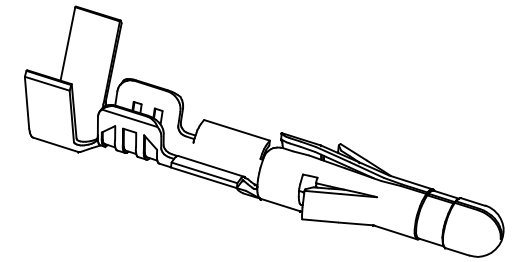
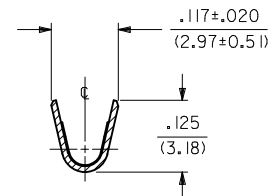
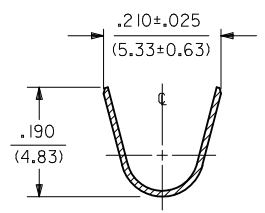
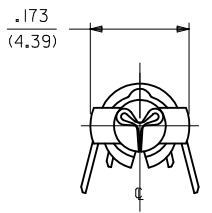


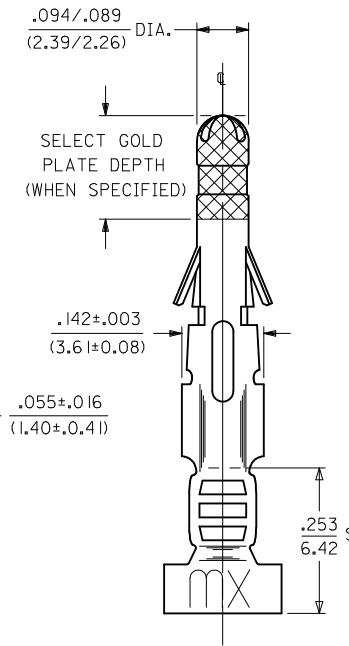
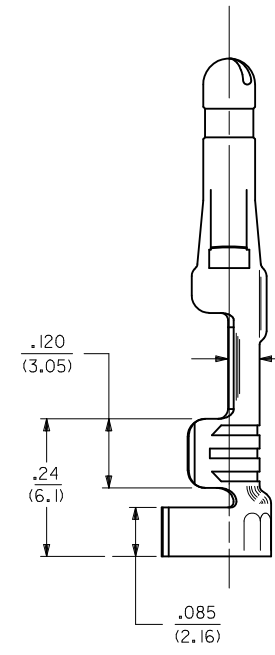
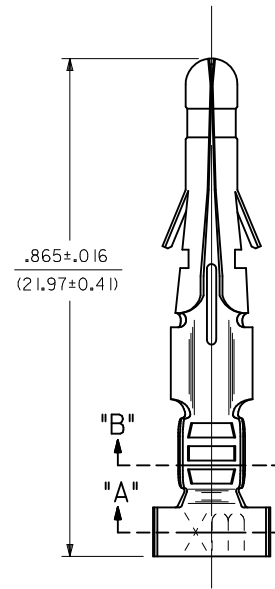
PART NO.	ENG. NO.	INTERLEAF PAPER OPTION
02-09-2103	1190-(P901)L	
02-09-2101	1190-(P901)	
02-09-6110	1190-(591)L	
02-09-6101	1190-(591)	
02-09-6106	1190-(550)L	
02-09-6100	1190-(550)	
02-09-5101	1190-(P901)-I	YES



SECT. "B-B"



SECT. "A-A"



SEE NOTE

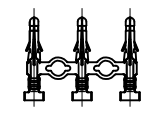
- NOTES:
- MATERIAL:
CARTRIDGE BRASS
 - FINISH CODES:
901 HOT TIN DIP .000020/(0.00051) MIN.
591 SELECT GOLD PLATE .000050/(0.00127) MIN. IN CONTACT AREA,
OVER .000050/(0.00127) MIN. NICKEL OVERALL
WITH .000010/(0.00025) MAX. GOLD FLASH OVERALL.
550 SELECT GOLD PLATE .000015/(0.00038) MIN. IN CONTACT AREA,
OVER .000030/(0.00076) MIN. NICKEL OVERALL
WITH .000010/(0.00025) MAX. GOLD FLASH OVERALL.
 - PRODUCT SPECIFICATION: PS-43660-9999
 - PACKAGING SPECIFICATION: PK-1190-001
 - INSERTION FORCE: 5.0 LBS. MAX. WHEN TERMINAL IS INSERTED INTO .093 SERIES HOUSING.
 - RETENTION: 20 LBS. MIN. FROM HOUSING.
 - DIMENSION FROM THE END OF THE TERMINAL TO THE END OF THE BRUSH ON THE WIRE CRIMPED INTO THE TERMINAL.
 - TERMINAL FOR USE WITH .093/(2.36) SERIES HOUSINGS AND WILL ACCEPT 14 THRU 20 AWG WIRE.

LEGEND

1190-(****)*--*

↑ INTERLEAF PAPER OPTION
 ↑ FORM
 ↑ BLANK=CHAIN
 ↑ L=LOOSE
 ↑ FINISH CODE
 ↑ P=PREPLATE
 ↑ BLANK=POSTPLATE

BLANK: INTERLEAF PAPER ON FIRST FEW WRAPS ONLY.
 I: INTERLEAF PAPER THROUGH OUT REEL.



CHAIN FORM FULL SCALE

ADD P/N 02-09-5101 EC NO: UCP2012-2714 DRW: AELHAG CHKD: JBELL APPR: FSMITH	2012/02/20 2012/02/22 2012/04/25	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	DIMENSION STYLE	SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION
		=0 =0	mm INCH 4 PLACES ± --- ± --- 3 PLACES ± --- ± .010 2 PLACES ± 0.25 ± .014 1 PLACE ± 0.36 ± --- ANGULAR ± 1/2°	IN/MM DRAWN BY DATE AELHAG 2010/06/23 CHECKED BY DATE JBELL 2010/06/23 APPROVED BY DATE FSMITH 2010/06/29	6:1	INCH	
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	SEE CHART MATERIAL NO. SD-1190-* DOCUMENT NO.	TITLE CRIMP TERMINAL, MALE .093/(2.36) DIA. FOR 14 THRU 20 AWG. WIRE MOLEX INCORPORATED	SHEET NO. 1 OF 1		
		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.