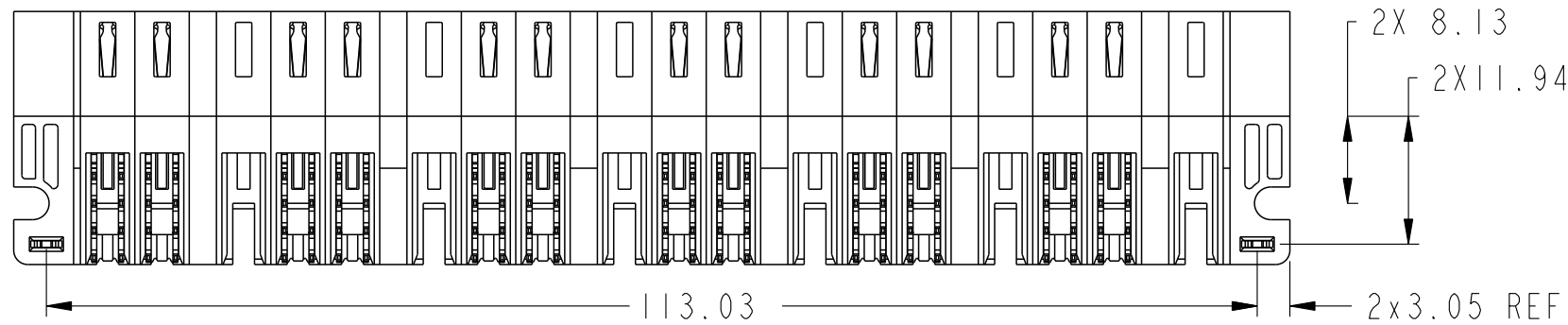
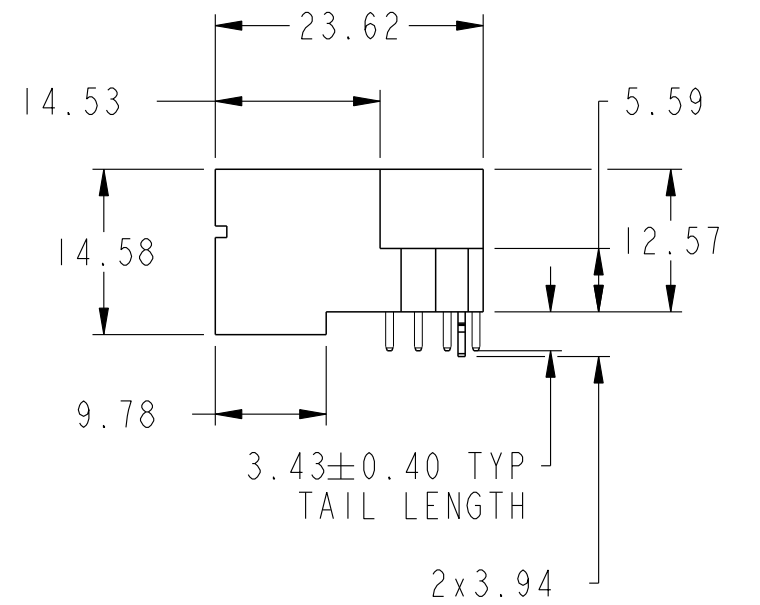
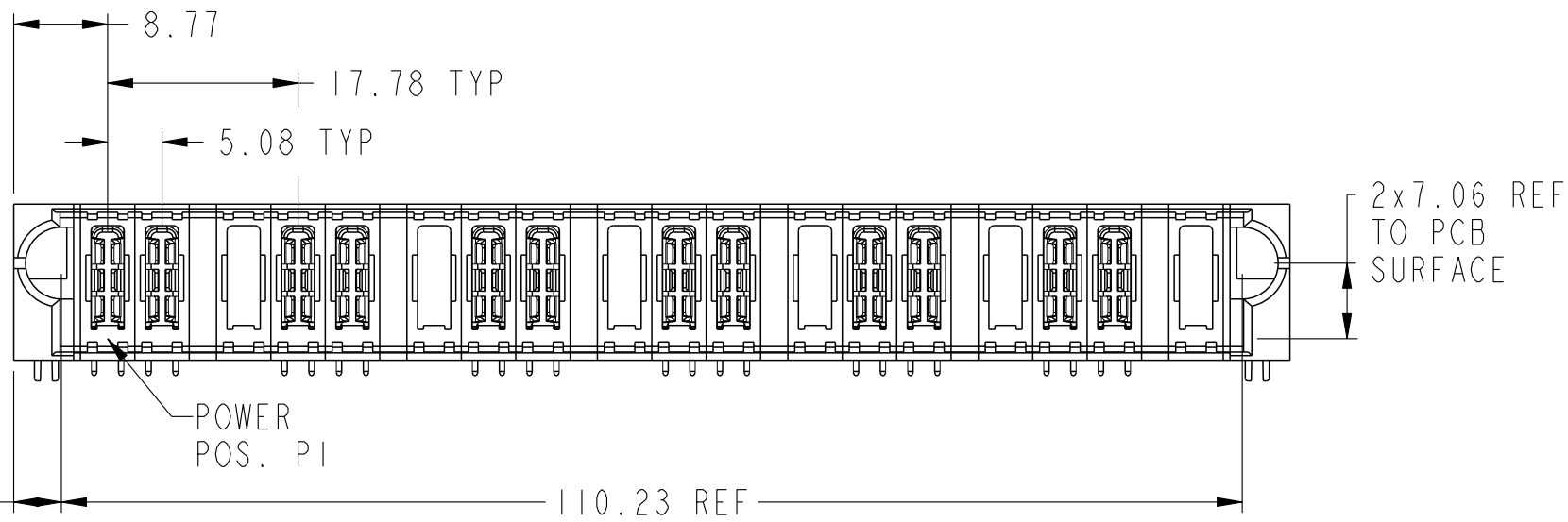
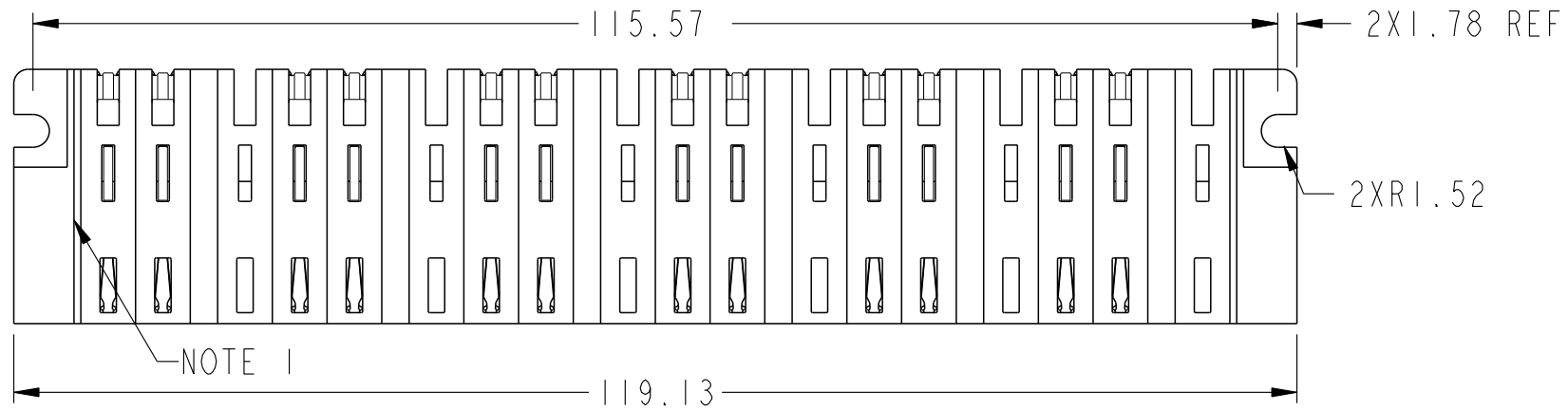
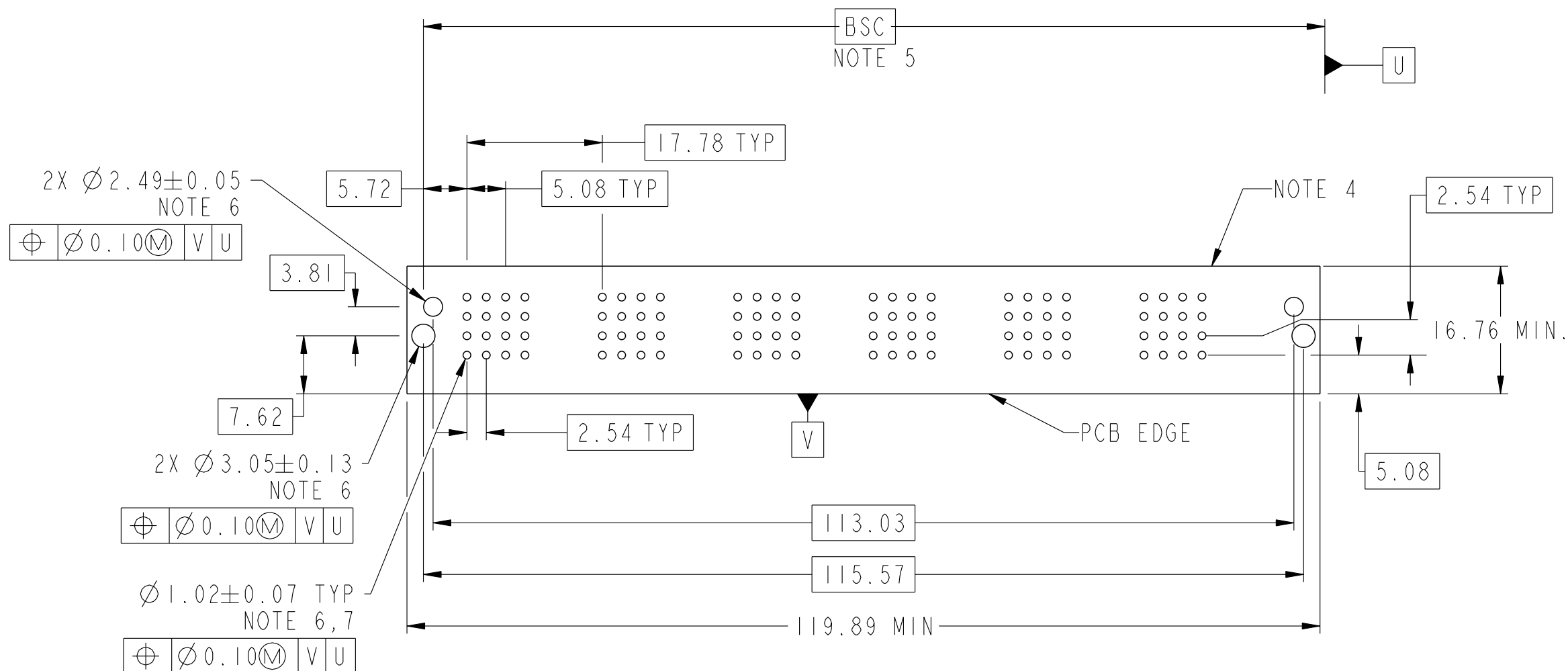


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2



spec ref	*	dr	Rainbow Zhan	2016/11/22	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Sunny2 Liu	2016/12/15	ecn no	-	
surface	linear	0.X	±0.5	Amphenol FCi	title	18HP RA STB PLUG	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3	rev A
		0.XX	±0.25							
0.XXX	±0.10									
ISO 1302	angular	0°	±2°	chr	Fancy Zhang	2016/12/15	product family	PwrBlade+	rel level	Released
				appr	Pei-Ming Zheng	2016/12/15	dwg no	10106262-J000001		

PRODUCT NO.	ROWS	HIGH POWER																			
		E1	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	E2
10106262-J000001LF	DCBA	HA	H1	H1	X	H1	H1	X	H1	H1	X	H1	H1	X	H1	H1	X	H1	H1	X	HA



Amphenol FCI

© 2016 AFCI

CODE	DESCRIPTION
HI	STD HIGH POWER CONTACT (3.43)
HA	METAL HOLD DOWN
X	OMITTED

spec ref	*	dr	Rainbow Zhan	2016/11/22	projection	MM	size	A3	scale	3:2		
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/12/15			ecn no	-	rel level		Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/12/15			product family	PwrBlade+				
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2016/12/15	Amphenol FCI		title	18HP	dwg no	10106262-J000001	rev	A
	angular				RA STB PLUG		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 2 of 3		

NOTES:

- 1) PRODUCT MARK:  
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE .  
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:  
-HOUSING : HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.  
-POWER CONTACT : HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.  
-SIGNAL CONTACT : COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION : 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15+/-0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN SN  
OVER 0.0254-0.0762MM CU PLATING TO ACHIEVE A 1.02+/-0.07MM HOLE.
- 8) THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 265 °C PEAK TEMPERATURE  
FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
- 9) THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY  
REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- 10) PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-658.  
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-141.  
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: GS-14-1502.

Amphenol  
FCi

© 2016 AFCI

spec ref *		dr	Rainbow Zhan	2016/11/22	projection	MM	size	A3	scale	3:2		
tolerance std		eng	Sunny2 Liu	2016/12/15		←→	ecn no		-			
ISO 406 ISO 1101		chr	Fancy Zhang	2016/12/15			rel level		Released			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2016/12/15	product family		PwrBlade+					
surface	linear	0.X	±0.5		Amphenol FCi	title	18HP		dwg no	10106262-J000001	rev	A
		0.XX	±0.25				RA STB PLUG					
0.XXX	±0.10											
ISO 1302	angular	0°	±2°		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.