



DESIGNED FOR USE WITH .085 S/R CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
INNER HOUSING	.089
CONTACT	.021

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
030	REVISED	DAC 3/12/99	 3/23/99

OUTER HOUSING MOUNTING NUT WASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
SPRING	MUSIC WIRE	CADIUM PLATE PER QQ-P-416
INNER HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-56204
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT CONTACT RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT SLEEVE	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD FLASH PER MIL-G-45204
RETAINING RING SPRING WASHER	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	NICKEL PLATE PER QQ-N-290

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions <u>PER OMNI SPECTRA CATALOG</u>	Temperature Rating <u>-55° to +125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18</u>	Mating Characteristics:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.05+0.005f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03x√f(GHz)</u>	Force to Engage (In-Lbs MAX) <u>3</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) (Interface Only, Fully Mated) <u>-(90-f(GHz))</u>	& Disengage (In-Lbs MAX) <u>15</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>335</u>	Center Contact Captivation	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>	Axial (Lbs) <u>6</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Cable Retention	
Center Contact <u>2.0</u>	Axial Force (Lbs MIN) <u>30</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Torque (In-Oz MIN) <u>16</u>	
Cable to Housing <u>0.5</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
LR.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY 9/18/93	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	CHECKED BY	
These drawings and specifications are the property of AMP Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	APPD BY	
USE ASS'Y PROCEDURE	408-04596 NO. AP. (45-047)	TITLE OSP FLOATING BULKHEAD FEEDTHRU CABLE JACK DIRECT SOLDER ATTACHMENT
	SIZE B	CODE IDENT NO. 26805
		4522-5031-02
		REV 030
	SCALE 4:1	SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.