RADIALL® COAXIAL department

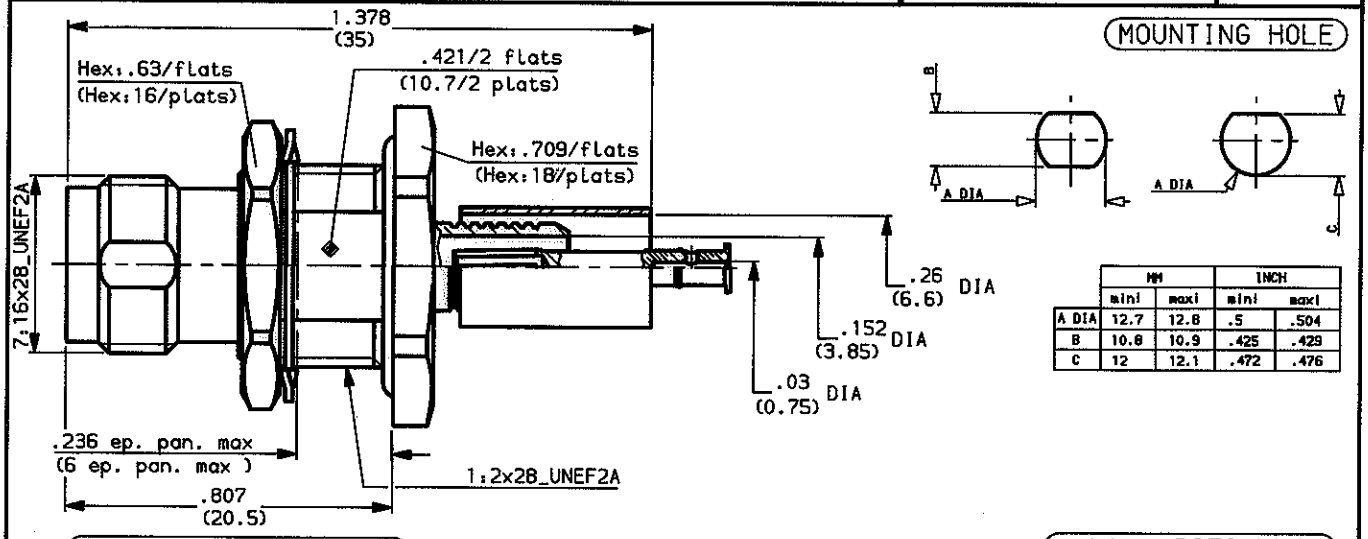
TECHNICAL DATA

R144.334.161

Issue : 9013

STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP PANEL SEAL CABLE 6/75+93

SERIES: TNC 75



	MM		INCH	
	mini	maxi	mini	maxi
A DIA	12.7	12.8	.5	.504
B	10.8	10.9	.425	.429
C	12	12.1	.472	.476

WEIGTH oz (g)

cables:RG59 KX6A

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	**75**	Ω
FREQUENCY RANGE	**0-1.5**	GHz
TEMPERATURE RATING	**-35/+70**	°C
VSWR	**NA**	Max
RF INSERTION LOSS	**NA**	√F dB Maxi
VOLTAGE RATING	**500**	Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	**1500**	Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	**5000**	MΩ mini
HERMETIC SEAL	**NA**	cc/s Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	**RUIS** RUIS	psi MPa
-		
-		-

STANDARDISATION

CABLE RETENTION	**30.6** 136	lb mini N
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	**2.25** 10	lb mini N
Axial force - opposite end	**2.25** 10	lb mini N
Torque (Min)	**NA** NA	Inch.oz cm.N
RECOMMANDED TORQUES		
Mating	**NA** NA	inch.lb cm.N
Panel nut	**32.782** 370	inch.lb cm.N
Clamp nut	**NA** NA	inch.lb cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	**Brass**	**Nickel**
OUTER CONTACT	**Brass**	**Nickel**
CENTER CONTACT	**Brass**	**Gold**
INSULATORS	**PTFE**	-
Gasket	**Rubber silicone**	-
Ferrule	**Brass**	**Nickel**
Screw nut	**Brass**	**Nickel**
Lockwasher	**Bronze**	**Nickel**
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 9-MAR-90

Superseded on __-__-__

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to inprove the product.
-
-

RADIALL®

LeLeu

SERT DIR 03 ANG

RADIALL® COAXIAL department

TECHNICAL DATA

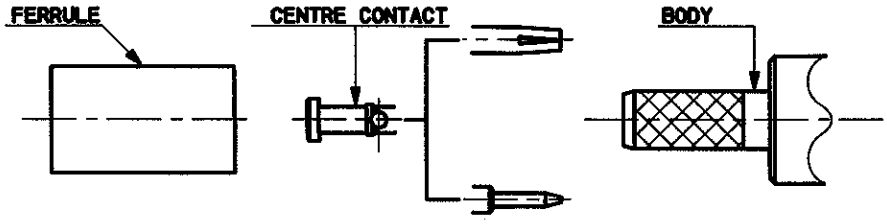
R144.334.161

Issue : 9013

Page 02/02

SERIES: TNC 75

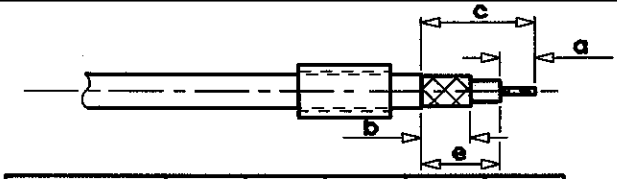
STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP PANEL SEAL CABLE 6/75+93



①

1-1 Slide onto the cable the ferrule

1-2 Strip the cable .

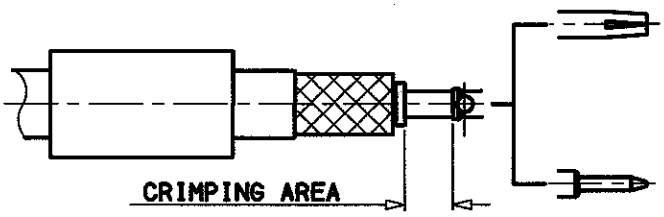


Stripping	a	b	c	d	e
inch	.157	.335	.59	-	.433
mm	4	8.5	15	-	11

②

2-1 Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .

2-2 Crimp centre contact ,crimping tool R 282 223 000 (Hex. :.068) or crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13

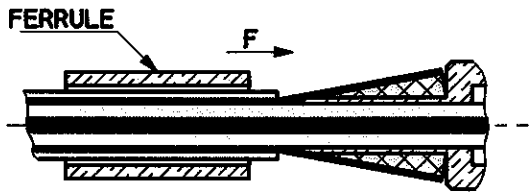


③

3-1 Fan the braid .

3-2 Slide cable into the body until bottoms against insulator .

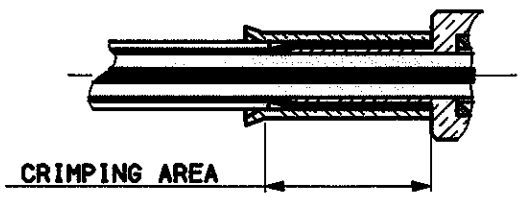
3-3 Slide ferrule over the braid (in direction F)



④

4-1 Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. :.255) or Crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13

4-2 Cut the excess of braid .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 27 Mar 90

Superseded on __-__-__

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to inprove the product.

RADIALL®

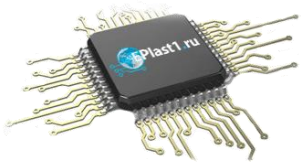
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.