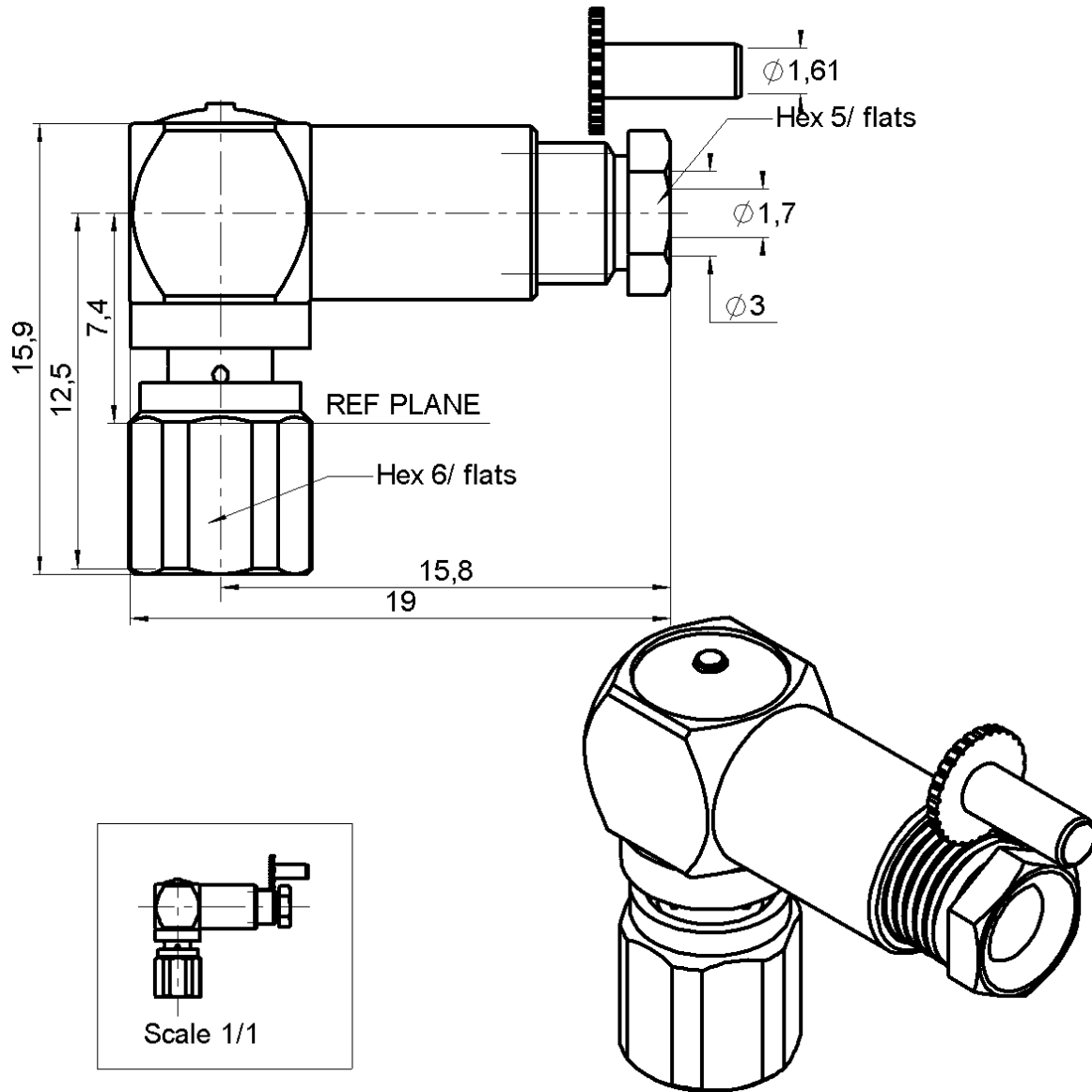


RIGHT ANGLE PLUG CLAMP TYPE

R112.165.000

CABLE 2.6/50+75 S

Series : SMC



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	HOUSING FOR RIGHT ANGLE PLUG	HOUSING FOR RIGHT ANGLE PLUG
INSULATOR	PTFE	
GASKET	CHLOROPRENE	
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
.	.	.
.	.	.

Issue : 0039 L

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE PLUG CLAMP TYPE

R112.165.000

CABLE 2.6/50+75 S

Series : SMC

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		50 Ω
Frequency		0-10 GHz
VSWR	1.30 +	0.040 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.25 √F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (62 - F(GHz)) dB mini
Voltage rating		335 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1000 Veff mini
Insulation resistance		1000 MΩ mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1.50	2.00	4.00	5.00	0.00	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

RG 179

RG 187

RG 188

KX 22A

RG 316

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end		10 N mini
Axial force – Opposite end		10 N mini
Torque		NA N.cm mini

Cable retention

- pull off

110 N mini

- torque

NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.

Recommended torque

Mating		30 N.cm
Panel nut		NA N.cm
Clamp nut		40 N.cm
A/F clamp nut		5.000 mm

OTHERS CHARACTERISTICS

Mating life		500 Cycles mini
Weight		4.300 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature		-65/+165 °C
Hermetic seal		NA Atm.cm3/s
Panel leakage		NA

Issue : 0039 L

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



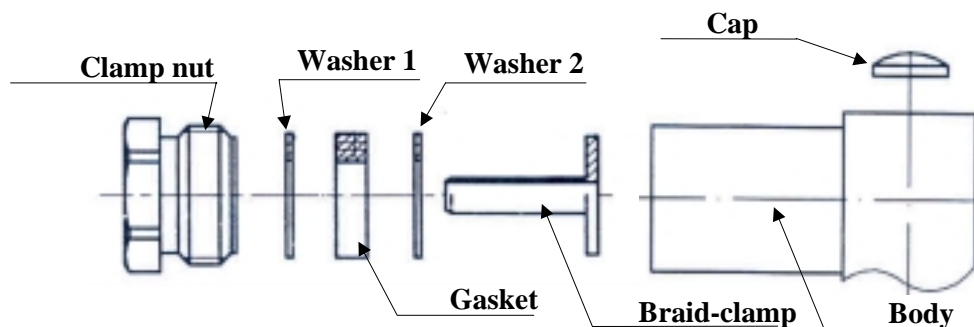
RIGHT ANGLE PLUG CLAMP TYPE

R112.165.000

CABLE 2.6/50+75 S

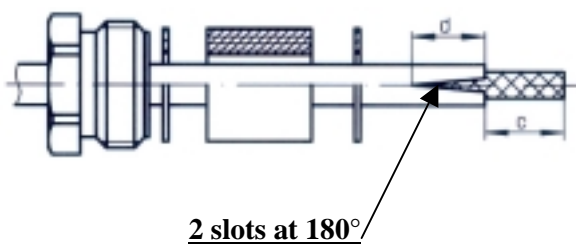
Series : SMC

COMPONENTS



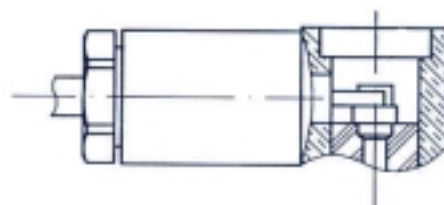
1

Slide the back nut, the first washer, the flat gasket, the second washer onto the cable.
Strip the cable.
Cut 2 slots in the jacket if necessary.



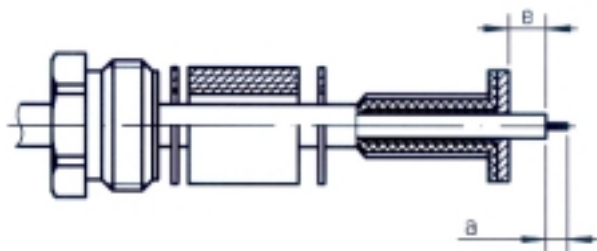
3

Screw sub-assembly into the connector body with the adapted wrench.
Recommended coupling torque (see connector TDS).
Solder the inner conductor.



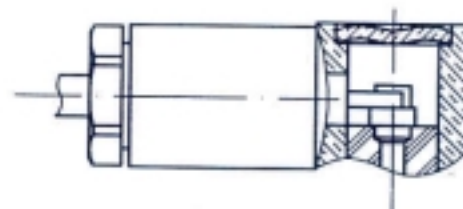
2

Slide the clamp braid sleeve.
Cut the braid flush with the clamp braid sleeve.
Strip off the dielectric.
(for cable 2.6/50 use knurled clamp, for cable 2.6/75 use smooth clamp.)



4

Place the cap into the body.
Press on the cap flush or slightly below the surface of the body assembly.



Issue : 0039 L

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.