

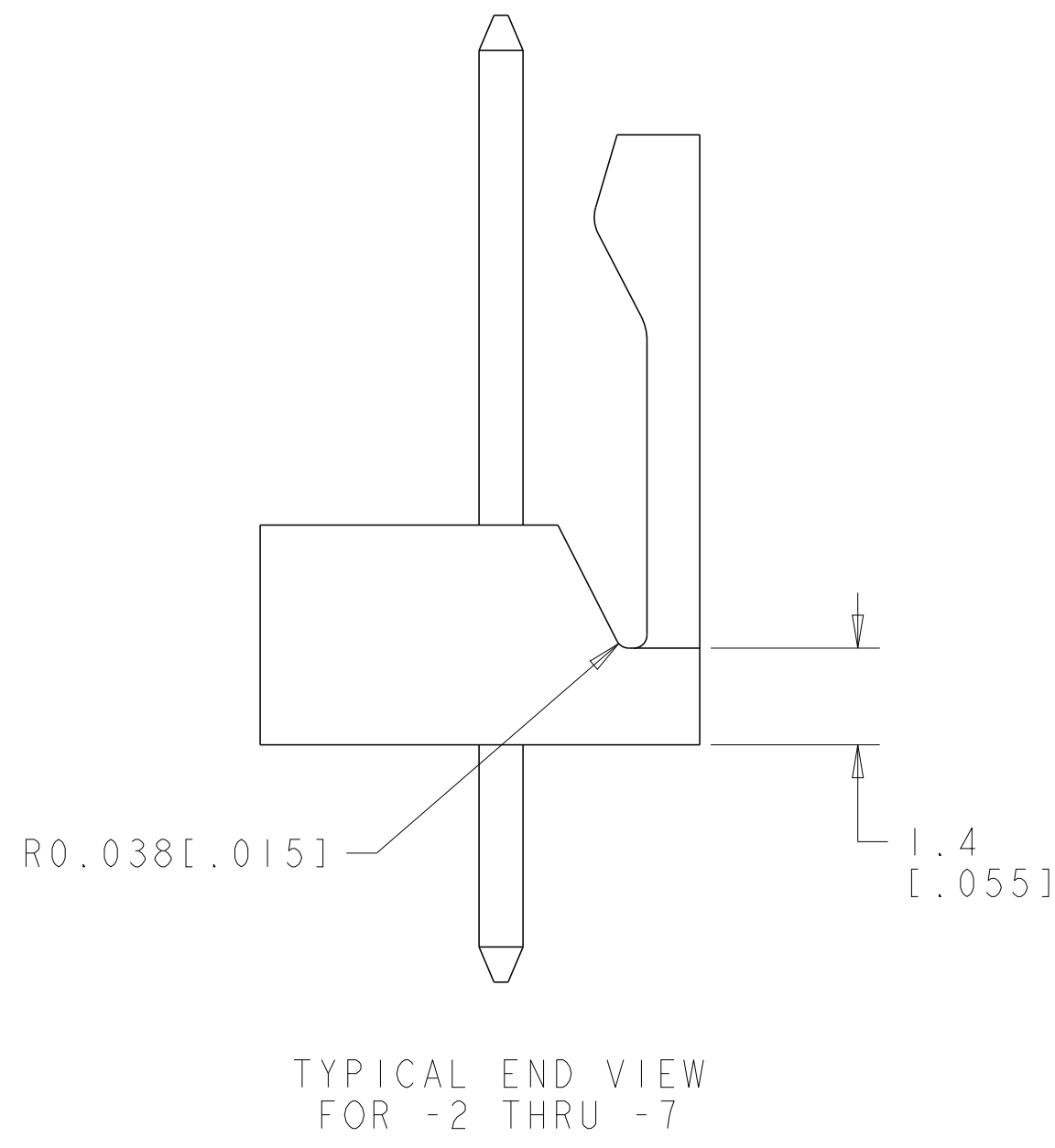
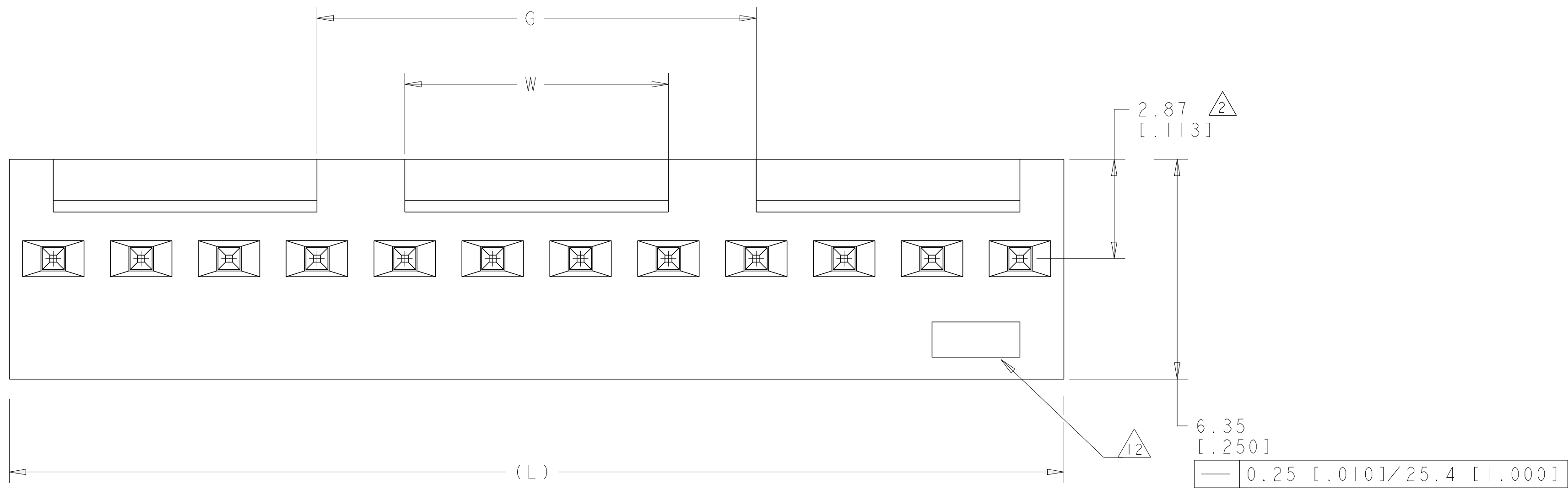
LOC	REV	REVISIONS			
		P	LN	DATE	APPD
	R		1	30AUG2012	KH

D

C

B

A



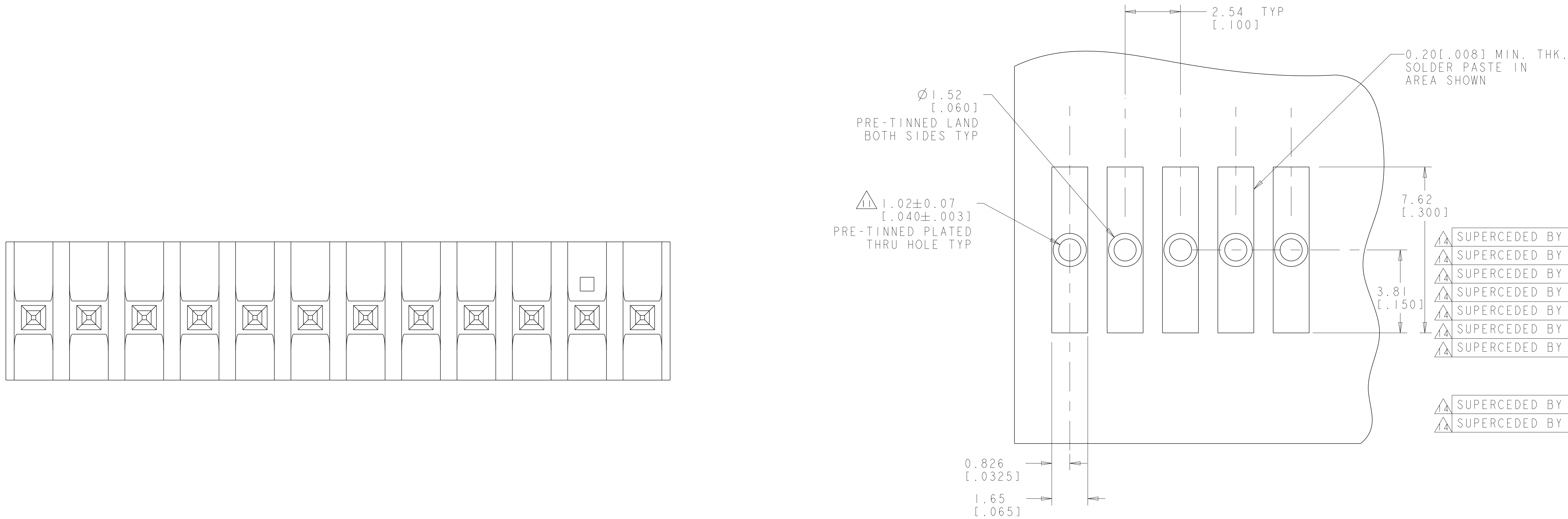
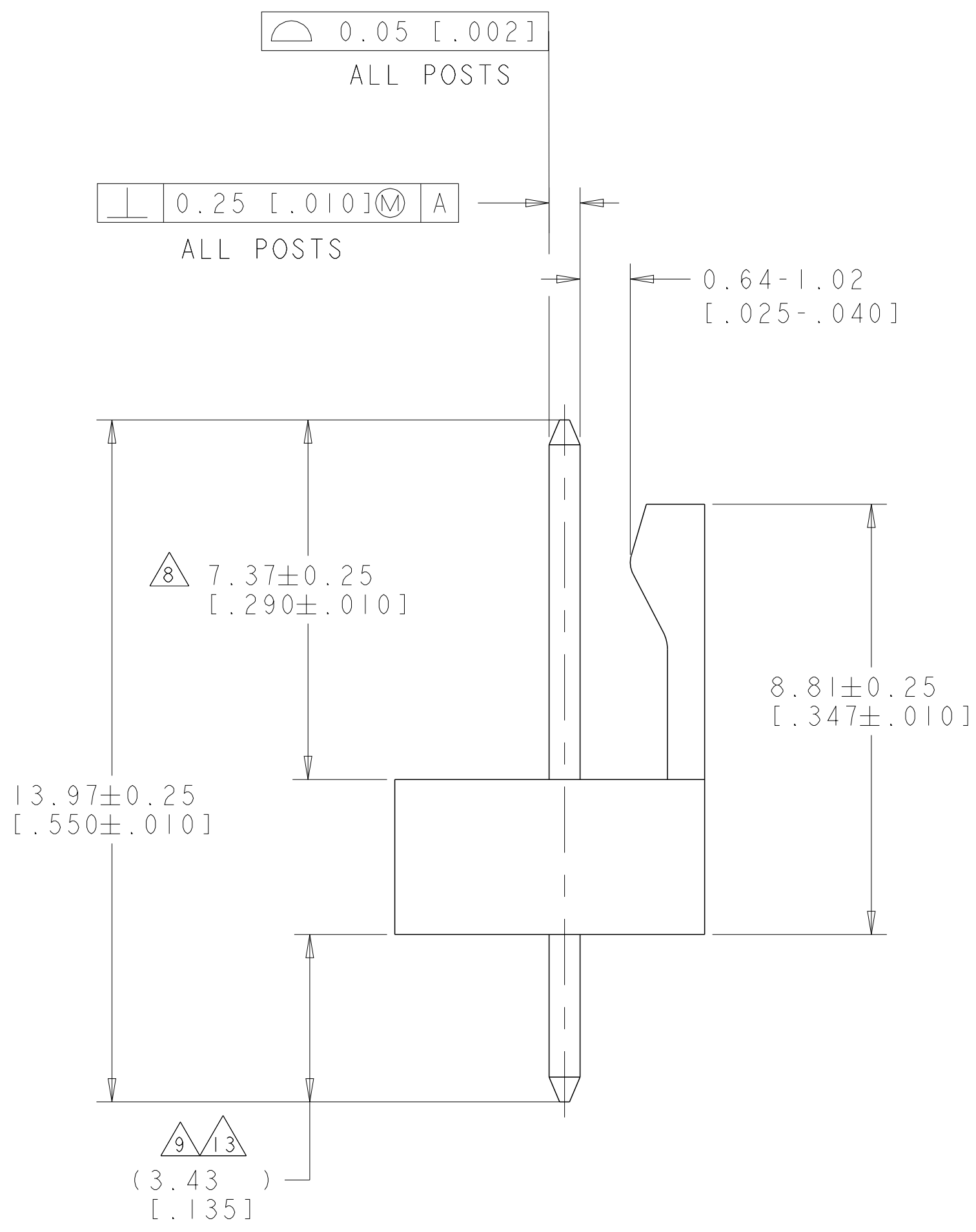
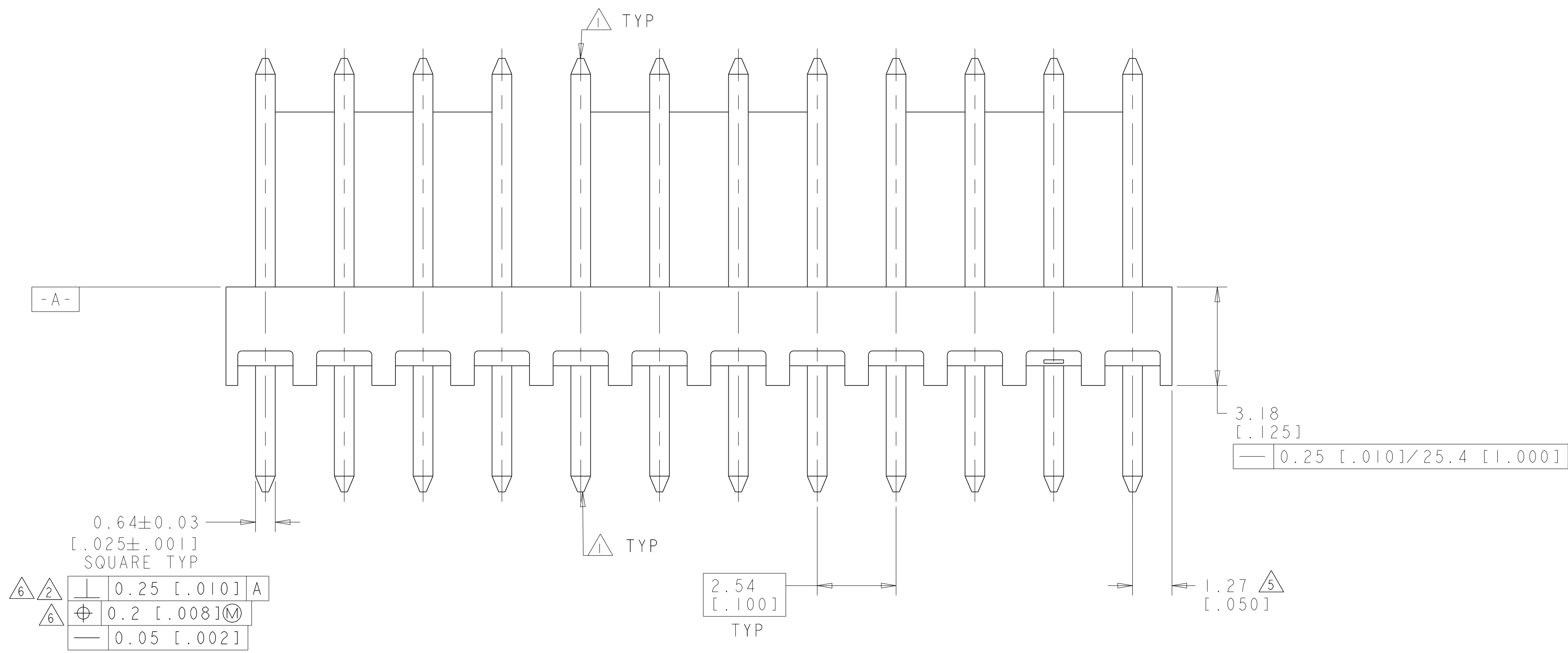
- △ POST WITHSTAND 13 NEWTONS (3 LBS) MIN AXIAL FORCE IN DIRECTION SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- △ MEASURED AT **-A-**.
- 3. PARTS COMPLY WITH SOLDERABILITY SPEC 109-11-2.
- △ MATERIAL:
HOUSING: NYLON, 4/6, HIGH TEMP, BLACK..
POST - COPPER ALLOY (SEE TABLE FOR PLATING).
- △ COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- △ POSTS TO BE MEASURED WHEN STRIP HELD FLAT.
- 7. DIMENSIONS IN BRACKETS ARE IN INCHES.
- △ PLATING: GOLD PLATE AREA, 0.00038 [0.00015] GOLD OR 0.00008 [0.00003] MIN GOLD FLASH OVER 0.00030 [0.00012] PALLADIUM NICKEL, PER TE CONNECTIVITY'S DISCRETION, ALL SIDES, OVER NICKEL UNDERPLATE, 0.00127 [0.00050] MIN, ALL SIDES AND ENTIRE LENGTH OF POST.
- △ BRIGHT TIN/LEAD (93/7) PLATE AREA, 0.00381-0.00889 [0.000150-.000350] THICK, ALL FOUR SIDES, 3.56[.140] MIN.
- △ TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
- △ ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED 0.81-0.90 [0.032-.035] DIAMETER FOR ASSEMBLY RETENTION DURING PROCESSING.
- △ TE LOGO, UL, AND CSA TRADEMARKS TO APPEAR ON THIS SURFACE.
- △ MATTE TIN PLATE AREA, 0.00381-0.00889 [0.000150-.000350] THICK, ALL FOUR SIDES, 3.56[.140] MIN.
- △ OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

D

C

B

A



- △ SUPERCEDED BY 4-647078-2
- △ SUPERCEDED BY 4-647078-1
- △ SUPERCEDED BY 4-647078-0
- △ SUPERCEDED BY 3-647078-9
- △ SUPERCEDED BY 3-647078-8
- △ SUPERCEDED BY 3-647078-7
- △ SUPERCEDED BY 3-647078-6
- △ SUPERCEDED BY 3-647078-5
- △ SUPERCEDED BY 3-647078-4
- △ SUPERCEDED BY 3-647078-3
- △ SUPERCEDED BY 3-647078-2

△△△	7.62 [0.300]	12.70 [0.500]	30.48 [1.200]	12	4-647078-2
	-	10.16 [0.400]	27.94 [1.100]	11	4-647078-1
	-	7.62 [0.300]	25.40 [1.000]	10	4-647078-0
	-	5.08 [0.200]	22.86 [0.900]	9	3-647078-9
	-	2.54 [0.100]	20.32 [0.800]	8	3-647078-8
	-	-	17.78 [0.700]	7	3-647078-7
	-	-	15.24 [0.600]	6	3-647078-6
	-	-	12.70 [0.500]	5	3-647078-5
	-	-	10.16 [0.400]	4	3-647078-4
	-	-	7.62 [0.300]	3	3-647078-3
△△	7.62 [0.300]	12.70 [0.500]	30.48 [1.200]	12	1-647078-2
	-	10.16 [0.400]	27.94 [1.100]	11	1-647078-1
	-	7.62 [0.300]	25.40 [1.000]	10	1-647078-0
	-	5.08 [0.200]	22.86 [0.900]	9	647078-9
	-	2.54 [0.100]	20.32 [0.800]	8	647078-8
	-	-	17.78 [0.700]	7	647078-7
	-	-	15.24 [0.600]	6	647078-6
	-	-	12.70 [0.500]	5	647078-5
	-	-	10.16 [0.400]	4	647078-4
	-	-	7.62 [0.300]	3	647078-3
△	-	-	5.08 [0.200]	2	647078-2
	POST FINISH	W	G	L	NO OF POSN PART NO

- Ø1.52 [0.060] PRE-TINNED LAND BOTH SIDES TYP
- △ 1.02±0.07 [0.040±0.003] PRE-TINNED PLATED THRU HOLE TYP

RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN △
FOR 1.57±0.20 [0.062±0.008] THICK P.C. BOARD

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

APPROVED FOR RELEASE

DATE

BY

REVISIONS

DESCRIPTION

DATE

BY

APPROVED

TE Connectivity

MTA-100 HEADER ASSY, HIGH TEMPERATURE

FRICITION LOCK, .025 SQUARE

STRAIGHT POST, .000015 GOLD

SIZE

CASE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

00779

C=647078

SCALE

10:1

SHEET

1

OF

1

REV

R



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.