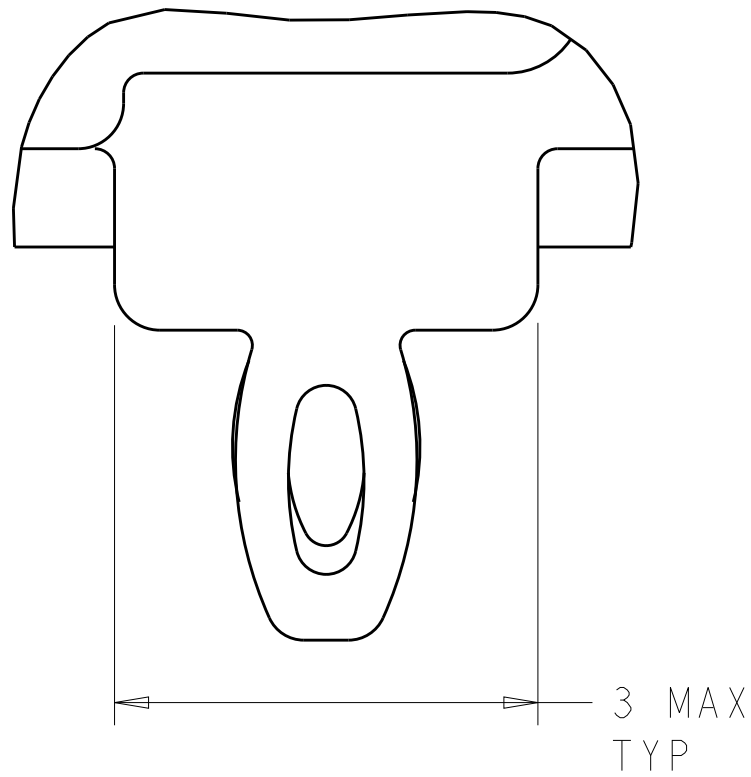


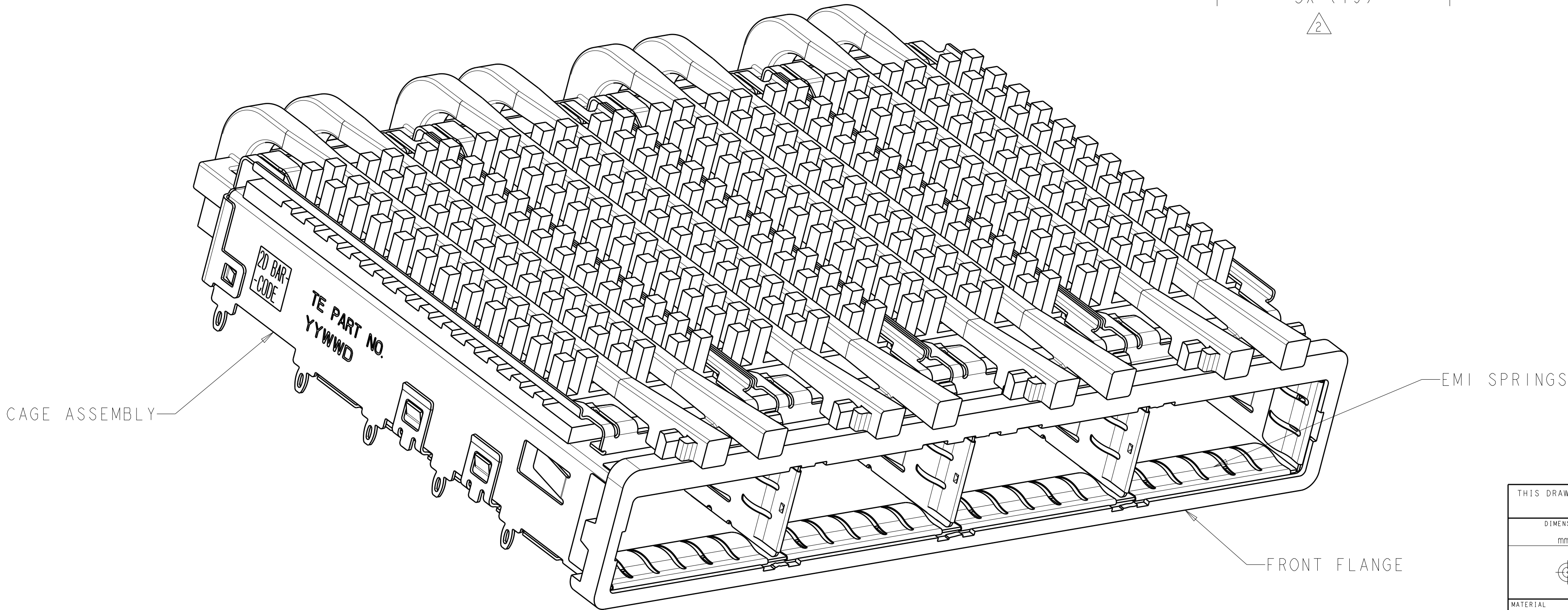
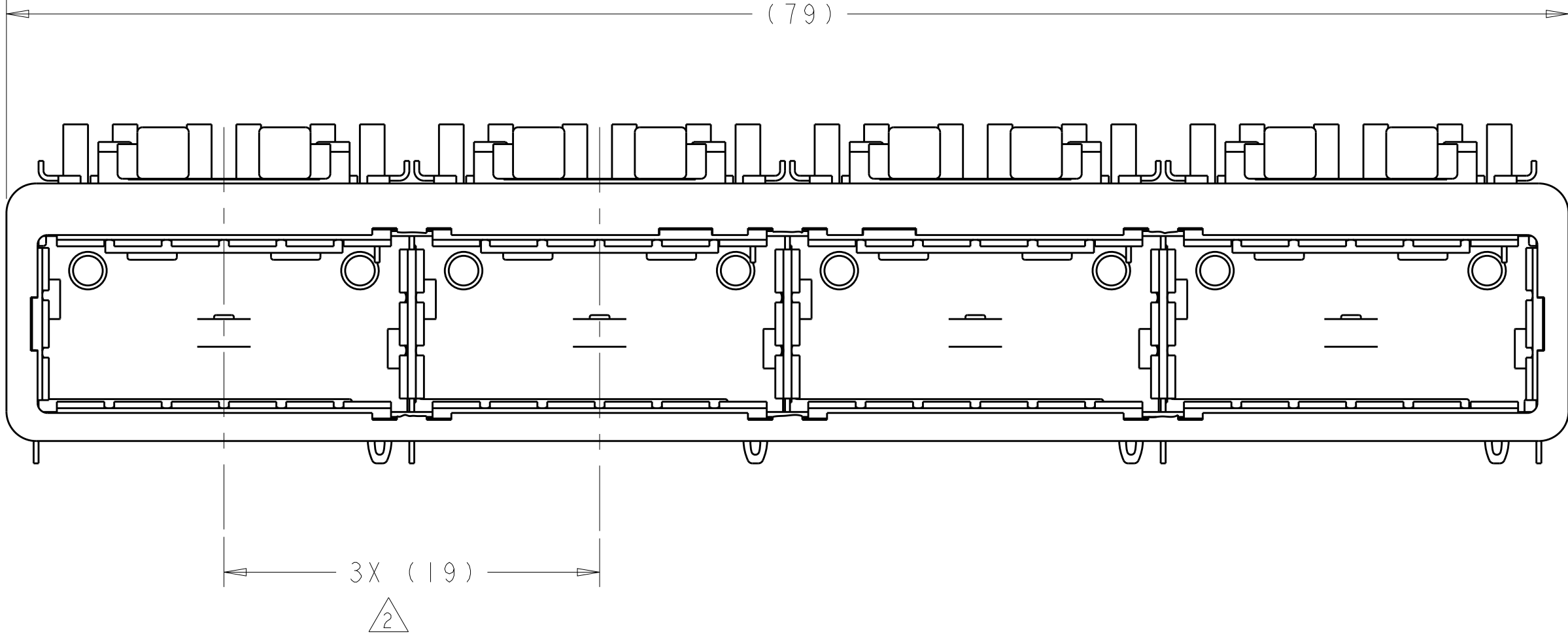
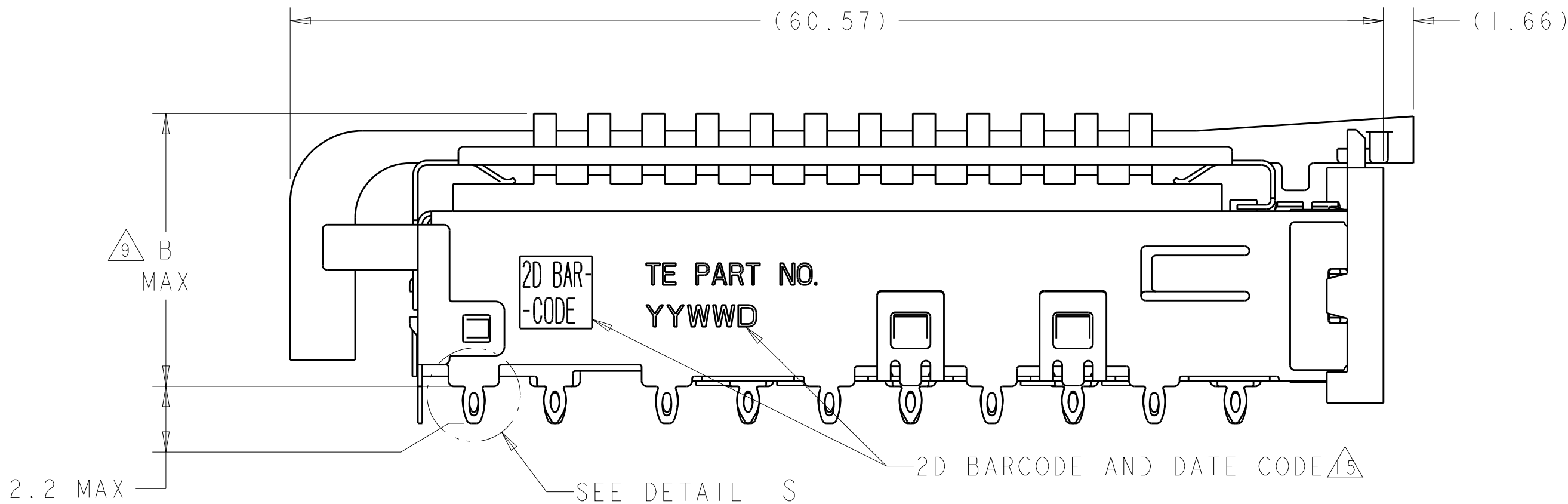
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00		D	REVISED PER ECO-12-003841	14MAR2012	TY	KS
			E	REVISED PER ECO-12-005533	31MAR2012	JY	AC
			F	REVISED PER ECO-14-017735	30EC2014	RG	MC



DETAIL S
SCALE 20:1

- 1 CAGE ASSEMBLY MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
LIGHT PIPE MATERIAL: CLEAR POLYCARBONATE
- 2 PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X4 CAGE ASSEMBLY.
- 3 SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- 4 REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5 DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6 DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD, SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 1.45mm
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 2.2mm PER QSFP.
- 7 HEAT SINKS, LIGHT PIPES, AND CLIP SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- 8 DATUM -A- IS TOP SURFACE OF PC BOARD.
- 9 DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
- 10 UNPLATED THRU HOLE.
- 11 MAXIMUM HEIGHT OF LED OFF BOARD: 0.9mm.
12. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 13 SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- 14 BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.

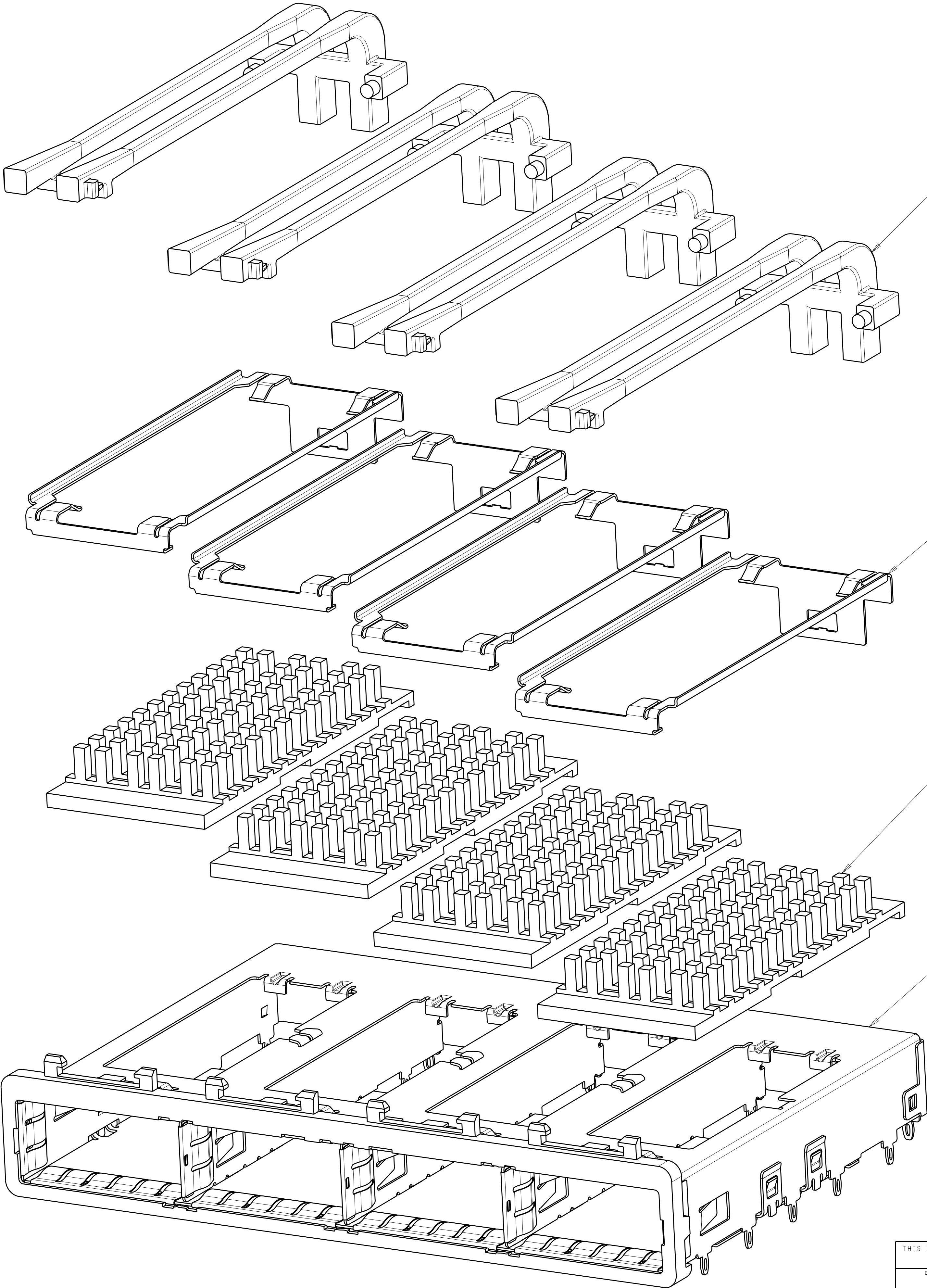
- 15 2D BARCODE AND DATE CODE (YYWW) MARKED ON SIDE OF CAGE ASSEMBLY.
- 16 REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- 17 EMI SPRING FINISH: 2µm MINIMUM TIN
FRONT FLANGE FINISH: 3µm MINIMUM TIN OVER 1.27µm MINIMUM NICKEL OVER 5.08µm MINIMUM COPPER
HEAT SINK FINISH: NICKEL.
- 18 HEAT SINKS AND CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED. LIGHT PIPES, SHIPPED UNATTACHED, MUST BE ASSEMBLED BY CUSTOMER AFTER THE CAGE IS SEATED IN THE PCB.



B	13.7	PCI	2007626-3
	23.0	NETWORKING	2007626-2
	16.0	SAN	2007626-1
	B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN C. VALENTIN 28FEB2008	 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK E. BRIGHT 28FEB2008		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD F. BRIGHT 28FEB2008	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ SQUARE LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
		PRODUCT SPEC 108-2286	RESTRICTED TO	
	4. PLC ±.1 5. PLC ±0.1 6. PLC ±.1 7. PLC ±.1 ANGLES ±°	APPLICATION SPEC		SIZE CAGE CODE DRAWING NO
		WEIGHT -	A100779C=2007626	
MATERIAL	FINISH 	CUSTOMER DRAWING	SCALE 1:1 SHEET 1 OF 5 REV F	

LOC		DIST		REVISONS			
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
				-	-	SEE SHEET 1	-



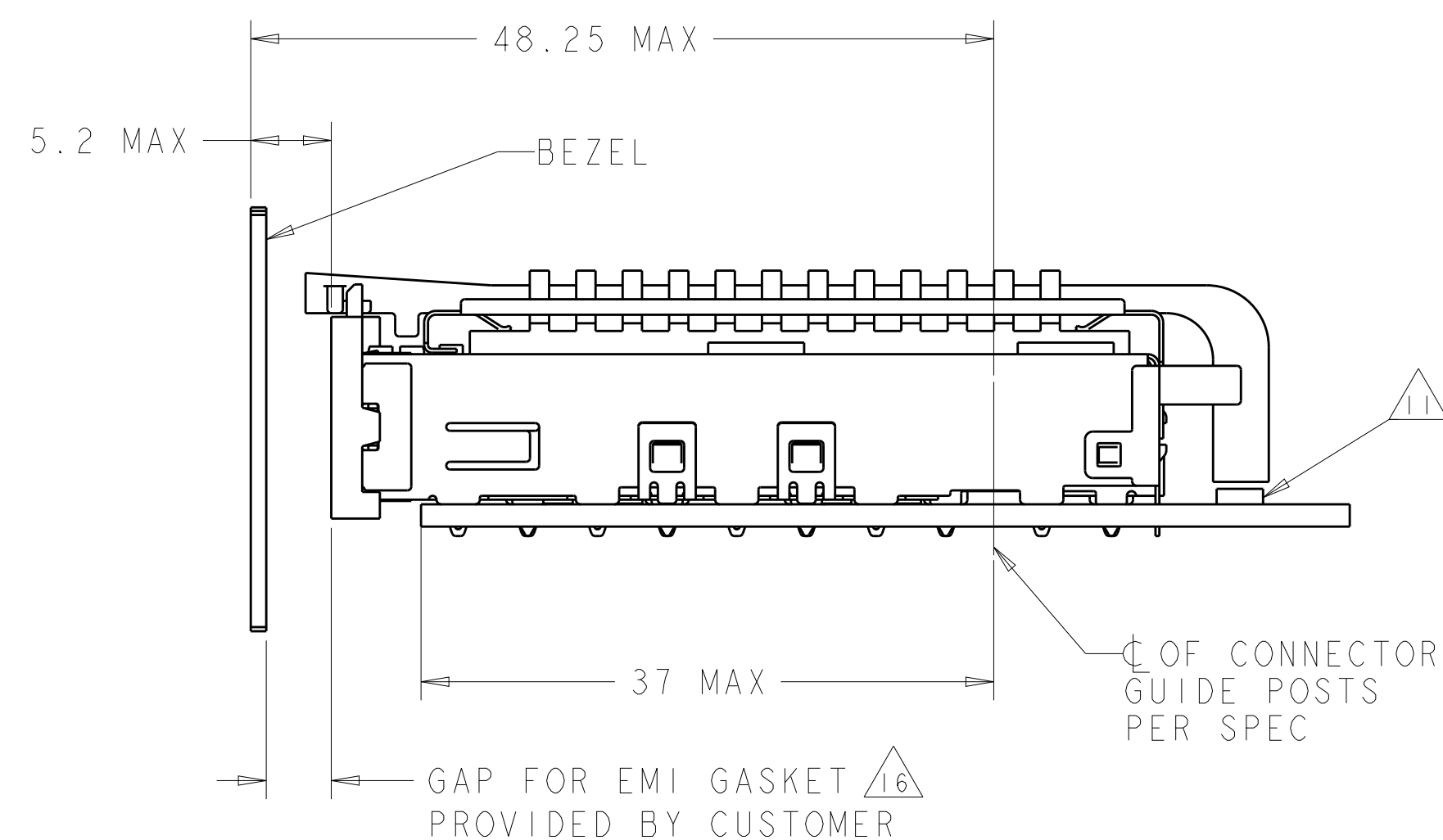
SQUARE DOUBLE LIGHT PIPES $\triangle 7/8$
QUANTITY: 4

HEAT SINK CLIPS $\triangle 7/8$
QUANTITY: 4

72 PIN HEAT SINKS $\triangle 7/8$
QUANTITY: 4

1X4 BEHIND BEZEL QSFP
CAGE ASSEMBLY
QUANTITY: 1

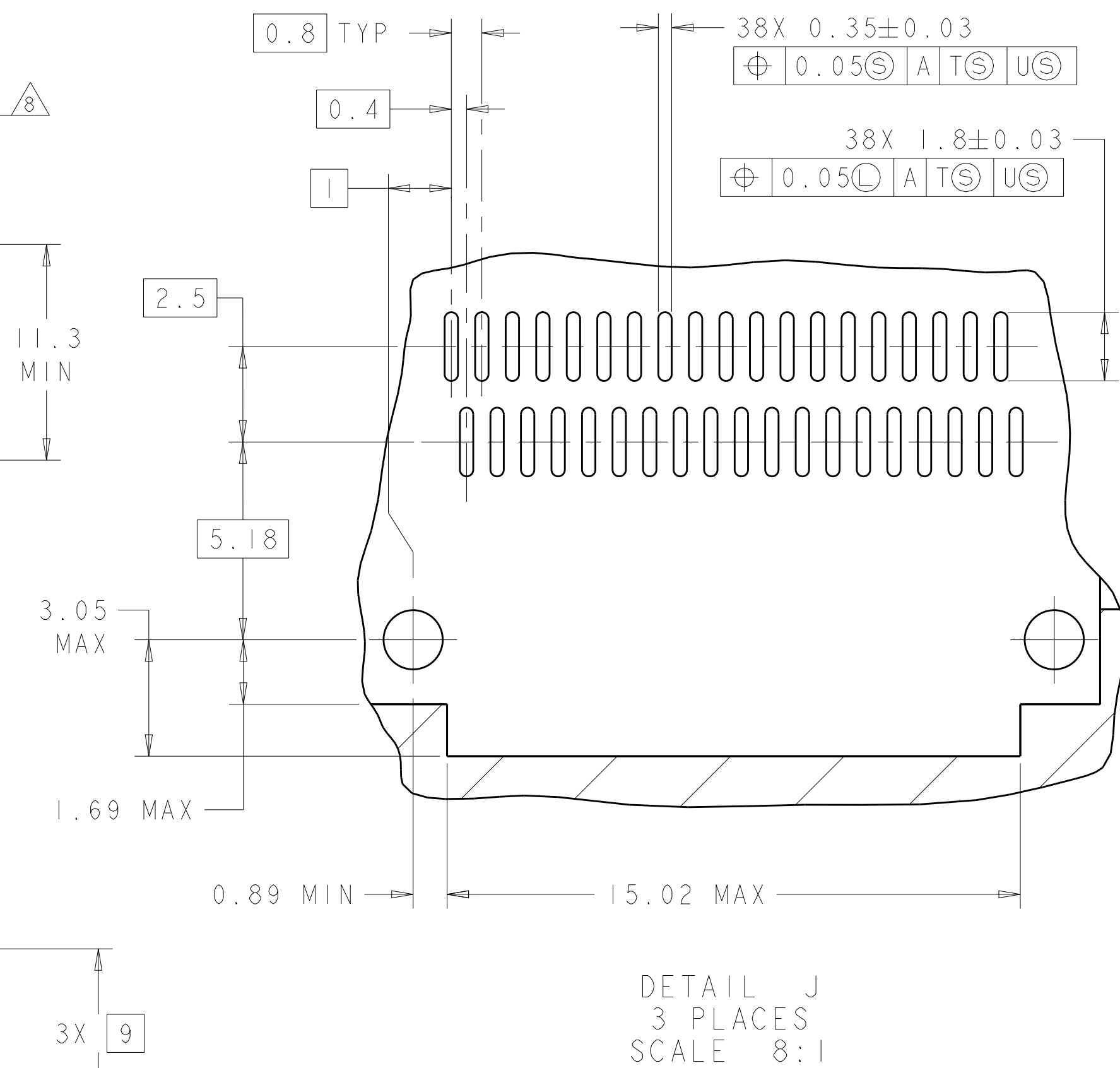
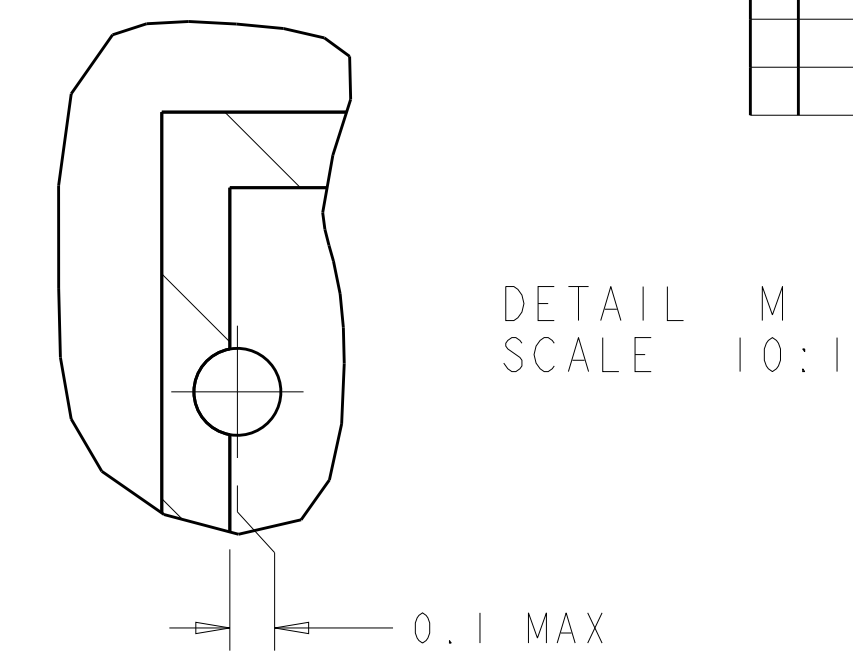
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				OWN	C. VALENTIN	28FEB2008	 TE Connectivity										
				CHK	E. BRIGHT	28FEB2008											
				APVD	F. BRIGHT	28FEB2008	NAME										
				PRODUCT SPEC				1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ SQUARE LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP									
				APPLICATION SPEC													
				WEIGHT				SIZE		CAGE CODE		DRAWING NO		RESTRICTED TO			
				CUSTOMER DRAWING				A1		00779		C=2007626		-			
								SCALE		1:1		SHEET		2 OF 5		REV F	



Technical drawing of a two-part assembly, likely a mold or container. The drawing shows the internal structure of the parts, including a central cavity and various internal features. A label on the right side of the assembly reads:

20 BAR
-000C
YYWWD
TE PART NO.

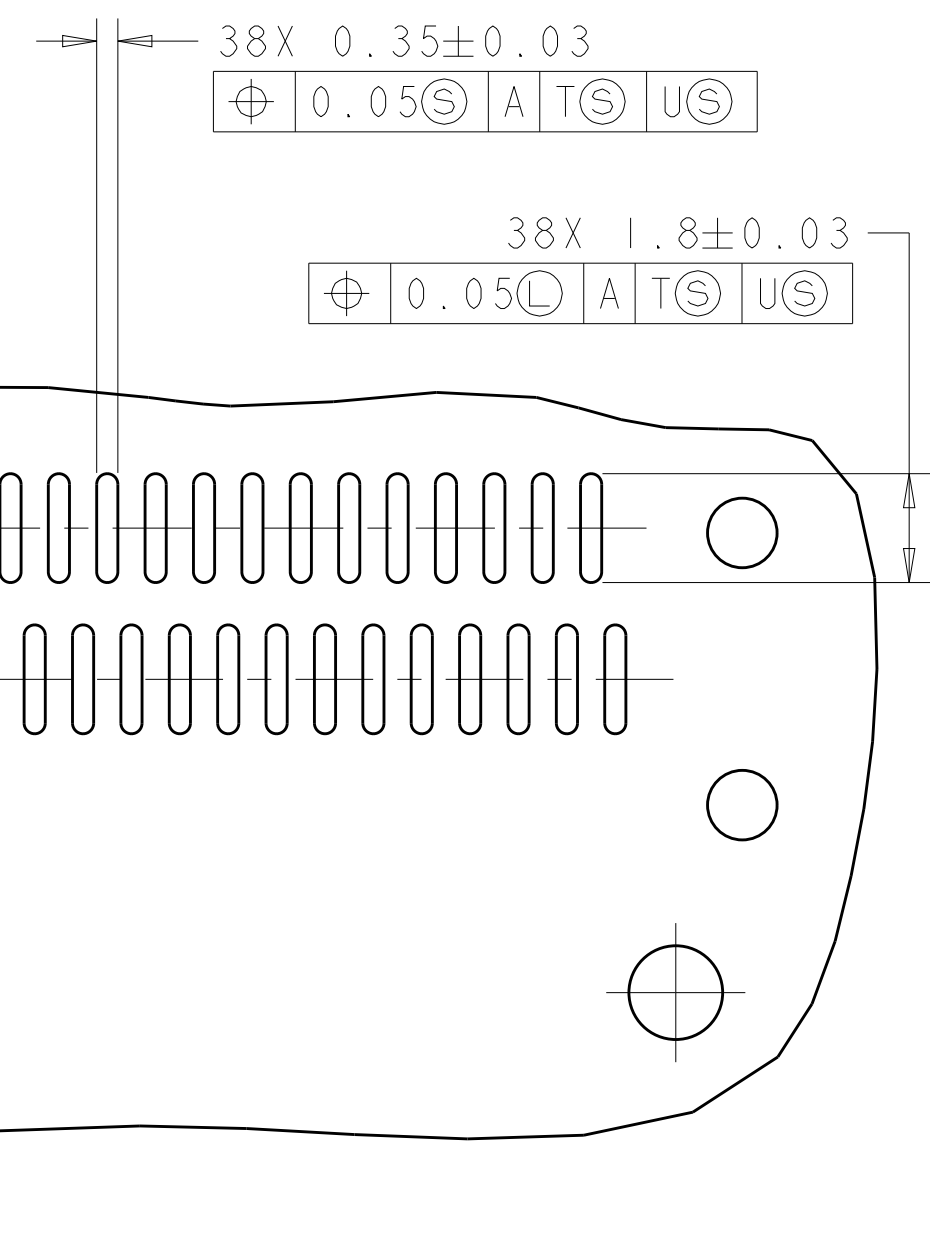
4805 (3/11)



— 3.4 MIN $\triangle$ 3
 ϕ OF FINAL ROW OF HOLES
 TO ϕ OF FIRST ROW OF HOLES
 FOR NEXT ADJACENT CAGE

—CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)

4805 (3/11)



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SEE SHEET 4 FOR COMPONENT AND TRACE KEEPOUTS.
SCALE 4:1

4805 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.