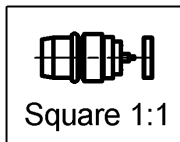
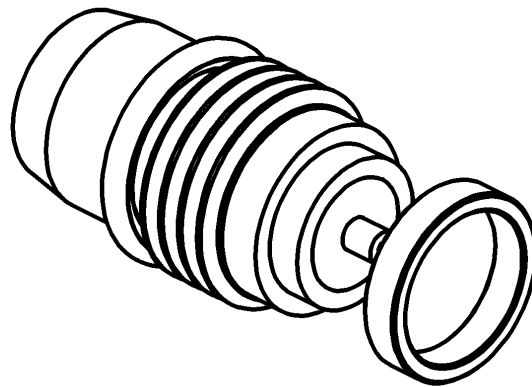
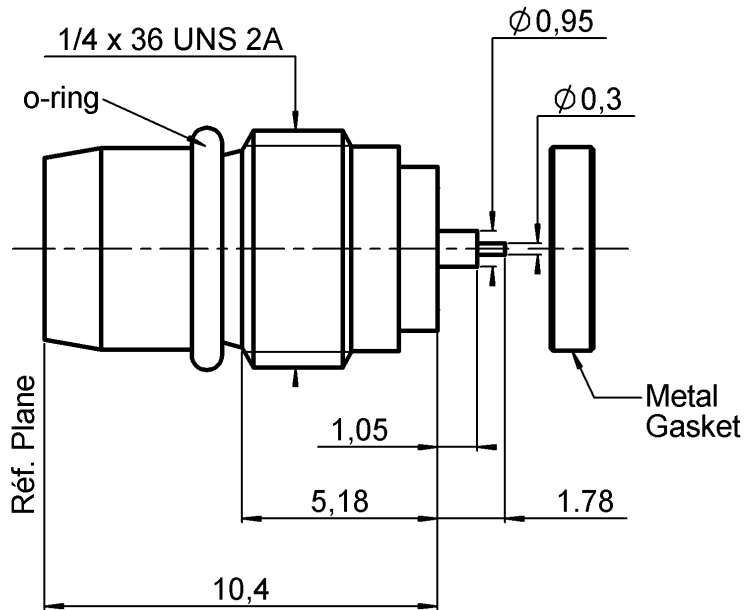


**SCREW MALE HERMETIC RECEPTACLE
WITH CYLINDRICAL CONTACT**

R128.639.100

Series : BMA



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED .
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	ALUMINIUM ALLOY	-
OTHERS PARTS	SILICONE RUBBER	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0650 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**SCREW MALE HERMETIC RECEPTACLE
WITH CYLINDRICAL CONTACT**

R128.639.100

Series : **BMA**

PACKAGING

SPECIFICATION

Standard	Unit	Other
1 00	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-22	GHz
VSWR	1.25* + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.07	\sqrt{F} (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz) dB Maxi
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65+125	$^{\circ}$ C
Hermetic seal	10-5	Atm.cm3/s
Panel leakage	IP68	

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

* DC-10GHz

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	27	N mini
Axial force – Opposite end	27	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating		N.cm
Panel nut	280	N.cm
Mating life	1000	Cycles mini
Weight	1,2000	g

Issue : 0650 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

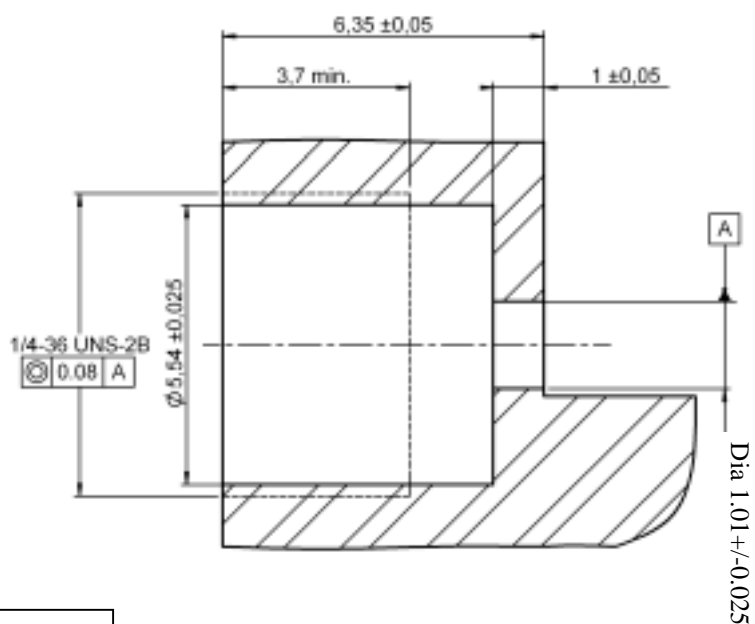


**SCREW MALE HERMETIC RECEPTACLE
WITH CYLINDRICAL CONTACT**

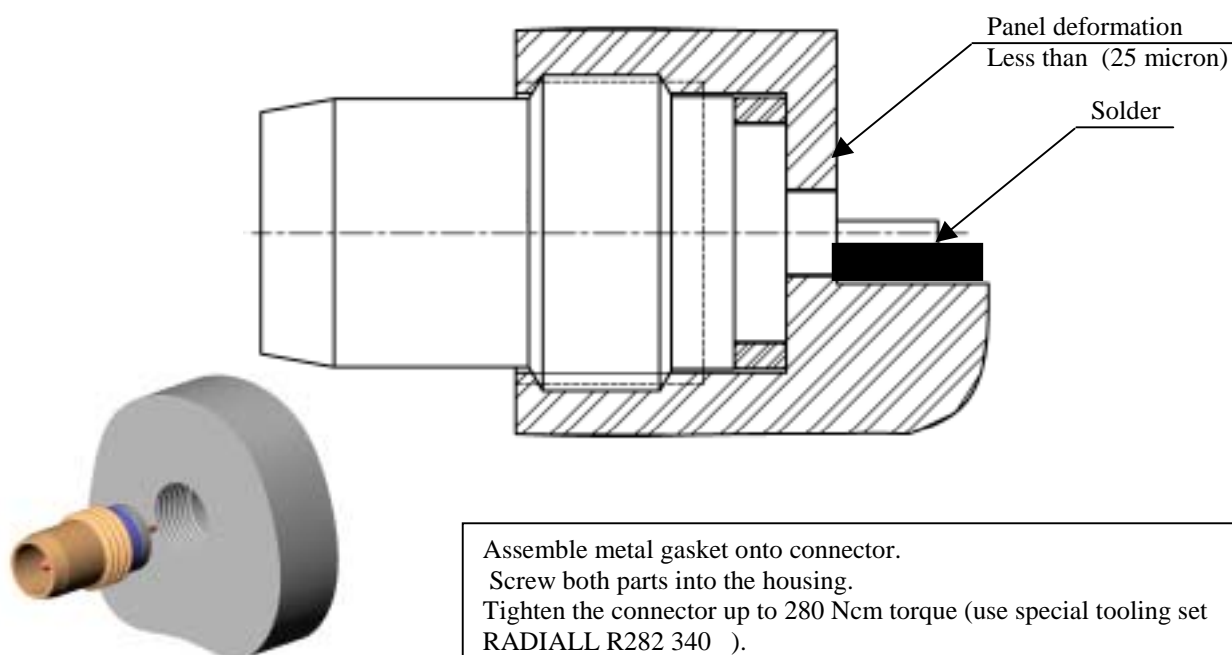
R128.639.100

Series : BMA

PANEL DRILLING



MOUNTING HOLE DETAIL



Assemble metal gasket onto connector.
Screw both parts into the housing.
Tighten the connector up to 280 Ncm torque (use special tooling set RADIALL R282 340).
Thus the connection hermeticity is guaranteed at $1 \cdot 10^{-5} \text{ atm.cm}^3/\text{sec}$.
Then solder the pin.
Be careful not put too much solder.

Issue : 0650 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.