

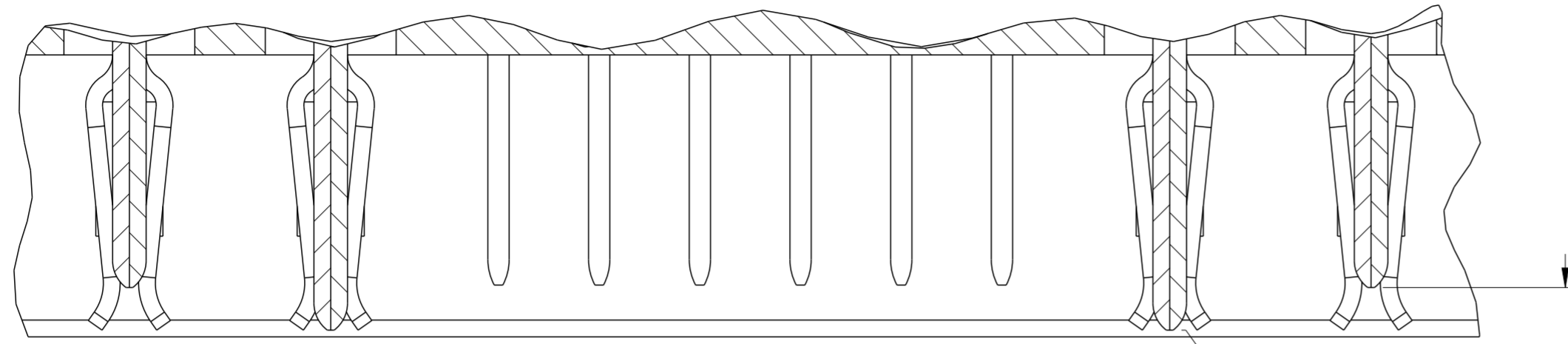
Copyright FCI.
FCI

spec ref	-	dr	NotFound DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	3:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/12/28			ecn no	ELX-DG-19849-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	rel level			Released			
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29			product family	HCI	rel level	Released
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	title	R/A HDR 14DC+24S+14DC HCI POWER CONNECTOR			dwg no	10084757		rev	B
angular	0° ±2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 5				

PDS: Rev :B

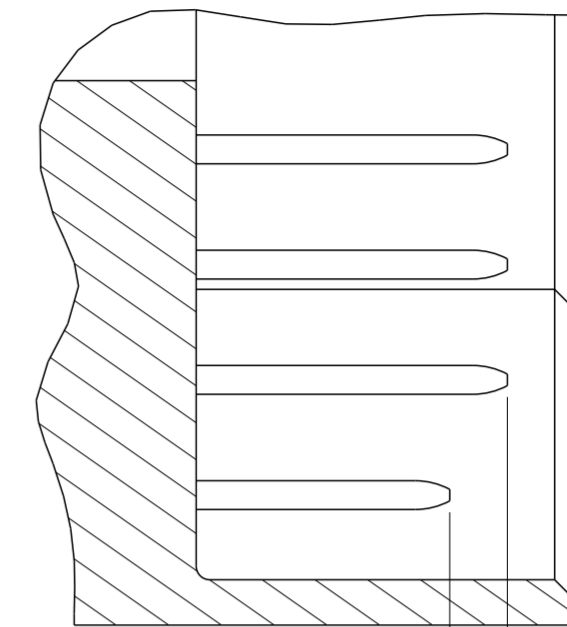
STATUS:Released

Printed: Dec 30, 2014



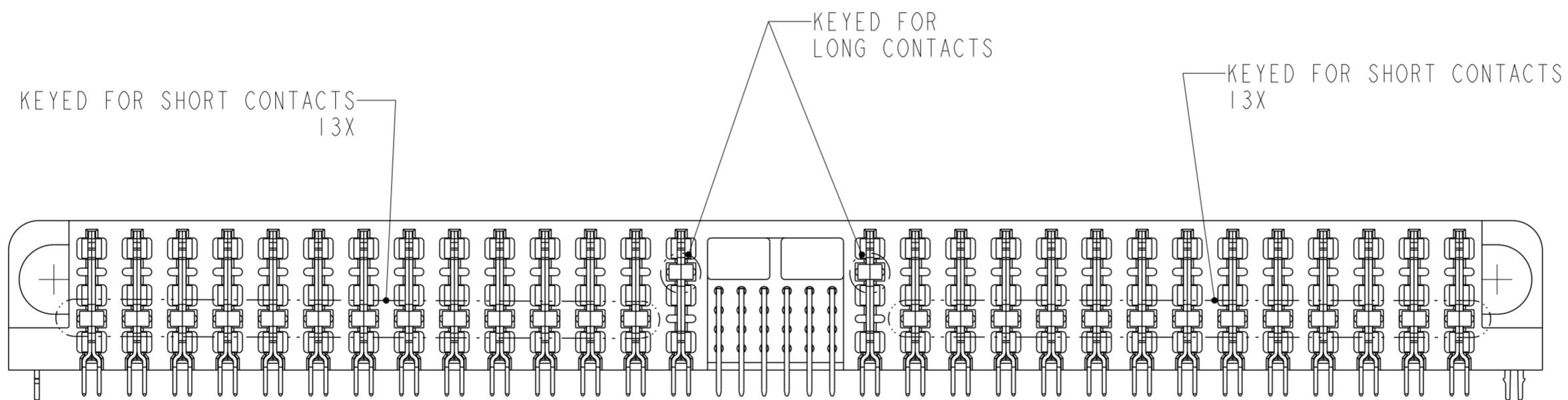
DETAIL A
SCALE 6:1
POWER MATING SEQUENCE

(1.27)
SHORT/LONG
MATING SEQUENCE



SECTION W-W
SCALE 6:1
SIGNAL MATING SEQUENCE

(1.27)



KEYED FOR SHORT CONTACTS
13X

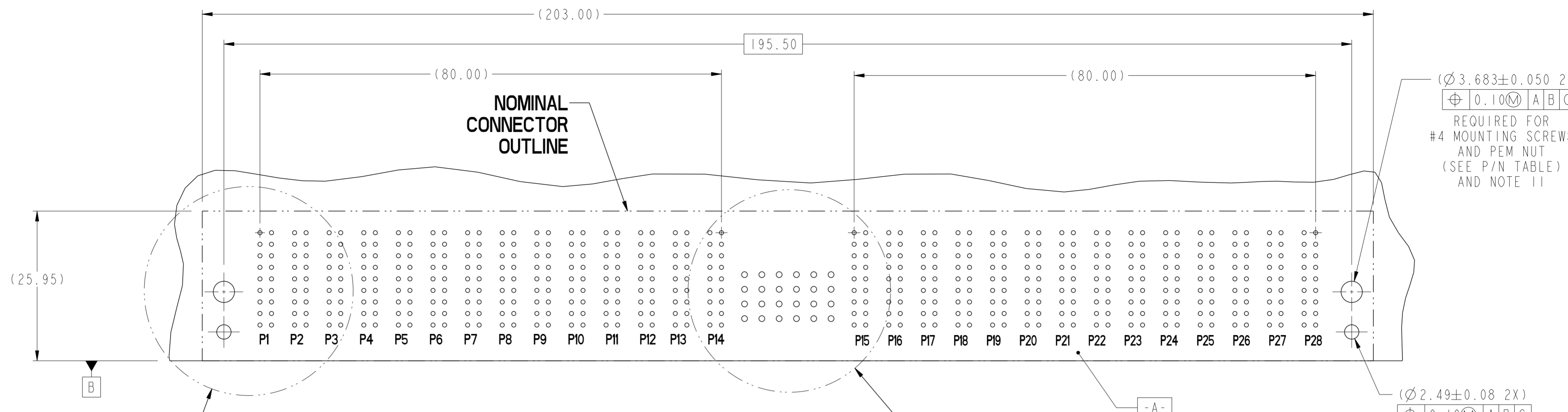
KEYED FOR
LONG CONTACTS

KEYED FOR SHORT CONTACTS
13X

VIEW G-G

dr	NotFound DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	3:1
eng	De-Ming Lu	2014/12/28			ecn no	ELX-DG-19849-1		
chr	-	product family			HCI	rel level	Released	
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29			cat. no.	R/A HDR 14DC+24S+14DC		rev
					www.fci.com	HCI POWER CONNECTOR		B
					Product - Customer Drw	sheet 2 of 5		

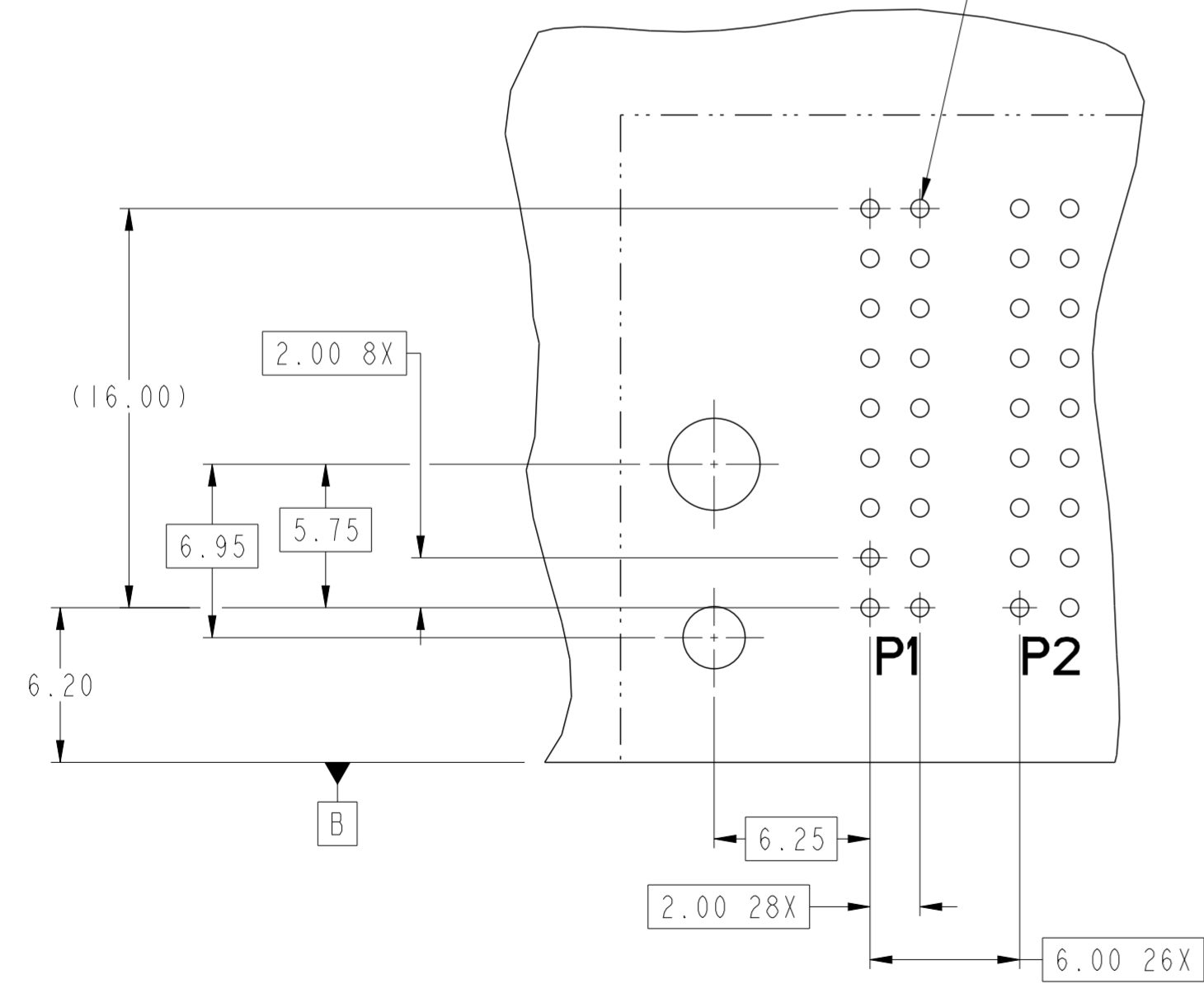
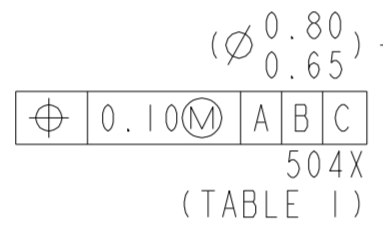




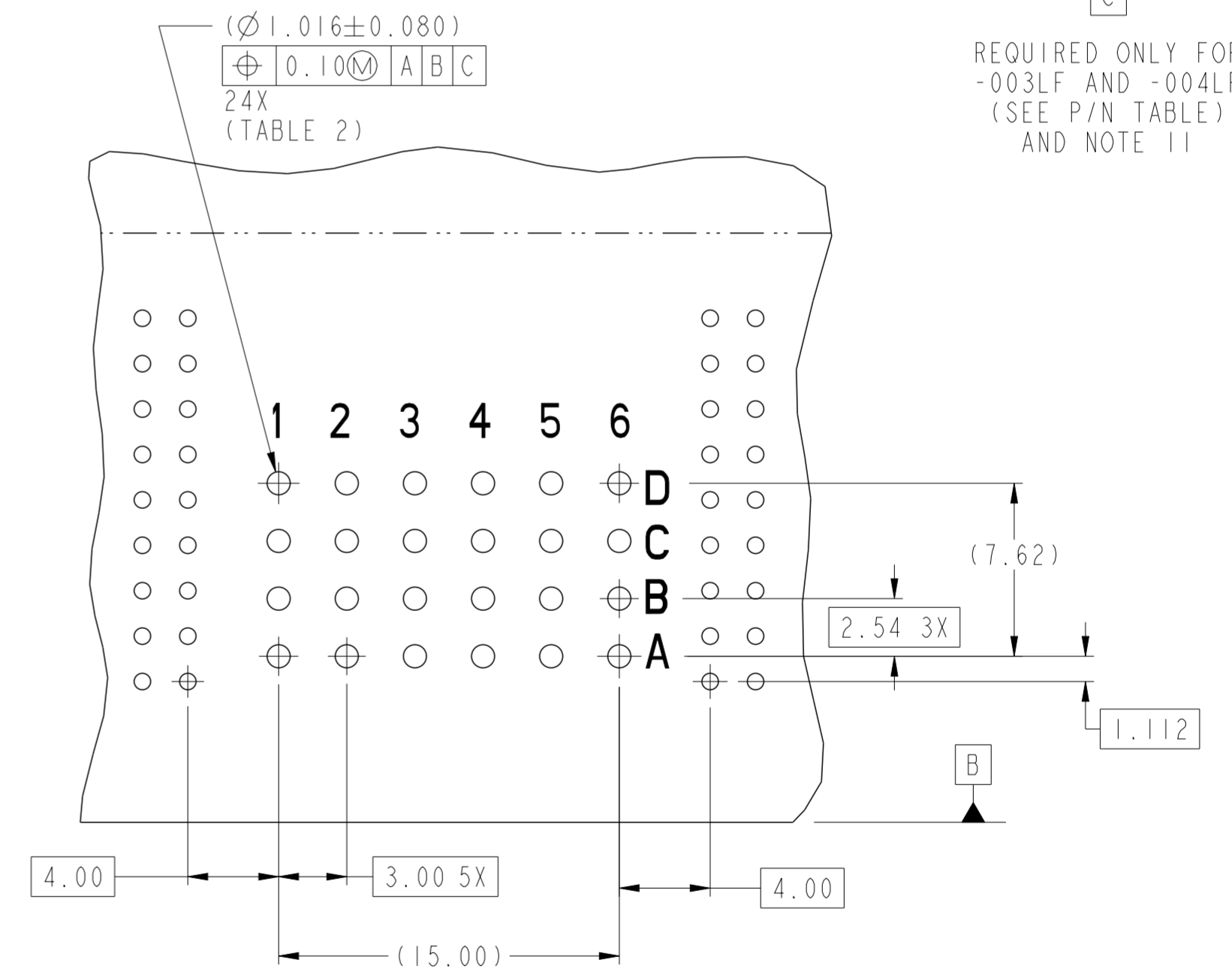
**RECOMMENDED PCB LAYOUT
COMPONENT SIDE**

NOTE 6

SEE DETAIL D



**DETAIL D
SCALE 4:1**



**DETAIL E
SCALE 4:1**

(Ø 3.683±0.050 2X)
 (Ø 0.10mm) A B C
 REQUIRED FOR #4 MOUNTING SCREWS AND PEM NUT (SEE P/N TABLE) AND NOTE 11

(Ø 2.49±0.08 2X)
 (Ø 0.10mm) A B C
 REQUIRED ONLY FOR -003LF AND -004LF (SEE P/N TABLE) AND NOTE 11

dr	Not Found DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	De-Ming Lu	2014/12/28			ecn no	ELX-DG-19849-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29	product family	-	dwg no	10084757		rev
		title R/A HDR 14DC+24S+14DC HCI POWER CONNECTOR		cat. no. -		Product - Customer Draw		sheet 3 of 5

A

A

B

B

C

C

D

D

E

E

F

F

TOP LAYER DESCRIPTION

TABLE 1 (HCI POWER)
PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS

TOP LAYER DESCRIPTION	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	--	--	--	0.65 - 0.80
IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.70 - 0.80
IMMERSION SILVER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.70 - 0.80
COPPER (SEE NOTE 9)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	--	0.70 - 0.80
GOLD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.69 - 0.80

TOP LAYER DESCRIPTION

TABLE 2 (HPC SIGNALS)
PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS

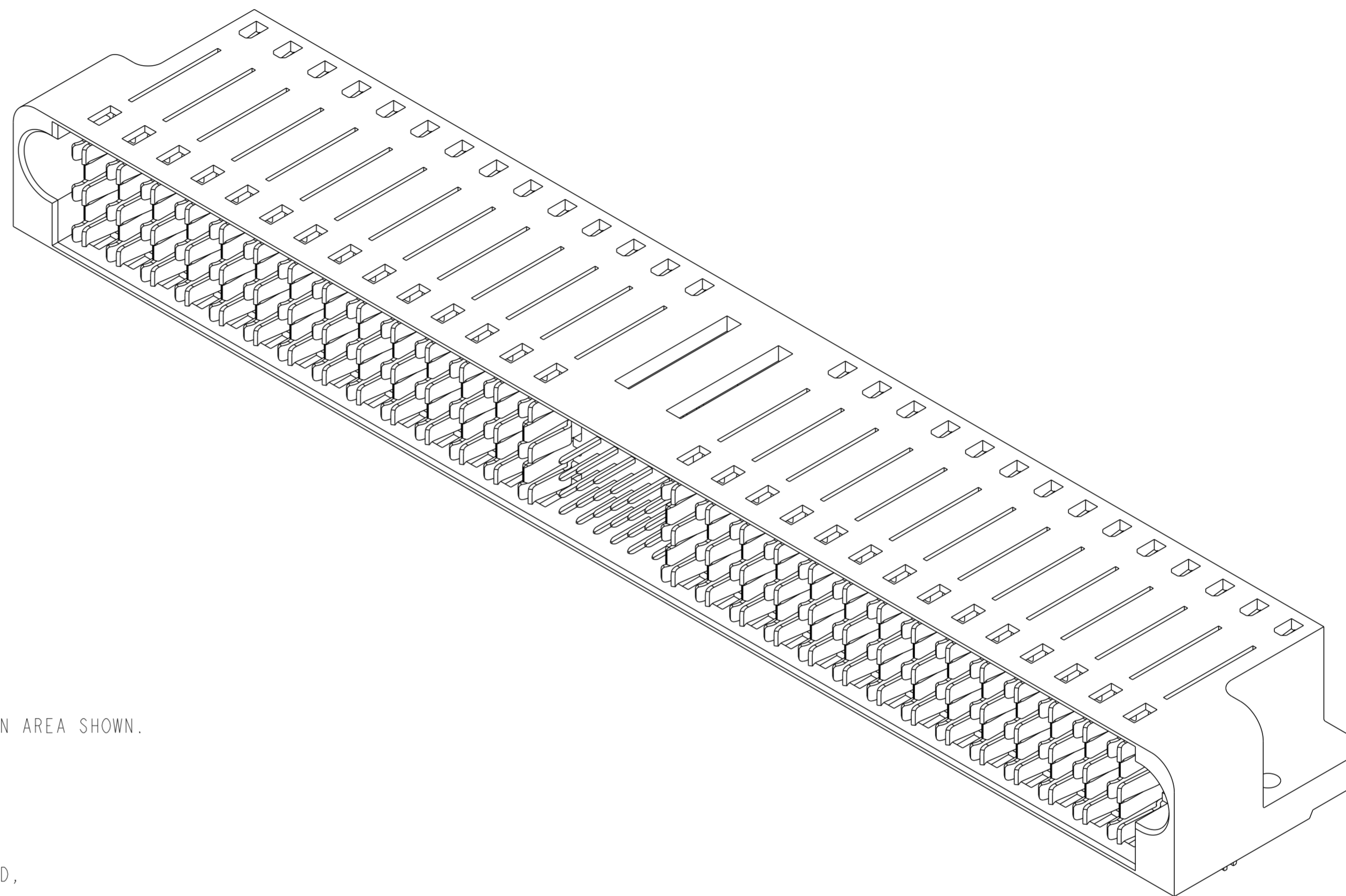
TOP LAYER DESCRIPTION	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	1.125-1.175 ($\varnothing .0453 \pm .0010$)	0.025-0.050	0.005-0.015	--	--	--	--	0.94 - 1.10 ($\varnothing .040 \pm .003$)
IMMERSION TIN			--	--	--	--	--	
IMMERSION SILVER			--	--	--	--	--	
COPPER (SEE NOTE 9)			--	--	--	--	--	
GOLD			--	--	--	--	--	



Copyright FCI.

dr	NotFound DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	De-Ming Lu	2014/12/28			ecn no	ELX-DG-19849-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29	product family	-	cat. no.	-		
		title R/A HDR 14DC+24S+14DC HCI POWER CONNECTOR		dwg no 10084757	rev B		Product - Customer Drw sheet 4 of 5	

PART NUMBER	RETENTION CLIPS	#4 SCREW	DIM A (TAIL LENGTH)	TAIL TYPE
10084757-001LF	NO	YES	3.43	SOLDER TAIL
10084757-002LF	NO	YES	4.70	SOLDER TAIL
10084757-003LF	YES	NO	3.43	SOLDER TAIL
10084757-004LF	YES	NO	4.70	SOLDER TAIL



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
2. CONTACT FINISH (ref GS-12-380 SECTION 5.2)
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-380.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-070.
5. PRODUCT MARKING (PRODUCT NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. MINIMUM NOMINAL PCB THICKNESS: 1.6mm
7. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-1073.
8. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
9. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
10. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
11. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED.

dr	NotFound DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	3:1
eng	De-Ming Lu	2014/12/28			ecn no	ELX-DG-19849-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/29	product family	HCI	rel level	Released		
		title	R/A HDR 14DC+24S+14DC		dwg no	10084757		rev
www.fci.com		cat. no.	-		Product - Customer Drw	sheet 5 of 5		B



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.