

Copyright FCI.
FCI

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/04/20	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/05/13			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/05/13						
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/13	product family		dwg no	10134811	rev	A
	linear	0.X	±0.5		HPCE VERT RECT 6LP OMITTED 2LP		Product - Customer Drw		sheet 1 of 4	
		0.XX	±0.25		cat. no.					
	angular	0°	±2°							

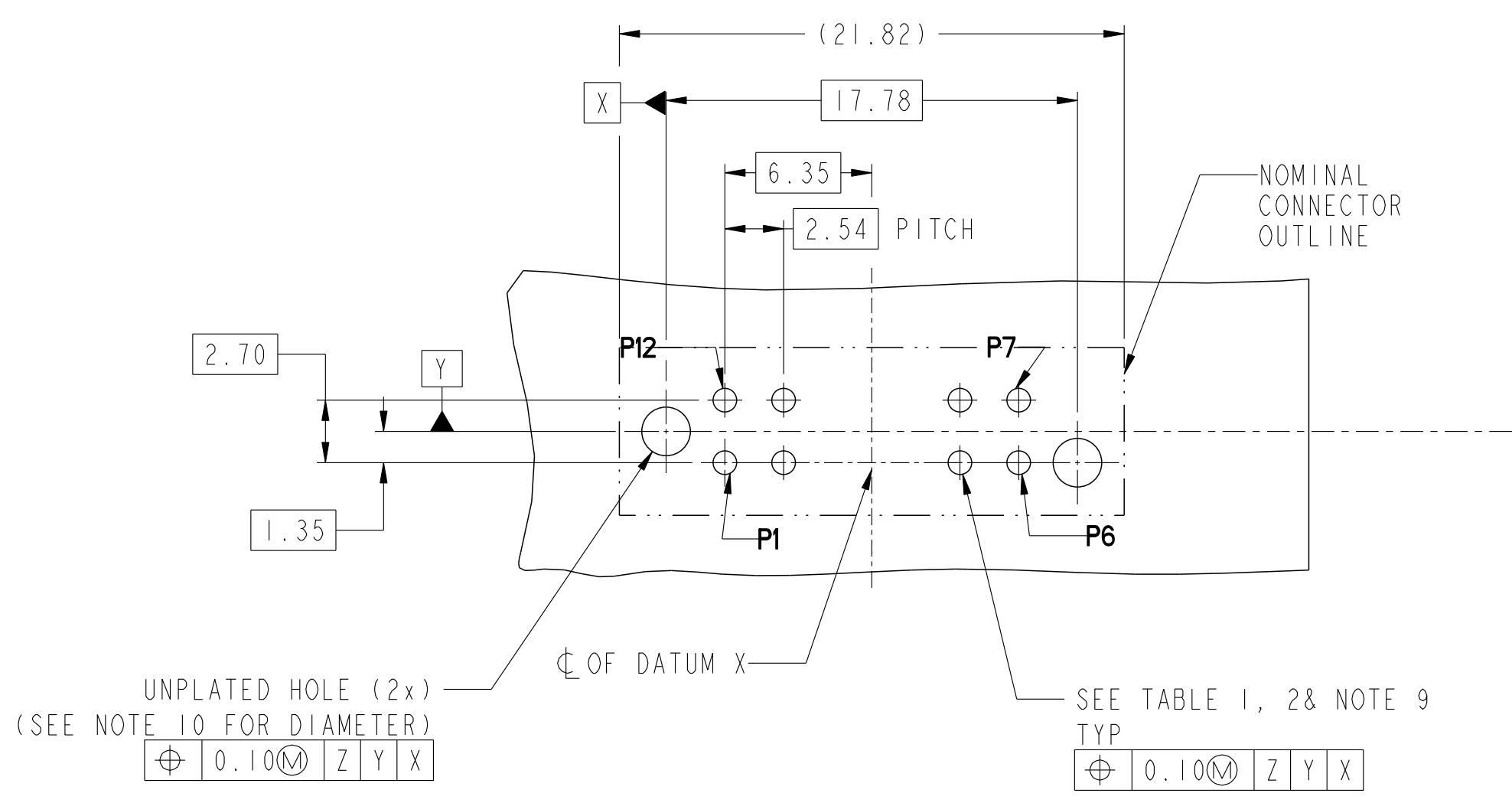
PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: May 14, 2015

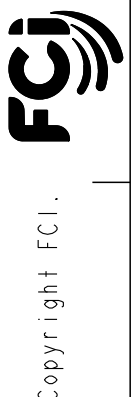
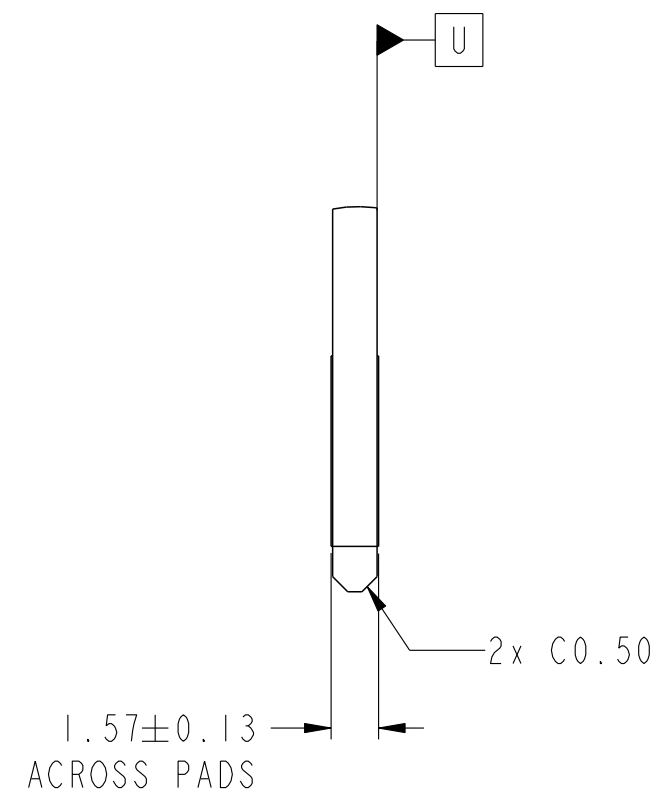
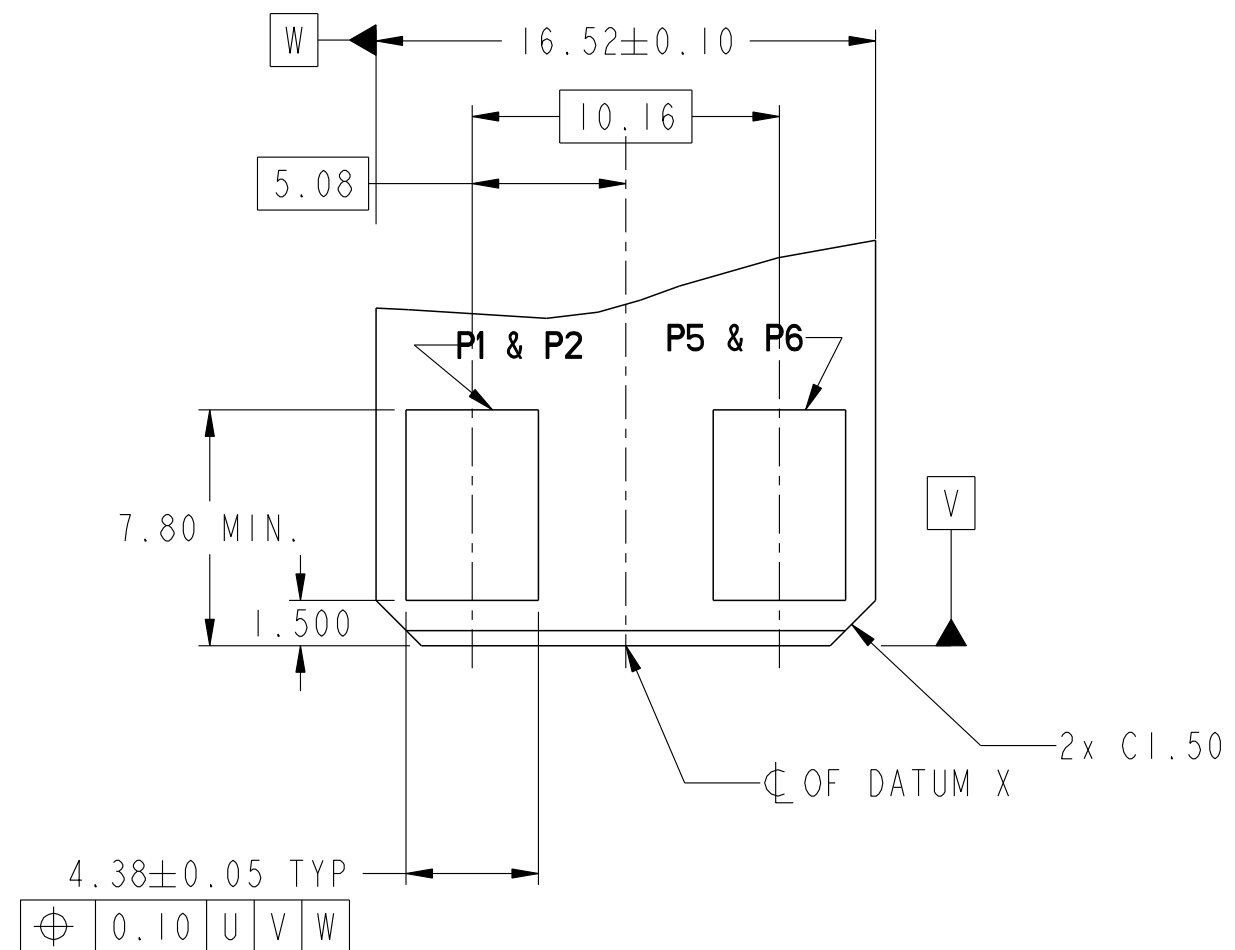
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/04/20	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/05/13			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/05/13							
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/13							
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5	product family		product family	dwg no	10134811	rev	A
		angular	0°	±2°	www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4		





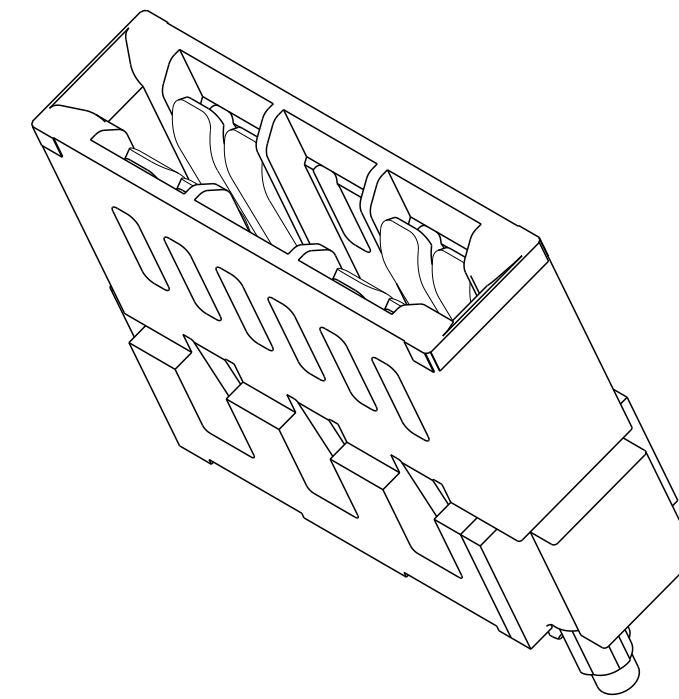
spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/04/20	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/05/13			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/05/13						
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/13						
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5			title HPCE VERT RECT 6LP OMITTED 2LP		drg no 10134811	rev A
		angular	0°	±2°	www.fci.com		cat. no.		Product - Customer Drw	

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

PART NUMBER	TAIL TYPE	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10134811-001LF	SOLDER	3.17 ± 0.25	1.57-2.38
10134811-002LF	PRESS-FIT		1.57 MIN

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS
 Ø 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
11. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING : 10119453.



spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/04/20	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/05/13			ecn no	-	rel level		Released
surface	✓ linear 0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10 angular 0° ±2°	chr	Terris Liu	2015/05/13			product family				
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/13			cat. no.	HPCE VERT RECT 6LP OMITTED 2LP	dwg no	10134811	rev
ISO 1302		www.fci.com			Product - Customer Drw	sheet 4 of 4					



Copyright FCI.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.