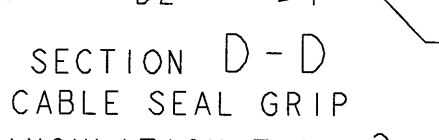
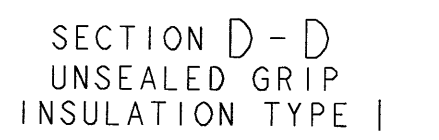
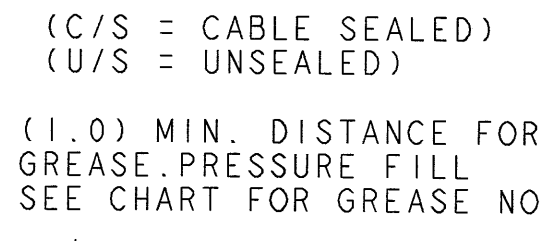


TABLE I - TERMINAL CRIMP DIMENSION (FOR REFERENCE ONLY)

CRIMP TOOL INFORMATION (REF. ONLY)



NOTES:

- 1) CONFORMS TO ALL APPLICABLE SECTIONS OF
SAE/JCSCAR-2 REV.3 EXCEPT TERMINAL BEND RESISTANCE
SECTION 5.2
SAE/JCSCAR-12 REV.2
SAE/JCSCAR-21
FORD 335 VER II
- 2) MATERIALS
- ① ITEM ① MATERIAL C14530 CU THICKNESS 0.305 ± 0.008 (47)
- ② PLATING OPTION 1: HOT TIN DIP 0.50 - 2.50um (17)
③ SEE INSERT FOR GOLD PLATING MATERIAL ITEM ① REQUIREMENTS
④ TENSILE STRENGTH: 372 - 442 Mpa
⑤ MIN. ELONGATION: 2.5% IN 51.0 mm
- ⑥ GOLD PLATING OPTION 2: RAW MATERIAL #47166
⑦ BASE MAT'L C14530 CU FULL HARD
⑧ TENSILE: 324-394 Mpa
⑨ MIN. ELONGATION: 2.0%
⑩ YIELD STRENGTH: 134-180 Mpa
- ⑪ ITEM ② MATERIAL C17410 BE CU THICKNESS 0.203 ± 0.008 (17)
- ⑫ PLATING OPTION 1: HOT TIN DIP 0.50-2.5um THICK
⑬ SEE INSERT FOR GOLD PLATING MATERIAL ITEM ② REQUIREMENTS
⑭ TENSILE STRENGTH: 558-897 Mpa
⑮ YIELD STRENGTH: 655-862 Mpa
⑯ MIN. ELONGATION: 1% IN 50mm (18)

- 3) TERMINAL SYMMETRICAL ABOUT CENTERLINE
EXCEPT AS SHOWN.
- 4) DIMENSIONAL TOLERANCE:
1 PLACE ± 0.25
2 PLACE ± 0.10
ANGULAR $\pm 3^\circ$
- 5) FOR CAVITY SPECIFICATION INFORMATION
REFERENCE F.C.I. DRAWING 15001 FOR UNSEALED CAVITY
AND F.C.I. DRAWING C15006 FOR SEALED CAVITY
- 6) SEE USCAR DRAWING EWCP-001 FOR DIRECT CONNECT MATING
BLADE INFORMATION
- 7) ANNUAL QUALITY REQUIREMENTS:
IT IS PERMISSIBLE TO PERFORM CONTINUOUS CONFORMANCE PER
FCI SPECIFICATION #AQA-001 INSTEAD OF ANNUAL PV
ANNUAL PV REQUIREMENTS OF QS-9000 SECTION 2
- CURRENT PRODUCTION TOOLING
- POINT OF LAST RUN.
- 8) THIS DRAWING REPLACES DCX DRAWING 04707167
- ④ ④
- 9) VENDOR, TOOL, GRIP & WEEK CODES MUST
BE PRESENT & LEGIBLE
- 10)  QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS

UNCONTROLLED

FCI AUTOMOTIVE

JUL 27 2006

AMERICAS
MASTER COPY WHEN IN REF

FCI MASTER COPY WHEN IN RED

F1D1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.