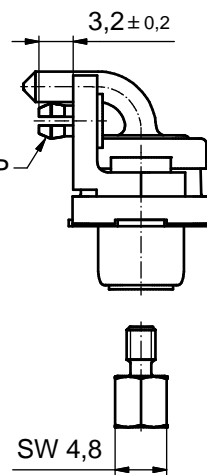
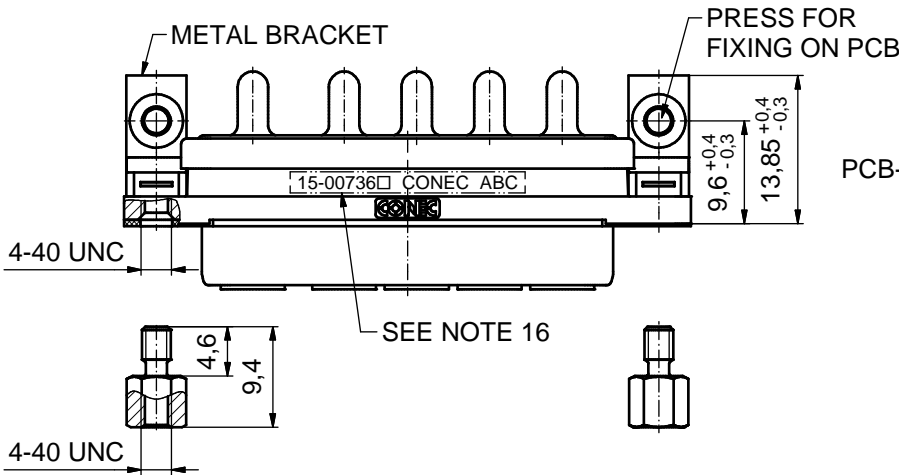
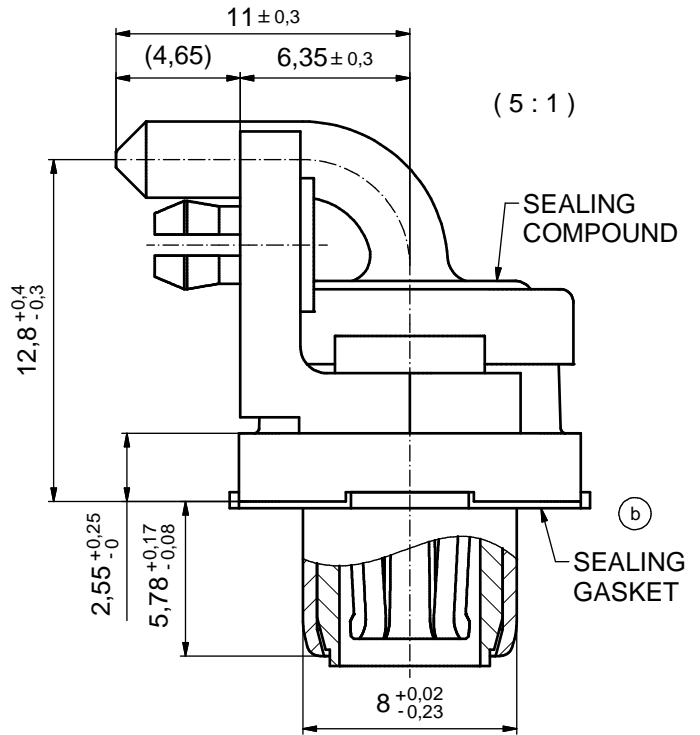
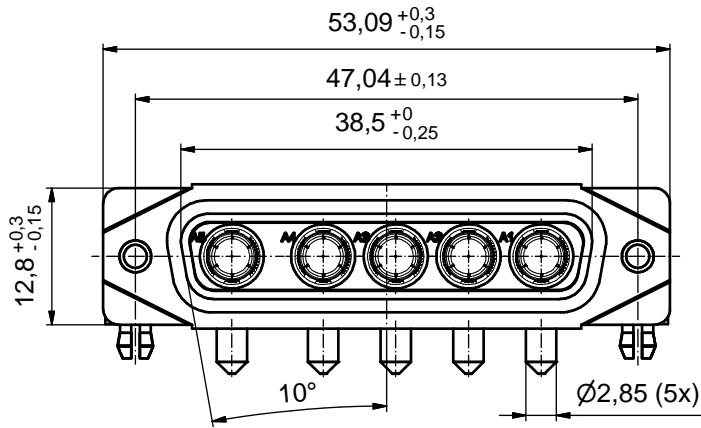
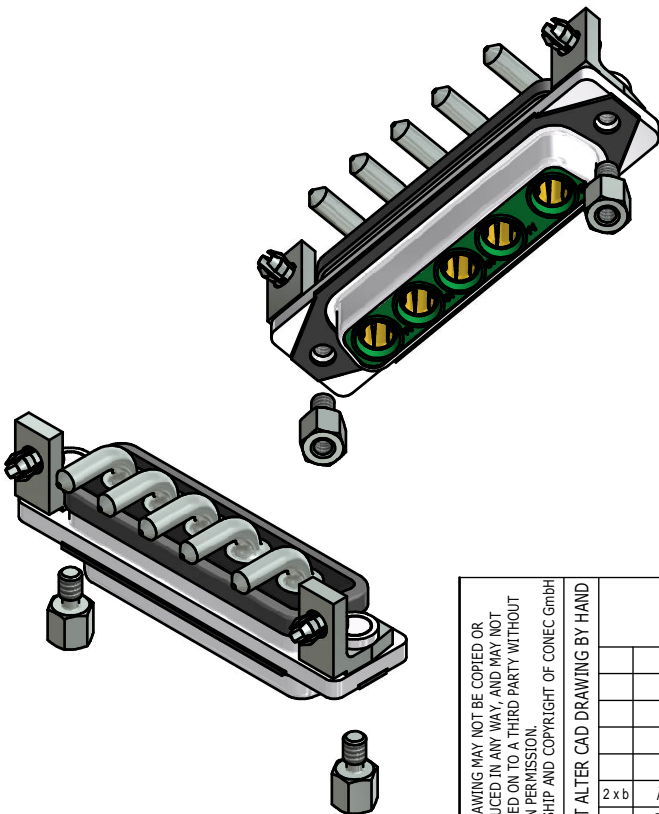


AT ALL TIMES WATER RESISTANT CONNECTORS NOT IN USE SHOULD BE COVERED WITH A CONEC WATER RESISTANT CAP OR WATER TIGHT HOOD.



(b) NOTES:

- FOR WAVESOLDERING (SOLDER BATH TEMPERATURE 265°C FOR 8 SEC. AND SOLDER PREHEAT 150°C FOR 180 SEC.)
- IP RATING: IP 67
- SEALED TO WITHSTAND PRESSURE UP TO 1,45 PSI FOR 30 MINUTES AFTER SOLDERING
- METAL SHELL: ZINC DIE CAST; min. 50µin NICKEL PLATING over COPPER
- INSULATOR: PBT GF UL 94 V-0
- EXTENSION: HIGH TEMPERATURE PLASTIC UL 94-V0
- SEALING GASKET: SILICONE
- SEALING COMPOUND: EPOXY
- HIGH POWER CONTACTS 20A: COPPER ALLOY PLATING, MATING SIDE (SEE PART NO.):
 PLEASE ADD 1 for 30µin HARD GOLD over min. 50µin NICKEL
 PLEASE ADD 3 for GOLD FLASH over NICKEL
- PLATING, TERMINATION SIDE: 160-240µin TIN over min. 80µin NICKEL
- METAL BRACKETS: ZINC DIE CAST; 300µin COPPER/40-120µin NICKEL/120-200µin TIN
- WASHERS: COPPER ALLOY; 80µin NICKEL
- PCB-SNAPS: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
PCB-HOLE: Ø3.1 ± 0.1; PCB THICKNESS 1.6mm
- HEXLOCKING SCREWS: STAINLESS STEEL
- P.C.B. HOLE DRILLINGS and RECOMMENDED PANEL CUT-OUT ON SHEET 2
- RECOMMENDED TORQUE FOR MOUNTING SCREW
35Ncm (3.1 in.LB) / max. 67Ncm (6 in.LB)
- CONNECTOR IS PART MARKED: **15-00736 CONEC ABC** (see note 9)



RoHS compliant

tolerance				dim. in mm		scale: 2:1 (5:1)	
						material: SEE NOTES	
date				name		title:	
						D-SUB COMBINATION FEMALE 90° 5W5S SOLDER PIN ANGLED with closed 4-40 UNC thread, metal bracket, snap	
drawn 18.09.2015 Lehmenkühler				appd. 21.09.2015 Fischer		dwg no:	
norm				d-old		15K1A1696	
2 x b Ä6417 31.03.2017 Unkrüer				a Original		DIN-A3	
rev. description date name				sh: 1		part no: 15-00736 (see note 9)	





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.