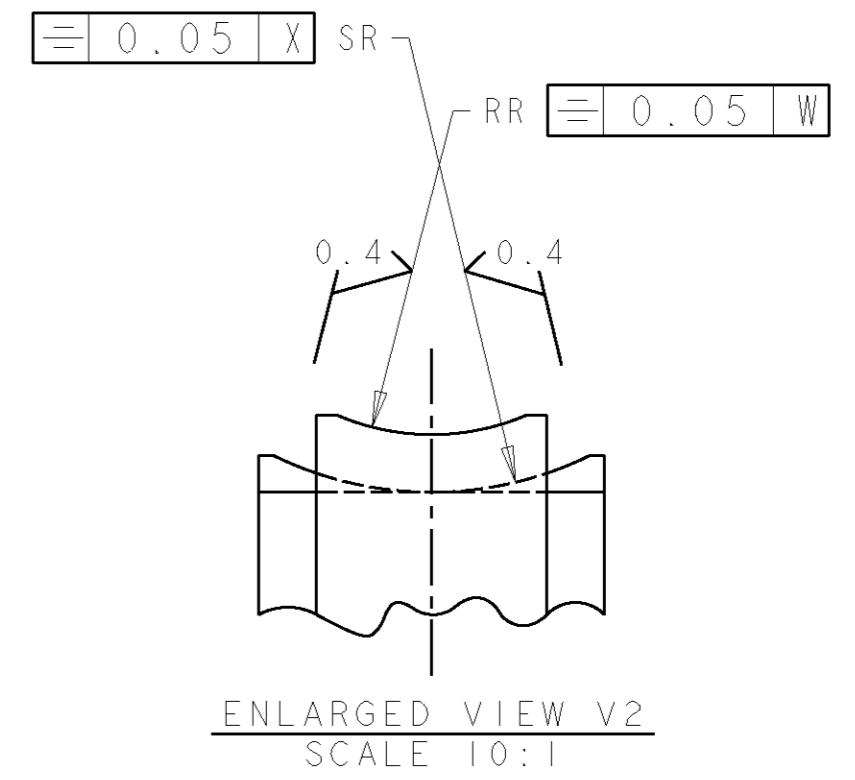
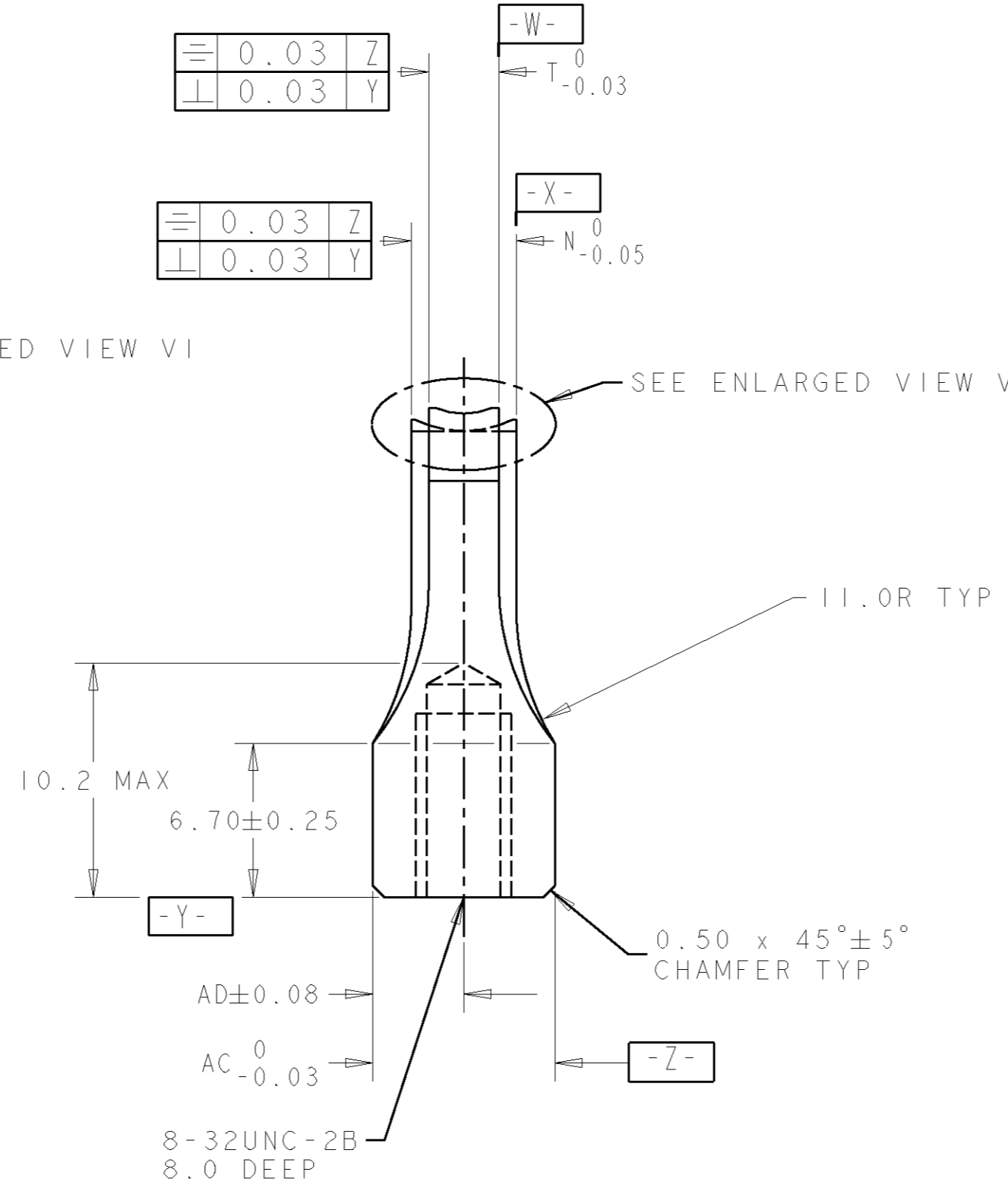
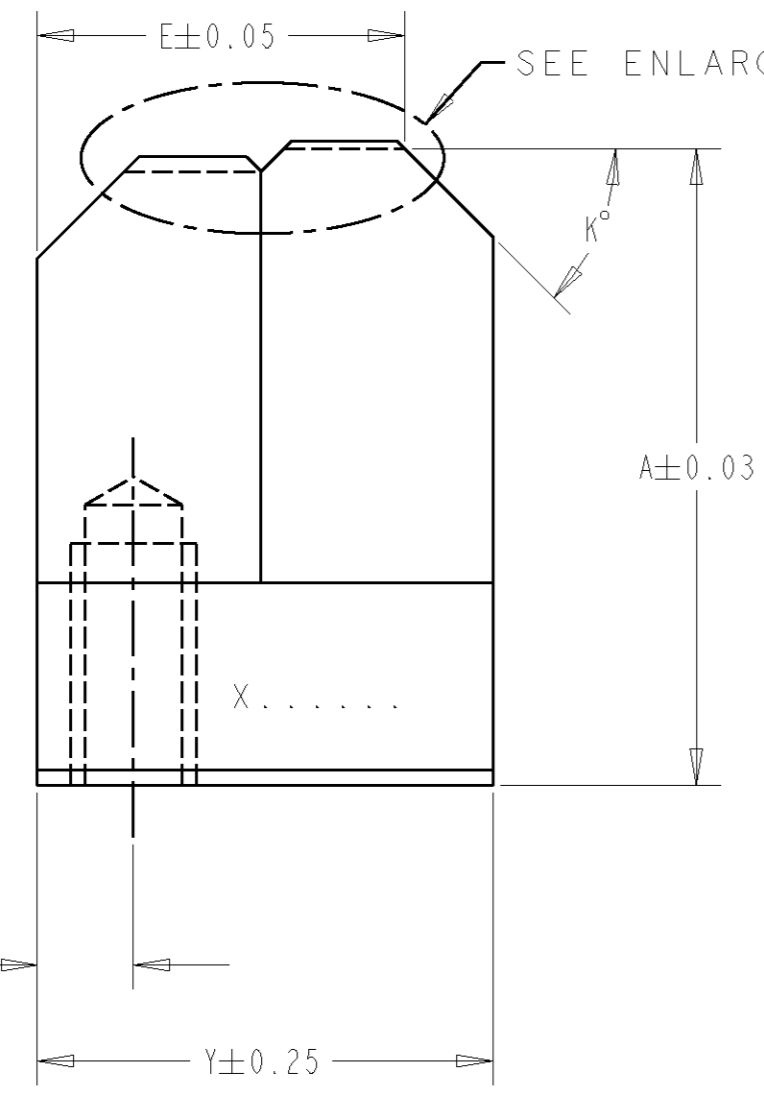
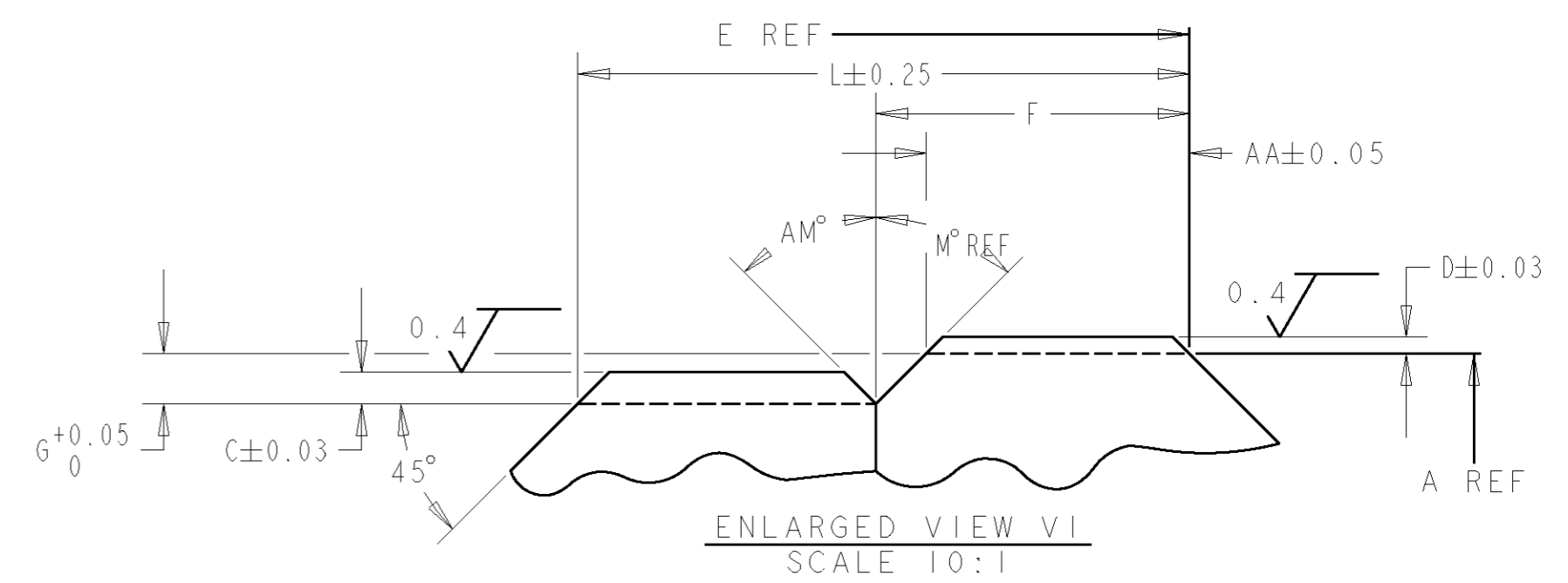
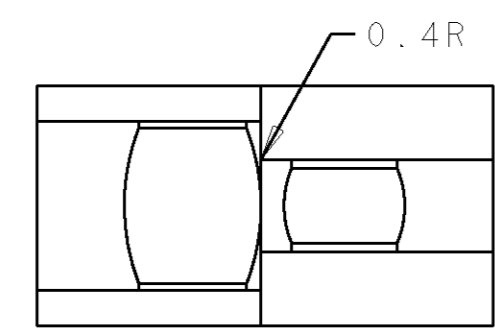


3rd ANGLE (AMERICAN) PROJECTION
DIMENSIONS IN METRIC
DO NOT SCALE PRINT

NUMBER
576258

IDENTIFY PART AS PER SPEC. 115-67-2 IN AREA X.....
FOR METHOD, REFER TO PARA 3.3 C; INCLUDE VENDOR SYMBOL, AND ENSURE PART IS DEMAGNETISED.
LEGAL, HEALTH, SAFETY AND ENVIRONMENTAL CONSTRAINTS
MAY APPLY TO THE MATERIALS SPECIFIED ON THIS DOCUMENT REFER TO ENGINEERING MATERIAL SPEC. 100-3012



NOTES:
1. TOP EDGES TO REMAIN SHARP, REMOVE BURRS ONLY.

REV	ENGINEER	ECN	DATE	REV	ENGINEER	ECN	DATE	SHT 1 OF 2	LOC E	A2	NUMBER	REV Y
-	-	-	-	K	S. J. MASSIE	T3032	24-02-93					
Y	M. CLIFFORD	EB00-0232-99	21-04-99	J	S. J. MASSIE	T3012	04-02-93					
W	L. J. LOFTHOUSE	EB00-0163-97	20-03-97	H	S. J. MASSIE	T2999	25-01-93					
V	L. J. LOFTHOUSE	EB00-0268-96	03-06-96	G	S. J. MASSIE	T2933	29-10-92					
U	L. J. LOFTHOUSE	EB00-0120-96	19-03-96	F	S. J. MASSIE	T2923	22-10-92					
T	R. M. SOUIRES	T3554	23-06-95	E	S. J. MASSIE	T2911	07-10-92					
S	R. M. SOUIRES	T3458	29-09-94	D	S. J. MASSIE	T2792	19-06-92					
R	S. J. MASSIE	T3402	26-05-94	C	S. J. MASSIE	T2735	21-04-92					
P	S. J. MASSIE	T3261	12-04-94	B	S. J. MASSIE	T2661	14-02-92					
N	S. J. MASSIE	T3229	10-08-93	A	S. J. MASSIE	T2642	31-01-92					
M	S. J. MASSIE	T3149	13-05-93	O	S. J. MASSIE	T2639	22-01-92					
L	S. J. MASSIE	T3097	01-04-93	I	S. J. MASSIE	AS DRN	26-09-91					

REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0.38R MAX.
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED } 0.0 = ± 0.51 0.000 = ± 0.013 0.8
0.00 = ± 0.13 ANGLES = ± 0° 30'

AMP TERMINAL HOUSE, STANMORE, MIDDX.
of Great Britain Ltd.

ANVIL, COMBINATION

LOC E A2 NUMBER 576258

IDENTIFY PART AS PER SPEC. IIS-67-2 IN X.....
 FOR METHOD, REFER TO PARA 3.3 C; INCLUDE VENDOR SYMBOL, AND ENSURE PART IS DEMAGNETISED.
 LEGAL, HEALTH, SAFETY AND ENVIRONMENTAL CONSTRAINTS MAY APPLY TO THE MATERIALS SPECIFIED ON THIS DOCUMENT REFER TO ENGINEERING MATERIAL SPEC. 100-3012


NUMBER 576258

3rd ANGLE (AMERICAN) PROJECTION
 DIMENSIONS IN METRIC
 DO NOT SCALE PRINT

This information is confidential and is disclosed to you on condition that no further disclosure is made by you to other than AMP Personnel without written authorization from AMP of GREAT BRITAIN LTD.

PRINT DIST. - B+

PART NO	REV	T	N	A	G	AA	F	L	E	Y	AM°	M°	K°	D	RR	C	SR	AC	AD	FIRST USED
576258-1	0	2.03	3.56	21.06	0.40	4.85	5.23	8.84	12.50	15.06	45°	43°	45°	0.15	2.29	0.86	1.78	7.92	3.96	9-576533-2
576258-2	J	3.56	6.35	21.06	0.30	4.38	4.90	9.42	12.14	15.06	#	60°	45°	0.28	4.75	#	#	7.92	3.96	1-576074-0
576258-3	B	2.03	3.56	21.06	#	#	4.70	8.23	12.14	15.06	45°	45°	45°	0.15	2.29	0.28	4.75	7.92	3.96	576590-5
576258-4	C	2.79	3.81	21.06	0.50	4.06	4.55	7.69	12.50	15.06	30°	44°	45°	0.23	3.18	0.87	2.00	7.92	3.96	9-576533-3
576258-5	D	2.29	3.56	20.55	0.51	3.56	4.45	7.92	12.14	15.06	30°	60°	45°	0.18	2.29	0.82	1.84	7.92	3.96	1-576527-7
576258-6	D	2.79	3.94	21.06	#	#	5.08	9.65	11.89	15.06	45°	#	45°	0.20	3.18	0.50	3.18	7.92	3.96	576519-6
576258-7	E	2.54	3.81	21.06	0.38	4.34	5.00	8.89	12.09	15.00	45°	60°	45°	0.18	3.18	0.30	4.75	7.92	3.96	2-576074-1
576258-8	H	6.35	8.89	20.32	1.02	5.84	7.59	13.16	13.67	16.59	30°	60°	45°	0.46	7.92	1.07	8.89	9.53	4.76	576077-4
576258-9	G	3.05	4.57	21.06	#	#	5.66	10.31	13.54	15.06	45°	#	45°	0.18	3.18	1.16	2.36	7.92	3.96	576540-3
1-576258-0	K	2.79	3.94	21.06	#	#	6.92	10.73	15.00	18.00	45°	45°	45°	0.23	3.18	0.75	2.34	7.92	3.96	576009-9
1-576258-1	L	2.29	3.81	20.55	0.51	3.60	3.89	9.65	12.00	15.06	30°	30°	45°	0.18	2.29	0.94	1.93	7.92	3.96	3-576074-3
1-576258-2	M	2.29	4.06	21.06	0.38	3.30	3.96	7.62	12.14	15.06	30°	60°	45°	0.18	2.29	0.36	4.75	7.92	3.96	2-576074-8
1-576258-3	N	2.79	6.25	21.06	0.38	4.98	5.64	10.62	12.14	15.06	#	60°	45°	0.23	3.18	#	#	7.92	3.96	576520-3
1-576258-4	P	2.79	4.32	21.06	0.38	4.88	5.26	9.53	11.89	15.06	45°	45°	45°	0.23	3.18	1.02	2.30	7.92	3.96	4-576074-9
1-576258-5	R	3.56	5.33	20.32	0.76	4.83	5.59	11.18	11.89	15.06	45°	45°	45°	0.28	4.75	1.45	2.74	7.92	3.96	1-576042-6
1-576258-6	S	2.79	4.32	21.06	#	#	4.82	8.82	12.50	15.06	30°	#	45°	0.23	3.18	0.51	3.86	7.92	3.96	8-576019-6
1-576258-7	S	3.56	5.23	21.06	0.51	5.59	6.48	10.85	12.40	15.06	30°	60°	45°	0.25	4.75	0.53	6.35	7.92	3.96	576097-6
1-576258-8	T	4.57	6.86	21.06	0.76	5.46	6.22	11.56	12.19	15.06	#	45°	45°	0.36	4.75	1.56	4.13	7.92	3.96	3-576064-5
1-576258-9	U	4.06	5.23	21.06	0.69	4.83	6.02	11.00	12.14	15.88	30°	60°	45°	0.25	6.35	0.64	4.75	7.92	3.96	6-576074
2-576258-0	V	3.05	4.47	21.06	0.40	4.70	5.41	11.05	12.14	15.06	30°	60°	45°	0.25	3.18	1.18	2.34	7.92	3.96	7-576074-6
2-576258-1	W	3.56	4.06	21.06	0.40	4.45	4.83	10.50	12.14	15.0	30°	30°	45°	0.48	1.07	1.04	2.03	7.92	3.96	6-576019-5
2-576258-2	Y	2.29	3.30	21.06	0.63	3.17	3.81	9.53	11.89	15.06	45°	45°	30°	0.18	2.29	0.83	1.59	7.92	3.96	1157041-1
2-576258-3																				
2-576258-4																				
2-576258-5																				
2-576258-6																				
2-576258-7																				
2-576258-8																				
2-576258-9																				
3-576258-0																				
3-576258-1																				
3-576258-2																				
3-576258-3																				

MATERIAL		HEAT TREAT		FINISH	
100-43		111-43 Rc 56-58		112-157	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0.38R MAX.		0.8	
		0.0 = ± 0.51		0.000 = ± 0.013	
		0.00 = ± 0.13		ANGLES = ± 0° 30'	
FIRST USED	SCALE	 TERMINAL HOUSE, STANMORE, MIDDX. of Great Britain Ltd.			
SEE TABLE	#				
DR. S. J. MASSIE	10/91				
CHK. J. GARDNER	01/92				
APP. F. A. B.	01/92	ANVIL, COMBINATION			
REV	ENGINEER	ECN	DATE	SHT 2 OF 2	LOC E A2
				NUMBER	576258

SEE SHEET ONE



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.