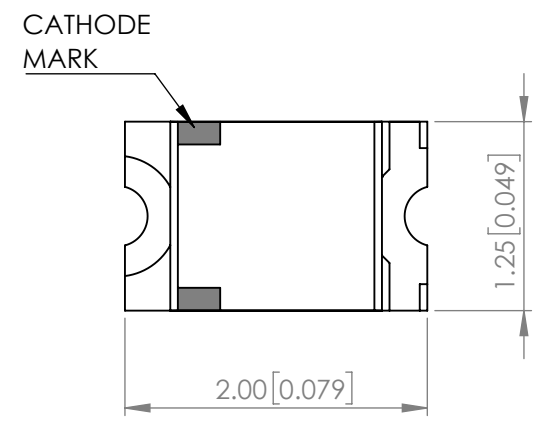
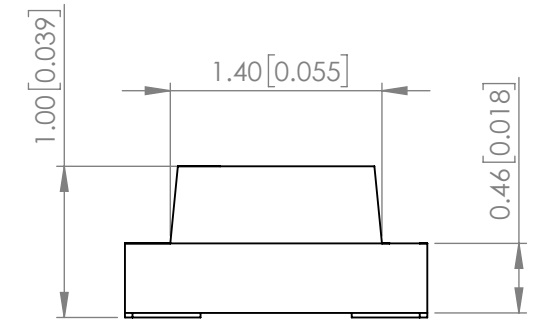
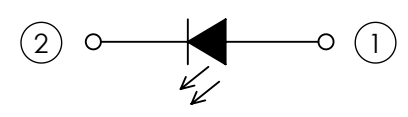


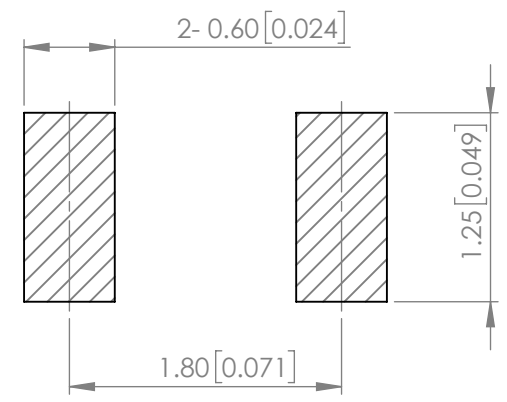
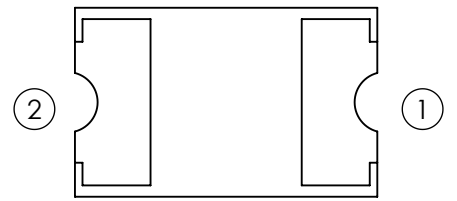
PART NUMBER		SML-LX0805IC-TR	REV	H
REV	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS			DATE
A	E.C.N. #10BRDR.			08.26.98
B	E.C.N. #10644. & REDRAWN IN 3D.			07.18.00
C	E.C.N. #10862.			05.09.00
D	E.C.N. #10967.			03.14.03
E	E.C.N. #11148.			01.17.05
F	E.C.N. #11508.			03.06.08
G	E.C.N. #10BRDR. & REDRAWN.			07.01.11
H	ECN-Lumex201800099			06.08.18



POLARITY



RECOMMENDED SOLDER PAD LAYOUT



ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTIC TA=25°C

PARAMETER	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST COND
PEAK WAVELENGTH	-	640	-	nm	If=20mA
FORWARD VOLTAGE	-	2.0	2.4	Vf	If=20mA
REVERSE CURRENT	-	-	10	uA	VR=5V
LUMINOUS INTENSITY	-	9	-	mcd	If=20mA
VIEWING ANGLE	-	140	-	2x theta1/2	-
EMITTED COLOR	RED				
EPOXY LENS FINISH	WATER CLEAR				

ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS TA=25°C

PARAMETER	MAX	UNITS
PEAK FORWARD CURRENT*	60	mA
FORWARD CURRENT	30	mA
REVERSE VOLTAGE	5	V
POWER DISSIPATION	72	mW
STORAGE TEMPERATURE	-40 TO +90	°C
OPERATING TEMPERATURE	-40 TO +85	°C
SOLDERING TEMPERATURE**	3 SEC. MAX @ 260	°C

*t<10us

**2.0mm FROM BODY.

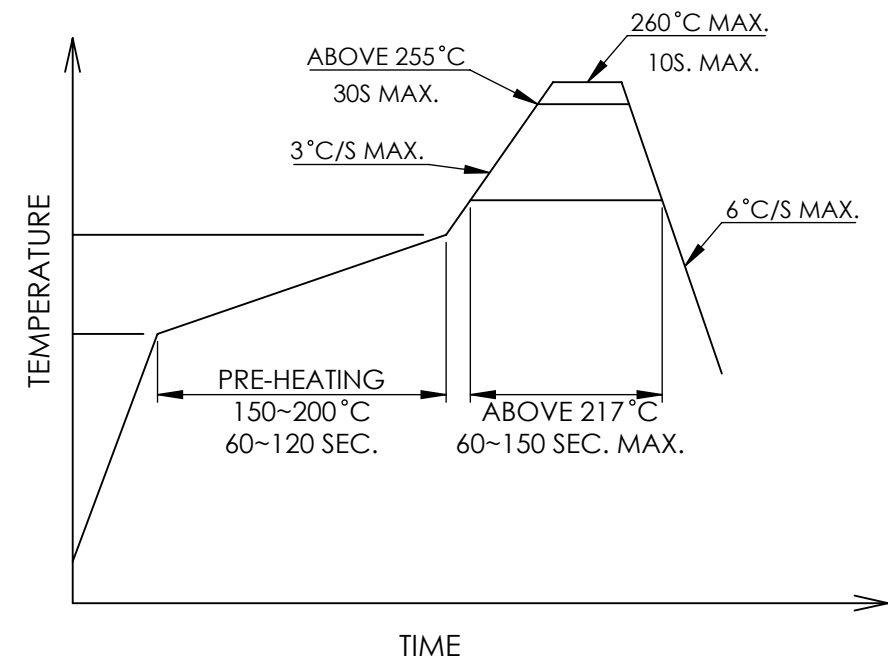
NOTE:

1. RoHS COMPLIANT.
2. COMPLIANCE WITH EU REACH.
3. COMPLIANCE Halogen Free .
(Br <900 ppm ,Cl <900 ppm , Br+Cl < 1500 ppm)

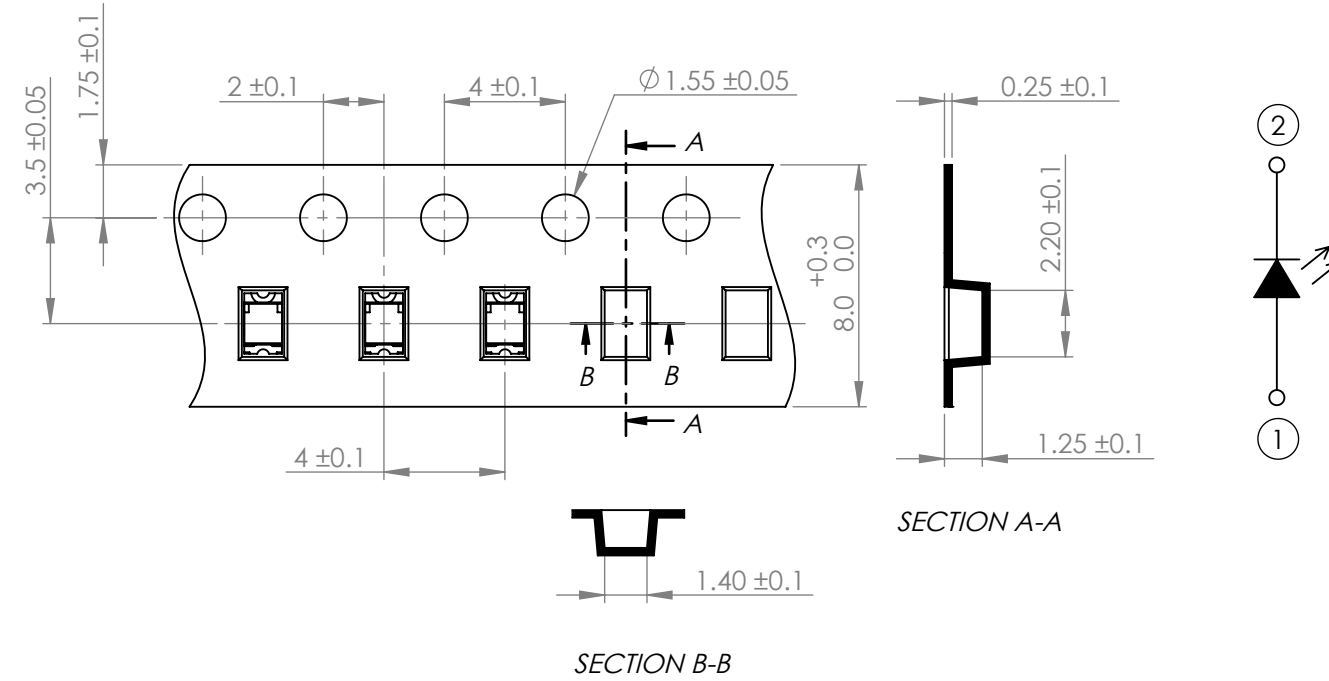
**MOISTURE SENSITIVE DEVICE
PER JEDEC LEVEL 3 STANDARDS**

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN= ^{+DECIMAL PRECISION}/_{-0.00} MAX= ^{+0.00}/_{-DECIMAL PRECISION}

PROFILE



CARRIER TAPE DIMENSION



*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN= ^{+DECIMAL PRECISION} / _{-0.00} MAX= ^{+0.00} / _{-DECIMAL PRECISION}



425 N. GARY AVE.
 CAROL STREAM, IL 60188
 PHONE : 800-278-5666
 FAX : 630-315-2150
 WEB : WWW.LUMEX.COM

2.0(L)*1.25(W)*1.0(H)mm, SURFACE MOUNT TOP VIEW LED, GaAsP/GaP 640nm RED, WATER CLEAR LENS, TAPE & REEL

****THE SPECIFICATIONS MAY CHANGE AT ANY TIME WITHOUT NOTICE DUE TO NEW MATERIALS OR PRODUCT IMPROVEMENT.****

CONFIDENTIAL INFORMATION
 THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.

DATE : 2018.06.08	DRAWN BY : C.C.
PAGE : 2 OF 2	CHKD BY : E.C.
SCALE : NTF	APRVD BY : G.Y.
UNIT : mm [INCH]	Ⓢ



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.