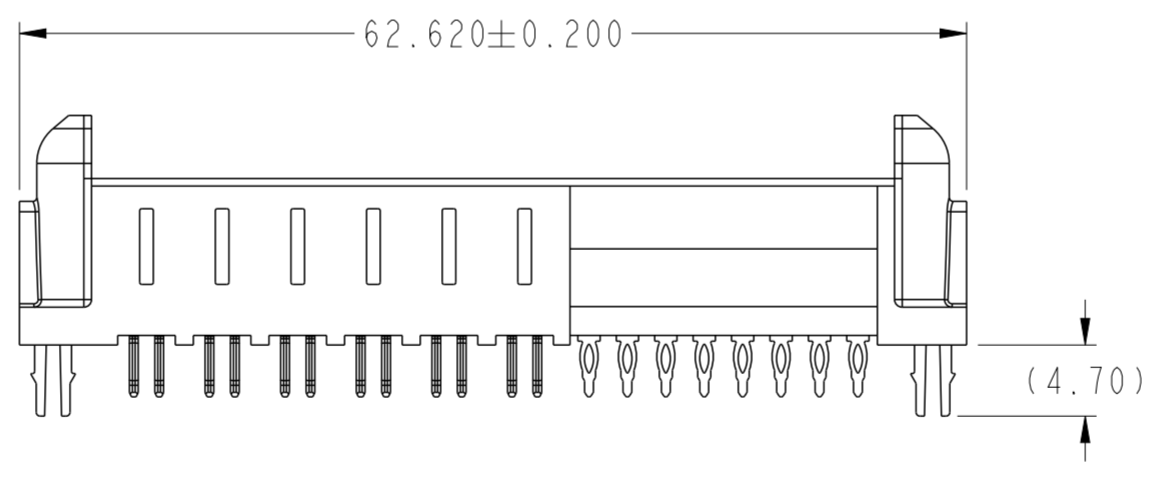
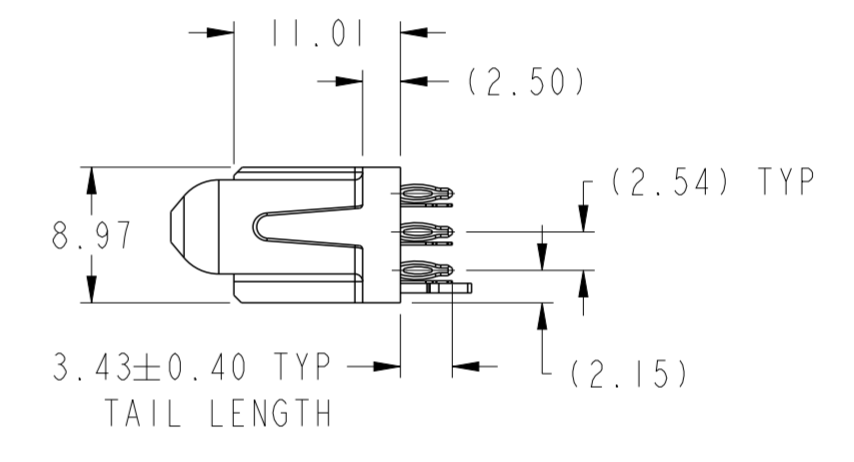
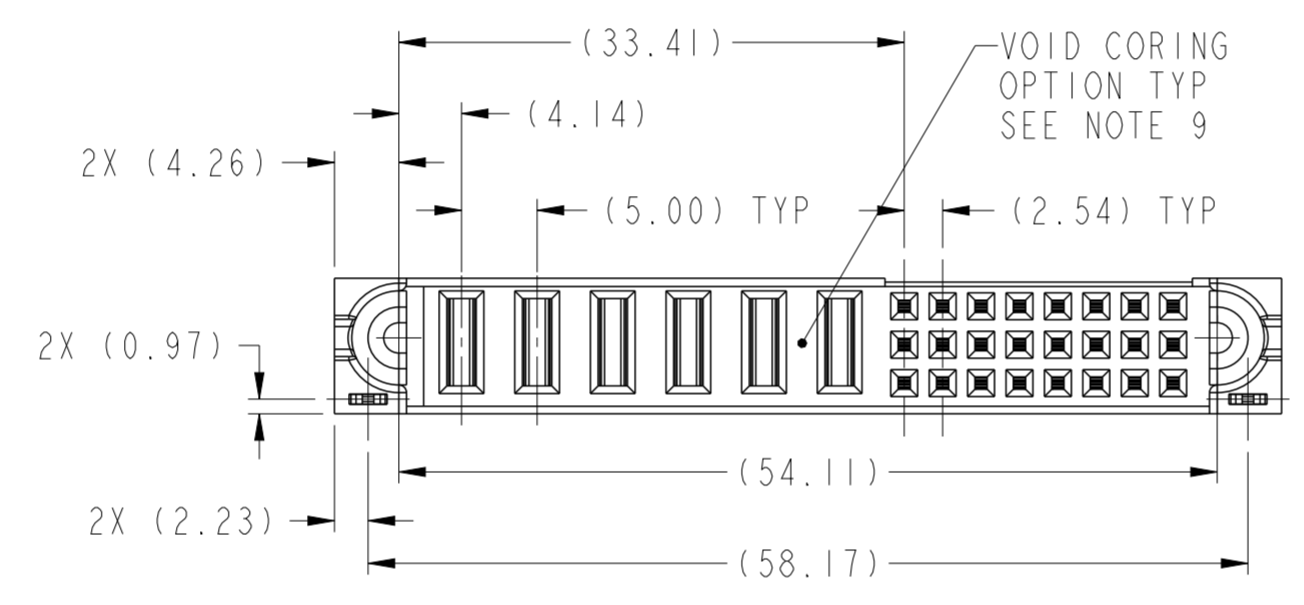
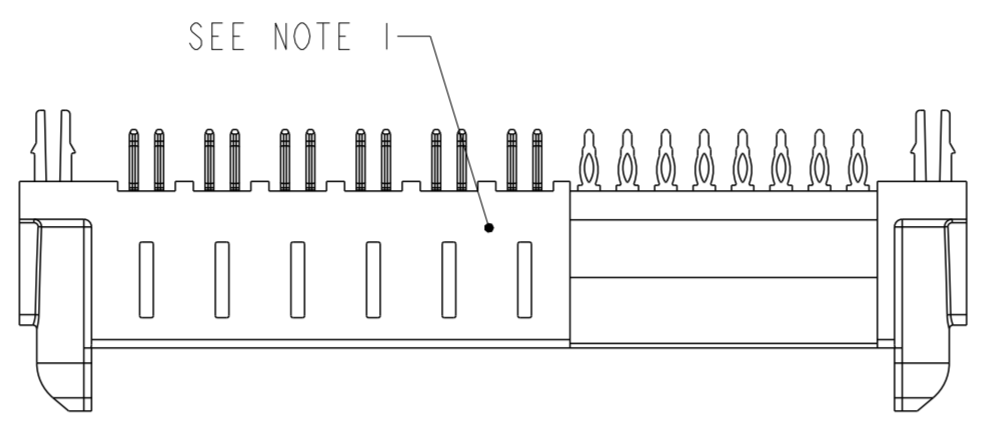


PRODUCT NUMBER
10127402-00H4100LF



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		tolerance std	material	-	dr	T Brungard	2013/1002	projection	mm	size	A2	scale	2:1
linear	X.	±	mat code	-	eng	T Brungard	2014/02/10		mm	ecn no	-	rel level	Released
	0.X	±0.3	heat treat	-	chr	-							
	0.XX	±0.13	plating/finish	-	appr	Mike Percherke	2014/02/10	product family	-				
	0.XXX	±0.050	spec ref	-			title 24S + 6HP, PRESS-FIT VERT RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA		div no	10127402-00H4100LFC	rev	A	
0.XXXX	±0.0130	surface	✓	model name	10127402-00H4100LF_CUSTOM	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3			
angular	0°	±2°	ASME Y14.5	model revision	A								

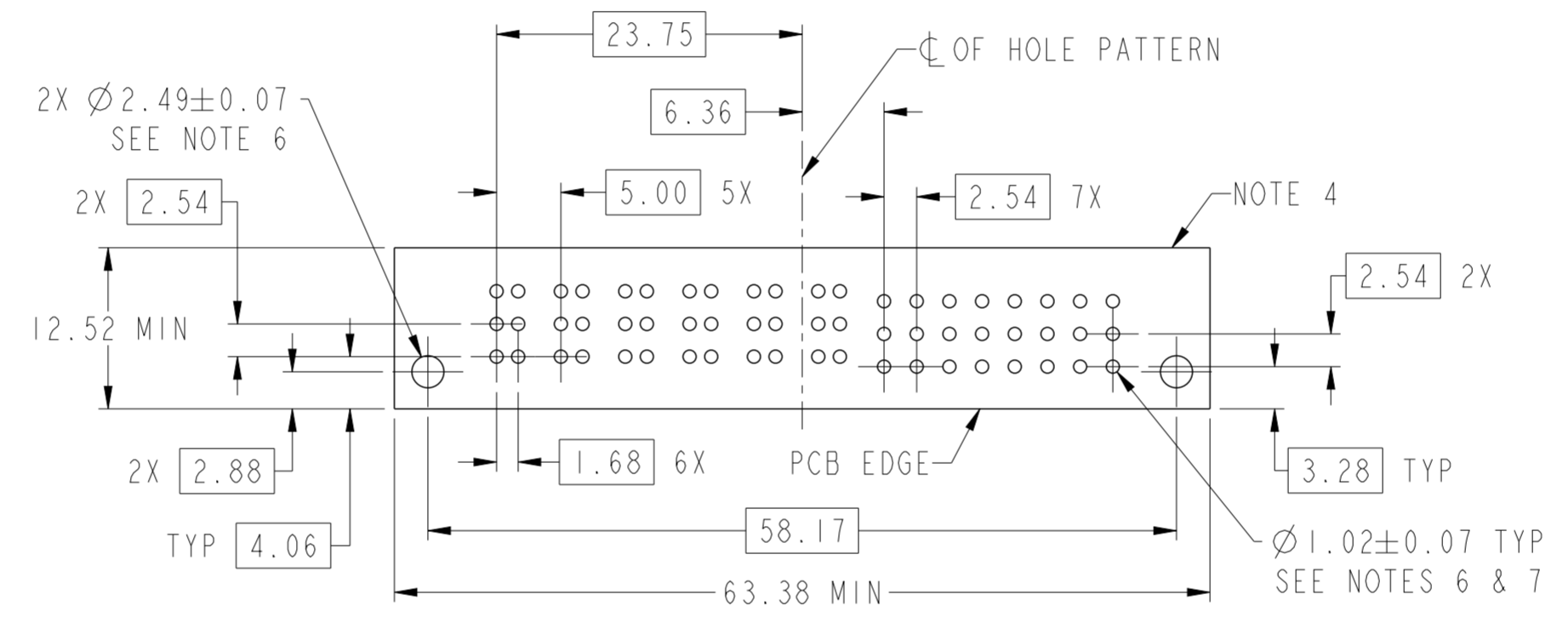
FCI CONFIDENTIAL



This document is the property of and embodies CONFIDENTIAL and PROPRIETARY information of FCI. No part of the information shown on this document may be used in any way or disclosed to others without the written consent of FCI. Copyright FCI.

FCI CONFIDENTIAL

PRODUCT NO.	ROWS	HIGH POWER						SIGNAL									
		E2	P6	P5	P4	P3	P2	P1	8	7	6	5	4	3	2	1	E1
10127402-00H4100LF	DCBA																



This document is the property of and embodies CONFIDENTIAL and PROPRIETARY information of FCI. No part of the information shown on this document may be used in any way or disclosed to others without the written consent of FCI. Copyright FCI.

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		tolerance std	material	dr	2013/1002	projection	mm	size	scale	
linear	X.	±	-	T Brungard	2014/02/10		mm	A2	2:1	
	0.X	±0.3	ASME Y14.5	eng	T Brungard			ecn no	-	
	0.XX	±0.13	surface <input checked="" type="checkbox"/>	heat treat	chr	2014/02/10	product family	-	rel level	Released
	0.XXX	±0.050		plating/finish	app	Mike Percherke				
	0.XXXX	±0.0130		spec ref						
angular	0°	±2°	ASME Y14.5	model name	10127402-00H4100LF_CUSTOM			title 24S + 6HP, PRESS-FIT VERT RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA div no 10127402-00H4100LFC rev A		
			model revision	A	www.fci.com	cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 2 of 3

FCI CONFIDENTIAL

NOTES:

1. "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE. THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
2. MATERIALS:
HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP POLYAMIDE, UL94V-0.
POWER CONTACTS - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
3. PLATING SPECIFICATION - REFER TO FCI 10116351.
4. DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
5. DATUM AND BASIC DIMENSION ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
6. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
7. 1.150±0.025mm DRILLED HOLE PLATED WITH 7.62µm MIN Sn OVER
25.4µm-76.2µm Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02±0.07mm FINISHED HOLE.
8. PRODUCT SPECIFICATION - REFER TO FCI GS-12-1176.
APPLICATION SPECIFICATION - REFER TO FCI GS-20-0389.
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS - REFER TO FCI GS-14-2354.
9. THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT TO OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT THE PRODUCT FUNCTION.



This document is the property of and embodies CONFIDENTIAL and PROPRIETARY information of FCI. No part of the information shown on this document may be used in any way or disclosed to others without the written consent of FCI. Copyright FCI.

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			tolerance std	material	-	dr	T Brungard	2013/1002	projection	mm	size	A2	scale	2:1
linear	X.	±	-	mat code	-	eng	T Brungard	2014/02/10		mm	ecn no	-	rel level	Released
	0.X	±0.3	ASME Y14.5	heat treat	-	chr	-							
	0.XX	±0.13	surface ✓	plating/finish	-	appr	Mike Percherke	2014/02/10	product family	-				
	0.XXX	±0.050		spec ref	-			title	24S + 6HP, PRESS-FIT		div no	10127402-00H4100LFC	rev	A
	0.XXXX	±0.0130		model name	10127402-00H4100LFC-CUSTOMER	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 3 of 3				
angular	0°	±2°	ASME Y14.5	model revision	A									



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.