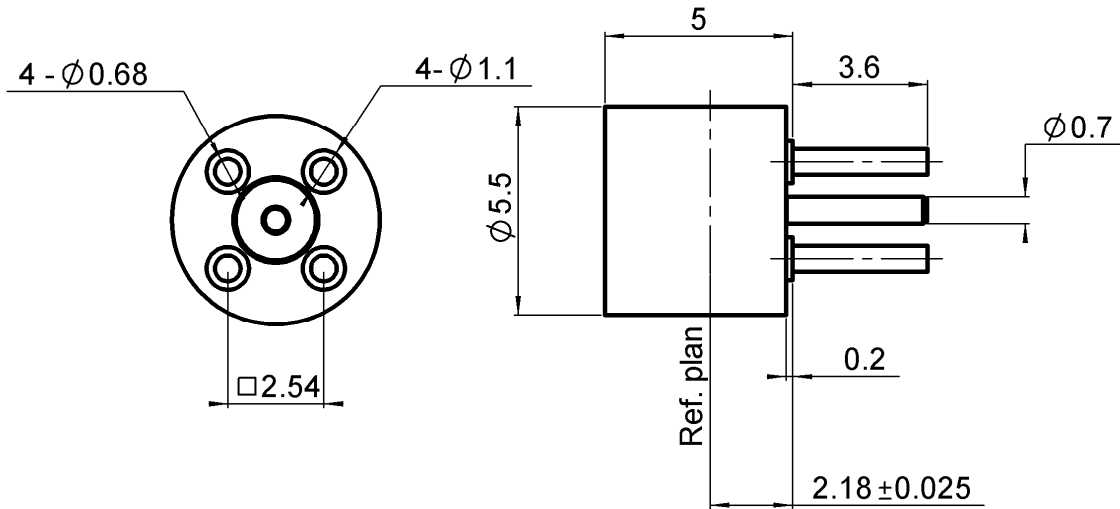


**MALE STRAIGHT RECEPTACLE FOR PCB**  
**SOLDER LEGS - FULL DETENT**

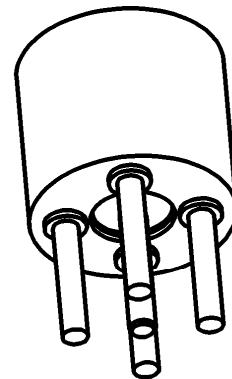
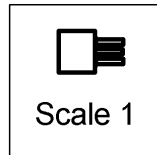
**R222.426.020**

Series : SMP

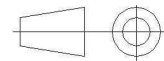


**PANEL CUT OUT**

|       |       |         |      |      |
|-------|-------|---------|------|------|
| A DIA | B DIA | 4 holes | mm   |      |
|       |       |         | Maxi | mini |
| A     | B     | C       | 0.86 | 0.79 |
| B     |       |         | 0.98 | 0.94 |
| C     |       |         | 2.59 | 2.49 |



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS     | MATERIALS        | PLATINGS (µm)              |
|----------------|------------------|----------------------------|
| BODY           | STAINLESS STEEL  | GOLD 0.5 OVER NICKEL 2     |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER | GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27 |
| OUTER CONTACT  | -                | -                          |
| INSULATOR      | PTFE             | -                          |
| GASKET         | -                | -                          |
| OTHERS PARTS   | -                | -                          |
| -              | -                | -                          |
| -              | -                | -                          |

Issue : 0949 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**MALE STRAIGHT RECEPTACLE FOR PCB****R222.426.020****SOLDER LEGS - FULL DETENT**

Series : SMP

**PACKAGING**

| Standard   | Unit              | Other             |
|------------|-------------------|-------------------|
| <b>100</b> | <b>'W' option</b> | <b>Contact us</b> |

**SPECIFICATION****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                 |                       |                                |
|---------------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| Impedance                       | <b>50</b>             | $\Omega$                       |
| Frequency                       | <b>0-12</b>           | GHz                            |
| VSWR                            | <b>1.15* + 0,0000</b> | x F(GHz) Maxi                  |
| Insertion loss                  | <b>0.12*</b>          | $\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi |
| RF leakage                      | - (                   | - F(GHz)) dB Maxi              |
| Voltage rating                  | <b>335</b>            | Veff Maxi                      |
| Dielectric withstanding voltage | <b>500</b>            | Veff mini                      |
| Insulation resistance           | <b>5000</b>           | M $\Omega$ mini                |

**ENVIRONMENTAL**

|                       |                 |                    |
|-----------------------|-----------------|--------------------|
| Operating temperature | <b>-65/+165</b> | $^{\circ}\text{C}$ |
| Hermetic seal         | <b>NA</b>       | Atm.cm3/s          |
| Panel leakage         | <b>NA</b>       |                    |

**OTHERS CHARACTERISTICS**

Assembly instruction

Others :

\*Coaxial Transmission Line Only

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Center contact retention   |                     |
| Axial force – Mating end   | <b>6.8</b> N mini   |
| Axial force – Opposite end | <b>NA</b> N mini    |
| Torque                     | <b>NA</b> N.cm mini |

## Recommended torque

|           |                |
|-----------|----------------|
| Mating    | <b>NA</b> N.cm |
| Panel nut | <b>NA</b> N.cm |

|             |                        |
|-------------|------------------------|
| Mating life | <b>100</b> Cycles mini |
| Weight      | <b>0,7200</b> g        |

Issue : 0949 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**MALE STRAIGHT RECEPTACLE FOR PCB****SOLDER LEGS - FULL DETENT****R222.426.020**

Series : SMP

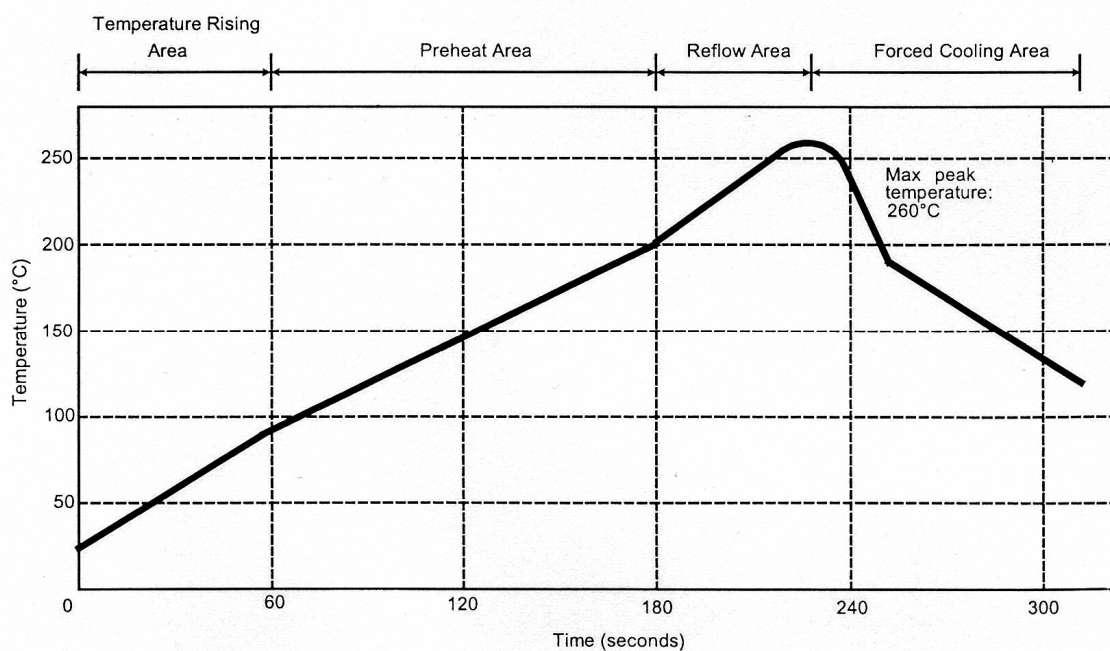
**SOLDER PROCEDURE IN INDUSTRIAL ENVIRONMENT**

Suite aux nouvelles directives européennes RoHS, le plomb ne doit plus être utilisé, entre autre, dans les procédés de brasage

*Following the new European directives RoHS, lead should not be used any more, in the solder process.*

Voici donc la nouvelle pâte à braser et le nouveau profil de température à utiliser :

*Here follow the new solder paste and a new temperature profile to be used:*

**Sn AG4 Cu0.5**

| Parmeter                         | Value     | Unit   |
|----------------------------------|-----------|--------|
| Temperature rising Area          | 1 - 4     | °C/sec |
| Max Peak Temperature             | 260       | °C     |
| Max dwell time @260°C            | 10        | sec    |
| Min dwell time @235°C            | 20        | sec    |
| Max dwell time @235°C            | 60        | sec    |
| Temperature drop in cooling Area | -1 to - 4 | °C/sec |
| Max dwell time above 100°C       | 420       | sec    |

**Issue : 0949 B**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.