

**SPECIFICATIONS:**

STEPS PER REVOLUTION: 200	ROTOR INERTIA: 460 G-CM <sup>2</sup> (2.51 OZ-IN <sup>2</sup> ) NOM
STEP ANGLE: 1.8°	DETENT TORQUE: 714 G-CM (9.91 OZ-IN) MIN
STEP TO STEP ACCURACY: ±5 % [1], [2]	INSULATION CLASS: B
POSITIONAL ACCURACY: ±5 % [1], [3]	BEARINGS: ABEC 3, DOUBLE SHIELDED
HYSTERESIS: - %	WEIGHT: 1.0 KG (2.2 LB)
SHAFT RUNOUT: 0.05 T.I.R.	TEMP. RISE: 80 °C MAX. [8]
RADIAL PLAY: 0.02 MAX W/A .5KG RADIAL LOAD	OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C
END PLAY: 0.08 MAX W/A .5KG AXIAL LOAD	STORAGE TEMP. RANGE: -30 TO +70 °C
	RELATIVE HUMIDITY RANGE: 15 TO 85 %

HT23-599

**REVISIONS**

ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
5976	A	INITIAL RELEASE	8/28/09	J KORDIK
6090	B	STANDARDIZE ENCODER HOLES	3/29/10	J KORDIK
6807	C	REVISE FLANGE THICKNESS	9/9/13	J KORDIK

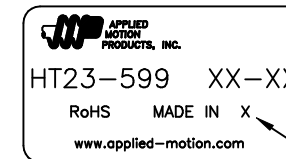
[7]

SPECIFICATION / CONNECTION	NUMBER OF PHASE	RESISTANCE PER PHASE OHM ±10%	INDUCTANCE PER PHASE mH ±20%	RATED CURRENT Amp	RATED VOLTAGE V	HOLDING TORQUE Nm Min
BI-POLAR SERIES	2	16.0	61.6	0.71	11.4	1.74
BI-POLAR PARALLEL	2	4.0	15.4	1.41	5.6	1.74
UNI-POLAR	4	8.0	15.4	1.00	8.0	1.23

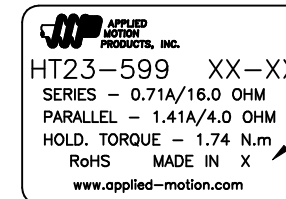
[1]

**NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:**

- [1] MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
- [2] BETWEEN ANY TWO ADJACENT STEP POSITIONS.
- [3] MAXIMUM ERROR IN 360°.
4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
5. LEADS: 8, 22AWG, 7 STRAND MIN., UL AND CSA APPROVED, UL 1430 OR UL 3265.
6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- [7] AS MEASURED USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE, AT 1KHz.
- [8] AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED VOLTAGE APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
- [9] SHAFT OPTION: IF DOUBLE SHAFT REQUIRED ADD "D" TO END OF PART NUMBER. DOUBLE SHAFT REQUIRES ADDED HOLES FOR ENCODER OPTIONS.
10. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".
- [1] MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)' AND DATE CODE.

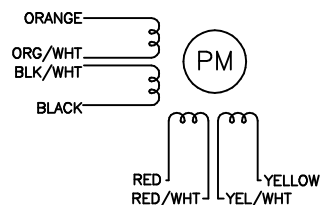


**LABEL DETAIL**  
BOTH OPTIONS ACCEPTABLE



[11]

**WIRING DIAGRAM**



**DRIVE SEQUENCE MODEL**  
BI-POLAR FULL STEP

STEP	ORANGE & BLK/WHT	BLACK & ORG/WHT	RED & YEL/WHT	YELLOW & RED/WHT
1	+	-	+	-
2	-	+	+	-
3	-	+	-	+
4	+	-	-	+

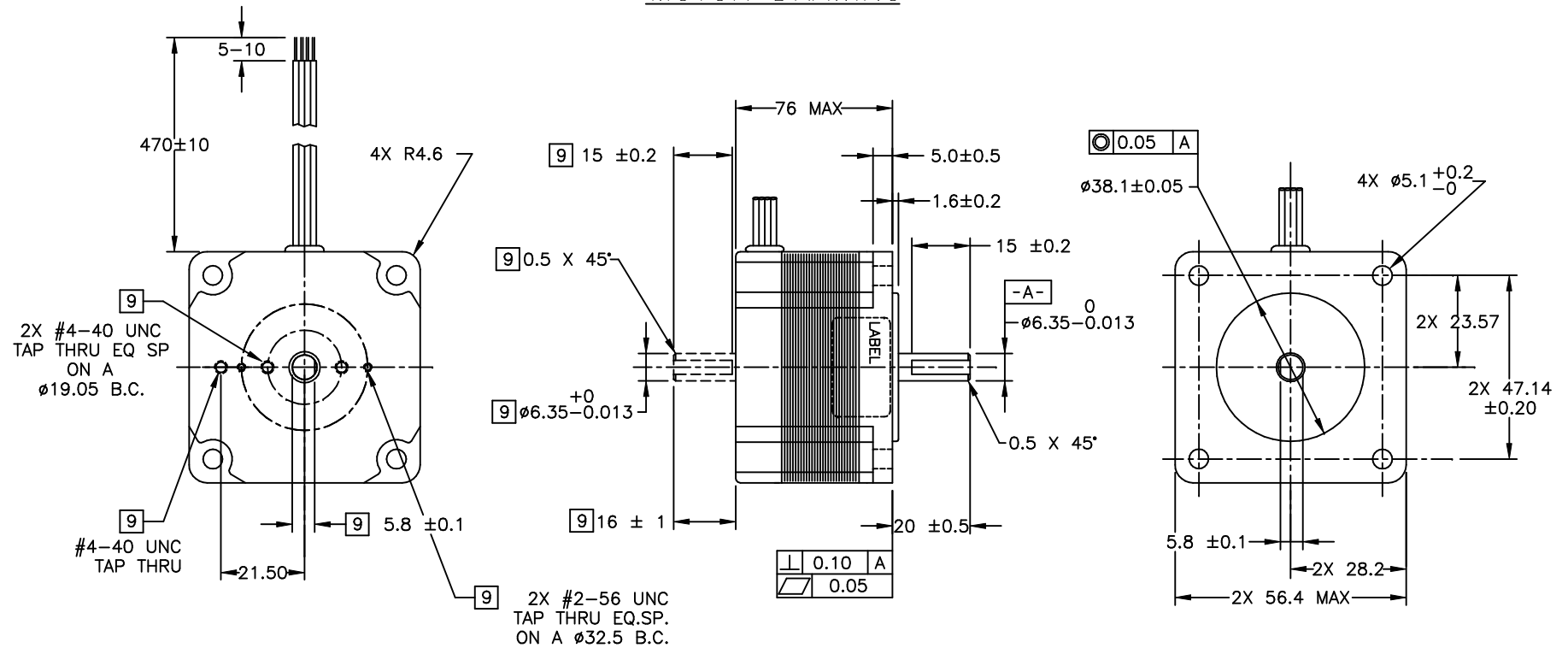
CW

CCW

CW(CLOCKWISE) AND CCW(COUNTER-CLOCKWISE) ROTATION WHEN SEEN FROM THE FLANGE SIDE OF THE MOTOR

CONTRACT NO. -				
APPROVALS		DATE		
DRAWN <i>R.JONEZ</i>		8/20/09		
CHECKED				
APPROVED		<b>STEP MOTOR OUTLINE</b>		
APPROVED		<b>B</b>	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. <b>HT23-599</b>
		SCALE: NONE		REV <b>C</b>
				SHEET 1 OF 2

# MOTOR DRAWING



TOLERANCES		THIRD ANGLE PROJECTION		APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.	
DECIMALS: MM (INCH) X.XXX = $\pm$ (.005) X.XX = $\pm 0.13$ (.010) X.X = $\pm 0.25$ (.020) ANGLES: MACH. = $\pm 5^\circ$ CHAM. = $\pm 5^\circ$				<b>STEP MOTOR OUTLINE</b>	
APPROVALS DRAWN CHECKED APPROVED		DATE 8/20/09		B DWG NO. HT23-599 REV C	
COMPUTER DATA BASE DRAWING		SCALE: NONE		SHEET 2 OF 2	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.