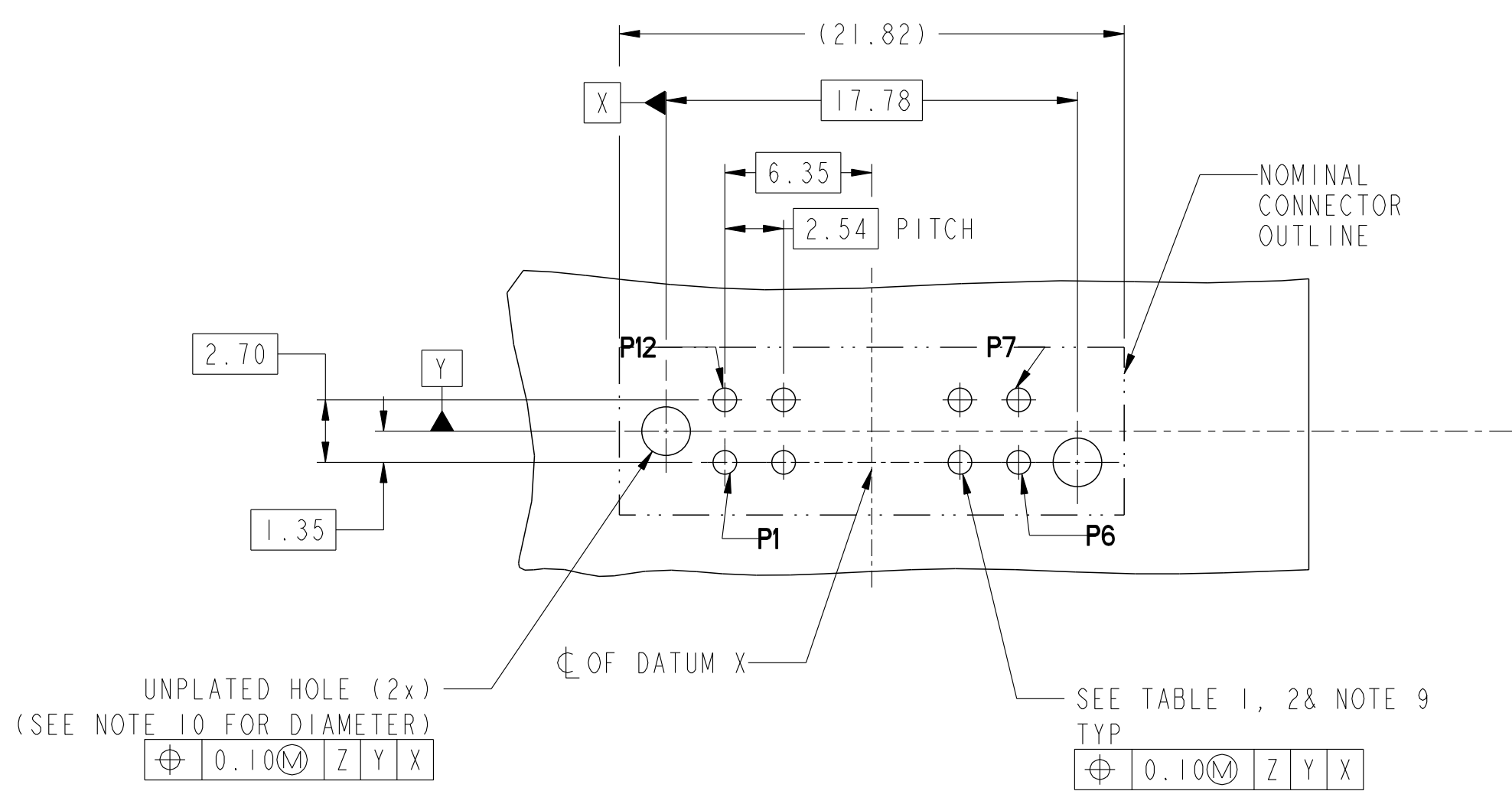


Copyright FCI.  
**FCI**

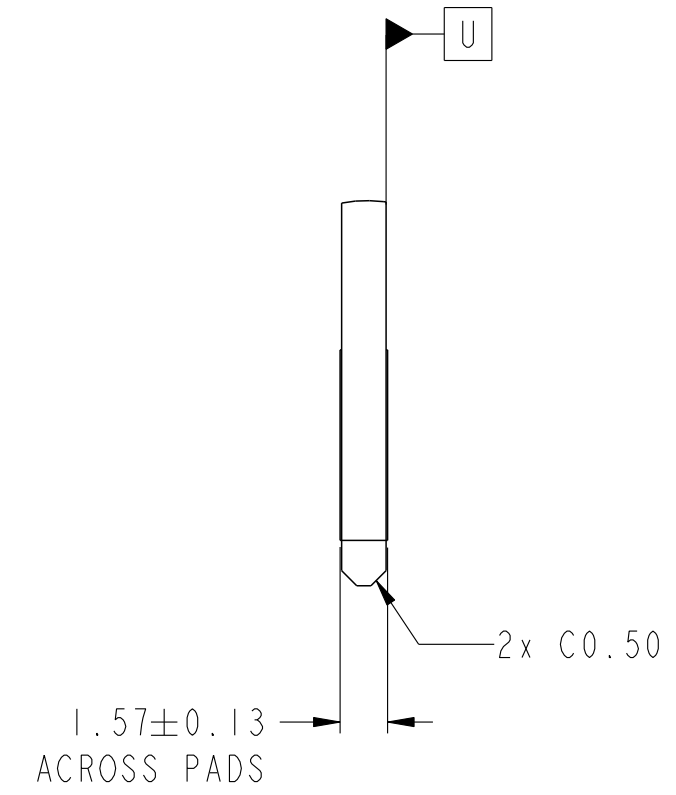
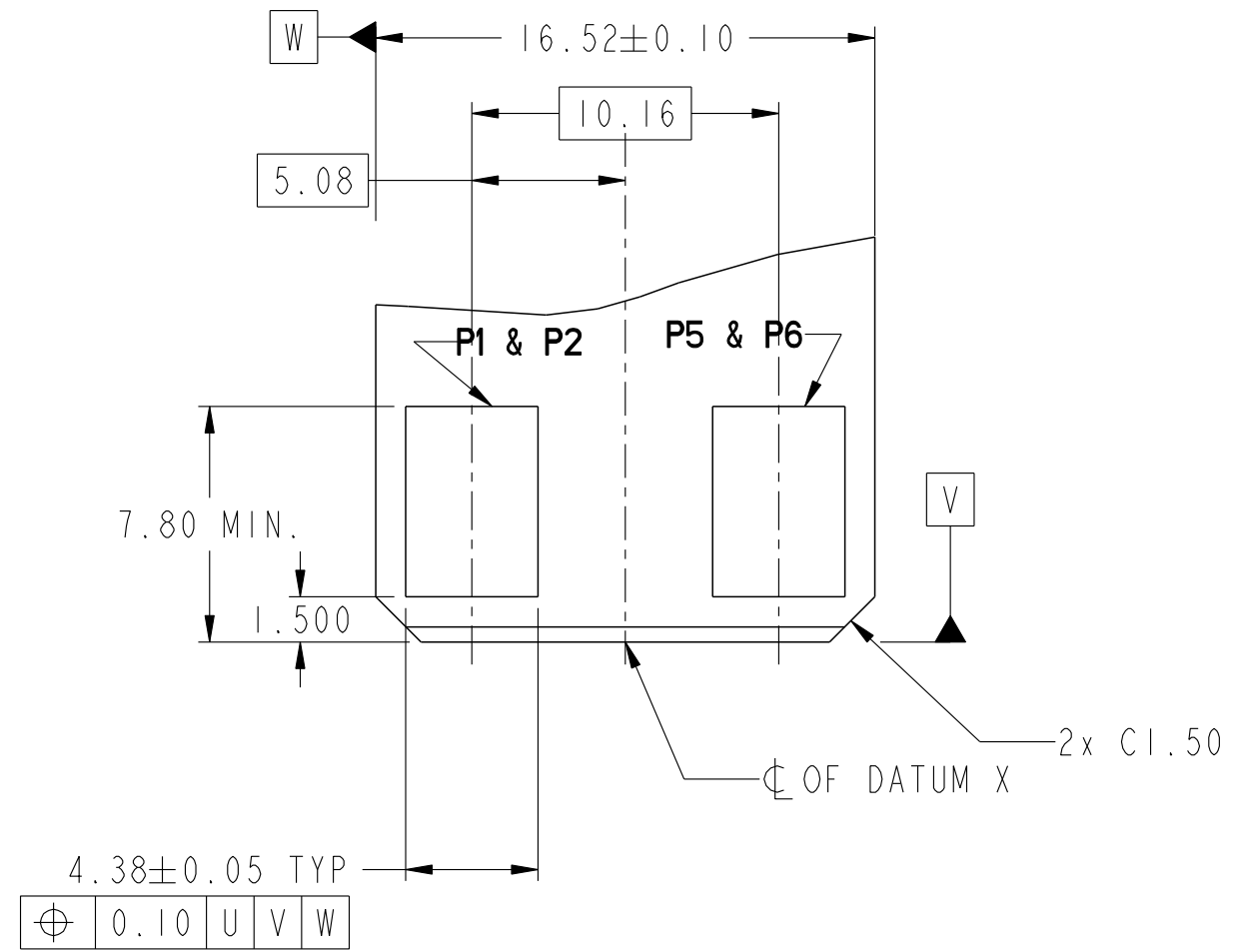
spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/04/20	projection	MM	size	A2	scale	4:1									
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/05/13			ecn no	-	rel level	Released									
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/05/13															
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.10</td> </tr> </table>	linear	0.X	±0.5		0.XX	±0.25		0.XXX	±0.10	appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/13	product family	HPCE VERT RECT 6LP OMITTED 2LP	dwg no	10134811	rev	A
linear	0.X	±0.5																	
	0.XX	±0.25																	
	0.XXX	±0.10																	
ISO 1302	<table border="1"> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4											
angular	0°	±2°																	

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/04/20	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/05/13			ecn no	-	rel level	Released
surface	linear 0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10 angular 0° ±2°	chr	Terris Liu	2015/05/13						
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/13						
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				product family		title HPCE VERT RECT 6LP OMITTED 2LP		dwg no 10134811		rev A
ISO 1302		www.fci.com		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 2 of 4		



Copyright FCI.

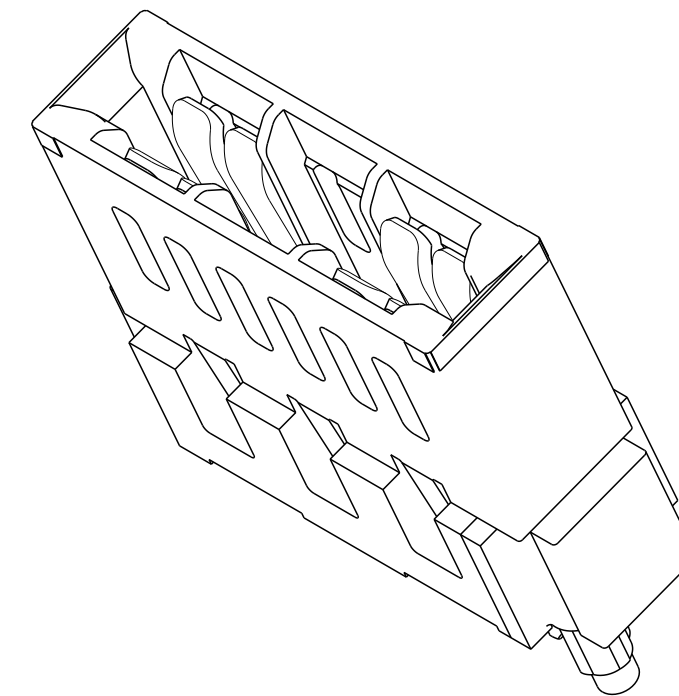
spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/04/20	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/05/13			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/05/13							
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/13							
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5			title	HPCE VERT RECT		dwg no 10134811	rev A
		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 3 of 4		

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

PART NUMBER	TAIL TYPE	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10134811-001LF	SOLDER	3.17 ± 0.25	1.57-2.38
10134811-002LF	PRESS-FIT		1.57 MIN

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:  
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
 UL 94V-0 COMPLIANT  
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS  
 Ø 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
11. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING : 10119453.



spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/04/20	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/05/13			ecn no	-	rel level		Released
surface	✓ linear 0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10 angular 0° ±2°	chr	Terris Liu	2015/05/13			product family			rel level	Released
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/13					title	HPCE VERT RECT 6LP OMITTED 2LP	dwg no
ISO 1302	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 4 of 4						





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.