

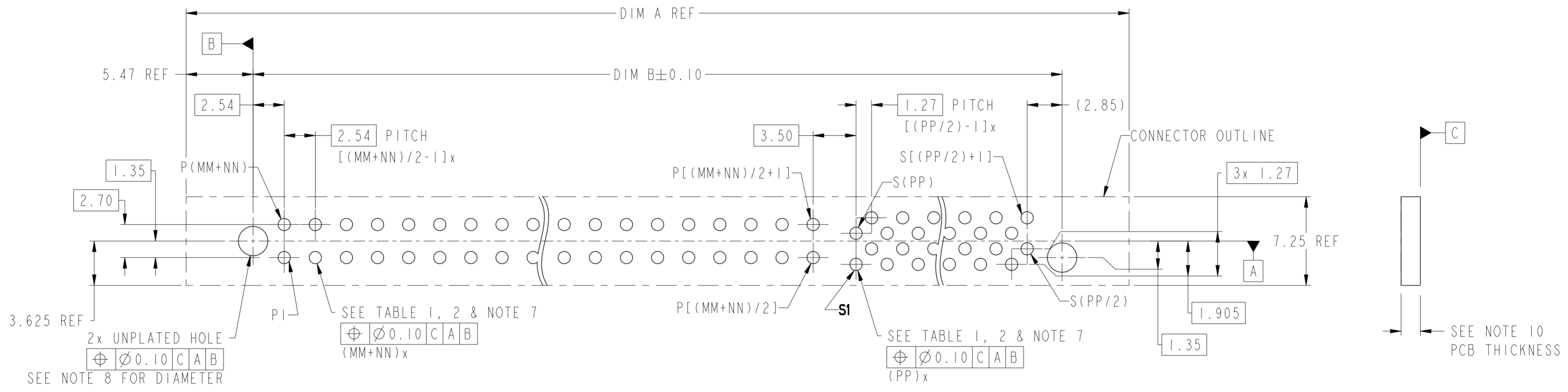
spec ref	dr	Julia Wang	2014/03/07	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	eng	Feng Zheng	2016/09/22			ecn no	ELX-DG-24961-1	rel level	Released
ISO 406	chr	Terris Liu	2016/09/22						
ISO 1101	appr	Pai-Ming Zheng	2016/09/22	product family		dwg no	10125023	rev	B
surface	linear	<b>Amphenol FCI</b>		TITLE HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST CONFIG. P+S - UNIVERSAL DRAWING		cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3	
ISO 1302	angular	0°	±2°						

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 7)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 7)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80

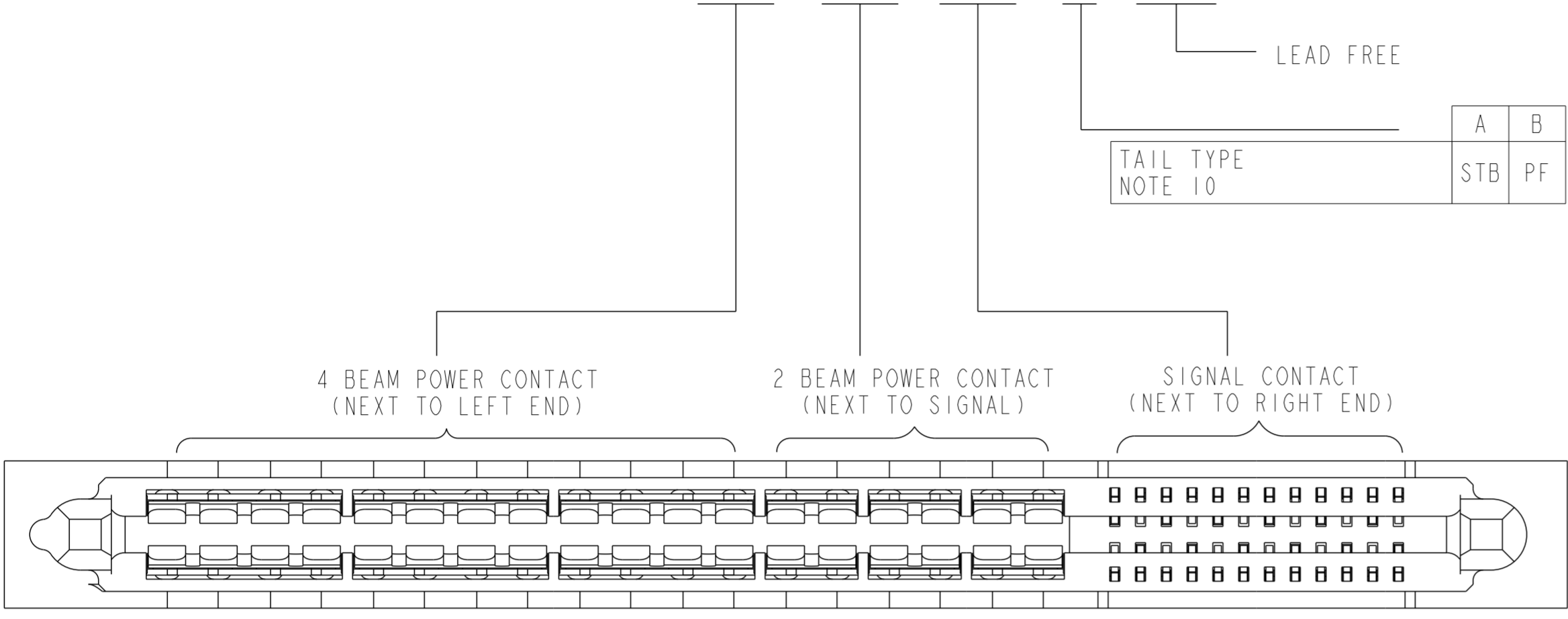


spec ref	dr	Julia Wang	2014/03/07	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	eng	Feng Zheng	2016/09/22			ecn no	ELX-DG-24961-1	rel level	Released	
ISO 406	chr	Terris Liu	2016/09/22							
ISO 1101	appr	Pai-Ming Zheng	2016/09/22							
surface	linear	0.X	±0.5			product family	-			
ISO 1302	angular	0°	±2°	<b>Amphenol FCI</b>		title	HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST			
				<b>Amphenol FCI</b>		CONFIG. P+S - UNIVERSAL DRAWING	cat. no.	-		
						div no	10125023		rev	B
						Product - Customer Drw		sheet 2 of 3		

Amphenol FCI

© 2016 APCI

10125023 - MM NN PP - LF



DIM	TABLE 3. LENGTH FORMULAS
DIM A (12)	$(MM + NN) / 2 \times 2.54 + (PP / 2) \times 1.27 + 16.02$
DIM B	$DIM A - 10.94$

Example: The configuration above is 10125023-241224BLF  
 STD HPCE BTB VERT. PRESS-FIT RECEPT. 36P24S.  
 24P is 4 beam contact, 12P is 2 beam contact.

TABLE 4: PART NUMBER CODE. HPCE BTB STD VERT RECPT P+S CONFIG

NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:  
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
 UL 94V-0 COMPLIANT  
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-1125 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1125.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0388.
- PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.  
 THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED:  
 $\varnothing 2.40 \pm 0.10$  FOR PRESS-FIT TAILS  
 $\varnothing 2.18 \pm 0.03$  FOR SOLDER TAILS
- PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING: 10125182

- STB: SOLDER TO BOARD, 1.57-2.38mm PCB THICKNESS  
 PF: PRESS FIT, 1.57mm MINIMUM PCB THICKNESS.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 245°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm.

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

spec ref	dr	Julia Wang	2014/03/07	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	eng	Feng Zheng	2016/09/22			ecn no	ELX-DG-24961-1	rel level	Released
ISO 406	chr	Terris Liu	2016/09/22						
ISO 1101	appr	Pai-Ming Zheng	2016/09/22	product family		div no	10125023	rev	B
surface	linear			<b>Amphenol FCI</b>		HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST CONFIG. P+S - UNIVERSAL DRAWING		cat. no.	Product - Customer Drw
ISO 1302	angular	0°	±2°					sheet 3 of 3	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.