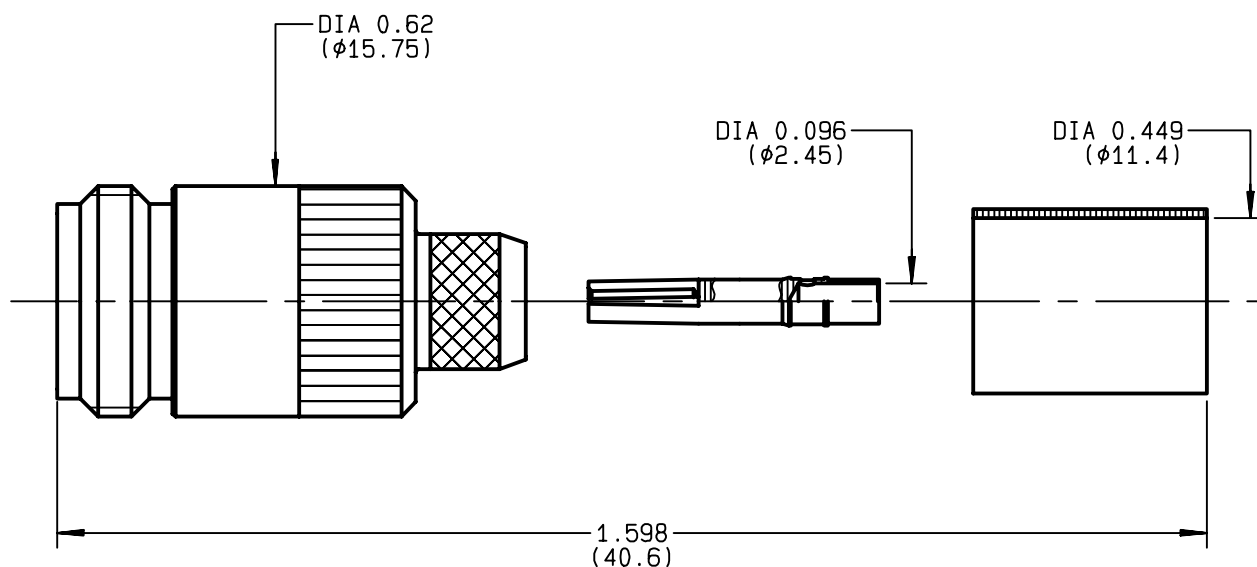


**STRAIGHT JACK FULL CRIMP-TYPE
CABLE 11/50 D**
R161.243.000
SERIES N


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-11	GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+155	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.30 +	x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.048	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	1400	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	2500	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	30.8	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **KX 13**
RG 214
RG 225

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	400	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	68	N Mini
Axial force - opposite end	68	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given) in micrometers
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2	
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET		-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

BONOMINI

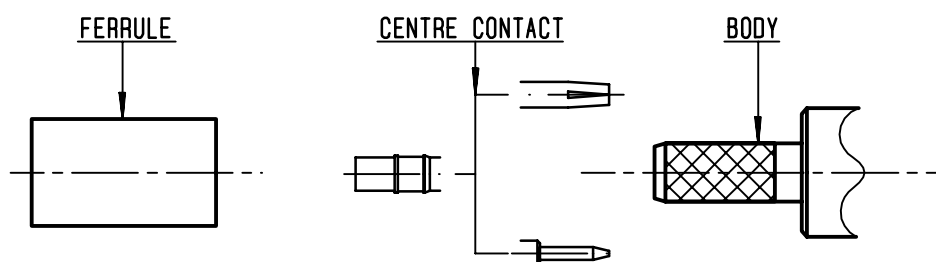
ISSUE
9726M00
CREATION DATE
21/07/1993

FILE PART-NUMBER


RADIALL®

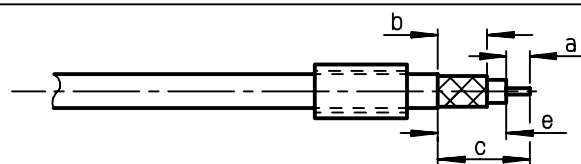
The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future

**R161.243.000**ISSUE **9726M00** SERIES**N****①**

Slide onto the cable the ferrule
Strip the cable .

-
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.197	0.315	0.551	0	0.354
mm	5	8	14		9

②

Slide on centre contact until it
bottoms against cable dielectrique .

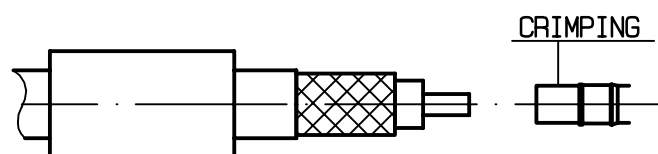
Crimp centre contact .

Crimping tool : R282 231 000 (Hex. : .100)

or R282 293 000 (M22520/5-01)

+ dies R282 235 116 (Y 116 DANIELS).

-
-

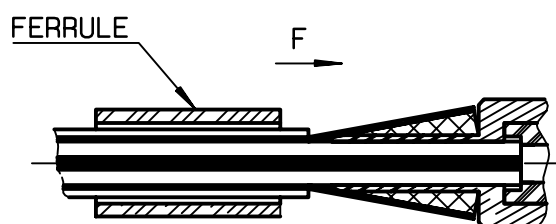
**③**

Fan the braid .

Slide cable dielectrique into the body
while gently ginding the braid over the knurl

Push until the dielectrique clicks into
position .

Slide ferrule over braid in direction F .

**④**

Crimp the ferrule with crimping tool

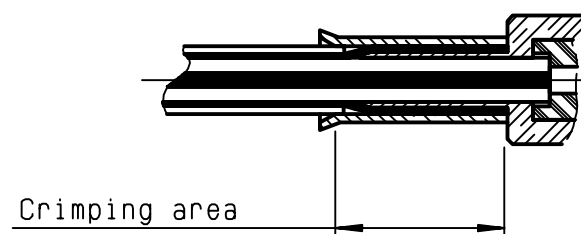
R 282 231 000 (Hex. : .415) or

crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01)

+ dies R282 235 116 (Y 116 DANIELS).

Cut the excess of braid .

-
-





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.