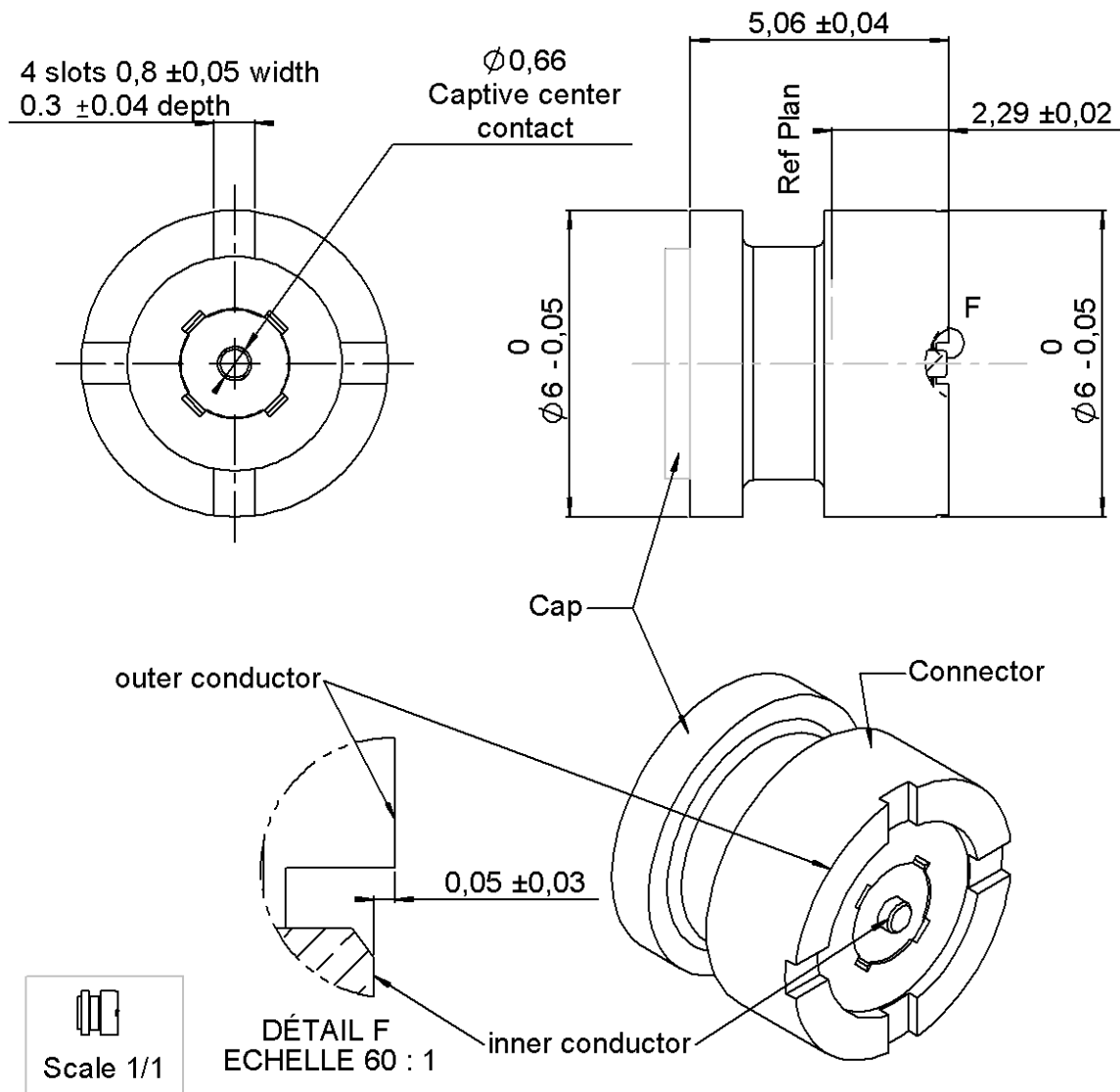


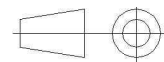
STRAIGHT JACK RECEPTACLE
SMT TYPE-LIMITED DETEND REEL 500

R222.408.350

Series : SMP



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	N2PGR
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 1118 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT JACK RECEPTACLE
SMT TYPE-LIMITED DETEND REEL 500

R222.408.350

Series : SMP

PACKAGING

Standard	Unit	Other
500		Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-18	GHz
VSWR	1.03 + 0,0100	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	.12	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	NA	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	6.7 N mini
Axial force – Opposite end	6.7 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	500 Cycles mini
Weight	0,8200 g

Issue : 1118 D

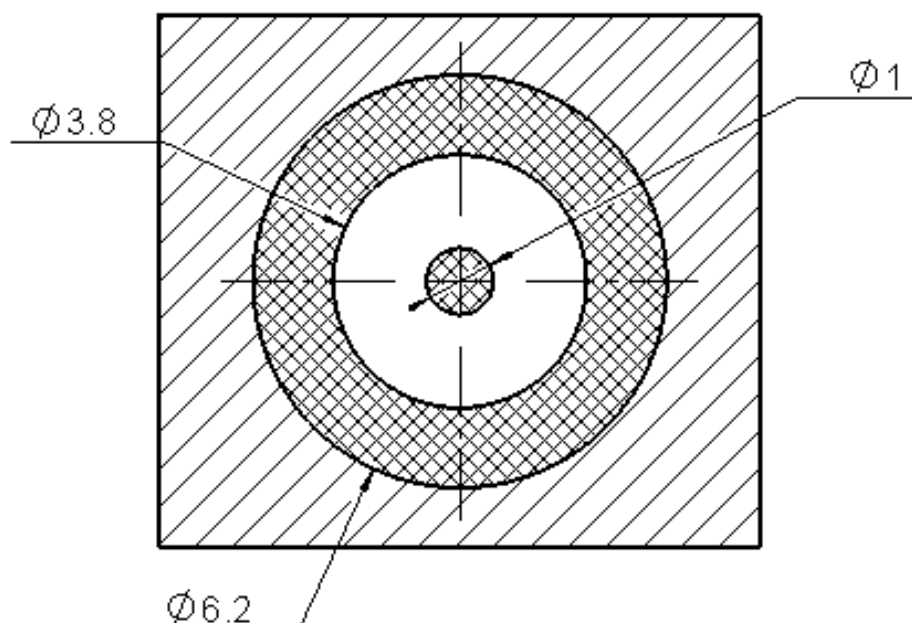
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



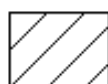
STRAIGHT JACK RECEPTACLE
SMT TYPE-LIMITED DETEND REEL 500

R222.408.350

Series : SMP

STANDARD PAD (RADIAL RECOMMANDATION)

Land for solder past



Ground + varnish

- The landing pad for center contact should be linked to the stripline using a filled via.
- Upper and lower ground planes should be linked using vias.

Issue : 1118 D

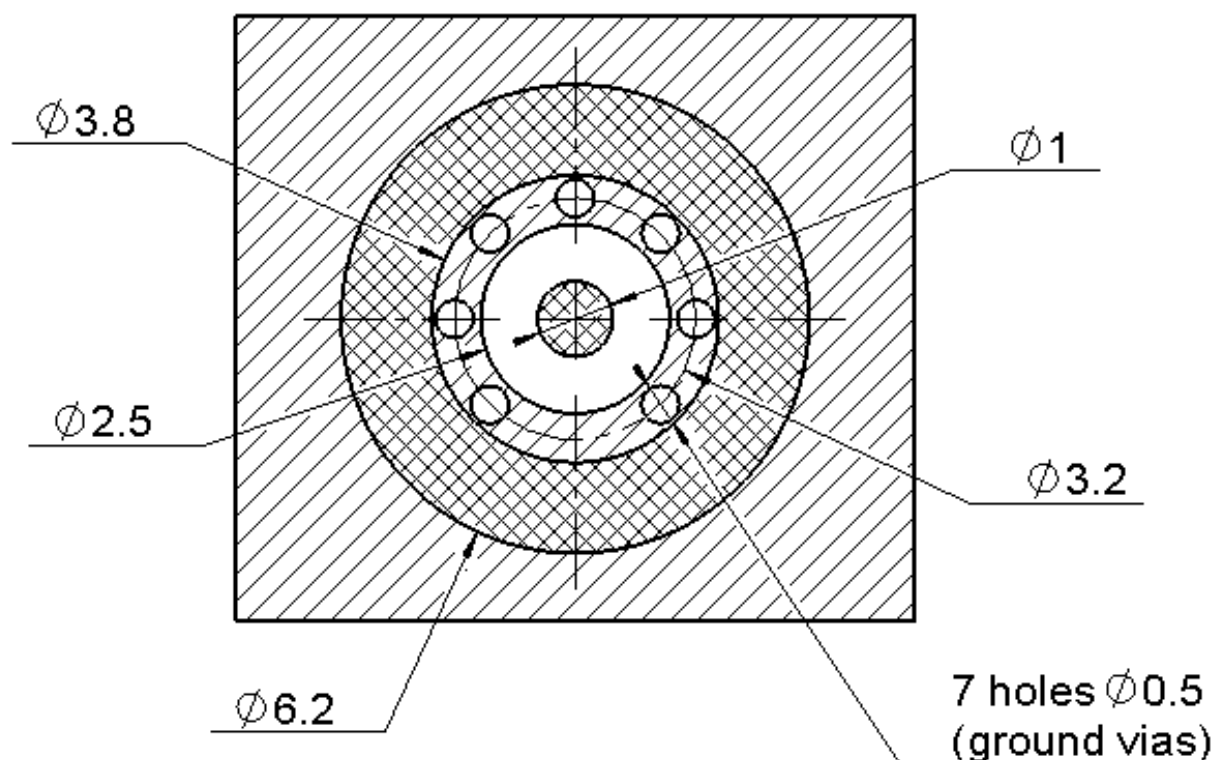
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

STRAIGHT JACK RECEPTACLE
SMT TYPE-LIMITED DETEND REEL 500

R222.408.350

Series : SMP

RT DUROID 6002 (30 mils) PAD (RADIAL RECOMMANDATION)

Land for solder past



Ground + varnish

- The landing pad for center contact should be linked to the stripline using a filled via.
- Upper and lower ground planes should be linked using vias.

Issue : 1118 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

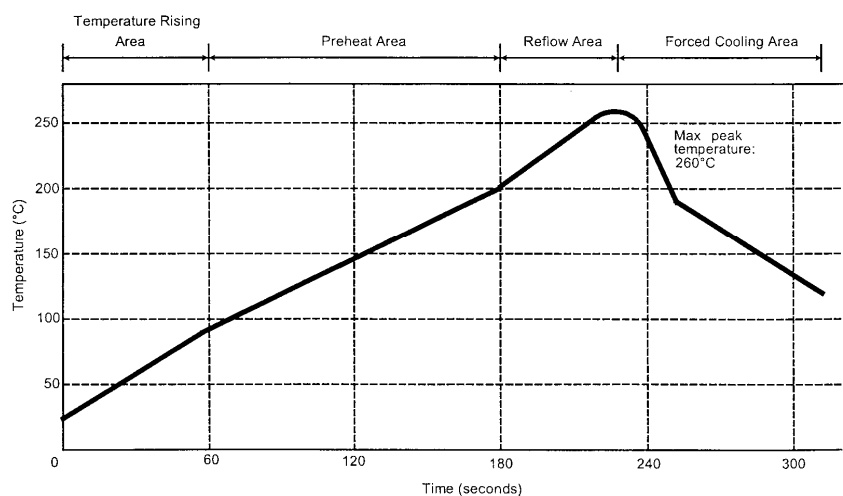
STRAIGHT JACK RECEPTACLE
SMT TYPE-LIMITED DETEND REEL 500

R222.408.350

Series : SMP

SOLDER PROCEDURE

1. Deposit solder paste 'SnAg4Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 µm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFILE

Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 1118 D

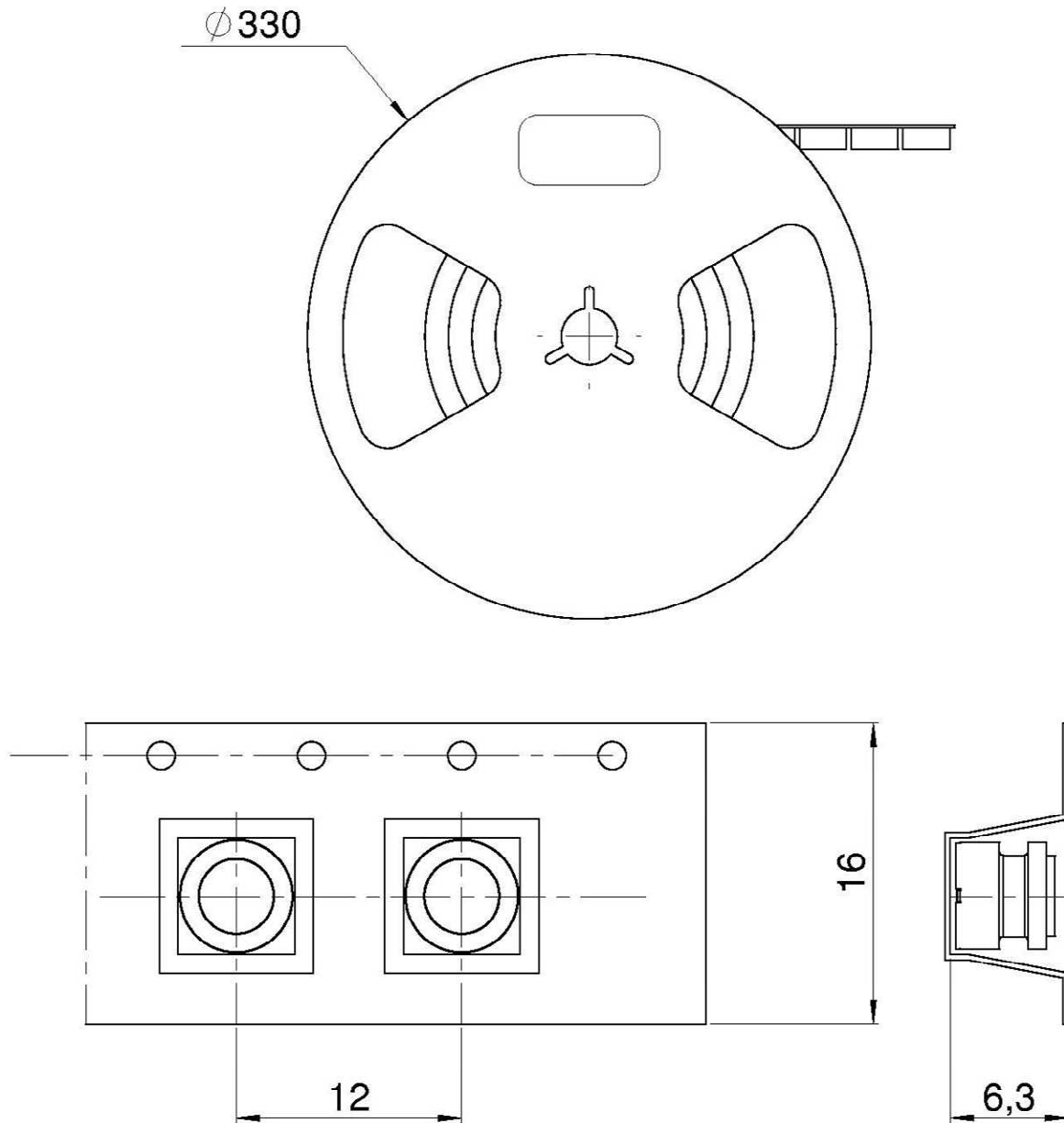
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT JACK RECEPTACLE
SMT TYPE-LIMITED DETEND REEL 500

R222.408.350

Series : SMP

**Issue : 1118 D**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.