

4

3

2

1

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER ASTM-B-488 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER ASTM-B-488 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
CONTACT EXT.	IRON-NICKEL ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 2	GOLD PLATE PER ASTM-B-488
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
B		REV PER ECO 09-008960	5-21-09	CT	DW

Technical drawing of a SSMA RCPT Panel Feed Thru Jack Assy. The drawing shows a cross-section of the assembly with the following dimensions:

- Overall length: .515 REF [13.08]
- Length to center of contact: .400 [10.16]
- Length to center of contact (reference plane): .324 REF [8.23]
- Length to center of contact (reference plane): .187 [4.75]
- Length to center of contact (reference plane): .115 [2.92]
- Outer diameter: ϕ .145 [3.68]
- Inner diameter: ϕ .015 [0.38]
- Thread: .190-36, UNS-2A

A REF PLANE is indicated by a vertical dashed line.

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ω hms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348, Fig. _____	TEMPERATURE RATING <u>-65° TO 105°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>26.5</u>	Recommended Mating Torque <u>7-8 In-Lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level _____	Mating Characteristics:	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.05 + .014f</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp
Insertion Loss (dB MAX) <u>.05 \sqrt{f}</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration
RF Leakage (dB MIN) <u><-70- (f)</u>	Force to Engage and Disengage (In/Lbs MAX) <u>2</u>	Shall Be Omitted
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>N/A</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>4</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>2</u>	Torque (In/Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2</u>	Weight (Grams) _____	
Cable to Housing <u>N/A</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

1045646-1
PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	5-21-09	Tyco Electronics Corporation	
DIMENSIONS: INCHES [mm]		CHK	D.WILSON	Harrisburg, PA 17105-3608	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	D.WILSON	NAME	
0 PLC	\pm -	PRODUCT SPEC		SSMA RCPT PANEL FEED THRU JACK ASSY, HERMETICALLY SEALED, STRAIGHT TERMINAL	
1 PLC	\pm -	APPLICATION SPEC		SIZE	CAGE CODE
2 PLC	\pm -			A2	00779
3 PLC	\pm .005 [0.13]			DRAWING NO	RESTRICTED TO
4 PLC	\pm -			C=1045646	-
ANGLES	\pm -			SCALE	SHEET
FINISH	-	WEIGHT	-	10:1	1 of 1
MATERIAL	SEE TABLE	CUSTOMER DRAWING		REV	B

1471-9 (1/08)

21MAY2009 us016412 H:\docmod\1045646_1_c.dwg



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.