

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
U		REV PER ECO-16-015655	23MAY16	CT RL

1. WIRE BARREL WILL ACCEPT #22-28 AWG WIRE.
2. HAND CRIMPING TOOL MIL PART NUMBER M22520/2-01 (TE 601966-1) WITH APPLICABLE POSITIONER
3. ---
4. NET WEIGHT- .072 GRAMS.
5. INSERTION, EXTRACTION TOOL- AMP P/N 91067-1.
6. ---
7. IDENTIFICATION GROOVE IS OPTIONAL.
8. POINT OF PLATING THICKNESS MEASUREMENT.
9. PLATING: GOLD PER ASTM-B-488 OVER NICKEL PER QQ-N-290.
10. PLATING: GOLD PER ASTM-B-488 OVER COPPER PER AMS 2418
11. MANUFACTURER'S LOGO ("A" OR "- . .") MARKED IN THIS AREA.
12. CONTACTS QUALIFIED TO AS39029/58-360
13. CONTACTS QUALIFIED TO GSFC-S-311-P-4/08, NASA P/N G-08-P1
14. CONTACTS MUST MEET DIMENSIONAL & PERFORMANCE REQUIREMENTS OF GSFC-S-311-P-4/08, NASA P/N G-08-P1 & 100% RESIDUAL MAGNETISM.

INSPECTION PORT
 .022 [0.56]
 .018 [0.46]
 ORANGE COLOR CODE BAND
 BLUE COLOR CODE BAND
 BLACK COLOR CODE BAND
 .100 MAX
 .0335 DIA. [0.86] MIN.
 .045 [1.14]
 .020 [0.51]
 .157 [3.99]
 .141 [3.58]
 .237 [6.02]
 .231 [5.87]
 .531 REF [13.49]
 .166 [4.19]
 .062 [1.57] DIA MAX.
 .0305 [0.77] DIA.
 .0295 [0.75]

.129 [3.28]
 .122 [3.10]

ALTERNATE CONFIGURATION

WHEN ORDERING CONTACT ON TAPE, ORDER BY THE TAPE NUMBER PLUS THE PACKAGING CODE AS FOLLOWS:

2. FOR USE WITH AMP TAPETRONIC, PNEUMATIC TOOL-
 A. 1000 PARTS TO A BOX ADD PACKAGING CODE: 1MBOX
3. FOR USE WITH 4/8 INDENT STRIPPER CRIMPER-
 A. 1000 PARTS TO A REEL ADD PACKAGING CODE: 1MREEL
 B. 5000 PARTS TO A REEL ADD PACKAGING CODE: 5MREEL

1.205 [30.61]
 .600 [15.24]
 .005 [0.13] THICK MYLAR TAPE

14	WITHOUT COLOR CODE	10	1-204370-4
12	AS SHOWN	9	1-204370-3
12	CONTACTS ON TAPE WITH COLOR CODE	SAME AS -3	1-204370-2
13	WITHOUT COLOR CODE	10	204370-8
12	CONTACTS ON TAPE	SAME AS -2	204370-5
12	AS SHOWN	9	204370-2
	DESCRIPTION	PLATING	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R. RINEHART 10-3-90	TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES		CHK A. EMADI 10-15-90	NAME CONTACT PIN, SIZE 22D	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD A. EMADI 10-15-90	PRODUCT SPEC	
0 PLC ± -		APPLICATION SPEC		
1 PLC ± -		SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO		
2 PLC ± -		A2 00779 C=204370		
3 PLC ± .005		WEIGHT 0.000000		
4 PLC ± -		CUSTOMER DRAWING		
ANGLES ± -		SCALE 10:1 SHEET 1 of 1 REV U		
FINISH				

1471-9 (1/15)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.