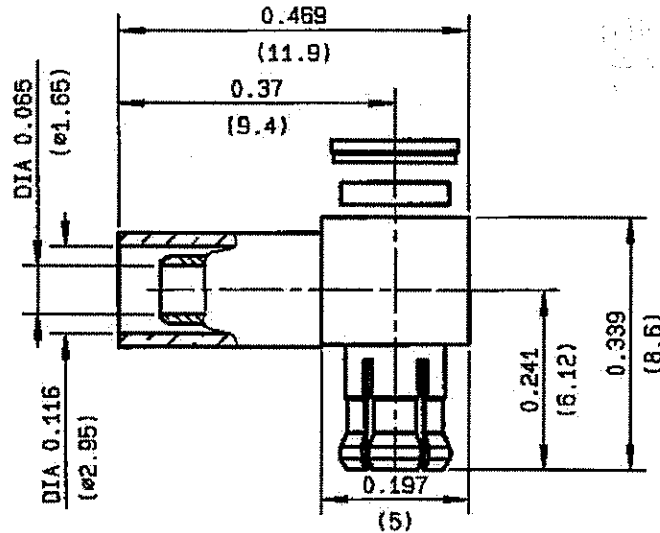


RIGHT ANGLE R-MCX PLUG CRIMP TYPE	R300.113.100
CABLE 2.6/50 S - PACK. 100	SERIES DIVERS



NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-6 GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+155 °C
V.S.W.R	1.10 + .075 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.1 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	170 Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	500 Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	1000 M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles
WEIGHT	1.1 gr
SPECIFICATION	

CABLES : KX 22A
 RG 174
 RG 188
 RG 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	53 N Mini
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	10 N Mini
Axial force - opposite end	10 N Mini
Torque	NA cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	NA cm.N
Panel nut	NA cm.N
Clamp nut	NA cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2	
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET		-	
OTHERS PIECES			

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
0825 A01	01/03/1999	98-0104-329

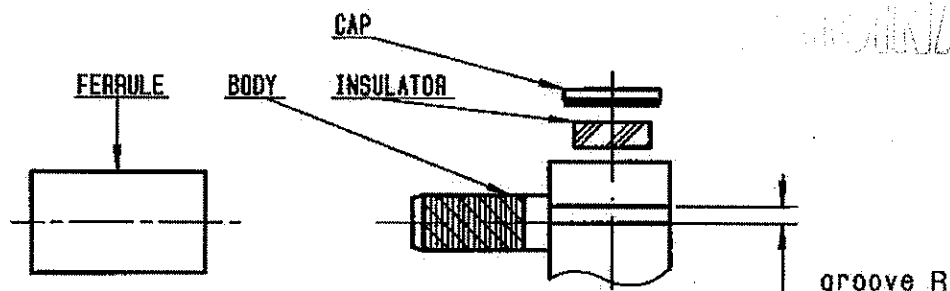


The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product.

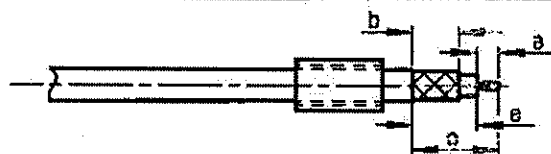
Connect to the future

**R300.113.100**

ISSUE 0825 A01 SERIES DIVERS

**①**

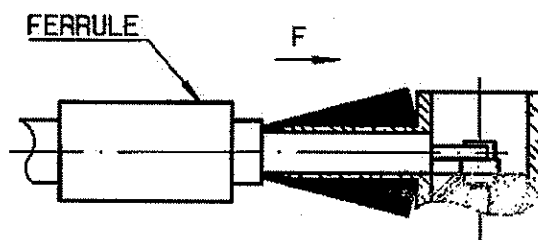
Slide onto the cable the ferrule .
Strip the cable .
Tin cable inner conductor .



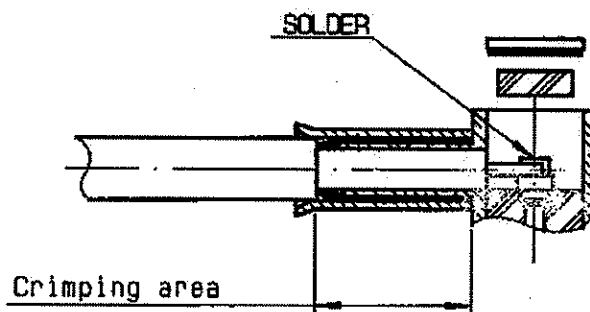
Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.079	0.197	0.315	0	0.36
mm	2	5	8		6

②

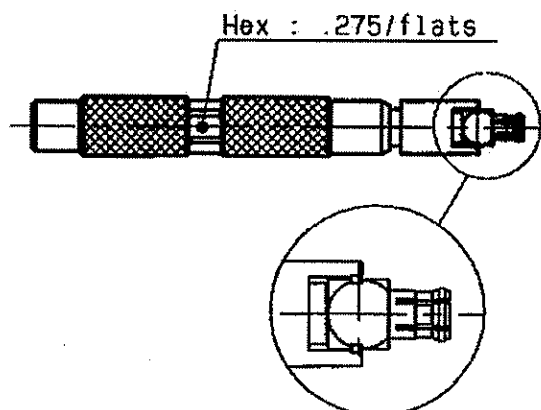
Fan the braid .
Push connector body under the braid .
Slide the ferrule on the braid
(in direction F)



Crimp the ferrule with crimping tool
R282 271 000 (Hex. : .128) or crimping
tool R 282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R 282 235 003 (M22520/5-03)
Solder inner conductor .
Introduce the insulator into the body .
Press fit the cap .

**④**

Slide mounting tool R282 868 onto the
body grooves.
Press fit the cap turning tool handle
with adapted wrench .275 (AF) (cap in
the same plan than square face).





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.