

REV	DR	DATE
A	HZ	2012-05-31

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/04/24	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Wei-Long Zhang	2012/05/31			ecn no	-	rel level	Released
surface	ISO 1302	chr	-	appr						
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05	angular	0° ±2°			FCI R/A RECT (40P-20S) HIGH POWER CARD EDGE	dwg no 10120872	rev A	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4

PDS: Rev :A

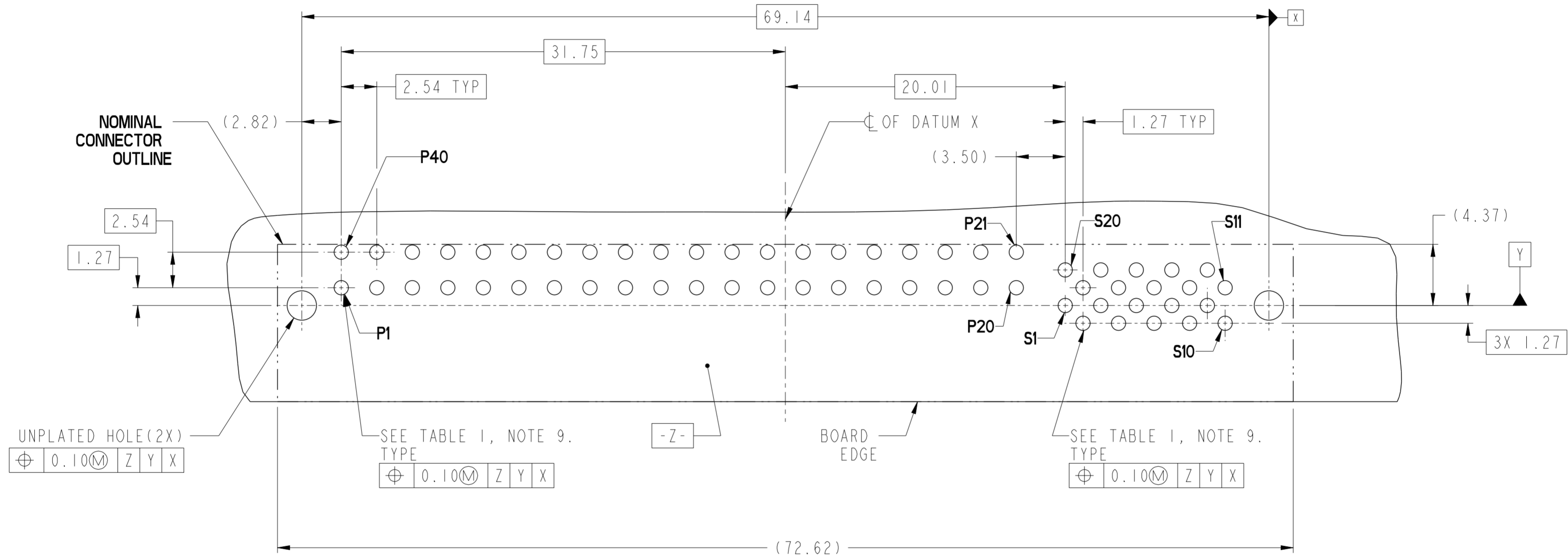
STATUS:Released

Printed: Jun 01, 2012



Copyright FCI.

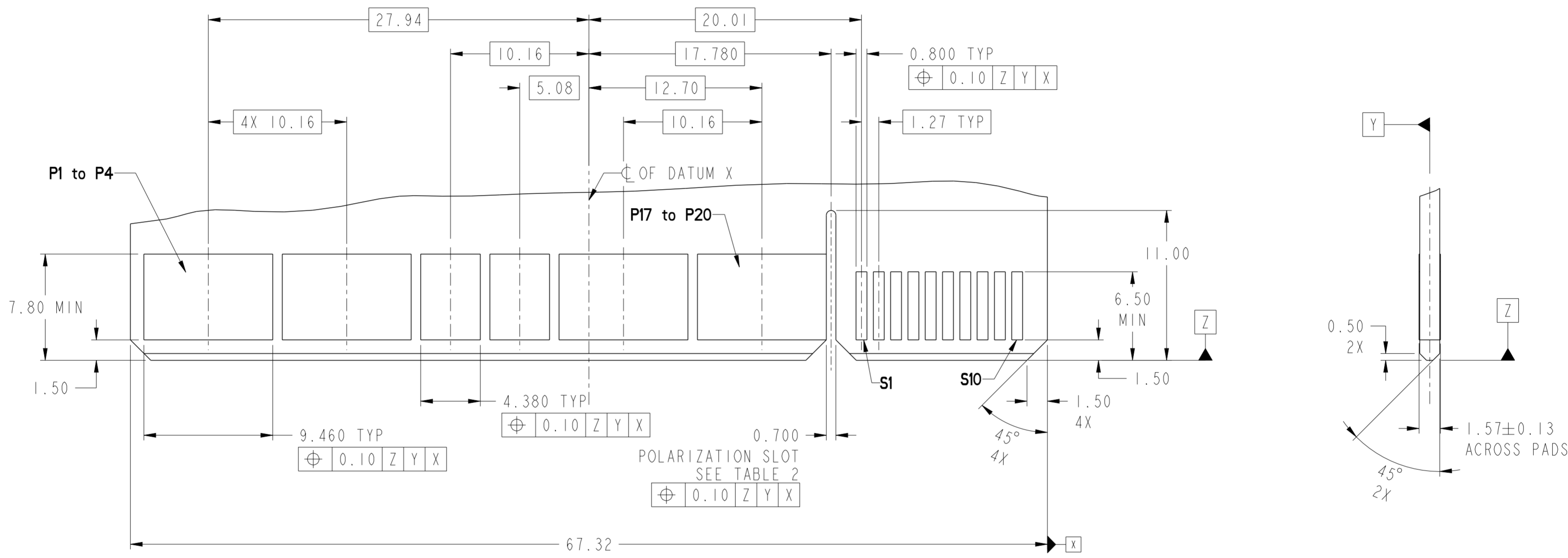
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



RECOMMENDED PCB LAYOUT

Copyright FCI

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/04/24	projection	MM	size	A2	scale	4:1			
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Wei-Long Zhang	2012/05/31			ecn no	-	rel level	Released			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	apppr							Pai-Ming Zheng	2012/06/01	product family
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.3			title	R/A RECT (40P-20S) HIGH POWER CARD EDGE		dwg no	10120872	rev	A
		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 2 of 4				



RECOMMENDED MATING BOARD FOOT PRINT

Copyright FCI.
FCI

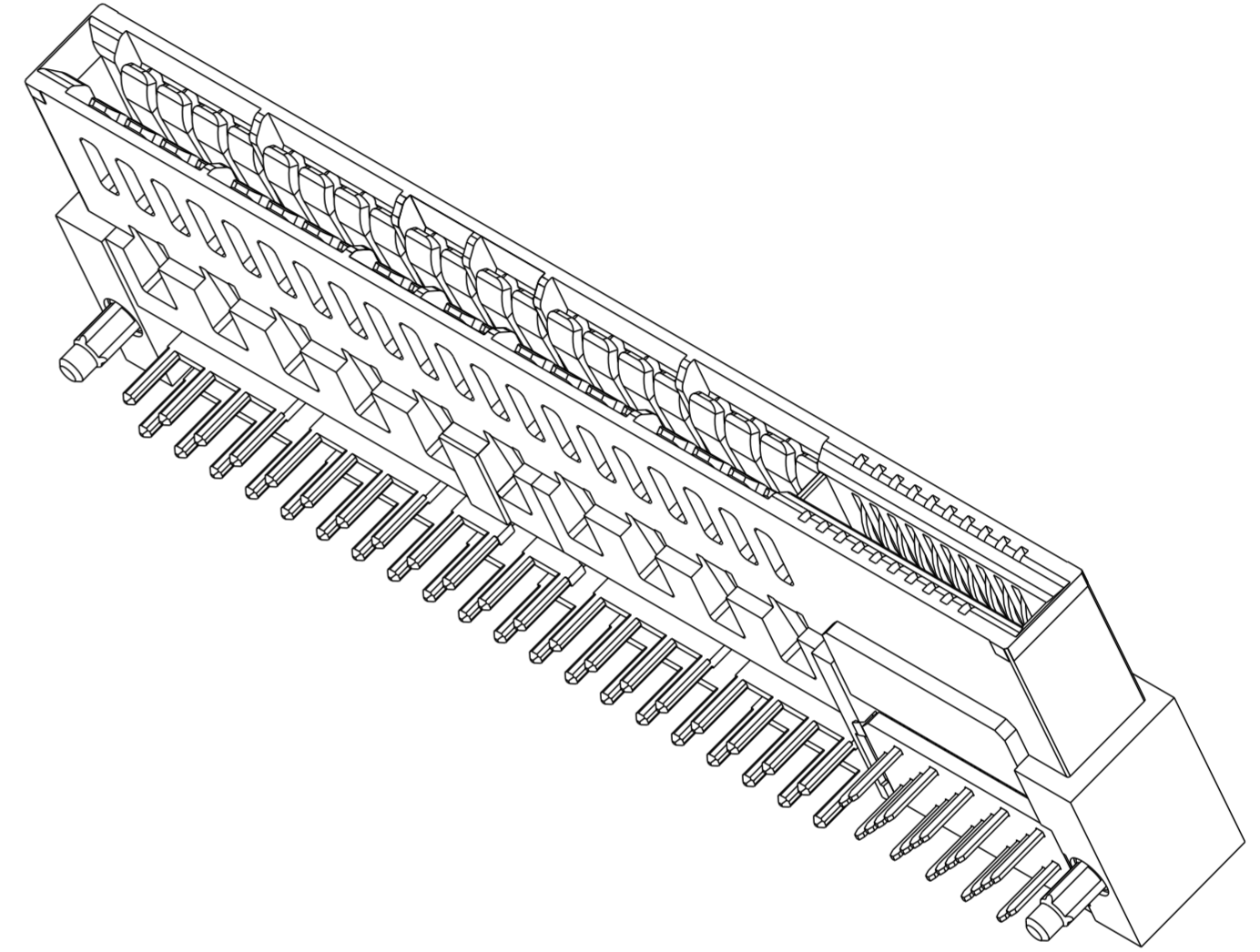
spec ref -		dr Wei-Long Zhang	2012/04/24	projection	MM	size A2	scale 4:1
tolerance std ISO 406 ISO 1101		eng Wei-Long Zhang	2012/05/31			ecn no -	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr -	2012/06/01			rel level Released	
surface ISO 1302	linear	0.X	±0.3			title R/A RECT (40P-20S) HIGH POWER CARD EDGE cat. no. Product - Customer Drw sheet 3 of 4	
		0.XX	±0.10				
		0.XXX	±0.05				
	angular	0°	±2°	www.fci.com		dwg no 10120872 rev A	

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jun 01, 2012

HPCE PART NUMBER (TABLE 2)				
PART NUMBER	TAIL TYPE	HOLD-DOWN OPTION	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH
10120872-001LF	SOLDER TAIL	NO	YES	3.25±0.25
10120872-002LF			NO	
10120872-003LF		YES	YES	
10120872-004LF			NO	
10120872-005LF		NO	YES	2.60±0.25
10120872-006LF			NO	
10120872-007LF		YES	YES	
10120872-008LF			NO	



NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 $\varnothing 2.10 \pm 0.1$ FOR SOLDER TAILS

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/04/24	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Wei-Long Zhang	2012/05/31			ecn no	-	rel level	
surface	ISO 1302	chr	-	2012/06/01			product family	Released	cat. no.	R/A RECT (40P-20S) HIGH POWER CARD EDGE
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05	appr	Pei-Ming Zheng	2012/06/01	www.fci.com	Product - Customer Drw	sheet 4 of 4	STATUS: Released		
angular	0° ±2°	Printed: Jun 01, 2012								



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.