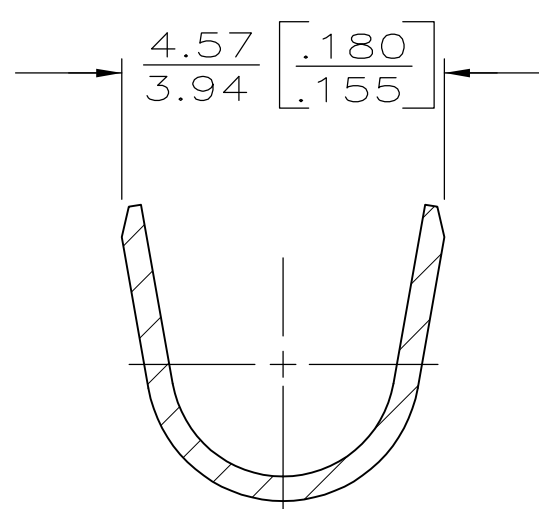
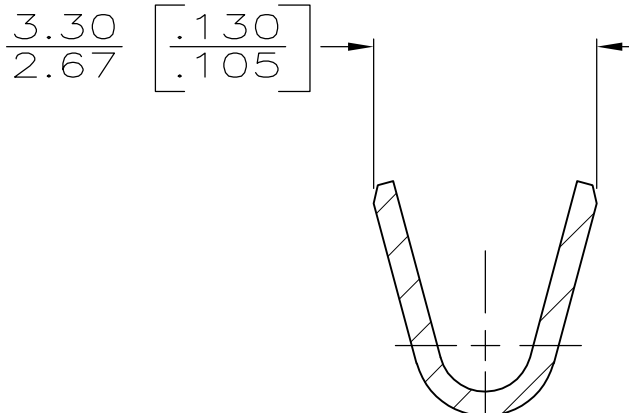
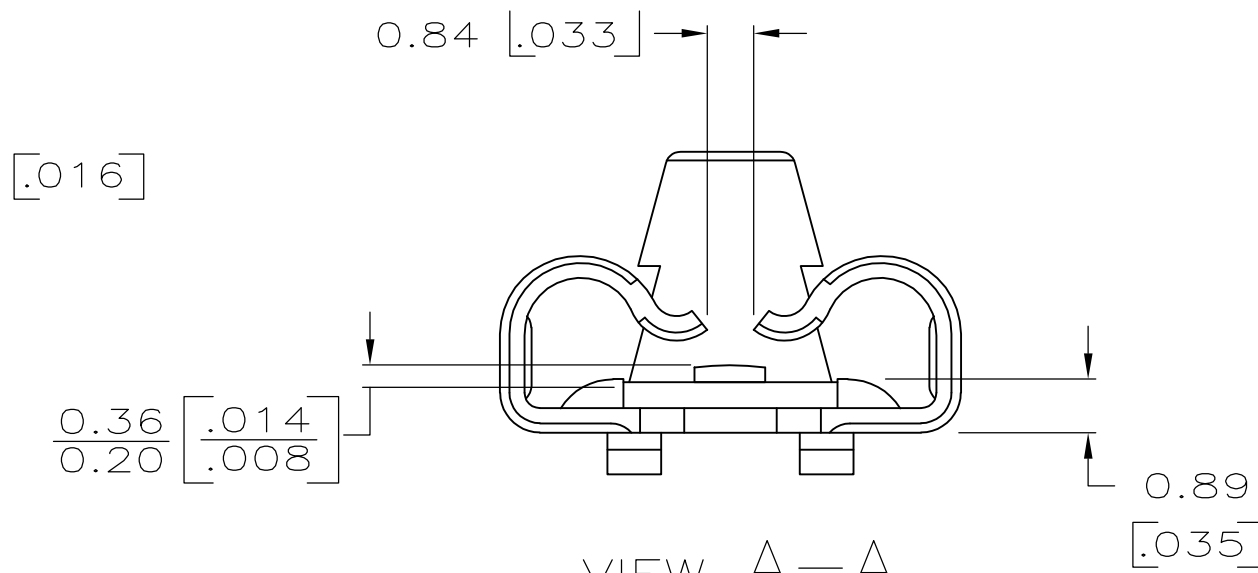
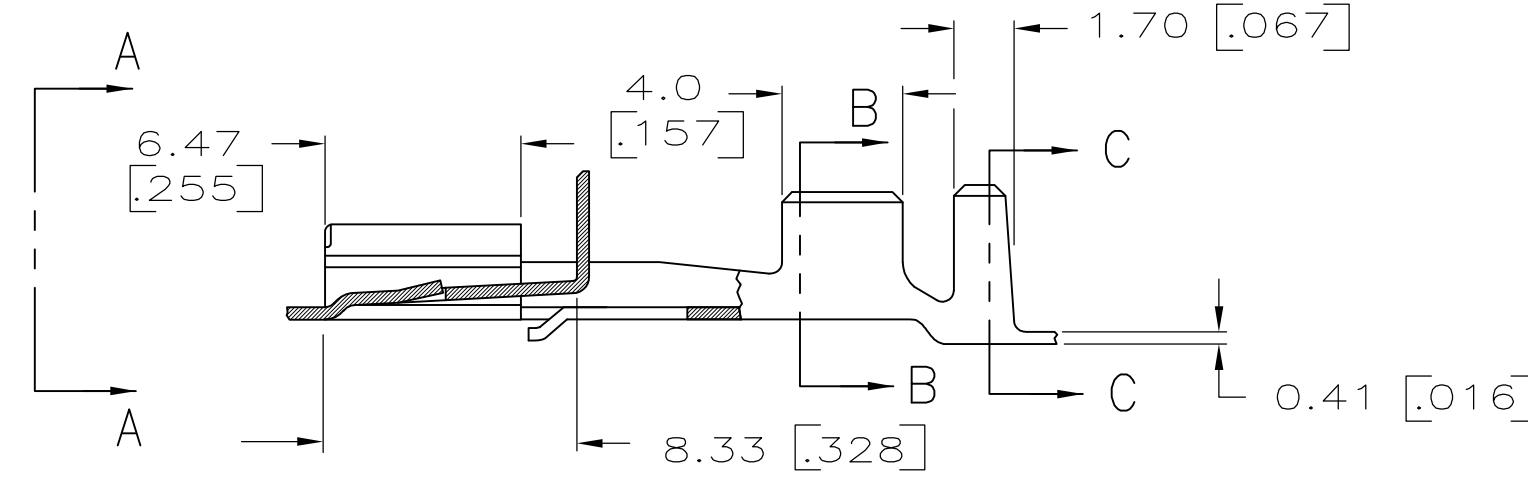
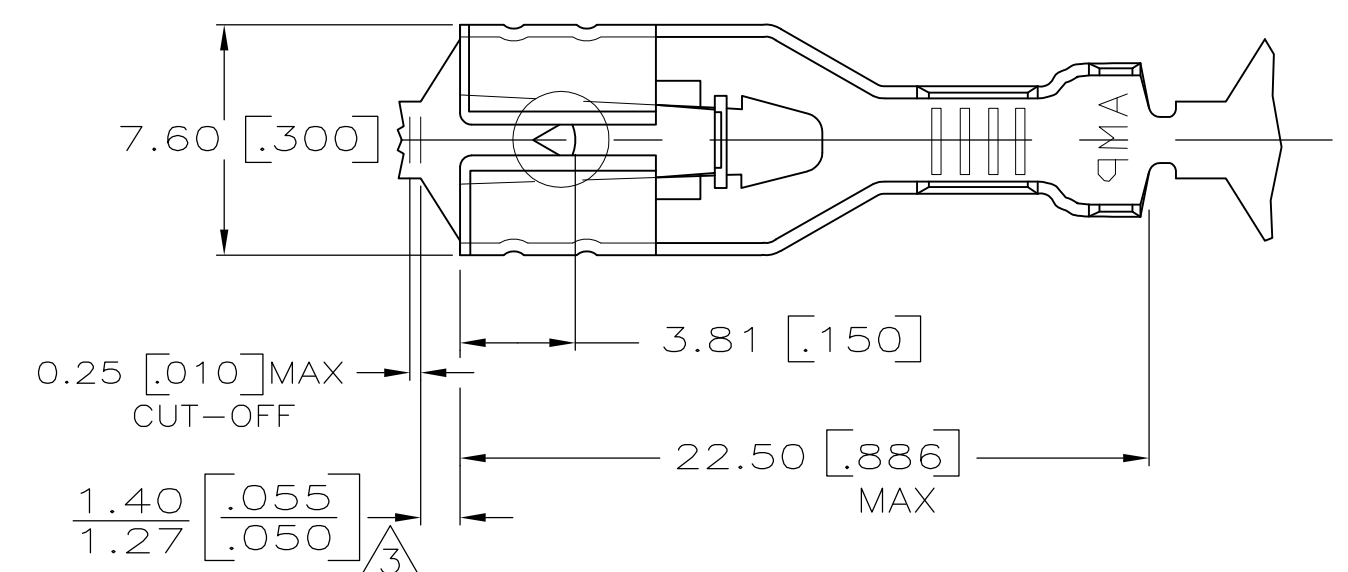
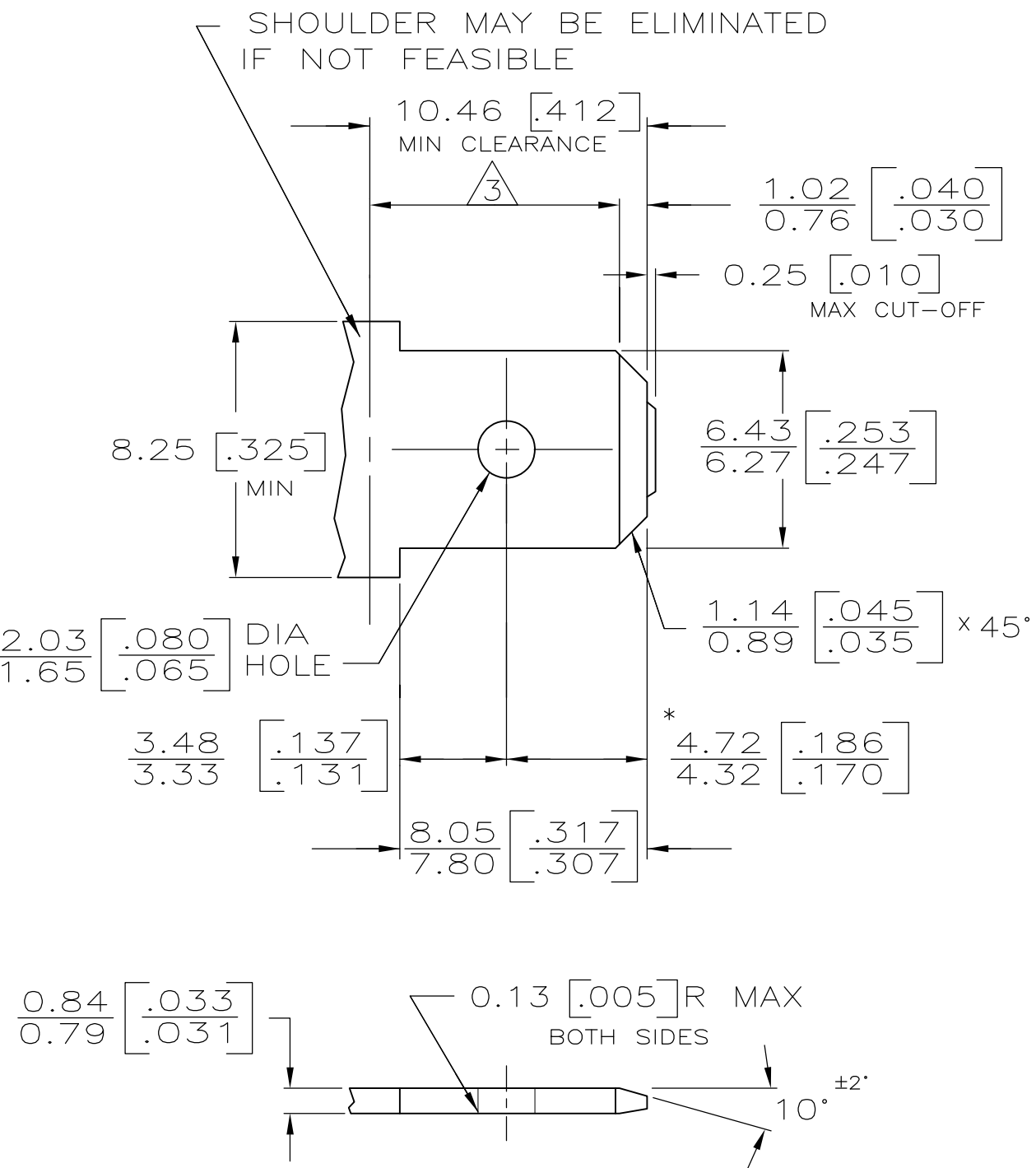


LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AF	50		P4	REVISED PER ECR-12-013486	06JAN13	KH	KR

SUGGESTED MATING TAB



SECTION B-B

SECTION C-C

- DIMENSIONS IN BRACKETS ARE IN INCHES.
- CONTINUOUS STRIP ON REELS.
- THE 1.40 [.055] / 1.27 [.050] DIMENSION MUST BE MAINTAINED BY THE APPLICATOR CUT-OFF TO ENSURE THE PROPER LOCKING FUNCTION OF THE RECEPTACLE.
- WIRE SIZE IS 0.3-0.8mm [22-18] AWG
- INSULATION REANGE IS 1.52-2.54 [.060-.100] DIA
- GOLD PLATE 0.00127 [.000050] MIN THK OVER 0.00127 [.000050] MIN NICKEL PLATE
- PREPRODUCTION - FASR REQ
- OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

- MATL: 1/2 H BRASS OR NICKEL PL STEEL.
 - NO BURRS PERMISSIBLE AT HOLE.
 - MUST BE FLAT WITHIN 0.076 [.003] OVER THIS LENGTH.
 - TIN PLATING IS REQUIRED ON BRASS WHEN TERMINAL TEMP. IS OVER 225°F
 - HOLE MUST BE SYMMETRICAL ABOUT TAB C_L WITHIN 0.076 [.003]
- * TO BE USED ONLY WHEN SHOULDER IS ELIMINATED.

		6		7 63119-4	
8 OBSOLETE		PRE-TIN PLATED		-63119-3	
		UNPLATED		63119-2	
		TIN PLATE		63119-1	
		FINISH		PART NO.	
DWN JR RUTH 7/28/86		 TE Connectivity			
CHK G YETTER 1/15/87					
APVD R KUZO 1/15/87					
PRODUCT SPEC					
—		NAME RECPT, POSITIVE LOCK, 			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	7/28/86
		CHK	1/15/87
		APVD	1/15/87
		PRODUCT SPEC	
		APPLICATION SPEC	
		114-2074	
		WEIGHT	
		CUSTOMER DRAWING	

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
mm [INCHES]			
		0 PLC	± -
		1 PLC	± -
		2 PLC	± -
		3 PLC	± 0.25 .010
		4 PLC	± -
		ANGLES	± -
		FINISH	
		SEE TABLE	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.