



RECOMMENDED HOLE LAYOUT

- ASSEMBLY MAY BE BROKEN TO THE DESIRED NUMBER OF POSITIONS.
- TRUE POSITION TOLERANCE OF THE POST TIPS APPLIES WHEN THE HEADERS ARE HELD FLAT AGAINST THE PRINTED CIRCUIT BOARD
- .000100-.000200 MATTE TIN-LEAD OVER .000050 NICKEL ENTIRE POST
- BREAKAWY NOTCH ANGLE CAN BE ORIENTED TO THE RIGHT (AS SHOWN) OR TO THE LEFT
- .000100-.000200 MATTE TIN OVER .000050 NICKEL ENTIRE POST
- OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

	5	3.984	3.900	39	40	9-103759-0
	5	3.484	3.400	34	35	8-0
	5	2.984	2.900	29	30	8-0
	5	2.484	2.400	24	25	7-5
	5	1.984	1.900	19	20	7-0
	5	1.484	1.400	14	15	6-5
	5	1.384	1.300	13	14	6-4
	5	1.284	1.200	12	13	6-3
	5	1.184	1.100	11	12	6-2
	5	1.084	1.000	10	11	6-1
	5	.984	.900	9	10	6-0
	5	.884	.800	8	9	5-9
	5	.784	.700	7	8	5-8
	5	.684	.600	6	7	5-7
	5	.584	.500	5	6	5-6
	5	.484	.400	4	5	5-5
	5	.384	.300	3	4	5-4
	5	.284	.200	2	3	5-3
	5	.184	.100	1	2	5-2
	5	.084			1	5-103759-1
	3	3.984	3.900	39	40	4-103759-0
	3	3.884	3.800	38	39	3-9
	3	3.784	3.700	37	38	3-8
	3	3.684	3.600	36	37	3-7
	3	3.584	3.500	35	36	3-6
	3	3.484	3.400	34	35	3-5
	3	3.284	3.300	33	34	3-4
	3	3.284	3.200	32	33	3-3
	3	3.184	3.100	31	32	3-2
	3	3.084	3.000	30	31	3-1
	3	2.984	2.900	29	30	3-0
	3	2.884	2.800	28	29	2-9
	3	2.784	2.700	27	28	2-8
	3	2.684	2.600	26	27	2-7
	3	2.584	2.500	25	26	2-6
	3	2.484	2.400	24	25	2-5
	3	2.384	2.300	23	24	2-4
	3	2.284	2.200	22	23	2-3
	3	2.184	2.100	21	22	2-2
	3	2.084	2.000	20	21	2-1
	3	1.984	1.900	19	20	2-0
	3	1.884	1.800	18	19	1-9
	3	1.784	1.700	17	18	1-8
	3	1.684	1.600	16	17	1-7
	3	1.584	1.500	15	16	1-6
	3	1.484	1.400	14	15	1-5
	3	1.384	1.300	13	14	1-4
	3	1.284	1.200	12	13	1-3
	3	1.184	1.100	11	12	1-2
	3	1.084	1.000	10	11	1-1
	3	.984	.900	9	10	1-0
	3	.884	.800	8	9	0-9
	3	.784	.700	7	8	0-8
	3	.684	.600	6	7	0-7
	3	.584	.500	5	6	0-6
	3	.484	.400	4	5	0-5
	3	.384	.300	3	4	0-4
	3	.284	.200	2	3	0-3
	3	.184	.100	1	2	0-2
	3	.084			1	0-103759-1

	PLATING	C	B	A	NO OF POS	ASSEMBLY PART NUMBER
--	---------	---	---	---	-----------	----------------------

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

APPROVED: R. FLICKER, 12NOV87

DESIGNED: L. D. RINGLEY, 23JUL85

TE Connectivity

ASSEMBLY, MOD II, HEADER, BREAKAWAY, SINGLE ROW, RIGHT ANGLE 100CL, WITH .025 SQUARE POSTS

SIZE: A1, CAGE CODE: 00779, DRAWING NO: 103759

SCALE: 4:1, SHEET: 1 OF 1, REV: H



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.