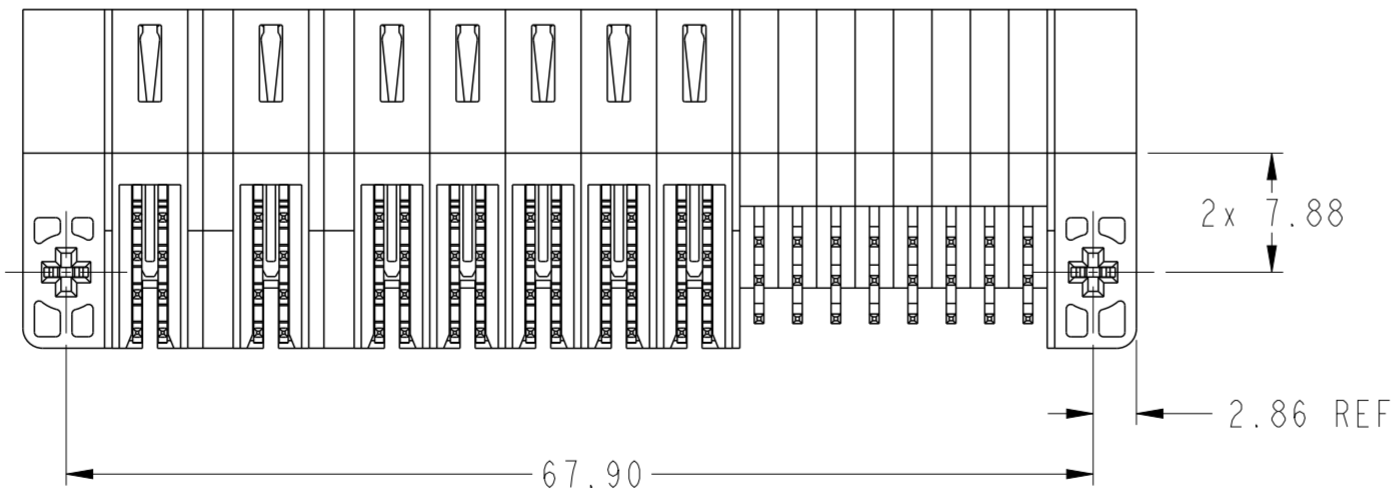
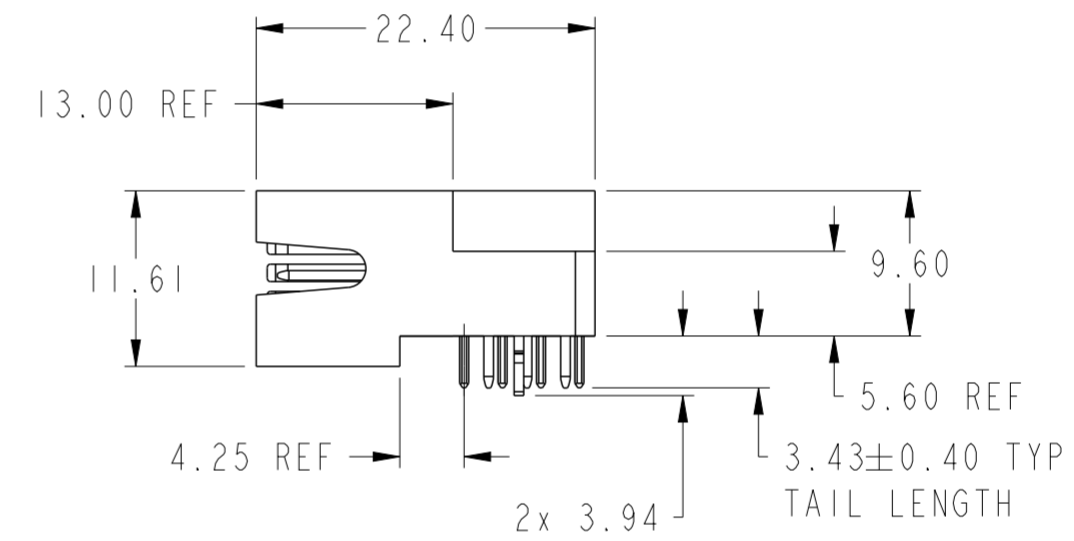
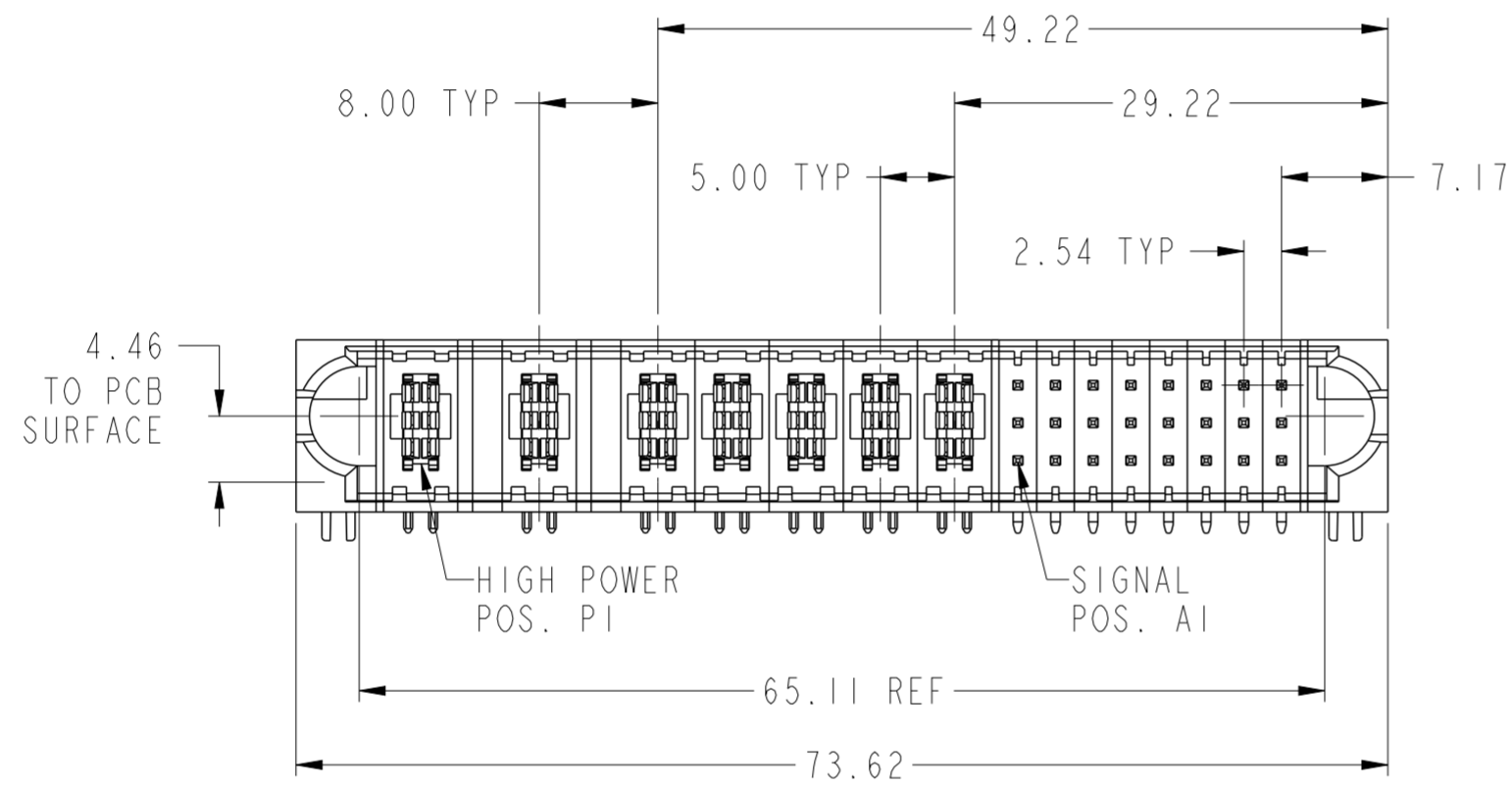
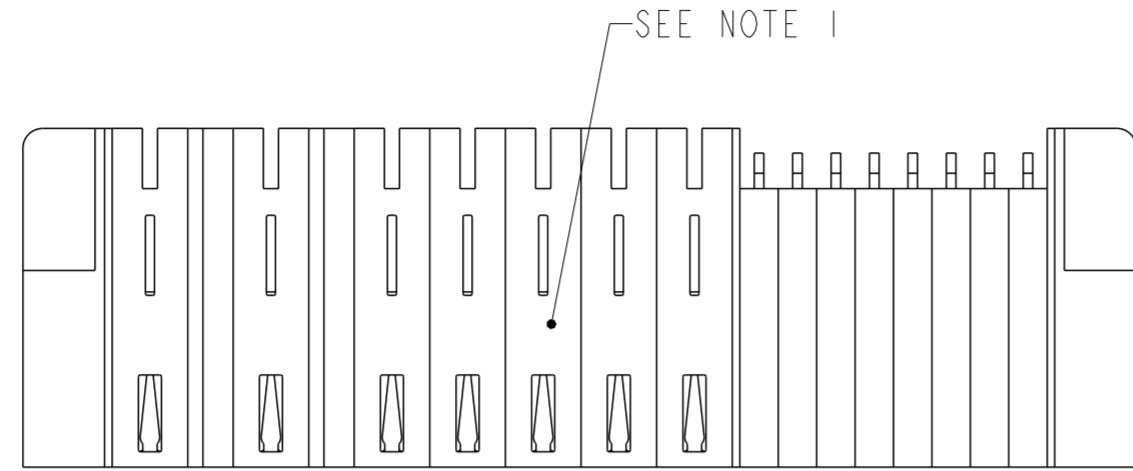


PRODUCT NUMBER
10127397-34HI400LF



spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2016/10/10	projection	mm	size	A2	scale	2:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2016/10/14			ecn no	-	product family PwrBlade ULTRA rel level Released		
surface	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED linear 0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.130 angular 0° ±2°	chr	Fancy Zhang	2016/10/14			cat. no.	-		Product - Customer Drw	sheet 1 of 3
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/10/14			title	7HP+24S, SOLDER R/A PLUG, PwrBlade ULTRA		rev	A

Amphenol
FCi

© 2016 AFci

PRODUCT NO.

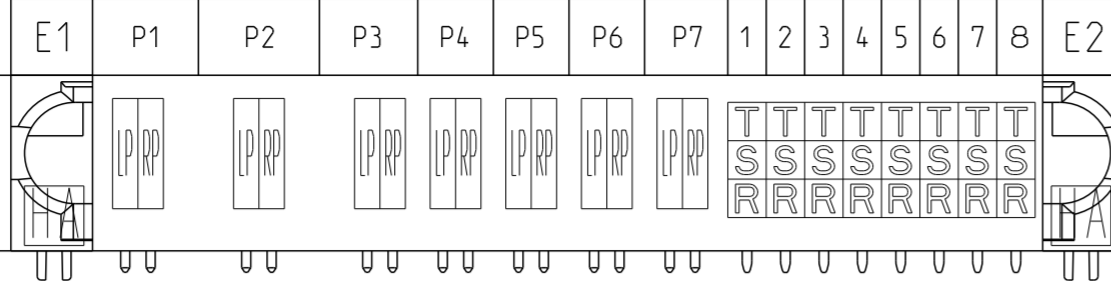
ROWS

HIGH POWER

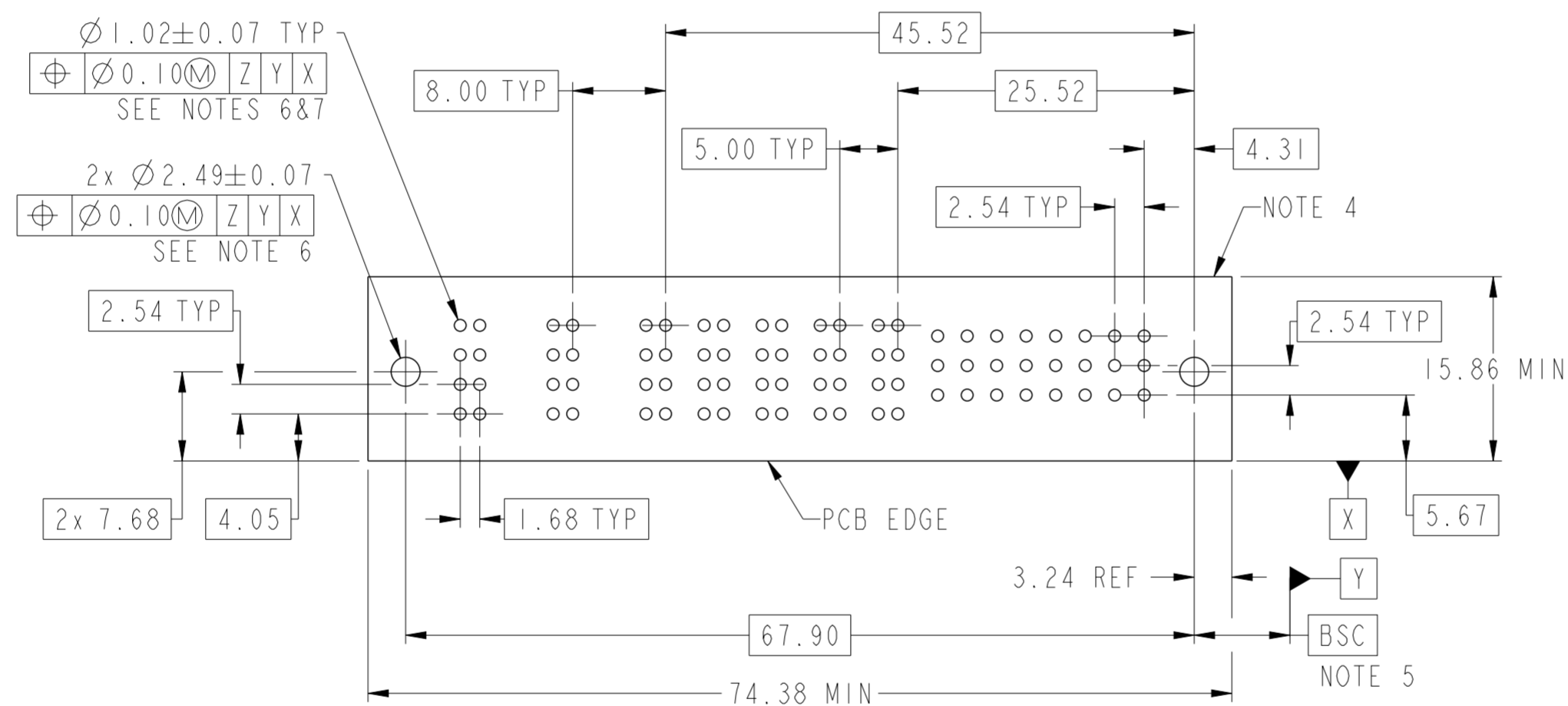
SIGNAL

10127397-34HI400LF

C
B
A



CODE	DESCRIPTION
LP	LEFT POWER CONTACT
RP	RIGHT POWER CONTACT
R	SIGNAL CONTACT
S	SIGNAL CONTACT
T	SIGNAL CONTACT
HA	HOLD DOWN



spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2016/10/10	projection	mm	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2016/10/14		mm	ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/10/14						
		appr	Pei-Ming Zheng	2016/10/14						
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5	product family		PwrBlade ULTRA	title		
			0.XX	±0.25	7HP+24S, SOLDER		cat. no.	-	Product - Customer Drw	
			0.XXX	±0.130	R/A PLUG, PwrBlade ULTRA		divg no	10127397-34HI400	sheet 2 of 3	
		angular	0°	±2°	Amphenol FCI		rev	A	STATUS: Released	
				PDS: Rev :A				Printed: Oct 14, 2016		

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

PRODUCT NUMBER
10127397-34HI400LF

NOTES:

- ①. PRODUCT MARK:
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
2. MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.
POWER CONTACTS: HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
SIGNAL CONTACTS: COPPER ALLOY.
HOLD DOWN: COPPER ALLOY.
3. PLATING SPECIFICATION: AFCI 10135186.
- ④. DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- ⑤. DATUM AND BASIC DIMENSION ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- ⑥. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- ⑦. 1.150±0.025mm DRILLED HOLE PLATED WITH 7.62µm MIN Sn OVER
25.4µm-76.2µm Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02±0.07mm FINISHED HOLE.
8. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 265°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS
IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
9. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS
AS DESCRIBED IN AFCI GS-47-0004.
10. PRODUCT SPECIFICATION: AFCI GS-12-1176.
APPLICATION SPECIFICATION: AFCI GS-20-0389.
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: AFCI GS-14-2354.

Amphenol
FCI

© 2016 AFCI

spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2016/10/10	projection	mm	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2016/10/14			ecn no	-		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/10/14			rel level	Released		
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2016/10/14			product family	PwrBlade ULTRA		
	linear	0.X	±0.5		title		7HP+24S, SOLDER	dwg no 10127397-34HI400	rev A	
		0.XX	±0.25		R/A PLUG, PwrBlade ULTRA					
		0.XXX	±0.130		cat. no.		-			Product - Customer Drw
	angular	0°	±2°							

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Oct 14, 2016



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.