Type 0657P
Quick Acting Fuse Series

HF Pb 0657P Series, 5x15mm Glass Tube Quick Acting Fuse — RoHS 2 Compliant

Description

5x15mm Quick Acting, glass tube body cartridge fuse designed, approved and complied with UL and CSA standard 248-14.

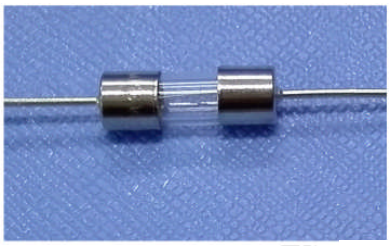
Features

- Meet UL and CSA standard 248-14
- Wide operating temperature range
- Bulk and Tape & Reel packing available
- RoHS 2 compliant
- Halogen Free
- Lead Free

Applications

Provide individual protection for components or internal circuits.
- Power supplies
- Battery charger
- Monitor
- Adapter

LEAD FREE = Pb
HALOGEN FREE = HF



Physical Specifications

Materials	Body : Glass
	Cap : Nickel Plated Brass Caps
	Leads : Matte Tin Plated Copper
Marking	On Fuse :
	“bel”, ”0657P”, ”Current Rating”, “Voltage Rating”,
	”Appropriate Safety Logos”,
	On Label :
	"bel", "0657P", "Current Rating", "Voltage Rating", "Interrupting Rating", "Appropriate Safety Logos" and " ", " "(China RoHS compliant).

Electrical Characteristics (UL/CSA STD.248-14)

Testing Current	Blow Time	
	Minimum	Maximum
100%	4 hrs.	N/A
135%	N/A	1 hr.
200%	N/A	1 sec

Safety Agency Approvals

Safety Agency	Safety Agency Certificate	Voltage Rating (V)	Ampere Range / Volt @ I.R. ability*
	E20624	2A-5A/350V AC	2A-5A/350V AC@100A /140V DC@150A
*I.R.= Interrupting Rating = Short Circuit Rating(Amps)			

Environmental Specifications

Shock Resistance	MIL-STD-202G, Method 213B, Test Condition 1 (100 G's peak for 6 milliseconds; Sawtooth waveform)
Vibration Resistance	MIL-STD-202G, Method 201A (10-55 Hz, 0.06 inch, total excursion).
Salt Spray Resistance	MIL-STD-202G, Method 101E, Test Condition B (48 hrs.).
Insulation Resistance	MIL-STD-202G, Method 302, Test Condition A (After Opening) 10,000 ohms minimum.
Solderability	MIL-STD-202G, Method 208H
Resistance to solder Heat	MIL-STD-202G, Method 210F, Test Condition B (260+/-5℃,10+/-1 sec)
Thermal Shock	MIL-STD-202G, Method 107G, Test Condition B (-65℃ to +125℃).
Operating Temperature	-55℃ to +125℃
Terminal Strength	IEC-68-2-21

Electrical Specifications

Part Number	Ampere Rating	Typical Cold Resistance (ohms)	Volt-drop @100%In (Volt) max.	Voltage and Interrupting Ratings	Melting I²T <10 mSec (A² Sec)	Melting I²T @10 In (A² Sec)	Maximum Power Dissipation (W)	Agency Approvals
0657P2000-XX	2A	0.041	0.140	See Table of Safety Approvals on Page 1 for Voltage and associated Interrupting Ratings	3.6	4.0	0.26	Y
0657P3000-XX	3A	0.027	0.135		9.2	9.0	0.38	Y
0657P4000-XX	4A	0.019	0.128		16.0	15.0	0.48	Y
0657P5000-XX	5A	0.015	0.122		27.2	25.0	0.64	Y

Consult manufacturer for other ratings

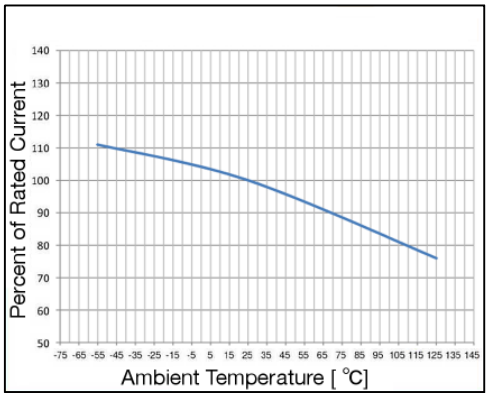
XX - Packaging code (see “ordering information”)

Bel Fuse Inc.
206 Van Vorst Street
Jersey City, NJ 07302 USA

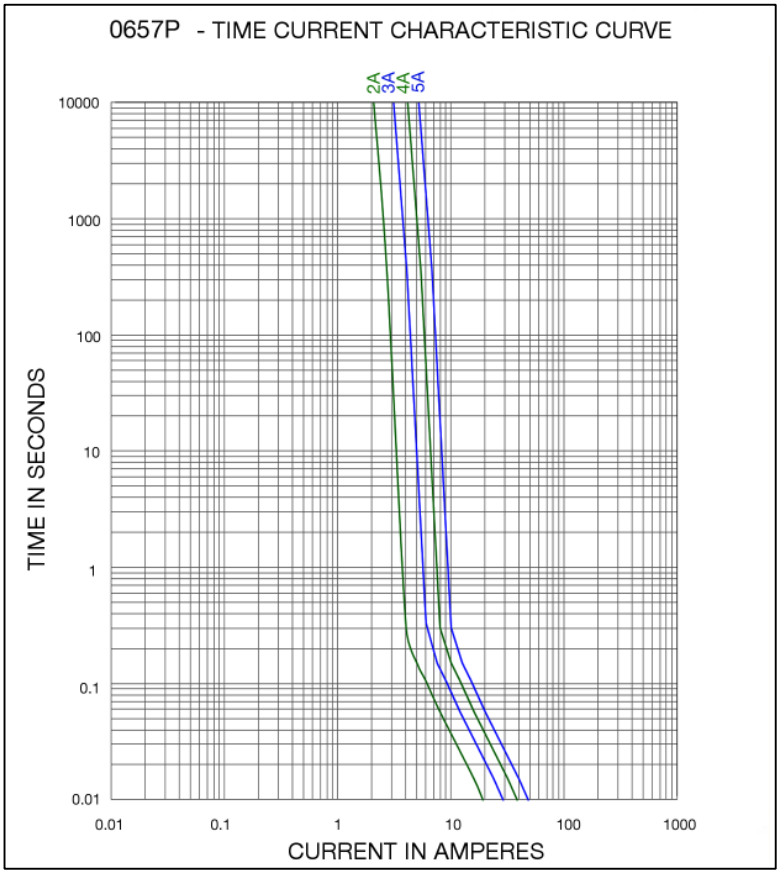
+1 201.432.0463
Bel.US.CS@belf.com
belfuse.com/circuit-protection

© 2019 Bel Fuse, Inc.

Temperature Derating Curve

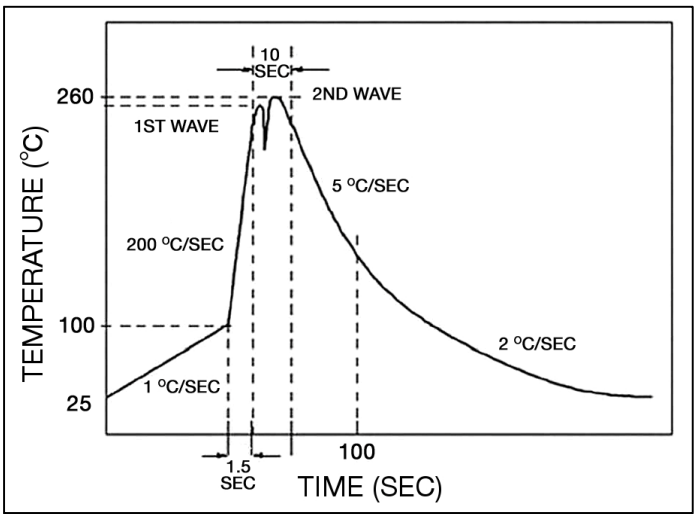


Average Time Current Curve



Soldering Parameters

Lead-free Wave Soldering Profile	
Wave Soldering Parameter	
Average ramp-up rate	200℃ / second
Heating rate during preheat	typical 1 - 2℃ / second Max 4℃ / second
Final preheat temperature	within 125℃ of soldering temperature
Peak temperature Tp	260℃
Time within +0℃ / -5℃ of actual peak temperature	10 seconds
Ramp-down rate	5℃ / second max.



Bel Fuse Inc.
206 Van Vorst Street
Jersey City, NJ 07302 USA

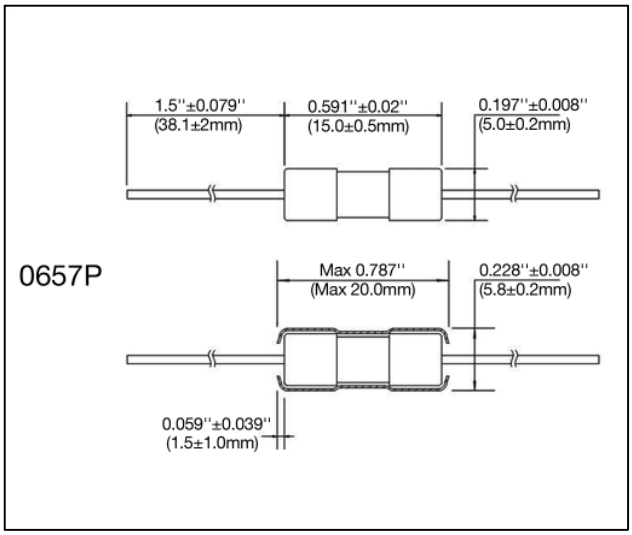
+1 201.432.0463
Bel.US.CS@belf.com
belfuse.com/circuit-protection

© 2019 Bel Fuse, Inc.

Fuse FGNO Explanation
0657 P [XXXX] -XX
0657P=0657P; [XXXX]=Ampere Rating; XX=See Ordering Information as below

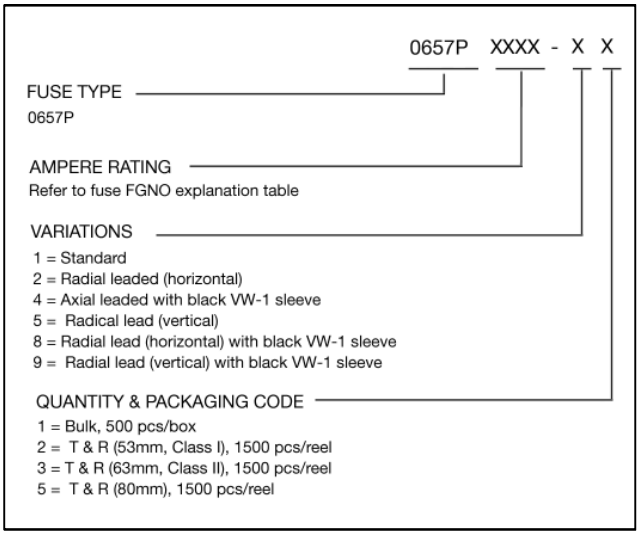
Decimal	Amps	Bel FGNO[XXXX]
2.0	2	2000
3.0	3	3000
4.0	4	4000
5.0	5	5000

Mechanical Dimensions



*Diameter lead 0.032" for all ratings

Ordering Information



Packaging

Packaging Option	Packaging Specification	Quantity	Packaging Code	Inside Tape Spacing
Bulk (Pigtail Type)	N/A	500	11	N/A
Bulk (Pigtail Type) with Insulation Sleeve	N/A	500	41	N/A
Tape & Reel，10mm Pitch	EIA-296-F	1500	12	53
Tape & Reel with Insulation Sleeve，10mm Pitch	EIA-296-F	1500	42	53

Bel Fuse Inc.
206 Van Vorst Street
Jersey City, NJ 07302 USA

+1 201.432.0463
Bel.US.CS@belf.com
belfuse.com/circuit-protection

© 2019 Bel Fuse, Inc.

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.