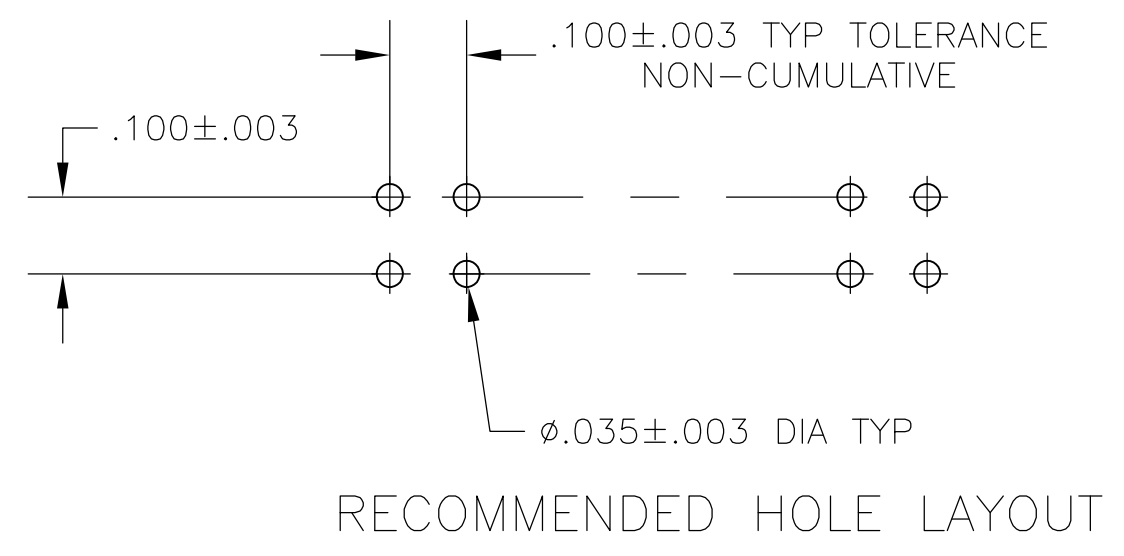
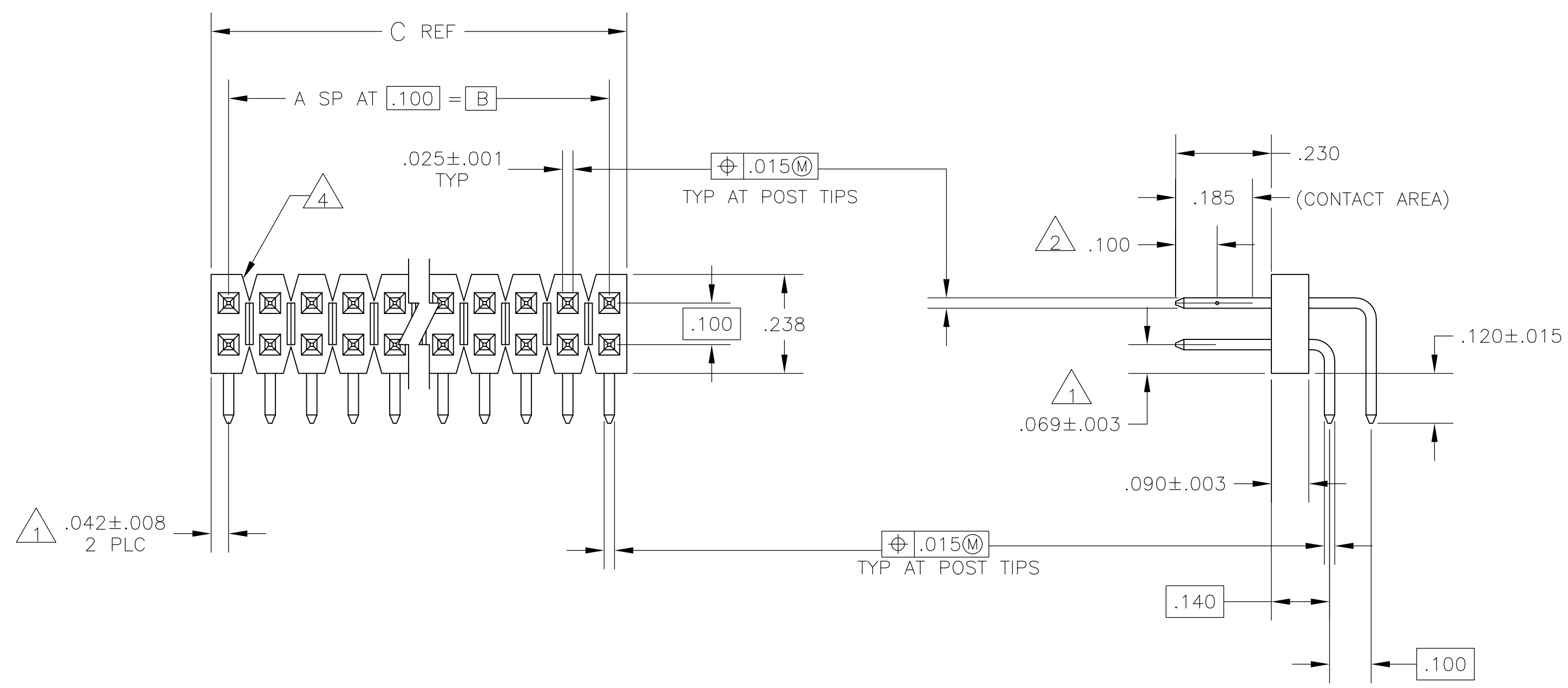


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
AD	00	H1	REVISED PER ECO-14-014232		19SEP2014	NK	MM



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	H MOLL	23-10-87		TE Connectivity		
DIMENSIONS: INCHES		CHK	T. CLARK	23-10-87		NAME		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	T. CLARK	29-10-87		PRODUCT SPEC		
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .005 4 PLC ± - ANGLES ± -		APPLICATION SPEC		SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO A2 00779 C=103326 -				
MATERIAL: HOUSING: FLAME RETARDANT THERMOPLASTIC, COLOR: BLACK, POSTS: COPPER ALLOY		FINISH		WEIGHT		CUSTOMER DRAWING		
SEE TABLE		SCALE		SHEET		REV		
		4:1		1 OF 2		H1		

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
AD	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1	-	-	-

- 1 THE NOTED DIMENSIONS APPLY AT THE INTERSECTION OF THE POST AND HOUSING
- 2 POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS.
- 3 ASSEMBLY MAY BE BROKEN TO THE DESIRED NUMBER OF POSITIONS
- 4 BREAKAWAY NOTCH ANGLE CAN BE ORIENTED TO THE RIGHT (AS SHOWN) OR TO THE LEFT
- 5 .000015 GOLD IN THE CONTACT AREA, .000100-.000200 MATTE TIN-LEAD ON THE SOLDER TAIL, ALL OVER .000050 NICKEL
- 6 .000015 GOLD IN THE CONTACT AREA, .000100-.000200 MATTE TIN ON THE SOLDER TAIL, ALL OVER .000050 NICKEL
- 7 HIGH TEMPERATURE CONFIGURATION
- 8 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

REMARKS	PLATING	C	B	A	NO OF POSN	ASSEMBLY PART NUMBER	PLATING	C	B	A	NO OF POSN	ASSEMBLY PART NUMBER		
7	7	6	6	3.984	3.900	39	80	9-103326-0	5	3.984	3.900	39	80	4-103326-0
7	7	6	6	3.884	3.800	38	78	8-103326-9	5	3.884	3.800	38	78	8-103326-9
7	7	6	6	3.784	3.700	37	76	8-103326-8	5	3.784	3.700	37	76	8-103326-8
7	7	6	6	3.684	3.600	36	74	8-103326-7	5	3.684	3.600	36	74	8-103326-7
7	7	6	6	3.584	3.500	35	72	8-103326-6	5	3.584	3.500	35	72	8-103326-6
7	7	6	6	3.484	3.400	34	70	8-103326-5	5	3.484	3.400	34	70	8-103326-5
7	7	6	6	3.384	3.300	33	68	8-103326-4	5	3.384	3.300	33	68	8-103326-4
7	7	6	6	3.284	3.200	32	66	8-103326-3	5	3.284	3.200	32	66	8-103326-3
7	7	6	6	3.184	3.100	31	64	8-103326-2	5	3.184	3.100	31	64	8-103326-2
7	7	6	6	3.084	3.000	30	62	8-103326-1	5	3.084	3.000	30	62	8-103326-1
7	7	6	6	2.984	2.900	29	60	8-103326-0	5	2.984	2.900	29	60	8-103326-0
7	7	6	6	2.884	2.800	28	58	7-103326-9	5	2.884	2.800	28	58	8-103326-9
7	7	6	6	2.784	2.700	27	56	7-103326-8	5	2.784	2.700	27	56	8-103326-8
7	7	6	6	2.684	2.600	26	54	7-103326-7	5	2.684	2.600	26	54	8-103326-7
7	7	6	6	2.584	2.500	25	52	7-103326-6	5	2.584	2.500	25	52	8-103326-6
7	7	6	6	2.484	2.400	24	50	7-103326-5	5	2.484	2.400	24	50	8-103326-5
7	7	6	6	2.384	2.300	23	48	7-103326-4	5	2.384	2.300	23	48	8-103326-4
7	7	6	6	2.284	2.200	22	46	7-103326-3	5	2.284	2.200	22	46	8-103326-3
7	7	6	6	2.184	2.100	21	44	7-103326-2	5	2.184	2.100	21	44	8-103326-2
7	7	6	6	2.084	2.000	20	42	7-103326-1	5	2.084	2.000	20	42	8-103326-1
7	7	6	6	1.984	1.900	19	40	7-103326-0	5	1.984	1.900	19	40	2-103326-0
7	7	6	6	1.884	1.800	18	38	6-103326-9	5	1.884	1.800	18	38	8-103326-9
7	7	6	6	1.784	1.700	17	36	6-103326-8	5	1.784	1.700	17	36	8-103326-8
7	7	6	6	1.684	1.600	16	34	6-103326-7	5	1.684	1.600	16	34	8-103326-7
7	7	6	6	1.584	1.500	15	32	6-103326-6	5	1.584	1.500	15	32	8-103326-6
7	7	6	6	1.484	1.400	14	30	6-103326-5	5	1.484	1.400	14	30	8-103326-5
7	7	6	6	1.384	1.300	13	28	6-103326-4	5	1.384	1.300	13	28	8-103326-4
7	7	6	6	1.284	1.200	12	26	6-103326-3	5	1.284	1.200	12	26	1-103326-3
7	7	6	6	1.184	1.100	11	24	6-103326-2	5	1.184	1.100	11	24	8-103326-2
7	7	6	6	1.084	1.000	10	22	6-103326-1	5	1.084	1.000	10	22	8-103326-1
7	7	6	6	.984	.900	9	20	6-103326-0	5	.984	.900	9	20	8-103326-0
7	7	6	6	.884	.800	8	18	5-103326-9	5	.884	.800	8	18	8-103326-9
7	7	6	6	.784	.700	7	16	5-103326-8	5	.784	.700	7	16	103326-8
7	7	6	6	.684	.600	6	14	5-103326-7	5	.684	.600	6	14	103326-7
7	7	6	6	.584	.500	5	12	5-103326-6	5	.584	.500	5	12	103326-6
7	7	6	6	.484	.400	4	10	5-103326-5	5	.484	.400	4	10	103326-5
7	7	6	6	.384	.300	3	8	5-103326-4	5	.384	.300	3	8	8-103326-4
7	7	6	6	.284	.200	2	6	5-103326-3	5	.284	.200	2	6	8-103326-3
7	7	6	6	.184	.100	1	4	5-103326-2	5	.184	.100	1	4	8-103326-2
7	7	6	6	.084			2	5-103326-1	5	.084			2	8-103326-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN H MOLL 23-10-87
 CHK T. CLARK 23-10-87
 APVD T. CLARK 29-10-87

STE TE Connectivity

NAME: HEADER ASSY, MOD II, BREAKAWAY, DOUBLE ROW, .100X.100 C/L, RIGHT ANGLE, WITH .025 SQ POSTS

PRODUCT SPEC: -
 APPLICATION SPEC: -

SIZE: A2 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: C=103326 RESTRICTED TO: -

WEIGHT: - SCALE: 1:1 SHEET: 2 OF 2 REV: H1

MATERIAL: SEE TABLE

CUSTOMER DRAWING



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.