



N=Number of contacts

| | |
|-------|---------------------------|
| Dim L | $N \times 3.81 + 10.39$ |
| Dim B | $(N-1) \times 3.81$ |
| Dim C | $(N-1) \times 3.81 + 9.0$ |
| Dim D | $(N-1) \times 3.81 + 3.9$ |

| Poles | Dim B | Dim L & C | Dim D |
|----------|------------|------------|-----------------|
| 2 ~ 5P | ± 0.10 | ± 0.15 | $+0.35$ -0 |
| 6 ~ 10P | ± 0.15 | ± 0.20 | |
| 11 ~ 15P | ± 0.20 | ± 0.25 | |
| 16 ~ 24P | ± 0.25 | ± 0.35 | |

| SIGN | DATE | DESCRIPTION | APPROVER |
|------|------------|--|----------|
| △ | 1/27/07 | Soldering temperature changed from 245° to 250° | Tony |
| △ | 2009.12.04 | The operating temperature is changed from -30°, +105° to -40°, +115° | Jacke |
| △ | 2009.12.04 | The design is changed from the round hole to hexagonal hole. | Jacke |
| △ | 04/28/12 | The dimension C & D are added | Chen Bo |
| △ | 04/28/12 | Flange nut is changed | Chen Bo |
| △ | 04/28/12 | Add the cutaway view | Chen Bo |
| △ | 04/28/12 | The Material is changed | Chen Bo |
| △ | 10/10/13 | Update the drawing | Chen Bo |

THIS IS CAD DRAWING, DO NOT REVISE MANUALLY!!!

Material:

- Item ③ Contact pin: Copper, Tin plated
- Item ④ Terminal(housing): Thermoplastic (UL94V-0)
- Item ⑤ With flange nut: Brass ,M2.5
- Electrical: cULus
- Voltage rating: 300V
- Current rating: 8A
- Withstanding Voltage: 16 KV
- Operating temperature: -40°C to +115°C
- Soldering temperature: 260°C±5°C/5 Sec
- Safety Approval:
- Critical dimension: ▽

VE xx 3 2 x 0 xxxx G

No. OF POLES
02: 2 POLES
:
24: 24 POLES

- G RoHS compliant (lead<4%) In copper Alloy
- 0000: "@" Logo (Standard)
- 000A: "ANYTEK" Mark
- Any special item by customer request. please contact sales department.
- 0 Black (RAL9005)
- 2 Red (RAL3001/D)
- 3 Orange(RAL2011/P)
- 4 Yellow(RAL1018/A)
- 5 Green(RAL6018/T)
- 6 Blue (RAL5015/A)
- 8 Grey(RAL7035/D)
- 9 White(RAL1102)
- C Green(RAL6018/U)

| | | | | | |
|---------------|-----------------------------------|----------------------|---------------------|-------------|---|
| ANYTEK | | CUSTOMER COPY | | | |
| | | | | | |
| TITLE | VE-3.81 Series 180° (with Flange) | | | | |
| PART NO. | VExx32x0xxxxG | | DWG NO. | 8VE0005 | |
| APPROVED | CHECKED | DESIGNED | DRAWN | CUST NO. | Tolerance |
| | | Chen Bo 10/10/13 | Chen Bo 10/10/13 | | X. ±0.50 X.X ±0.30 X.XX ±0.10 X° ±1° |
| SHEET: 01/01 | | | UNIT: mm | SCALE: NONE | |
| | | | REV.: G | | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.