

CABLE, ELECTRIC, RADIATION-CROSSLINKED, POLYALKENE-INSULATED,
ONE CONDUCTOR, SHIELDED, JACKETED, MEDIUM WEIGHT, AIRFRAME

13 November 1984
Revision A

150°C

The complete requirements for procuring the cable described herein shall consist of this document and the issue in effect of Raychem Specification 44 and Specification MIL-W-81044 as applicable.

COMPONENT WIRE - 44A0811

SHIELD - TIN-COATED COPPER

JACKET - RADIATION-CROSSLINKED,
MODIFIED PVF₂

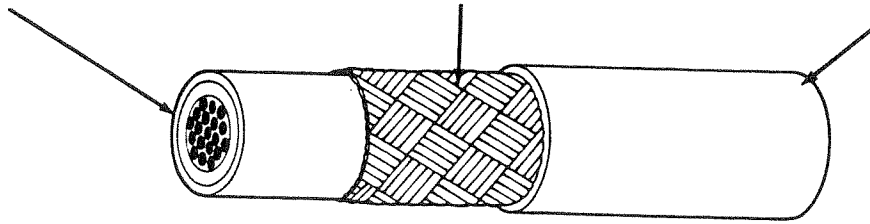


TABLE I. CABLE CONSTRUCTION DETAILS

| PART NUMBER | CONDUCTOR SIZE (AWG) | SHIELD SIZE (AWG) | JACKET THICKNESS (in.) | | OUTSIDE DIAMETER (in.) | | MAXIMUM WEIGHT (lb/1000 ft.) |
|---------------|----------------------|-------------------|------------------------|---------------|------------------------|---------|------------------------------|
| | | | MINIMUM | NOMINAL \pm | NOMINAL \pm | MAXIMUM | |
| 44AM1811-24-* | 24 | 38 | .005 | .008 | .087 | .093 | 7.9 |
| 44AM1811-22-* | 22 | 38 | .005 | .008 | .095 | .101 | 9.8 |
| 44AM1811-20-* | 20 | 38 | .005 | .008 | .103 | .110 | 12.0 |
| 44AM1811-18-* | 18 | 38 | .005 | .008 | .113 | .120 | 15.2 |
| 44AM1811-16-* | 16 | 38 | .005 | .008 | .122 | .129 | 18.0 |
| 44AM1811-14-* | 14 | 38 | .005 | .008 | .141 | .148 | 24.8 |
| 44AM1811-12-* | 12 | 38 | .005 | .008 | .159 | .167 | 33.7 |
| 44AM1811-10-* | 10 | 38 | .006 | .009 | .190 | .200 | 48.9 |
| 44AM1811- 8-* | 8 | 38 | .007 | .010 | .251 | .264 | 81.3 |
| 44AM1811- 6-* | 6 | 36 | .007 | .010 | .305 | .320 | 126. |
| 44AM1811- 4-* | 4 | 36 | .007 | .010 | .361 | .379 | 185. |

TABLE II. CABLE PERFORMANCE DETAILS

| PART NUMBER | CONDUCTOR SIZE (AWG) | BEND TESTING | | | |
|---------------|----------------------|--|-----------|--|-----------|
| | | MANDREL DIAMETER (in.) (\pm 3%) | | WEIGHT (lb) (\pm 3%) | |
| | | IMMERSION AND CROSSLINKED VERIFICATION | COLD BEND | IMMERSION AND CROSSLINKED VERIFICATION | COLD BEND |
| 44AM1811-24-* | 24 | 3.00 | 3.00 | .250 | 4.50 |
| 44AM1811-22-* | 22 | 3.00 | 3.00 | .750 | 4.50 |
| 44AM1811-20-* | 20 | 3.00 | 3.00 | 1.00 | 6.00 |
| 44AM1811-18-* | 18 | 3.00 | 3.00 | 1.00 | 6.00 |
| 44AM1811-16-* | 16 | 3.00 | 3.00 | 1.00 | 7.50 |
| 44AM1811-14-* | 14 | 6.00 | 6.00 | 1.00 | 7.50 |
| 44AM1811-12-* | 12 | 6.00 | 6.00 | 1.00 | 7.50 |
| 44AM1811-10-* | 10 | 6.00 | 6.00 | 1.00 | 7.50 |
| 44AM1811- 8-* | 8 | 10.0 | 10.0 | 1.50 | 9.00 |
| 44AM1811- 6-* | 6 | 10.0 | 10.0 | 1.50 | 15.00 |
| 44AM1811- 4-* | 4 | 10.0 | 10.0 | 1.50 | 15.00 |

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C

Maximum continuous conductor temperature

VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)

BLOCKING: 150 \pm 3°C for 6 hours

DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts, 60 Hz (rms), 15 seconds (minimum), 30 seconds (maximum)

FLAMMABILITY: 30 seconds (maximum); 3 in. (maximum); no flaming of facial tissue

IMMERSION: Diameter increase 5% (maximum); no cracking, no dielectric breakdown

JACKET COLOR: White preferred

JACKET CONCENTRICITY: 70% (minimum)

JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Elongation, 200% (minimum)

Tensile Strength, 4000 psi (minimum)

JACKET FLAWS:

Spark Test, 1.5 kV, 60 Hz (rms), 100% test

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -55 \pm 5°C for 4 hours

SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)

CROSSLINKED VERIFICATION: 200 \pm 5°C for 6 hours

VOLTAGE WITHSTAND TEST: (After Immersion, Low

Temperature-Cold Bend, Crosslinked Verification)

1000 volts, 60 Hz (rms), 1 minute

PART NUMBER:

The "*" in the part numbers above shall be replaced by color code designators in accordance with MIL-STD-681 with a dash separating the component wire color from the jacket color.

Example: AWG 20, white component wire; white jacket
44AM-1811-20-9-9



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.