

NOTES:

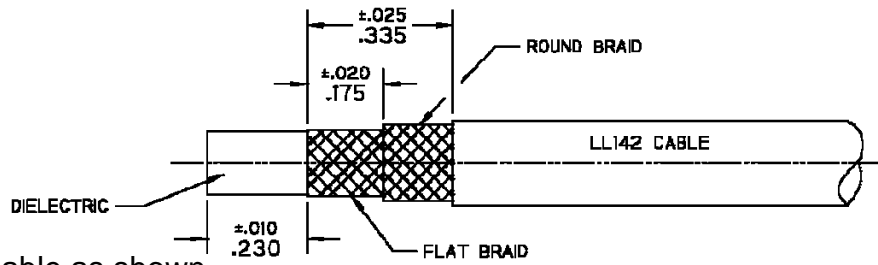
1.0 Materials

- 1.1 Body, Coupling, and Clamp Nuts: Steel. Corrosion Resistant per ASTM-A582. UNS No. S30300.
- 1.2 Center Conductor: Beryllium Copper per ASTM-B196. UNS C17300.
- 1.3 Solder Ferrule: Brass per ASTM-B16. UNS C36000.
- 1.4 Lock Ring: Beryllium Copper per ASTM-B197. UNS C17200.
- 1.5 Gasket: Silicone Rubber per A-A-59588.
- 1.6 Insulators: PTFE Fluorocarbon per ASTM-D1710.

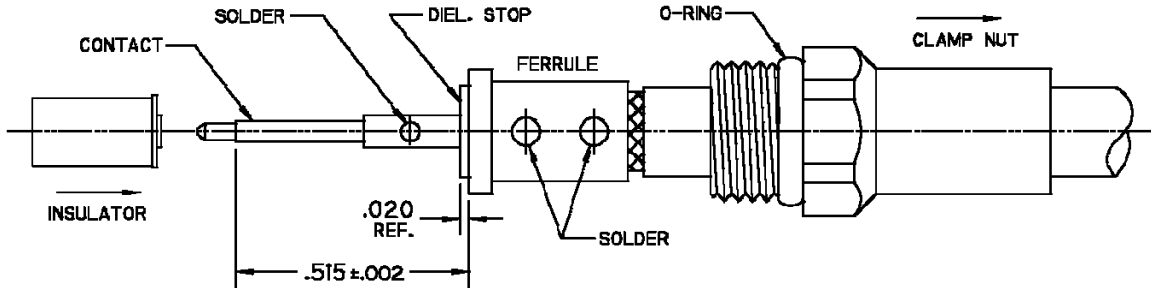
2.0 Finishes

- 2.1 Center Contact and Solder Ferrule: Gold Plate per ASTM-B488 50 Microinches Min. thickness over Electrolytic Nickel Plate per ASTM-B689 50 Microinches Min. thickness.
- 2.2 Body, Coupling, and Clamp Nuts: Passivated per SAE-AMS-2700.
- 2.3 Gasket, Lock Ring, and Dielectrics: None.

- 3.0 Interface: Type SMA Plug per Crystek Interface Specification CC-SMAP (Meets MIL-STD-348. Fig 310-1)

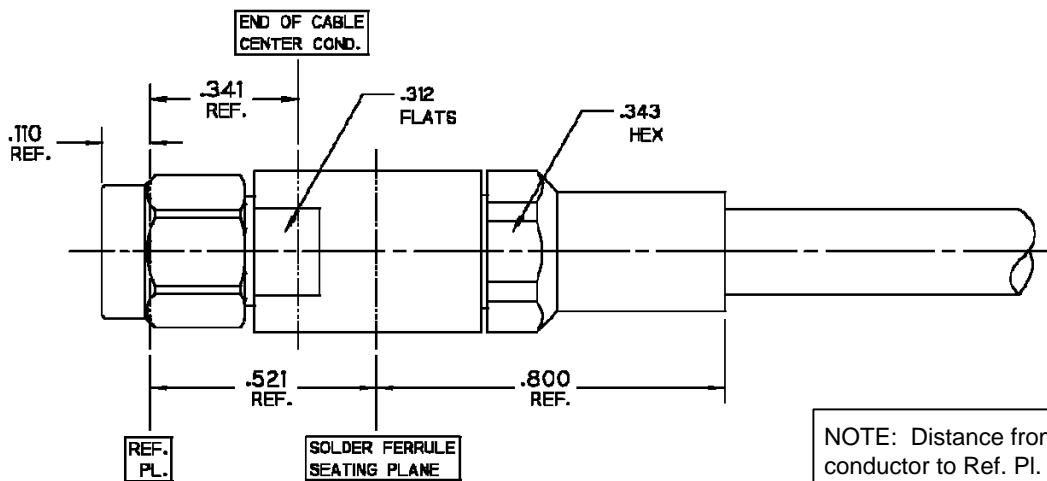


Step 1 1.1 Trim Cable as shown.



- 2.1 Slide clamp nut over cable in orientation shown.
- 2.2 Insert cable into solder ferrule until inner braid seats and solder to braids where shown.
- 2.3 Trim cable dielectric flush with face of ferrule.
- 2.4 Slide dielectric stop over cable center conductor and solder contact flush to stop to dimension shown.
- 2.5 Slide insulator onto contact against shoulder.

Step 2



NOTE: Distance from end of cable center conductor to Ref. Pl. is 0.341 (Ref)

- 3.1 Insert cable/contact sub-assembly into connector until seated and tighten clamp nut to 25-35 in-lbs.

Step 3

Product Control:

Crystek Part Number:	CS-SM-MHA	Release Date:	04-Jan-11
Revision Level:	A	Responsible:	K. Piotrowicz



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.