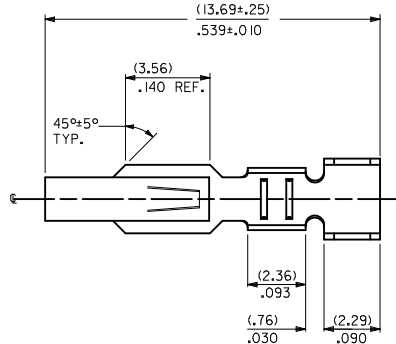
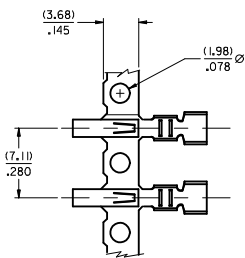


20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



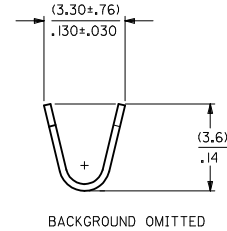
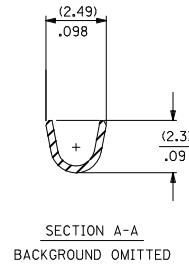
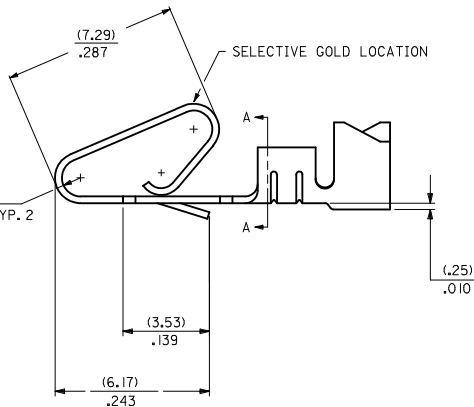
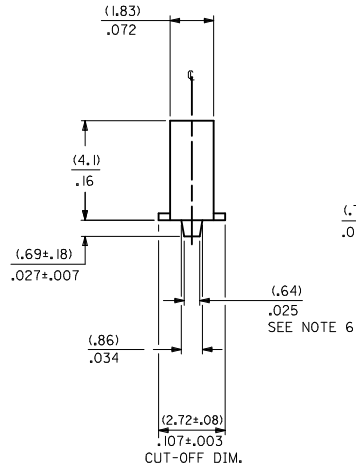
MATERIAL CODE
(.27)/.0106 THK
1=BRASS
3=PHOS BRONZE

OPTION CODE
BLANK=AS SHOWN
C=CAT EAR OPTION

WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

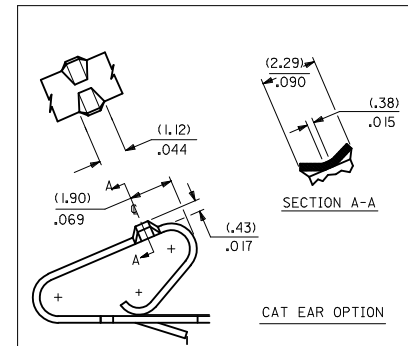
FINISH:

(P909) OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
(122) OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN.
OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
(154) OVERALL TIN: (0.00254)/.000100 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(224) OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(550) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(555) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(558) SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(561) SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(591) SELECT GOLD: (0.00127)/.000050 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.



NOTES:

1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. THIS PART CONFORMS TO PRODUCT SPECIFICATION PS-08-50.
4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. (0.86 ±0.05)/.034 ±.002 IS AN OPTIONAL DESIGN.
7. CRIMP ACCEPTS 18 TO 24 AWG WIRE WITH (2.79)/.110 MAX. INSULATION DIAMETER.
AND CAN ACCEPT (3.00)/.118 MAX. INSULATION DIAMETER WITH SPECIAL TOOLING.
8. TERMINAL FOR USE IN 2139, 3001, 3069, AND 91813 SERIES HOUSINGS WITH (2.54)/.100 MAX. INSULATION DIAMETER,
2574, 6422, AND 5239 SERIES HOUSINGS WITH (2.79)/.110 MAX. INSULATION DIAMETER,
AND 41695 SERIES HOUSING WITH (3.00)/.118 MAX. INSULATION DIAMETER.
9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.



REMOVE 208 PLTING EC NO: UCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27 APPR: F. SMITH 2012/03/20	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	DESCRIPTION	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE 10:1	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION		
			mm INCH		DRAWN BY SAMIEC	DATE 06/03/86	TITLE CRIMP TERMINAL .156 CENTERS 18 TO 24 GA WIRE				
			4 PLACES ± --- ± ---		CHECKED BY PATEL	DATE 06/03/86	MOLEX INCORPORATED				
			3 PLACES ± --- ± .010		APPROVED BY FSMITH	DATE 2012/03/20	MATERIAL NO. SEE CHART				
			2 PLACES ± 0.25 ± .014		DOCUMENT NO. SD-2478		SHEET NO. 1 OF 2				
			1 PLACE ± 0.36 ± ---		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION						
REV			DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS								

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
M	2478-1-(***)*				2478-3-(***)*				2478-1C-(***)*				2478-3C-(***)*								M
	PART NO.	ENG. NO.			PART NO.	ENG. NO.			PART NO.	ENG. NO.			PART NO.	ENG. NO.							
	08-50-0105	2478-1-(P909)			08-52-0071	2478-3-(P909)			08-50-0091	2478-1C-(154)			08-52-0044	2478-3C-(P909)							
	08-50-0106	2478-1-(P909)L			08-52-0072	2478-3-(P909)L			08-50-0093	2478-1C-(154)L			08-52-0045	2478-3C-(P909)L							
L	08-56-0105	2478-1-(550)			08-65-0114	2478-3-(555)							08-52-0023	2478-3C-(154)							L
	08-56-0106	2478-1-(550)L			08-65-0115	2478-3-(555)L							08-52-0024	2478-3C-(154)L							
	08-55-0103	2478-1-(555)			08-52-0811	2478-3-(154)															
	08-55-0104	2478-1-(555)L			08-52-0812	2478-3-(154)L															
K	08-50-0119	2478-1-(122)			08-50-0281	2478-3-(122)															K
	08-50-0120	2478-1-(122)L				2478-3-(122)L															
	08-50-0271	2478-1-(P909)A			08-58-0121	2478-3-(550)															
	08-50-0015	2478-1-(154)			08-58-0122	2478-3-(550)L															
	08-50-0016	2478-1-(154)L			08-58-0103	2478-3-(591)															
J	08-50-0063	2478-1-(224)			08-58-0104	2478-3-(591)L															J
	08-50-0064	2478-1-(224)L			08-58-0114	2478-3-(558)															
	08-55-0133	2478-1-(561)			08-58-0115	2478-3-(558)L															
	08-55-0134	2478-1-(561)L																			
I																					I
H																					H
G																					G
F																					F
E																					E
D																					D
C																					C
B																					B
A																					A

REMOVE 208 PLTG
EC NO: UCP2012-2810
DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27
CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27
APPR: F. SMITH 2012/03/20

REV
Y

QUALITY SYMBOLS
▽=0
▽=0
▽=0

DESCRIPTION

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES ±	---	±---
3 PLACES ±	---	±.010
2 PLACES ±	0.25	±.014
1 PLACE ±	0.36	±---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE
MUST REMAIN
WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE
MM/IN

DRAWN BY
SAMI EC

CHECKED BY
PATEL

APPROVED BY
FSMITH

MATERIAL NO.
SEE CHART

SIZE
D

DATE
06/03/86
06/03/86
2012/03/20

SCALE
1:1

DESIGN UNITS
INCH

THIRD ANGLE PROJECTION

TITLE
CRIMP TERMINAL
.156 CENTERS
18 TO 24 GA WIRE

MOLEX INCORPORATED

DOCUMENT NO.
SD-2478

SHEET NO.
2 OF 2

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.