

Customer Information Sheet

DRAWING No.: M80-866XXXX

SHEET 2 OF 2

IF IN DOUBT - ASK

©

NOT TO SCALE

THIRD ANGLE PROJECTION

ALL DIMENSIONS IN mm

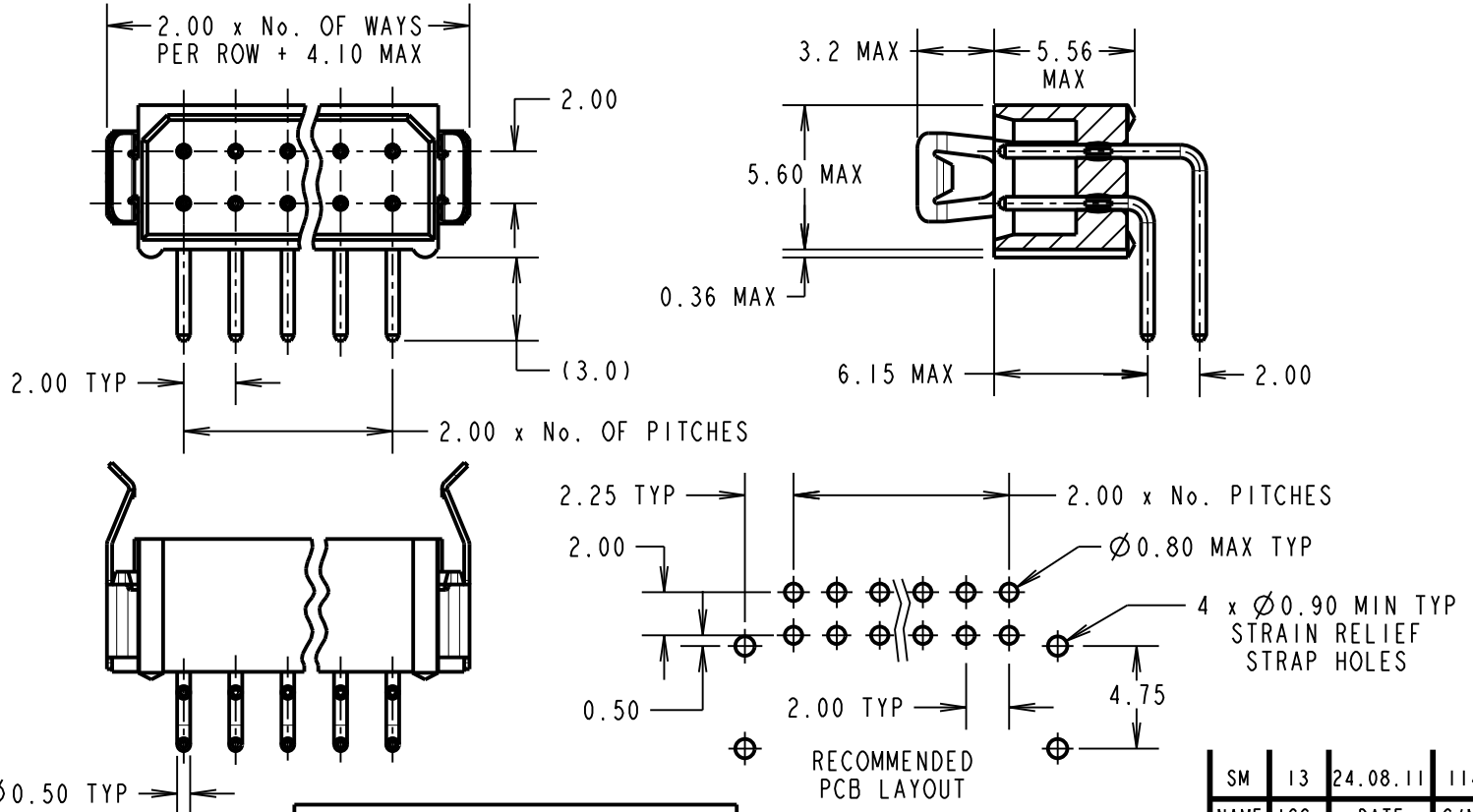
SPECIFICATIONS:

MATERIAL:
 MOULDING = GLASS-FILLED POLYESTER,
 UL94V-0, BLACK
CONTACTS = PHOSPHOR BRONZE
LATCHES = BERYLLIUM COPPER
FINISH:
CONTACTS:
 05 = 0.75µ GOLD
 22 = 0.75µ GOLD ON CONTACT AREA,
 3.0µ 90/10 TIN/LEAD ON TAILS
 LATCH = 1.25µ NICKEL

ELECTRICAL:
 CURRENT RATING (25°C) = 3.0A MAX.
 CURRENT RATING (85°C) = 2.2A MAX.
 WORKING VOLTAGE = 120V AC/DC
 VOLTAGE PROOF = 360V AC/DC
CONTACT RESISTANCE:
 INITIAL = 20 mΩ MAX.
 AFTER CONDITIONING = 25 mΩ MAX.
INSULATION RESISTANCE:
 INITIAL = 1000 MΩ MIN.
 AFTER CONDITIONING = 100 MΩ MIN.

MECHANICAL:
 DURABILITY = 500 OPERATIONS
ENVIRONMENTAL:
 TEMPERATURE RANGE = -55°C TO +125°C
PACKING:
 TUBE

FOR COMPLETE SPECIFICATION, SEE COMPONENT SPECIFICATION C005XX (LATEST ISSUE)



NOTES:

- 2-OFF STRAIN RELIEF STRAPS M80-0030006 ARE INCLUDED WITH THIS CONNECTOR.
- FOR RoHS COMPLIANT EQUIVALENT PRODUCT USE M80-851XXXX CONNECTORS.

BRITISH STANDARD ORDER CODE:
B5743-2XX-M-L-X

TOTAL No. OF WAYS
 04, 06, 08, 10, 12, 14, 16,
 18, 20, 26, 34, 44

FINISH:
 1 = SELECTIVE GOLD + TIN/LEAD
 3 = GOLD

ORDER CODE:
M80-866XXXX

TOTAL No. OF WAYS
 04, 06, 08, 10, 12, 14, 16,
 18, 20, 26, 34, 44

FINISH:
 05 = GOLD
 22 = SELECTIVE GOLD & TIN/LEAD

| | | | |
|------------------------|------|----------|--------|
| SM | 13 | 24.08.11 | 11434 |
| NAME | ISS. | DATE | C/NOTE |
| APPROVED: S. MCCULLAGH | | | |
| CHECKED: M. G. PLESTED | | | |
| DRAWN: K. SHIER | | | |
| CUSTOMER REF.: | | | |
| ASSEMBLY DRG: | | | |

HARWIN

HARWIN USA
 TEL: 603 893 5376
 FAX: 603 893 5396
 mis@harwin.com

HARWIN Europe (UK)
 TEL: 023 9231 4545
 FAX: 023 9231 4590
 mis@harwin.co.uk

HARWIN Asia
 TEL: +65 6 779 4909
 FAX: +65 6 779 3868
 mis@harwin.com.sg

THIS DRAWING AND ANY INFORMATION OR DESCRIPTIVE MATTER SET OUT HEREON ARE CONFIDENTIAL AND COPYRIGHT PROPERTY OF THE HARWIN GROUP AND MUST NOT BE DISCLOSED, LOANED, COPIED OR USED FOR MANUFACTURING, TENDERING OR FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THEIR WRITTEN PERMISSION.

TOLERANCES
 X. = ±1mm
 X.X = ±0.25mm
 X.XX = ±0.10mm
 X.XXX = ±0.01mm

ANGLES = ±5°
 UNLESS STATED

MATERIAL:
 SEE ABOVE

FINISH: SEE ABOVE

S/AREA: mm²

TITLE: DATAMATE DIL HORIZONTAL MALE PC TAIL ASSEMBLY - LATCHED

DRAWING NUMBER: M80-866XXXX

SHT 2 OF 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.