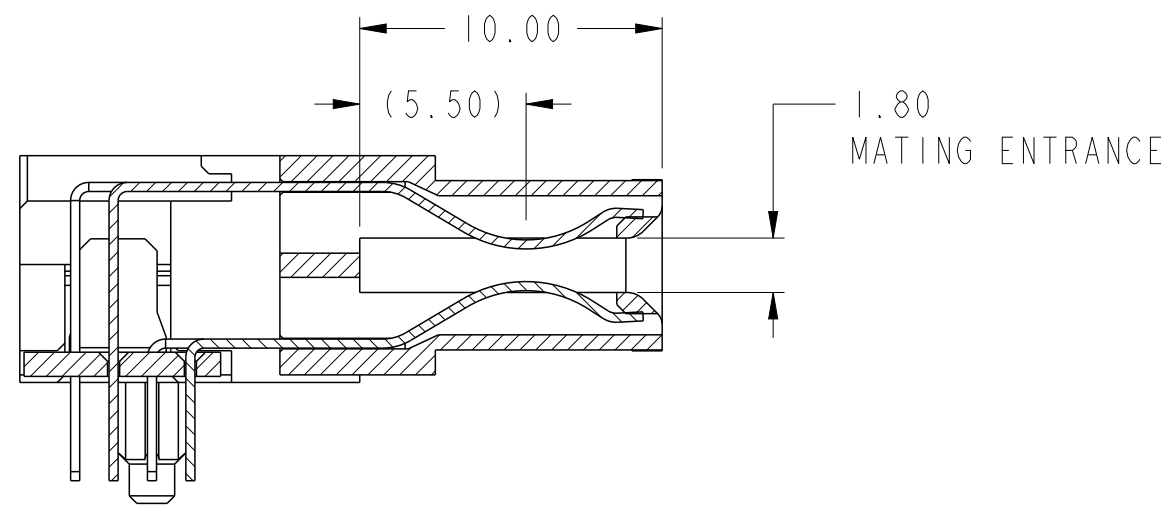


SECTION A-A
SCALE 4:1

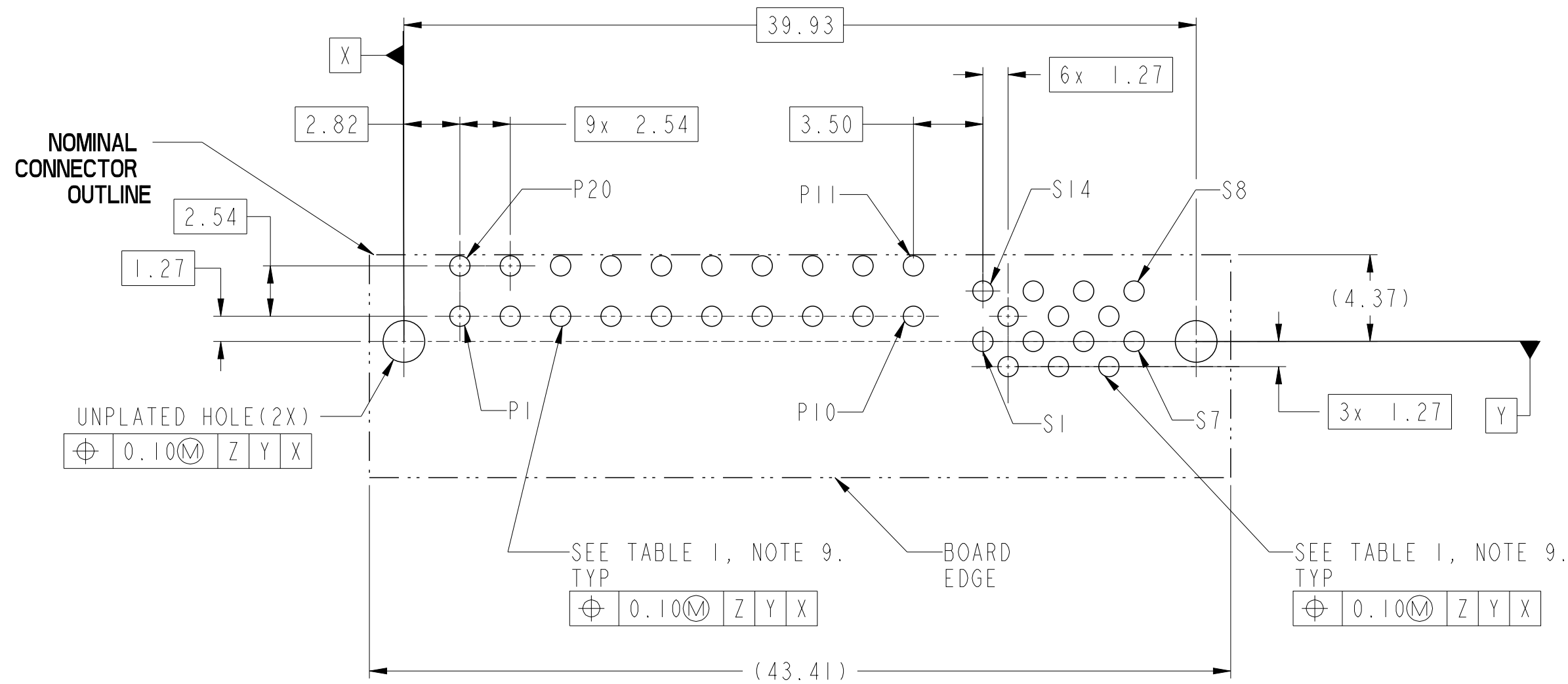


SECTION B-B
SCALE 4:1

spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/05/14	projection	MM	size	A2	scale	4:1												
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Hai-Ling Liu	2014/12/04			ecn no	-	rel level	Released												
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	product family																		
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±0.5		0.XX	±0.25		0.XXX	±0.10	angular	0°	±2°	appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/04	product family		dwg no	10125026	rev	A
linear	0.X	±0.5																				
	0.XX	±0.25																				
	0.XXX	±0.10																				
angular	0°	±2°																				
ASME Y14.5		www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 1 of 4															



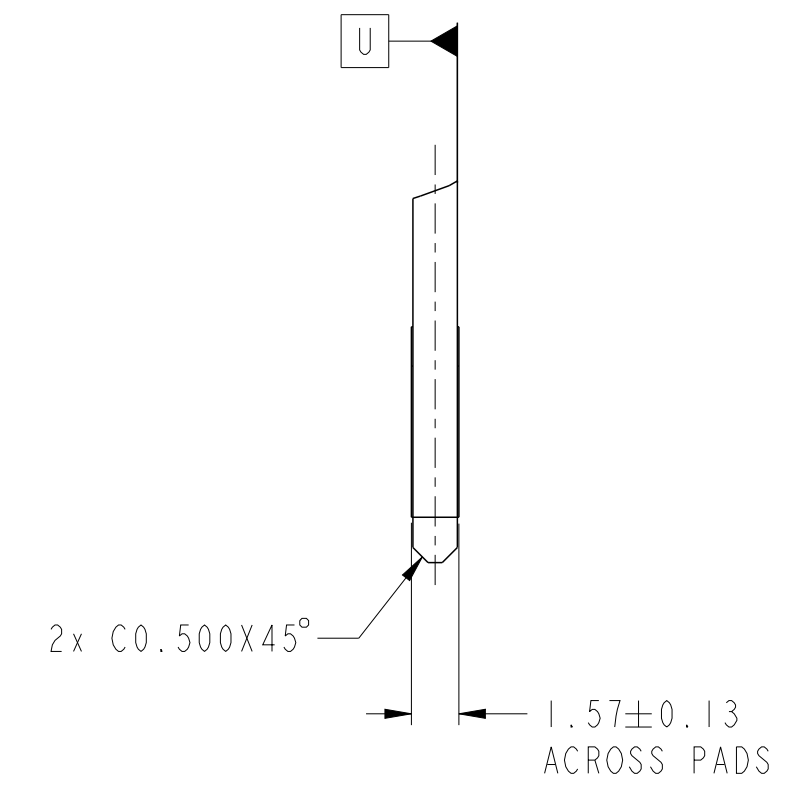
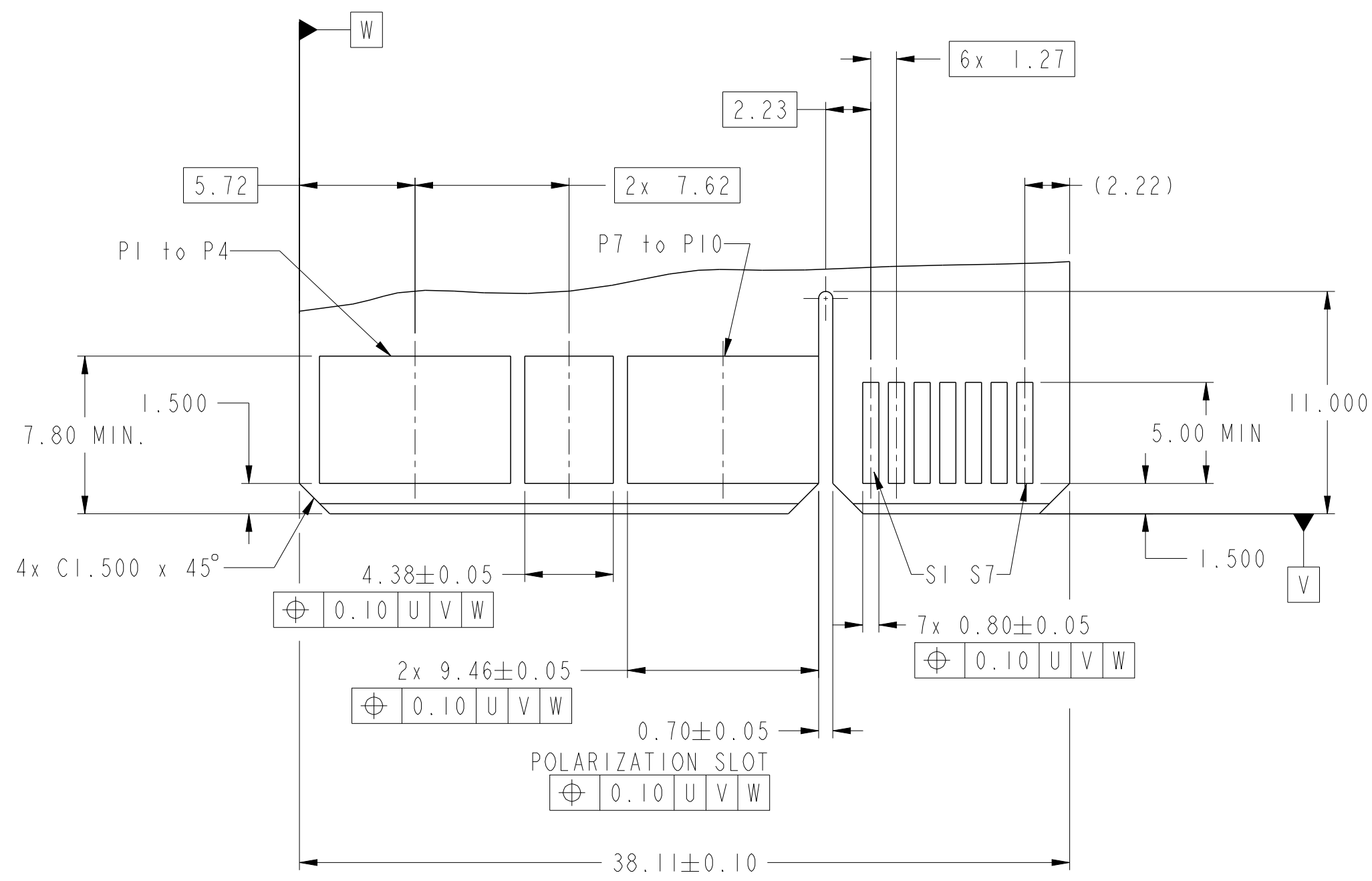
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



RECOMMENDED PCB LAYOUT

dr	Eric Jiang	2013/05/14	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Hai-Ling Liu	2014/12/04			ecn no	-	rel level	Released
chr	-	-						
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/04	product family	R/A RECEPTACLE 20PI4S				
www.fci.com			cat. no.	10125026			rev	A
Product - Customer Drw			sheet 2 of 4			STATUS:Released		





**RECOMMENDED MATING BOARD
FOOT PRINT**

Copyright FCI.
FCI

dr	Eric Jiang	2013/05/14	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Hai-Ling Liu	2014/12/04			ecn no.	-		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/04	product family		cat. no.	10125026	rev	A
www.fci.com			Product - Customer Drw		sheet 3 of 4			

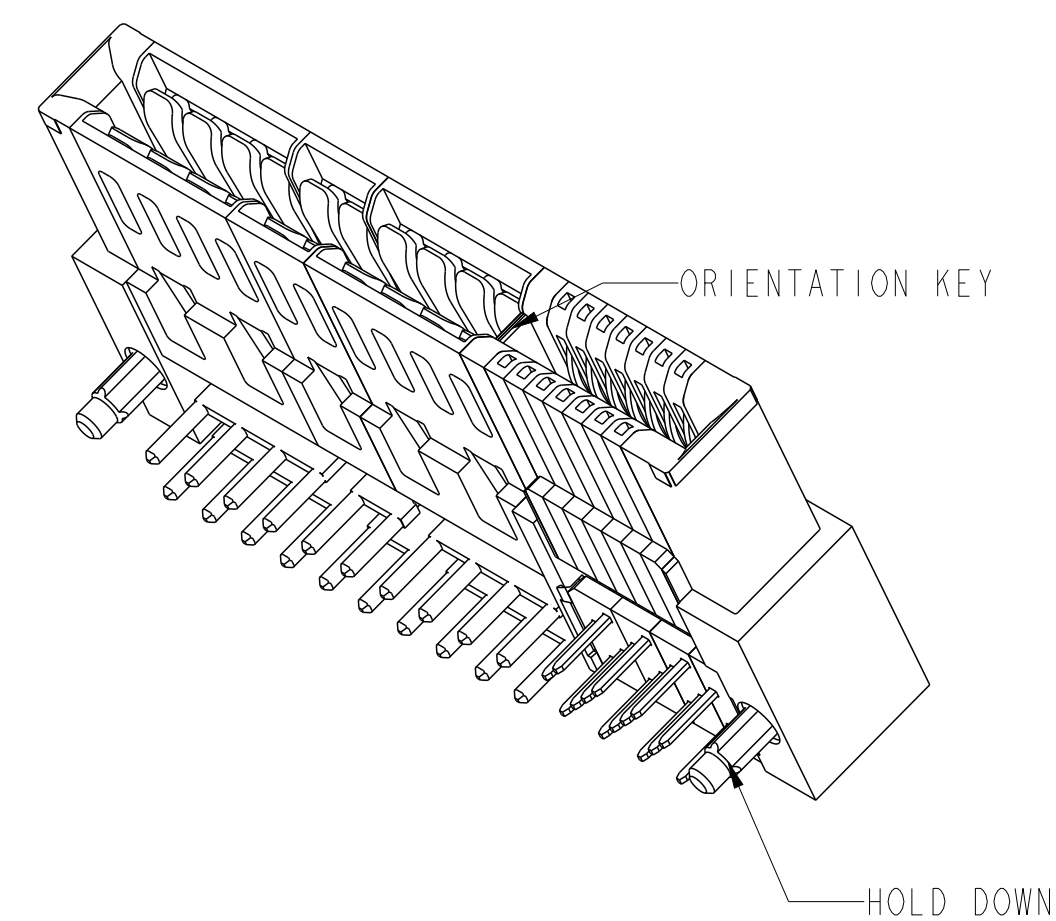
PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Dec 04, 2014

TABLE 2

PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	HOLD DOWN	DIM A±0.25 TAIL LENGTH
10125026-001LF	SOLDER TAIL	YES	YES	3.25
10125026-002LF			NO	3.25
10125026-003LF			YES	2.60
10125026-004LF			NO	2.60
10125026-005LF		NO	YES	3.25
10125026-006LF			NO	3.25
10125026-007LF			YES	2.60
10125026-008LF			NO	2.60



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 \varnothing 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS

dr	Eric Jiang	2013/05/14	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Hai-Ling Liu	2014/12/04			ecn no.	-	rel level	
chr	-	-			product family	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2014/12/04			cat. no.	R/A RECEPTACLE 20PI4S		rev
					cat. no.	HIGH POWER CARD EDGE		A
					Product - Customer Drw		sheet 4 of 4	

Copyright FCI. FCI



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.