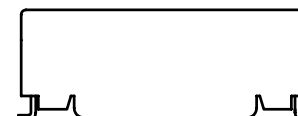
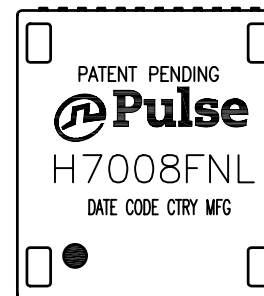


NOTES:

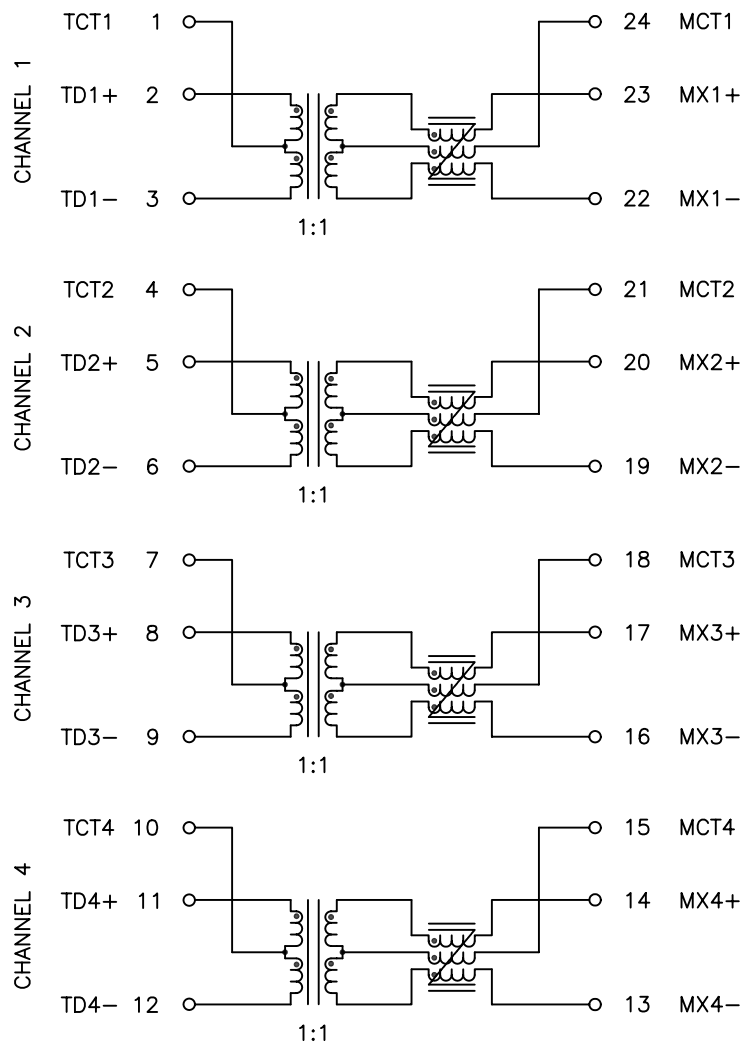
1. ROHS COMPLIANT
2. HEADER: DAP (DIALLYL PHTHALATE) WITH FLAMMABILITY RATING UL 94V-0 OR BETTER.
3. STORAGE TEMPERATURE: -20°C TO +125°C
4. COMPLIANCE TO J-STD:
 - A. J-STD-002: SOLDERABILITY AT 245°C REFLOW PROFILE
 - B. J-STD-020: LEVEL 1, NO MOISTURE SENSITIVE
 - C. J-STD-075: R7, 245°C MAXIMUM THROUGH REFLOW SOLDER
5. TO ORDER TAPE & REEL PACKAGING ADD A "T" SUFFIX TO THE PART NUMBER(i.e H7008FNL BECOMES H7008FNLT).



FINAL OUTLINE

© Copyright, 2014. Pulse Electronics Corp. All rights reserved. Pulse confidential & proprietary. (06/26/14)

| PRODUCT DESCRIPTION | TLA DRAWING | PS DRAWING | SHEET | PART NO. | DATASHEET REV. |
|-----------------------|-------------|---------------|--------|----------|----------------|
| MDL,SIN,10G,1:1,SM,TU | H7008FNL-10 | PS-2578.002-B | 1 OF 3 | H7008FNL | A |



SCHEMATIC

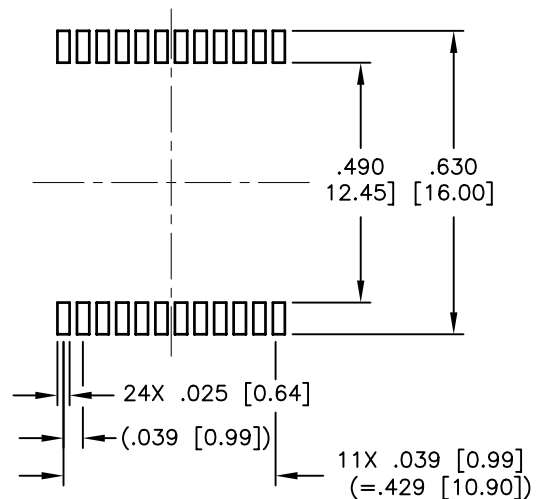
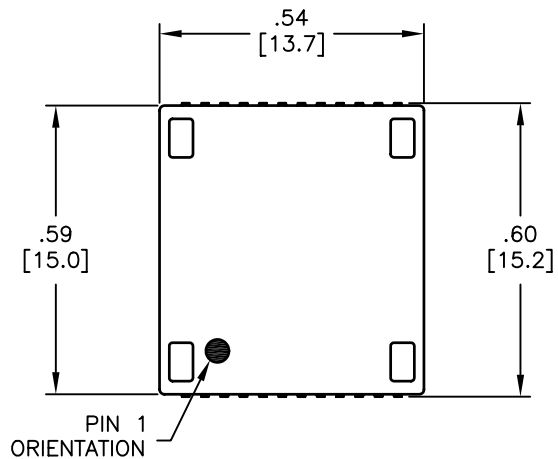
ELECTRICAL CHARACTERISTICS AT +25°C UNLESS OTHER SPECIFIED
MEETS IEEE 802.3 SPECIFICATION

| PARAMETER | SPECIFICATIONS | | |
|---------------------------------------|--|--------------------------|-------------|
| OPERATING TEMP | 0°C – 70°C | | |
| TURNS RATIO | 1.00 ± 2% | | |
| POLARITY | PER SCHEMATIC | | |
| INSERTION LOSS | 100 KHz | 1–500 MHz | |
| | -3.0 dB MAX | -1.0 dB MAX (-.6 dB TYP) | |
| RETURN LOSS (Z OUT = 100 OHM ± 1%) | 1–40 MHz | 40 MHz–500 MHz | |
| | -18 dB MIN | -17 + 10*LOG (f/40) | |
| INDUCTANCE (OCL) | 200 uH MIN @ 100 kHz, 100 mV | | |
| CROSSTALK, ADJACENT CHANNELS | 1–100 MHz | 100–500 MHz | |
| | -40 dB MIN | -30 dB MIN | |
| COMMON MODE REJECTION RATIO | 1–100 MHz | 100–300 MHz | 300–500 MHz |
| | -35 dB MIN | -30 dB MIN | -25 dB MIN |
| | COMMON TO DIFFERENTIAL MODE REJECTION (CDMR) | | |
| | | 1–250 MHz | 250–500 MHz |
| | | -30 dB MIN | -22 dB MIN |
| INPUT – OUTPUT ISOLATION | 1500 VRMS MIN @ 60 SECONDS | | |

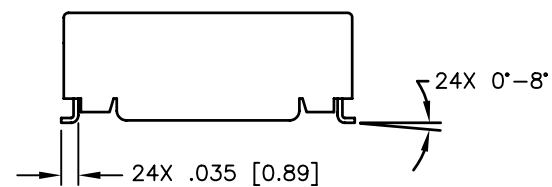
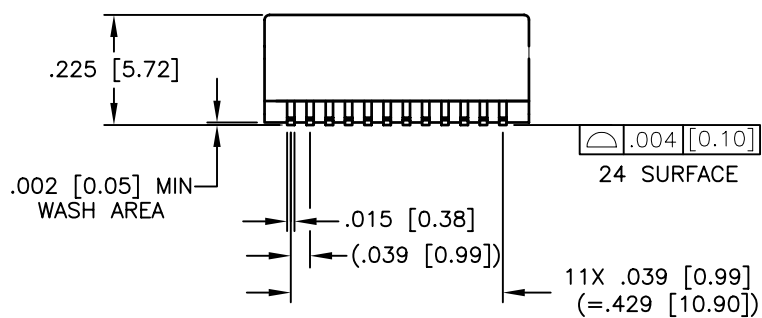
NOTE: f IS FREQUENCY IN MHZ.

© Copyright, 2014. Pulse Electronics Corp. All rights reserved. Pulse confidential & proprietary. (06/26/14)

| PRODUCT DESCRIPTION | TLA DRAWING | PS DRAWING | SHEET | PART NO. | DATASHEET REV. |
|-----------------------|-------------|---------------|--------|----------|----------------|
| MDL,SIN,10G,1:1,SM,TU | H7008FNL-10 | PS-2578.002-B | 2 OF 3 | H7008FNL | A |



SUGGESTED LAND PATTERN



DIMENSIONS ARE IN INCHES [MILLIMETERS] WITH THE FOLLOWING TOLERANCES: [MILLIMETERS] ARE FOR REFERENCE ONLY.
 .XX= ± 0.01 [± 0.25]
 .XXX= ± 0.005 [± 0.13]

© Copyright, 2014. Pulse Electronics Corp. All rights reserved. Pulse confidential & proprietary. (06/26/14)

| PRODUCT DESCRIPTION | TLA DRAWING | PS DRAWING | SHEET | PART NO. | DATASHEET REV. |
|-----------------------|-------------|---------------|--------|----------|----------------|
| MDL,SIN,10G,1:1,SM,TU | H7008FNL-10 | PS-2578.002-B | 3 OF 3 | H7008FNL | A |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.