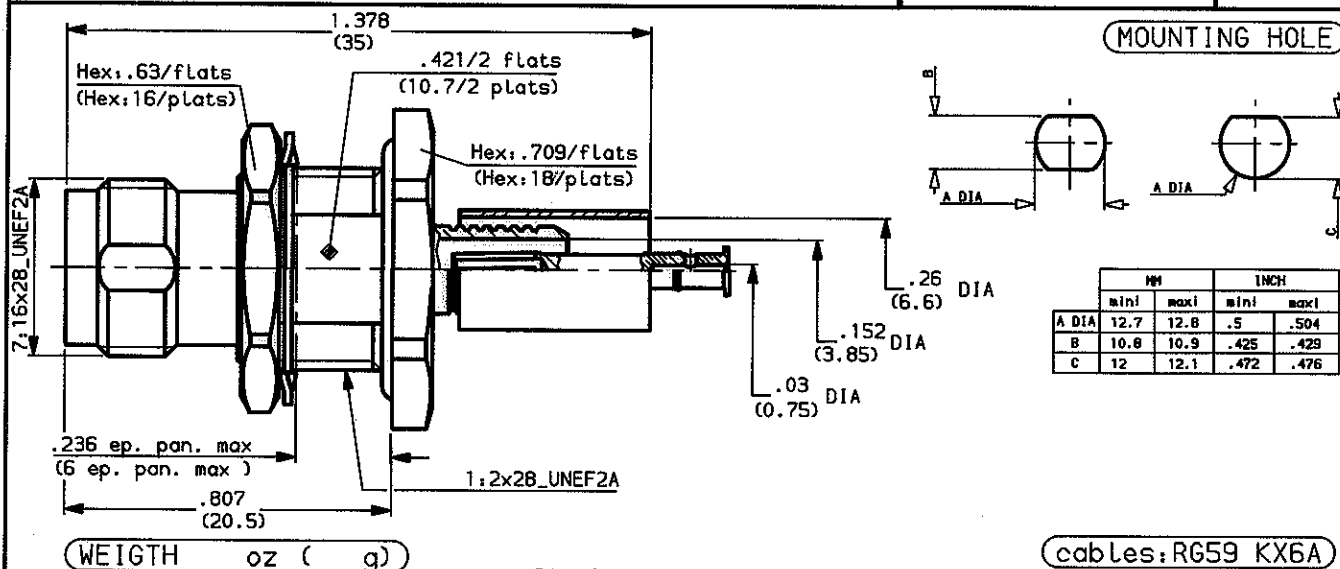


STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP
PANEL SEAL CABLE 6/75+93

SERIES: TNC 75

1 / 2



CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	75 Ω
FREQUENCY RANGE	0-1.5 GHz
TEMPERATURE RATING	-35/+70 °C
VSWR	NA Max
RF INSERTION LOSS	NA $\sqrt{F}$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	500 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω mini
HERMETIC SEAL	NA cc/s Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	RUIS psi RUIS MPa
-	-
-	-

STANDARDISATION

CABLE RETENTION	30.6 lb mini 136 N
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	2.25 l mini 10 N
Axial force - opposite end	2.25 lb mini 10 N
Torque (Min)	NA Inch.oz NA cm.N
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	NA Inch.Lb NA cm.N
Panel nut	32.782 Inch.Lb 370 cm.N
Clamp nut	NA Inch.Lb NA cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	Brass	Nickel
OUTER CONTACT	Brass	Nickel
CENTER CONTACT	Brass	Gold
INSULATORS	PTFE	-
Gasket	Rubber silicone	-
Ferrule	Brass	Nickel
Screw nut	Brass	Nickel
Lockwasher	Bronze	Nickel
-	-	-

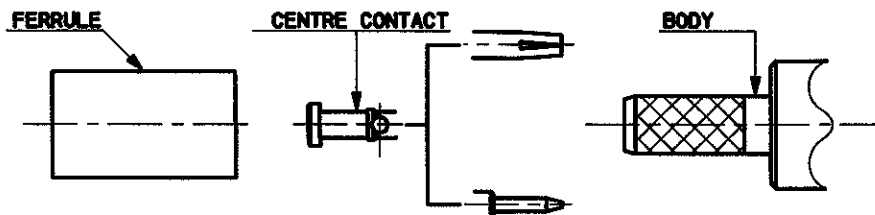
ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 9-MAR-90

Superseded on - - - - -

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

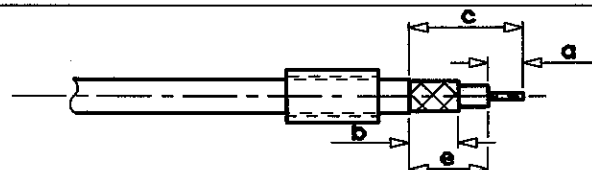


STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP
 PANEL SEAL CABLE 6/75+93


①

1-1 Slide onto the cable the ferrule

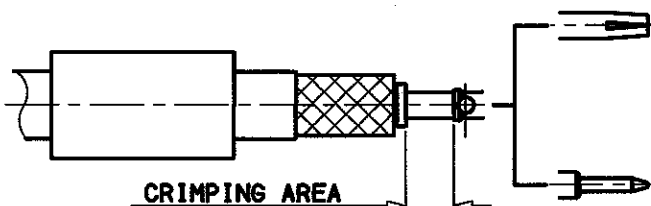
1-2 Strip the cable .



Stripping	a	b	c	d	e
inch	.157	.335	.59	-	.433
mm	4	8.5	15	-	11

②

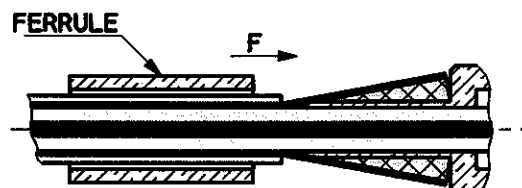
2-1 Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .

 2-2 Crimp centre contact , crimping tool
 R 282 223 000 (Hex. .068) or
 crimping tool M22520/5-01
 + dies M22520/5-13


③

3-1 Fan the braid .

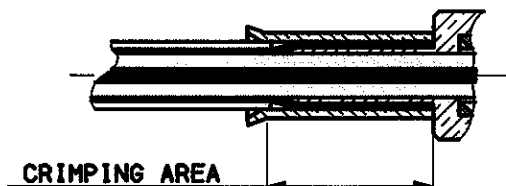
 3-2 Slide cable into the body until
 bottoms against insulator .

 3-3 Slide ferrule over the braid
 (in direction F)


④

 4-1 Crimp the ferrule with crimping tool
 R 282 223 000 (Hex. .255) or
 Crimping tool M22520/5-01
 + dies M22520/5-13

4-2 Cut the excess of braid .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 27 Mar 90

 The information given here
 is subject to change without
 notice. Design changes may be
 in order to improve the product.


Superseded on



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.