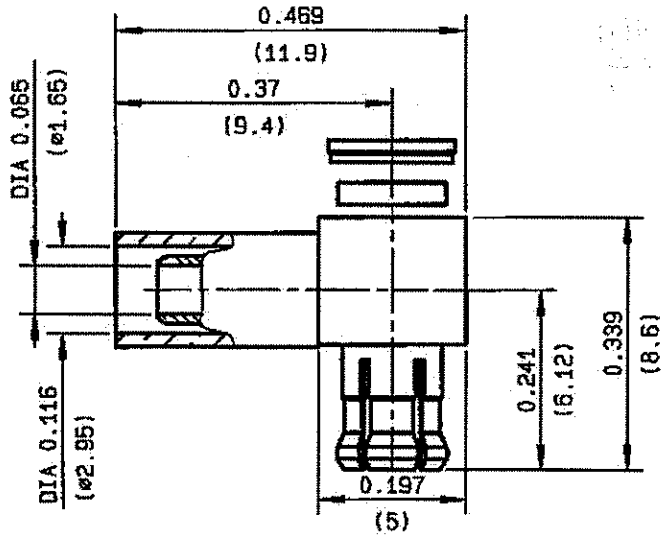
RIGHT ANGLE R-MCX PLUG CRIMP TYPE

CABLE 2.6/50 S - PACK. 100

R300.113.100

SERIES DIVERS

ORIGINAL



NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-6	GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+155	°C
V.S.W.R	1.10 + .075 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.1 √F(GHz)	dB Maxi
VOLTAGE RATING	170	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	500	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	1000	MΩMini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm³/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	1.1	gr

SPECIFICATION

CABLES : **KX 22A**
RG 174
RG 188
RG 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	53	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	10	N Mini
Axial force - opposite end	10	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
INSULATOR	PTFE	-
GASKET		-
OTHERS PIECES		

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
0825 A01	01/03/1999	98-0104-329

RAMBEH

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

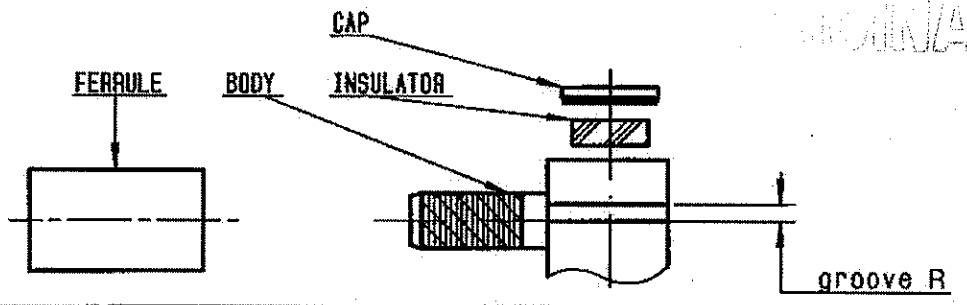
RADIALL®

Connect to the future

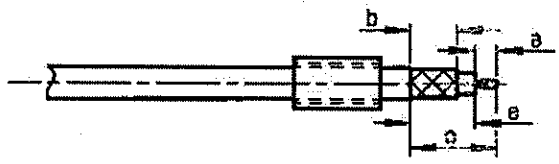
RADIALL®

R300.113.100

ISSUE 0825 A01 SERIES DIVERS

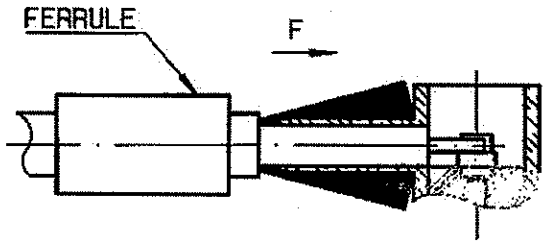


① Slide onto the cable the ferrule .
Strip the cable .
Tin cable inner conductor .
-

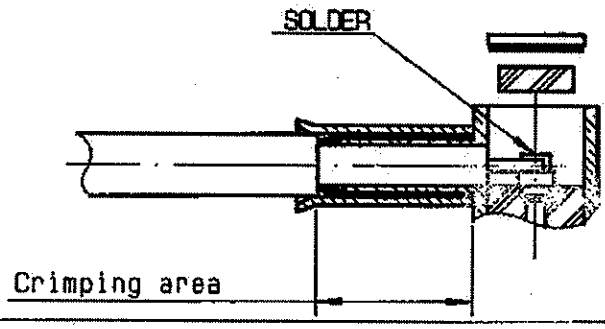


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.079	0.197	0.315	0	0.236
mm	2	5	8		6

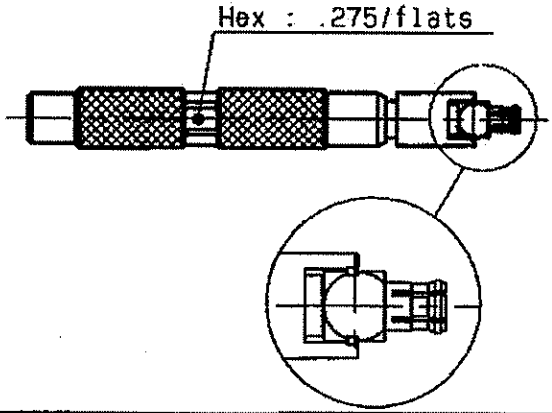
② Fan the braid .
Push connector body under the braid .
Slide the ferrule on the braid
(in direction F)
-



③ Crimp the ferrule with crimping tool R282 271 000 (Hex. : .128) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R 282 235 003 (M22520/5-03)
Solder inner conductor .
Introduce the insulator into the body .
Press fit the cap .



④ Slide mounting tool R282 868 onto the body grooves.
Press fit the cap turning tool handle with adapted wrench .275 (AF) (cap in the same plan than square face).
-
-
-
-



RAMBERT

The information given here is subject to change without notice.Design changes may be in order to improve the product.

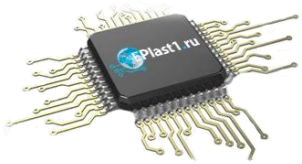
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.