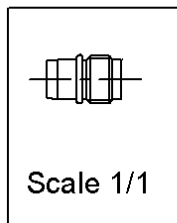
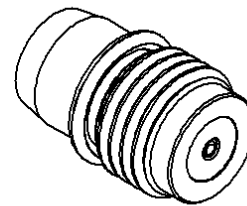
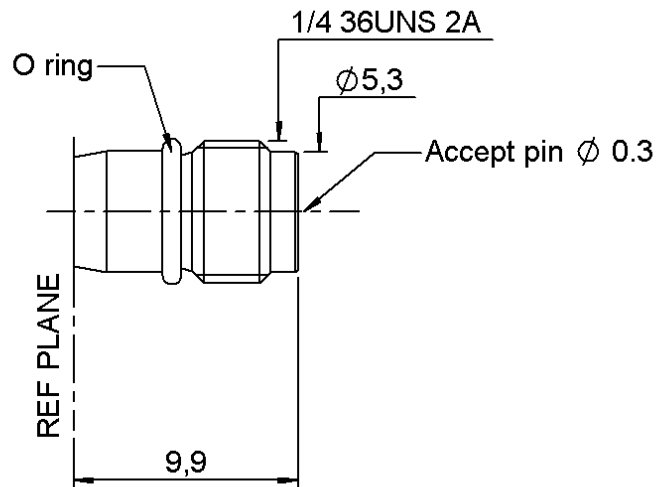


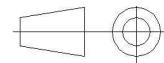
MALE THREAD-IN RECEPTACLE
FOR 0.3 MM AXE

R128.556.001

Series : BMA



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED .
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0448 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



MALE THREAD-IN RECEPTACLE**FOR 0.3 MM AXE****R128.556.001**Series : **BMA****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
1	-	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		50 Ω
Frequency		0-22 GHz
VSWR	1.25 +	0.000 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.07 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	NA - F(GHz)) dB mini
Voltage rating		500 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1500 Veff mini
Insulation resistance		5000 M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+105 ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction	NA
----------------------	-----------

Others :
* de 0 -10 Ghz

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	60 N.cm
Mating life	1000 Cycles mini
Weight	1.600 g

Issue : 0448 B

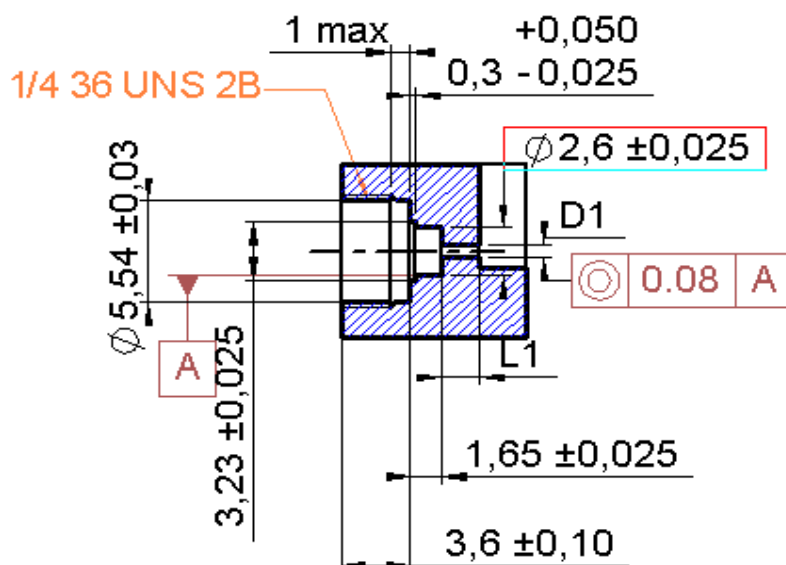
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

MALE THREAD-IN RECEPTACLE
FOR 0.3 MM AXE

R128.556.001

Series : BMA

RECOMMENDED MOUNTING HOLE DETAIL

D1 and L1 dimensions have to be determined according to each application.

We advise of two following case : (see page 3)

-using of the R280 469 000 removable socket :

$$D1 = 2 \text{ + or - } 0.02$$

$$L1 = 2.5 \text{ + or - } 0.1$$

-the bead pin is directly welded on the track :

$$D1 = 0.70 \text{ + or - } 0.02$$

L1 = 1 to 4 according to customer's design criteria.

Issue : 0448 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

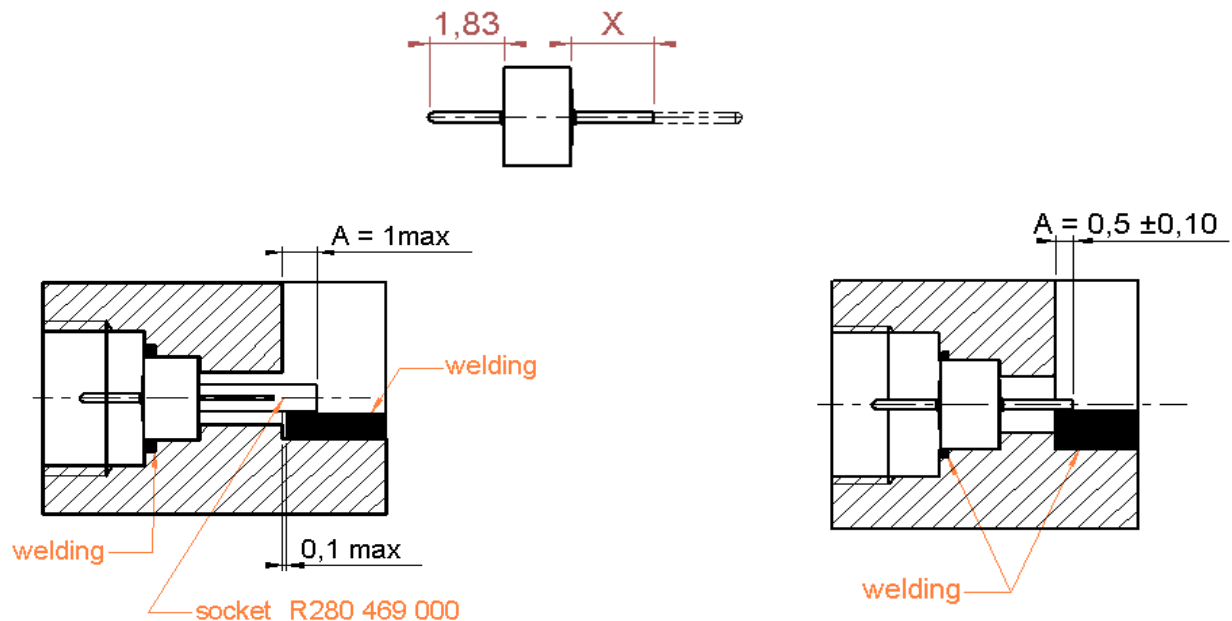
**RADIALL®**

**MALE THREAD-IN RECEPTACLE
FOR 0.3 MM AXE**

R128.556.001

Series : BMA

ASSEMBLY INSTRUCTIONS



GLASS BEAD

- 1- Adjust X by cutting the pin if necessary.
- 2- Introduce the glass bead into its housing as here above (with the mounted socket)
- 3- Weld the ring by putting a welding wire in the groove.
- 4- Weld the pin (or socket) on the track. Beware of putting too much welding

IMPORTANT : for maximum RF characteristics the link track/pin must be as thin as possible.

We advise you to respect rigorously the A dimension, by welding accurately the bead pin directly on the track (right drawing).

CONNECTOR

- Screw the connector into the housing. Thigten it up to 280 cmN + or -10 cmN
(use special tooling set RADIALl R282 340 010).

Issue : 0448 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.