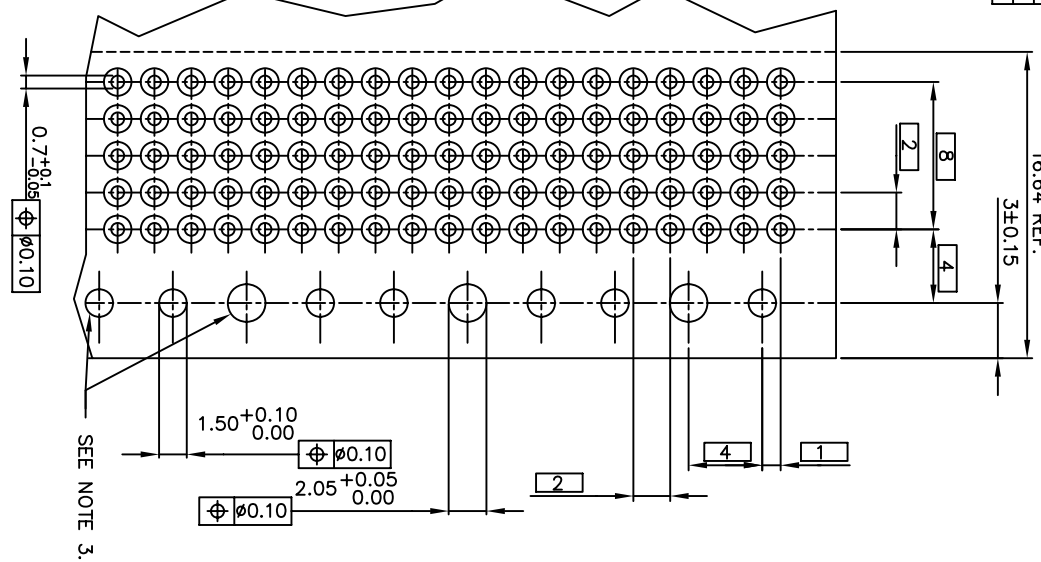
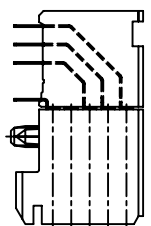
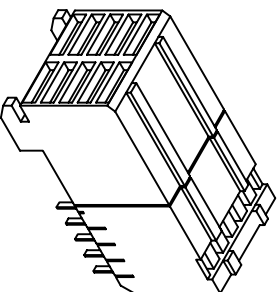
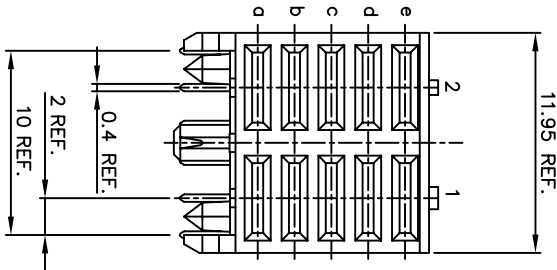
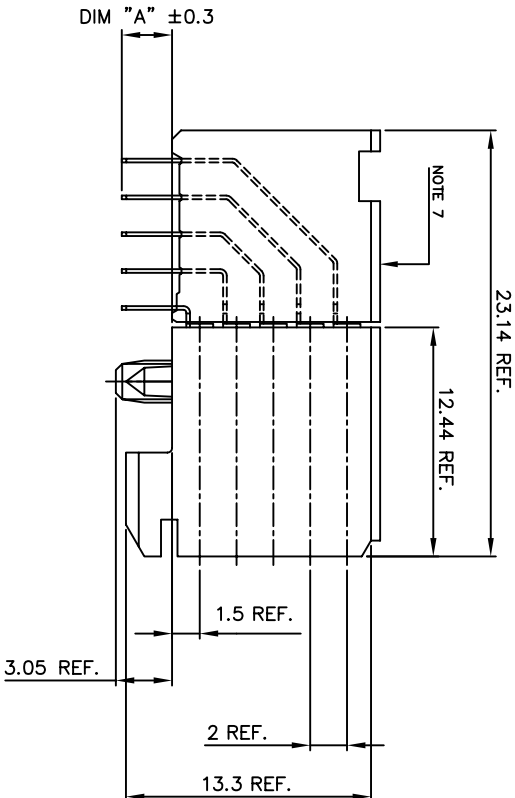
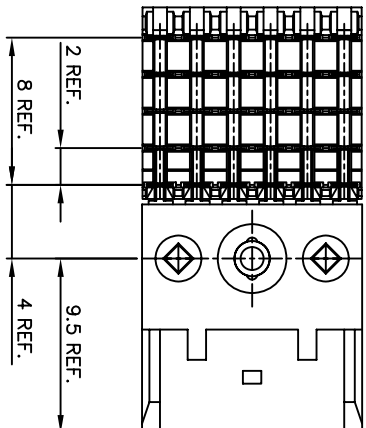
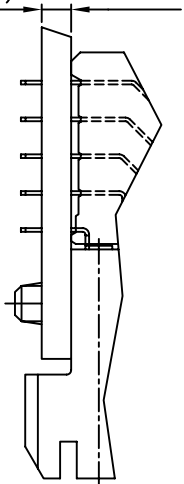


PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL
-1TY	TELCORDIA CO
-2TY	CUSTOMER SPECIAL
-3TY	CUSTOMER SPECIAL
-4TY	TELCORDIA CO
-5TY	CUSTOMER SPECIAL
-6TY	TELCORDIA CO
-7TY	CUSTOMER SPECIAL
-8TY	TELCORDIA CO
-9TY	CUSTOMER SPECIAL

PC BOARD VERSIONS	
PRODUCT NR:	PCB THICKNESS DIM "A"
85876-X02LF	1.6
85876-X12LF	2.4
85876-X22LF	1.6
	2.90
	3.53
	2.90
	With Row a,b,c,d,e
	With Row a,b,c,d,e
	With Row a,c,d,e



PC BOARD THICKNESS $\bar{h}$ 0.2
(SEE TABLE)



- NOTES:
- 1 BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
 - 2 FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
 - 3 TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
 - 4 INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
 - 5 PLATING OF COMPLANT SECTIONS 0.5-1.5 μ m SnPb 85-97 OR 0.5-1.5 μ m
 - 6 PURE Sn FOR LEAD FREE.
 - 7 PRODUCT MARKING: PART NUMBER & BATCH ID.
 - 8 SET BACK FOR PRESS BLOCK
 - 9 TOP SURFACE OF PRESS BLOCK MAY EXTEND UP TO 0.4MM
 - 10 HIGHER THAN HOUSING. THIS MAY AFFECT THE TAIL LENGTH
 - 11 BEFORE APPLICATION TO A BOARD.
 - 12 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
 - 13 COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008
 - 14 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DEGREE PEAK
 - 15 TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.

mat'l. code		SEE NOTES		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER	
lfr	ecr	no	dr	date	linear	dx	ax
H	INT-16074H	10/29/13				±0.30	±0.05
D	004-007	04/28	dr	16/07/2013	linear	±0.30	±0.05
E	0007-008	0007/15/07/2013	dr	16/07/2013	linear	±0.30	±0.05
F	0007-008	0007/15/07/2013	dr	16/07/2013	linear	±0.30	±0.05
G	INT-013A	20/11/05/08/2013	dr	16/07/2013	linear	±0.30	±0.05
Index	Sheet	1					

mat'l. code		SEE NOTES		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER	
lfr	ecr	no	dr	date	linear	dx	ax
H	INT-16074H	10/29/13				±0.30	±0.05
D	004-007	04/28	dr	16/07/2013	linear	±0.30	±0.05
E	0007-008	0007/15/07/2013	dr	16/07/2013	linear	±0.30	±0.05
F	0007-008	0007/15/07/2013	dr	16/07/2013	linear	±0.30	±0.05
G	INT-013A	20/11/05/08/2013	dr	16/07/2013	linear	±0.30	±0.05
Index	Sheet	1					

RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

SEE NOTE 3.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.