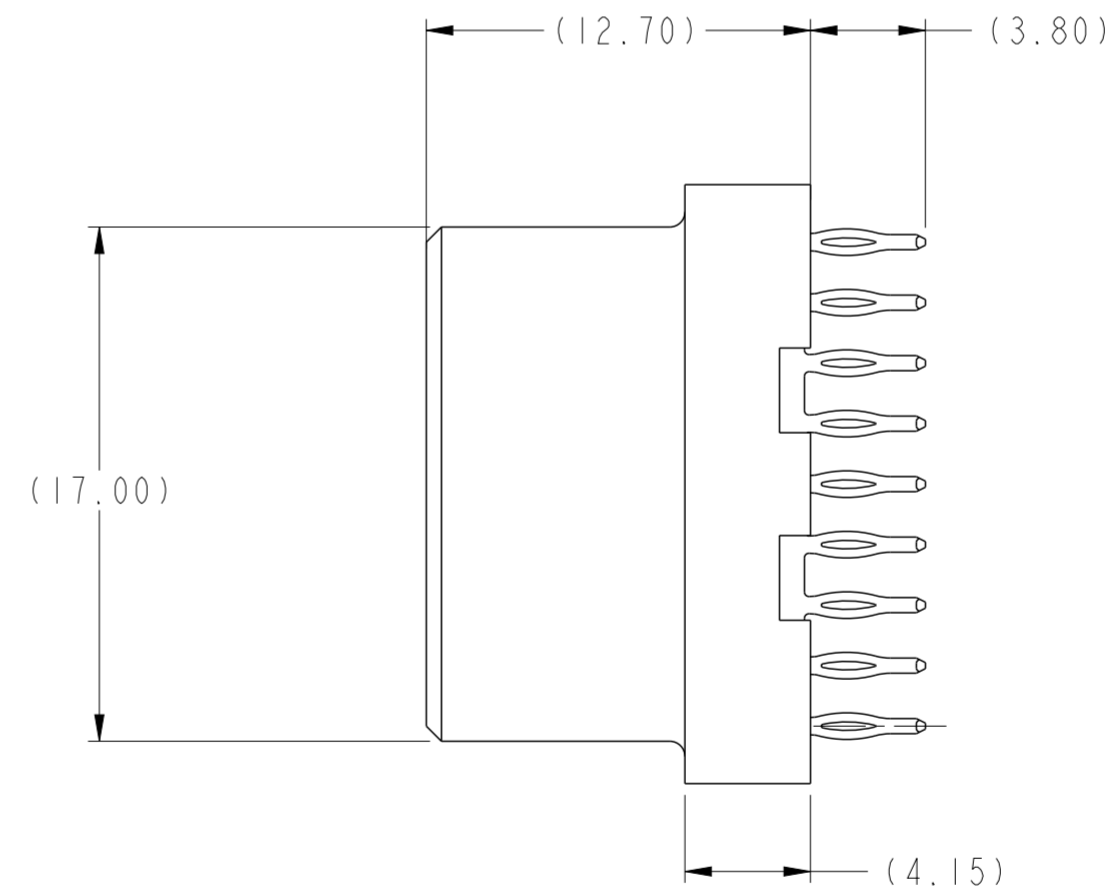
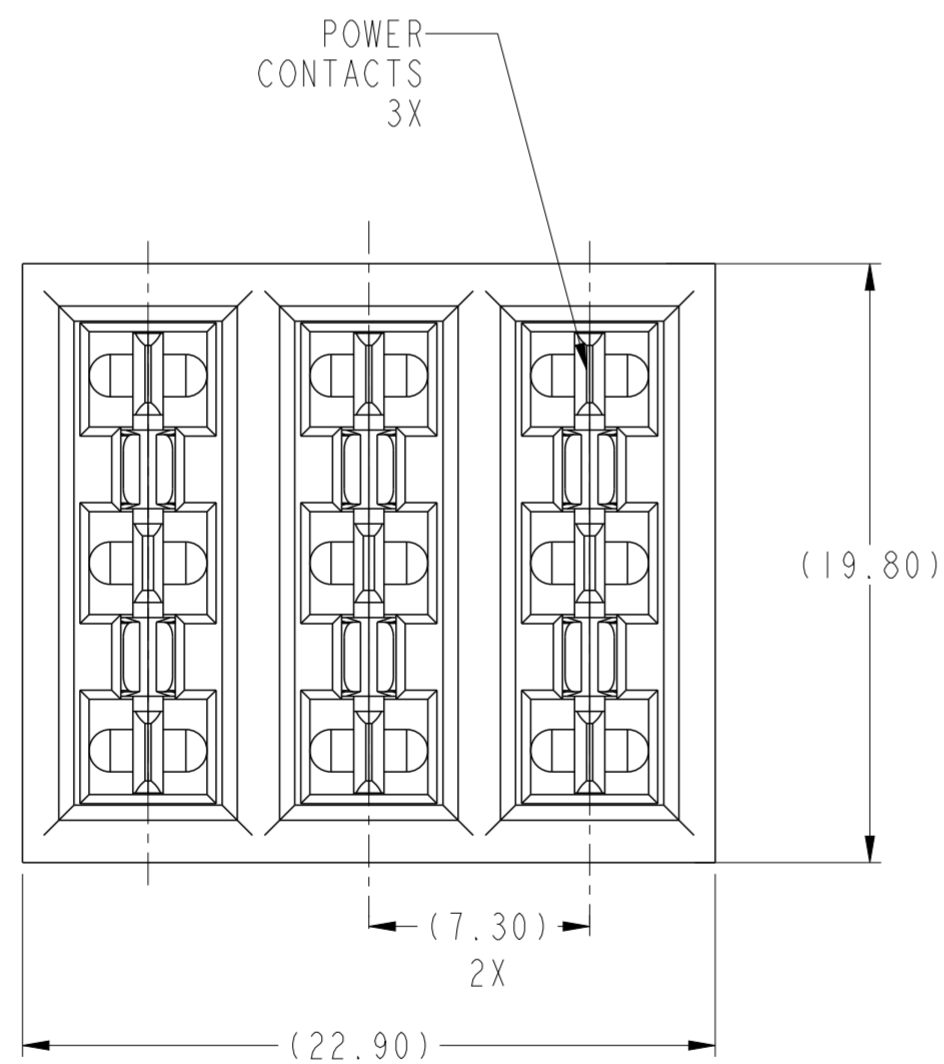
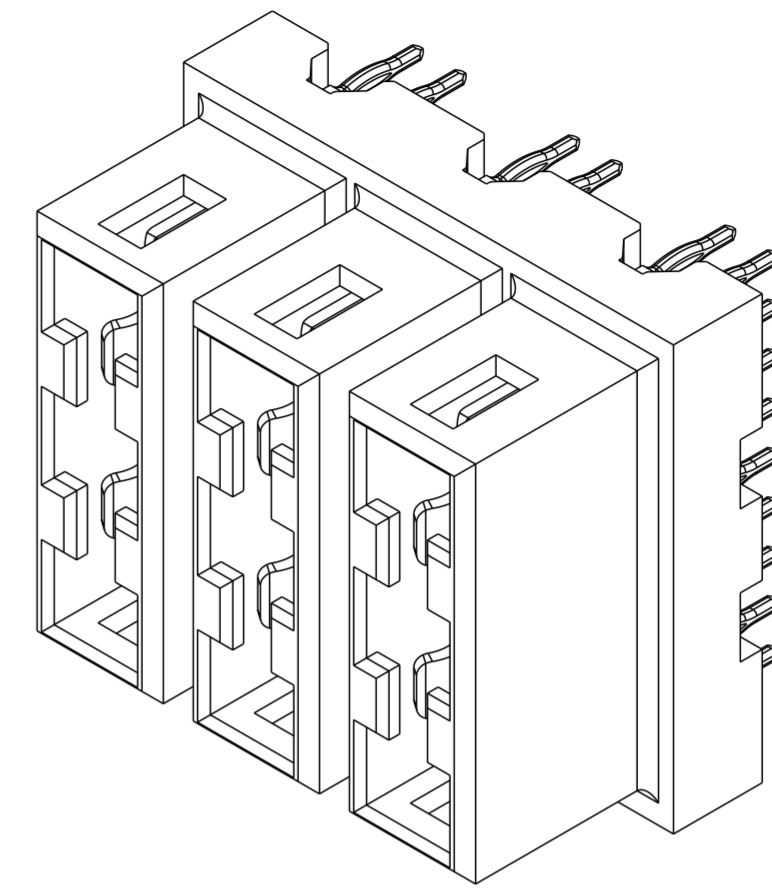
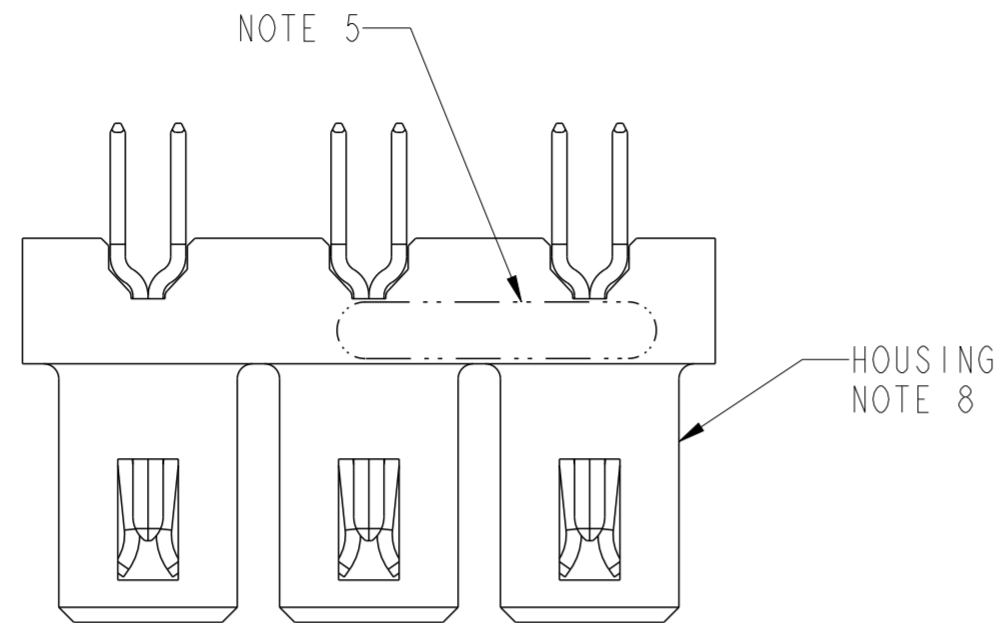


PART NUMBER	TAIL PLATING	TAIL TYPE
10078902-001LF	Sn	PRESS-FIT



spec ref	-	dr	NotFound DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/12/28	chr	-	ecn no	ELX-DG-19849-1	rel level	Released	
surface	✓	appr	Pai-Ming Zheng	2014/12/29	product family	HCI	dwg no	10078902	rev	C	
ASME Y14.5	linear	0.X	±0.5	0.XX	±0.25	0.XXX	±0.10	angular	0°	±2°	
		www.fci.com		title		ASSEMBLY, RECEPT, VERT, 3 POSN ISOLATED POWER CONTACT		cat. no.		Product - Customer Drw	sheet 1 of 2

PDS: Rev :C

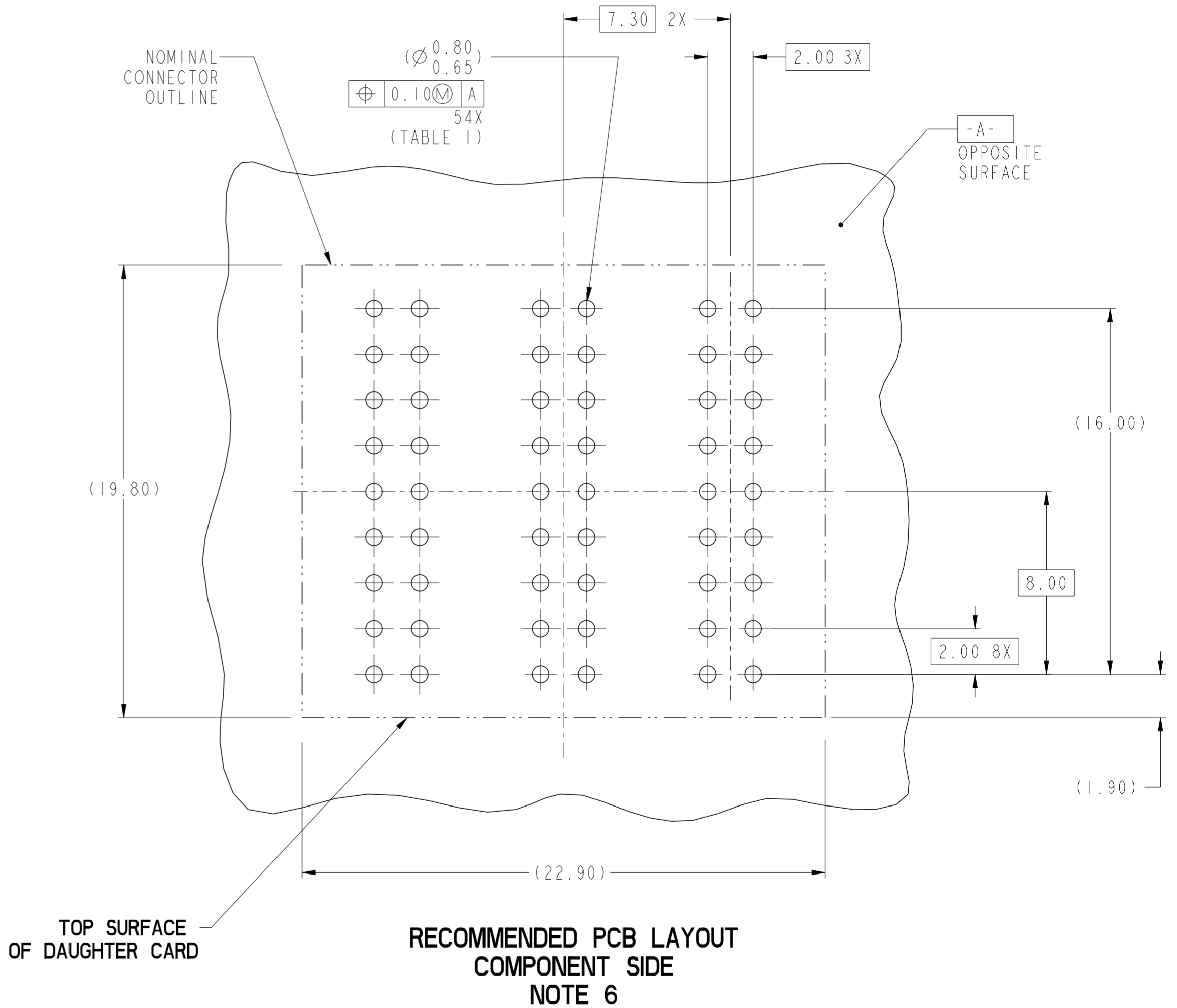
STATUS:Released

Printed: Dec 30, 2014

Copyright FCI. FCI

TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HCI POWER) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS							
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	--	--	--	0.65 - 0.80
IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.70 - 0.80
IMMERSION SILVER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.70 - 0.80
COPPER (SEE NOTE 9)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	--	0.70 - 0.80
GOLD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.69 - 0.80

- NOTES:
- CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
 - CONTACT FINISH (Ref. GS-12-380 SECTION 5.2)
 - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-380.
 - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-070.
 - PRODUCT MARKING (PRODUCT NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
 - MINIMUM NOMINAL PCB THICKNESS: 1.6mm
 - PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-1194
 - HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
 - COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
 - ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES UNLESS OTHERWISE NOTED.



dr	NotFound DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	6:1
eng	De-Ming Lu	2014/12/28			ecn no	ELX-DG-19849-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29	product family	-	dwg no	10078902		rev
www.fci.com			cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 2		C

Copyright FCI. FCI



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.