

K-Nr.: 25912
 K-no.:

Drive Transformer

 Datum: 05.08.2011
 Date:

 Kunde:
 Customer

 Kd. Sach Nr.:
 Customers part no.:


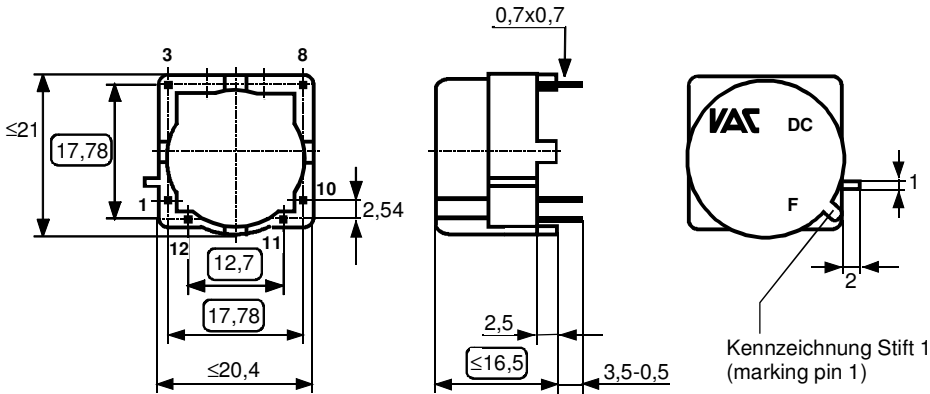
 Seite 1 von 2
 Page of

 Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
 Mechanical outline General tolerances

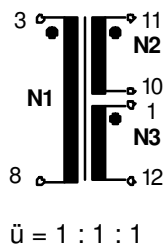
 Anschlüsse:
 Connections:
 Stift/ pin: CuSn 0,7x0,7

 Toleranz der Stiftabstände ±0,2mm
 (Tolerances grid distance)

 DC=Date Code
 F=Factory

 Prüfmaß
 (test dimension)

 Beschriftung:
 marking


 4215X177
 F DC

 Anschlußschema:
 Schematic diagram

 Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
 Operational data/characteristic data (nominal values):

 $U_E = 15 \text{ V (N1)}$

 Nennwerte am Verbraucher (U/I):
 Rated voltage and current at the load (U/I)

 $f = 28 \text{ kHz}; D \leq 0.5; P_{\ddot{U}} \leq 10 \text{ W}$
 $\int U dt \geq 300 \mu\text{Vs (N1-unipolar)}$
 $U_{DC} = 600 \text{ V (N1 gegen / vs N2+N3)}$
 $L_{S1-2+3} = 0.35 \mu\text{H (typischer Wert/ typical value)}$
 $C_{K1-2/3} = 80 \text{ pF (typischer Wert/ typical value)}$

 Betriebstemperatur/working temperature $\leq 105 \text{ }^\circ\text{C}$
 Umgebungstemperatur/ambient temperature: $-40 \text{ }^\circ\text{C} \dots +85 \text{ }^\circ\text{C}$
 Lagertemperatur/storage temperature: $-40 \text{ }^\circ\text{C} \dots +85 \text{ }^\circ\text{C}$

 Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1, SC = significant characteristic)
 Inspection

- | | | | | |
|---------------|---------|-----------------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| 1) (V) | M3014 | $U_{p,eff} = 3.2 \text{ kV},$ | 2 s, | N1 gegen/vs N2+N3 |
| | | $U_{p,eff} = 1.0 \text{ kV},$ | 2 s, | N2 gegen/vs N3 |
| 2) (AQL 0,25) | M3011/1 | $L_1 = 9.25 \text{ mH} \pm 20\%,$ | $f = 10 \text{ kHz},$ | $U_{AC,eff} = 100 \text{ mV}$ |

 Siehe Seite 2
 See page 2

Weitere Vorschriften:

Applicable documents:

| Datum | Name | Index | Änderung |
|-------|------|-------|----------|
| | | 81 | |

 Hrsg.: KB-E
 editor

 Bearb: Ockajak
 designer

 KB-PM: Yu
 check

 freig.: HS
 released

| | | |
|------------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| K-Nr.: 25912 K-no.: | Drive Transformer | Datum: 05.08.2011 Date: |
| Kunde: Customer | Kd. Sach Nr.: Customers part no.: | Seite 2 von 2 Page of |

Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1, SC = significant characteristic)
 Inspection

- | | | | |
|---------------|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 3) (V) | M3011/6 | Polarität / Übersetzungsverhältnis: Polarity / Turns ratio: | Toleranz $\pm 2\%$ (± 0 Wdg.) (SC) Tolerance |
| 4) (AQL 1/S4) | M3011/5 | $R_{Cu1} = 220 \text{ m}\Omega \pm 15\%$; $R_{Cu2} = 600 \text{ m}\Omega \pm 15\%$; $R_{Cu3} = 600 \text{ m}\Omega \pm 15\%$ | |
| 5) (AQL 0,25) | M3011/2 | $L_{S1-2+3} \leq 0.5 \text{ }\mu\text{H}$, $f = 100 \text{ kHz}$, $U_{AC,eff} = 100 \text{ mV}$ (N2 und/and N3 kurzgeschlossen/short circuited) | |
| 6) (AQL 1/S4) | M3200 | Mechanische Prüfung/ mechanical test | |
| 7) (Fix 05) | M3290 | Lötbarkeitsprüfung nach Abschnitt 1/ solderability test acc. chapter 1 | |

Typprüfung:
Type test

- 1) Stoßspannungsprüfung in Anlehnung an M3064
 HV transient test according to M3064

N1 gegen/vs N2+N3

Einstellwerte: 1,2 μs / 50 μs -Kurvenform (waveform)

Settings $U_{P,max} = 7.3 \text{ kV}$

$R_i = 40 \text{ }\Omega$

6 Impulse im Abstand $t = 10$ Sekunden mit wechselnder Polarität

6 pulses in a cycle of $t = 10$ seconds with changing polarity

- 2) Hochspannungsprüfung in Anlehnung an M3014 / HV test according to M3014

$U_{p,eff} = 3.2 \text{ kV}$, 5s, N1 gegen/vs. N2+N3

$U_{p,eff} = 1.0 \text{ kV}$, 5s, N2 gegen/vs. N3

- 3) Lötwärmebeständigkeit nach M3292, Kapitel 1

Resistance to soldering heat according M3292, chapter 1

Temperatur $260 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$; Tauchzeit $10 \text{ s} \pm 0.5 \text{ s}$

Temperature $260 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$; dwell time in soldering bath $10 \text{ s} \pm 0.5 \text{ s}$

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur
 Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

| | | | |
|-----------------------|-----------------------------|--------------------|------------------------|
| Hrsg.: KB-E editor | Bearb.: Ockajak designer | KB-PM: Yu check | freig.: HS released |
|-----------------------|-----------------------------|--------------------|------------------------|



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.