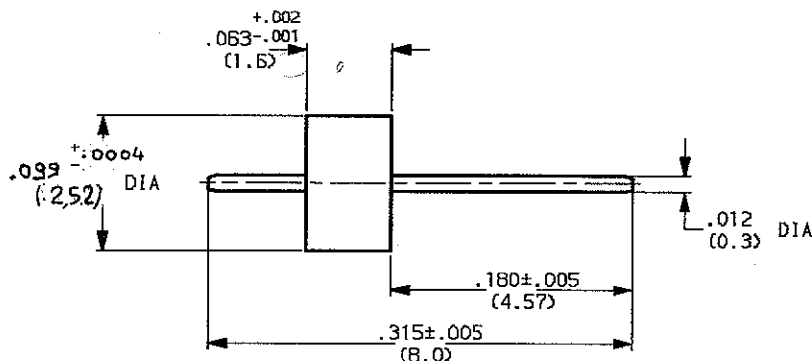


**GLASS SEAL PIN .012(0.30) DIA**
**SERIES: ACC**
**1 / 3**

**MOUNTING HOLE**

See page 2 and 3.

**WEIGHT 0.007 oz (0.2g)**
**CABLES : -**
**CHARACTERISTICS**

<b>NOMINAL IMPEDANCE</b>	<b>50</b> Ω
<b>FREQUENCY RANGE</b>	<b>0-18</b> GHz
<b>TEMPERATURE RATING</b>	<b>-65/+200</b> °C
<b>VSWR</b>	<b>1.02 + 0.003 * F (GHz)</b> Max (Applicable for mounting B (see page 3))
<b>RF INSERTION LOSS</b>	<b>NA</b> /F dB Maxi
<b>VOLTAGE RATING</b>	<b>335</b> Vrms Maxi
<b>DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE</b>	<b>1000</b> Vrms mini
<b>INSULATION RESISTANCE</b>	<b>NA</b> Mo mini
<b>HERMETIC SEAL</b>	<b>10-8</b> cc/s Atm.cm3/s
<b>LEAKAGE (pressurized only)</b>	<b>NA</b> psi MPa

**STANDARDISATION**

<b>CABLE RETENTION</b>	<b>NA</b> lb mini N
<b>CENTER CONTACT RETENTION</b>	
Axial force - mating end	<b>4.5</b> lb mini 20 N
Axial force - opposite end	<b>4.5</b> lb mini 20 N
Torque (Min)	<b>NA</b> Inch.oz cm.N
<b>RECOMMENDED TORQUES</b>	
Mating	<b>NA</b> Inch.Lb cm.N
Panel nut	<b>NA</b> Inch.Lb cm.N
Clamp nut	<b>NA</b> Inch.Lb cm.N

**CONSTRUCTION**

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	-	-
OUTER CONTACT	FERRO-NICKEL	GOLD OVER NICKEL
CENTER CONTACT	FERRO-NICKEL	GOLD OVER NICKEL
INSULATORS	MATCHED GLASS	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
9731	97.05.013	Ø 2.51 → Ø 2.52 (VICARD)	TRIPIER	28.07.97

 Initiated on **06.NOV.97**

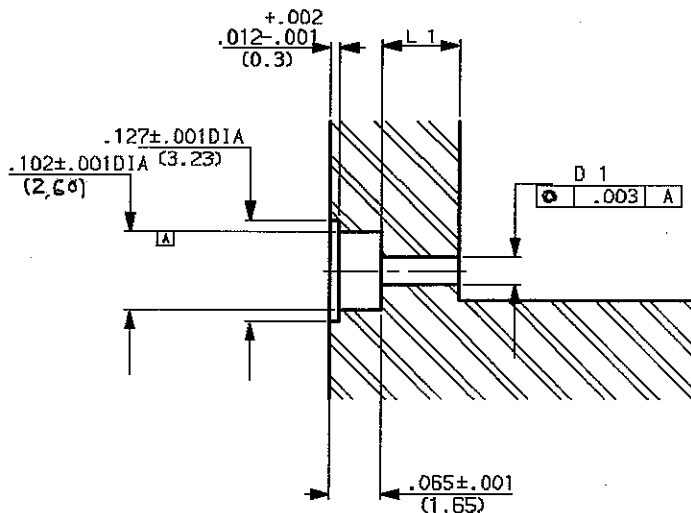
The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



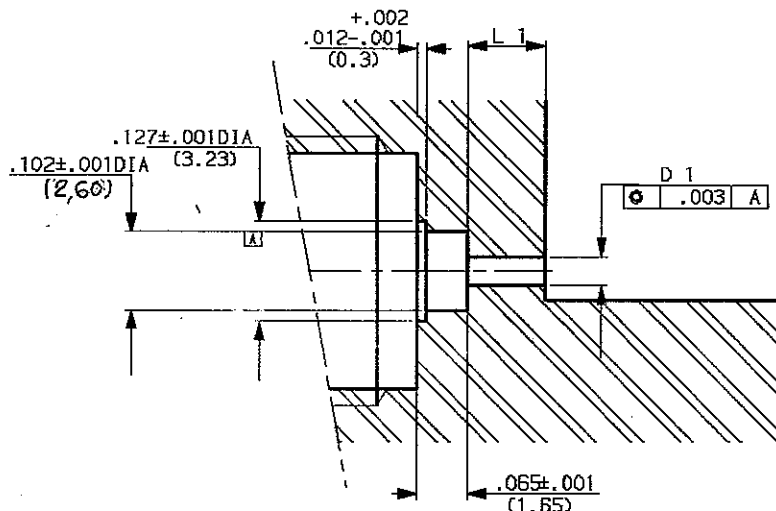
Superseded on \_\_\_\_\_

RECOMMENDED MOUNTING HOLE DETAIL

FLANGE RECEPTACLE



RECEPTACLE SCREW



D1 and L1 dimensions have to be determined according to each application.

We advise of two following case: (see page 3)

- using of the R280 469 removable socket :

$D1 = .079 + \text{or} - .0008$

$L1 = .1 + \text{or} - .004$

- the bead pin is directly welded on the track :

$D1 = .0276 + \text{or} - .0008$

$L1 = \text{from } .040 \text{ to } .157 \text{ according to customer's design criteria.}$

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
9731	97.05.013	Dia 2,59 → DIA 2,60	TRIPIER	28.07.97

Initiated on 06-Nov-97

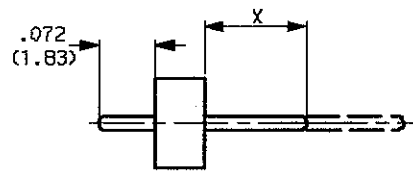
Superseded on

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



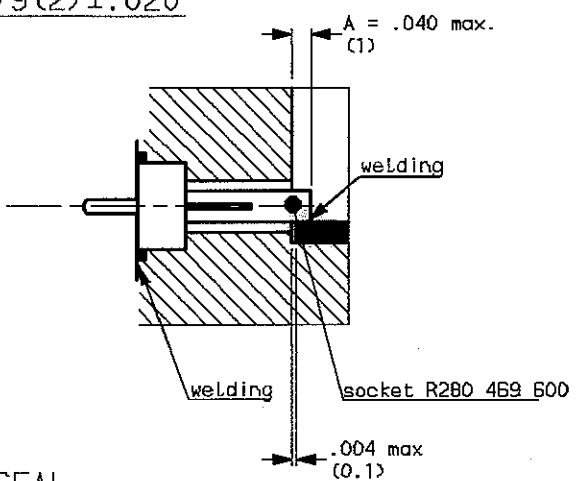
SOLDER GLASS SEAL PIN .012 (0.3) DIA

ASSEMBLY INSTRUCTIONS



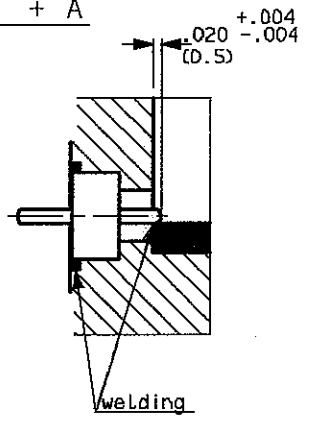
MOUNTING A: WITH REMOVABLE CONTACT

$X = .079(2) \pm .020$



MOUNTING B: WITH SEAL ONLY

$X = L1 + A$



GLASS SEAL

- 1 - Adjust X by cutting the pin if necessary.
- 2 - Introduce the glass bead into its housing as here above (with the mounted socket)
- 3 - Weld the ring by putting a welding wire in the groove.
- 4 - Weld the pin (or socket) on the track. Beware of putting too much welding!

IMPORTANT: for maximum RF characteristics the Link track/pin must be as thin as possible. We advise you to respect rigorously the A dimension, by welding accurately the bead pin directly on the track (right drawing).

CONNECTOR

- FLANGE RECEPTACLE: Set up the EMI gasket in the connector groove. Put the connector on the housing while introducing the bead pin into socket, then mount the fixtures of the flange.
- SCREW RECEPTACLE: Screw the connector into the housing. (Tooling and torque, see the following board)

	TOOLING	TORQUE
<input type="checkbox"/> SMA	Jack receptacle R282.341.010 Plug receptacle R282.342	17 inch-pounds
<input type="checkbox"/> BMA	Jack receptacle R282.322 Plug receptacle R282.340	25 inch-pounds

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 06. NOV. 91  
Superseded on -----

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.