

Axial Lead and Cartridge Fuses

Designed to UL/CSA Standards

RoHS  **5 x 20 mm** Medium-Acting Fuse 233 Series



- Designed to UL/ CSA/ANCE 248 Standard.
- Available in Cartridge, Axial and Radial Lead Format.
- Available in ratings of 1A to 10A.
- RoHS compliant and Lead-Free version available, add XP suffix to standard catalog number

ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

% of Ampere Rating	Ampere Rating	Opening Time
100%	1–3.5	4 hours, Minimum
	4–10	1 hour, Minimum
135%	1–10	3 sec., Min. ; 1 hour Max.
200%	1–10	0.4 sec., Min. ; 4 sec., Max.

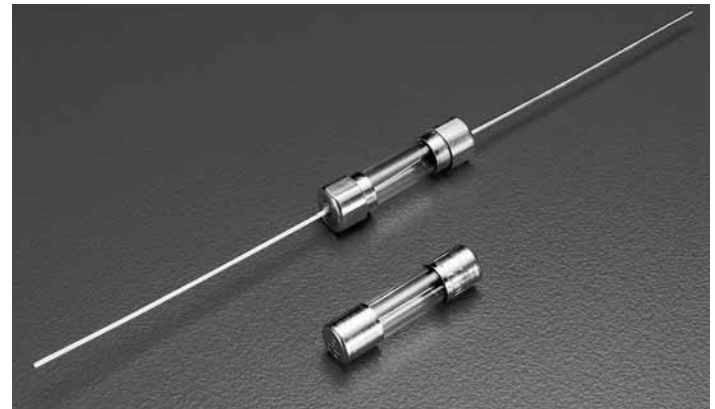
INTERRUPTING RATING:

10,000 amperes at 125 VAC, 0.7-0.8 power factor

ORDERING INFORMATION:

RoHS compliant and Lead-Free version available, add XP suffix to standard catalog number

Catalog Number	Ampere Rating	Voltage Rating	Nominal Resistance Cold Ohms	Nominal Melting I ² t A ² Sec
0233 001	1	125	0.18	2.03
0233 1.25	1.25	125	0.13	3.48
0233 01.6	1.6	125	0.088	6.31
0233 002.	2	125	0.068	10.2
0233 02.5	2.5	125	0.052	17.5
0233 003.	3	125	0.043	27.0
0233 3.15	3.15	125	0.038	30.6
0233 03.5	3.5	125	0.034	37.3
0233 004.	4	125	0.032	53.0
0233 005.	5	125	0.022	92.4
0233 006.	6	125	0.018	135
0233 06.3	6.3	125	0.017	156



ENVIRONMENTAL SPECIFICATIONS:

Operating temperature: -55°C to 125°C

Thermal Shock: MIL-STD-202F Method 107G, Test Condition B: (5 cycles -65°C to +125°C)

Vibration: MIL-STD-202F Method 201A

Humidity: MIL-STD-202F Method 103B, Test Condition A. high relative humidity (95%) and elevated temperature (40°C) for 240 hours.

Salt Spray: MIL-STD-202F Method 101D, Test Condition B

PHYSICAL SPECIFICATIONS:

Material: Body: Glass
Cap: Nickel Plated Brass
Leads: Tin Plated Copper

Terminal Strength: MIL-STD-202F Method 211A, Test Condition A

Solderability: Reference IEC 60127 Second Edition 2003-01 Annex A

Product Marking: Cap 1: current and voltage rating.
Cap 2: Agency approval markings.

Packaging: Available in Bulk (v=5, H=100, M=1000 pcs/pkg) or on Tape/Reel (MRET1=1000 pcs/reel).

Axial Lead and Cartridge Fuses

Designed to UL/CSA Standards

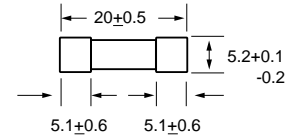
RoHS **Pb** **5 x 20 mm** Medium-Acting Fuse 233 Series



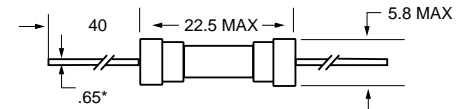
Agency Approvals

Agency Approvals		Ampere Range
	Certificate No. Cartridge NBK280602-E10480 C NBK290502-E10480 I Leaded NBK280602-E10480 D NBK290502-E10480 J	1A – 5A 125V 10000A 6A & 6.3A 125V 500A
	Certificate No. SU05001-2010	1A – 6.3A
	Listed File No. E10480 Guide No. JDYX	
	File No. 029862 Cert. Class No. LR1422-01	

0233 000¹



0233000XE²

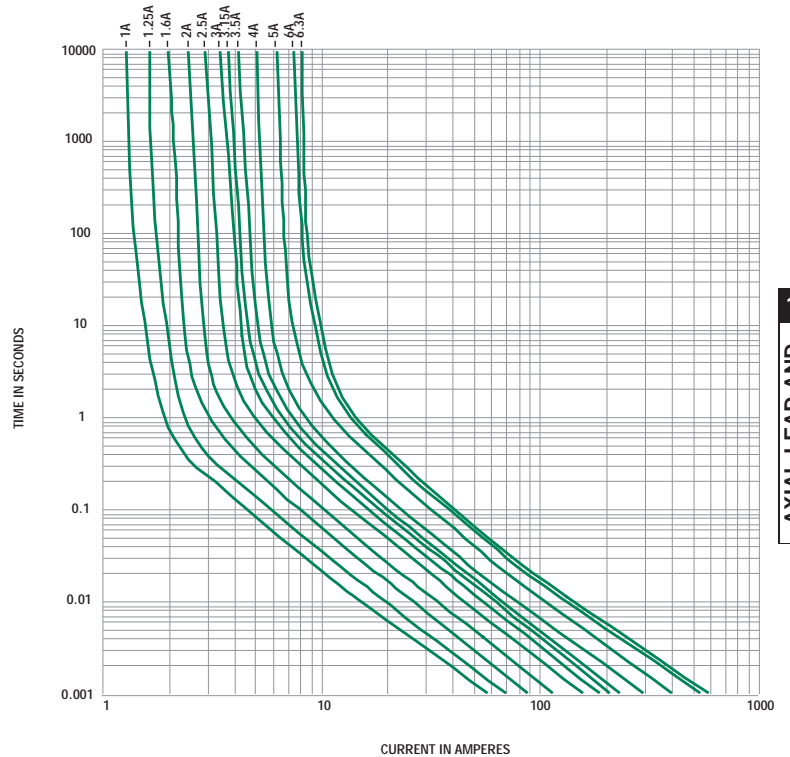


All dimensions in mm

Notes:

- * Ratings above 6.3A have 0.8 mm dia lead
- 1 For RoHS compliant parts add suffix 'XP'
- 2 For RoHS compliant parts add suffix 'P'

Average Time Current Curves



11
AXIAL LEAD AND CARTRIDGE FUSES



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.