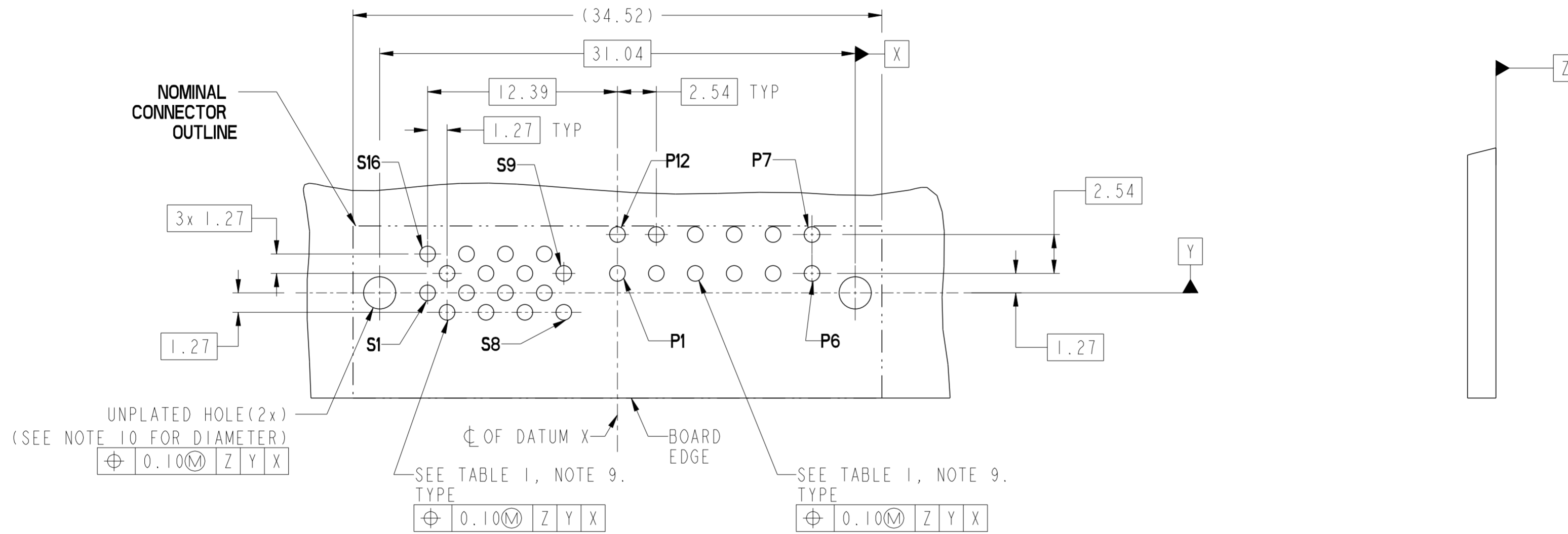


SECTION A-A
SCALE 4:1

SECTION B-B
SCALE 4:1

spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2014/02/24	projection	MM	size	A2	scale	4:1		
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20							product family	cat. no.
surface	linear ISO 1302	angular	0°	±2°	0.X	±0.5	0.XX	±0.25	0.XXX	±0.10	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



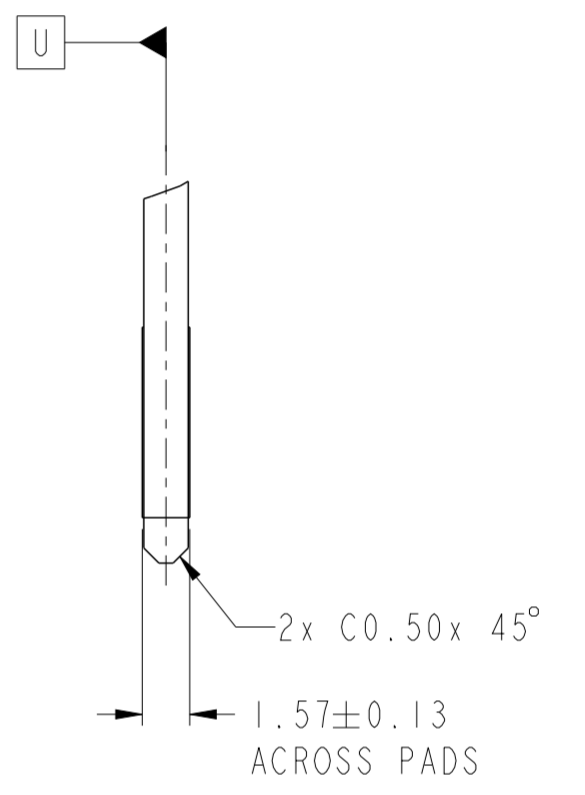
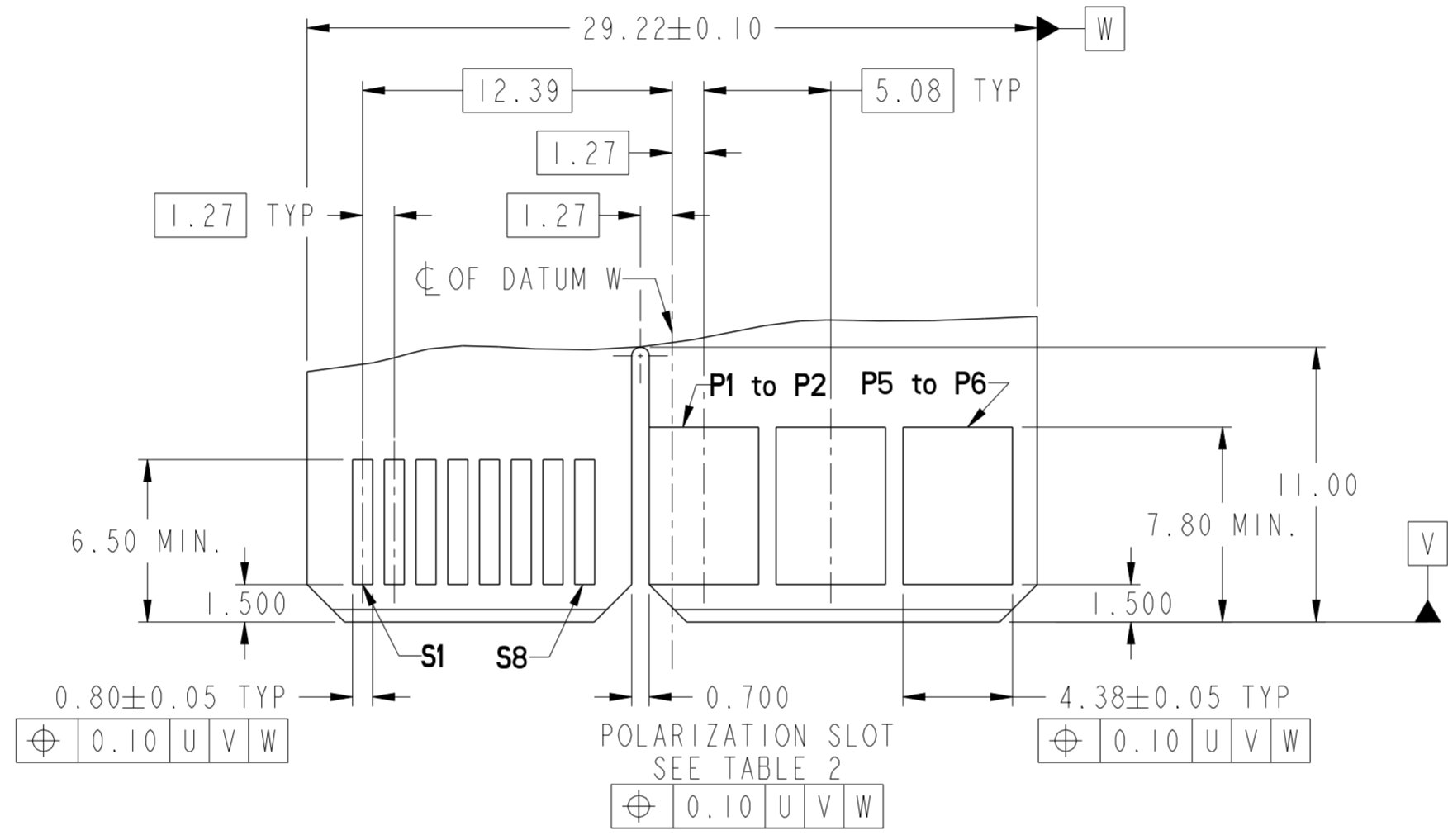
RECOMMENDED PCB LAYOUT

spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2014/02/24	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20							
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/05/24							
surface	linear	0.X	±0.5	Amphenol FCI		product family	R/A RECT 16S+12P	cat. no.	10129174	rev	B
	angular	0°	±2°	HIGH POWER CARD EDGE				Product - Customer Drw	sheet 2 of 4		

PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: May 24, 2016



RECOMMENDED MATING BOARD FOOT PRINT

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2014/02/24	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level	Released		
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2016/05/24	product family		cat. no.	R/A RECT 16S+12P HIGH POWER CARD EDGE		
	linear	0.X	±0.5		divg no	10129174			rev	B
		0.XX	±0.25		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4			
	angular	0°	±2°							

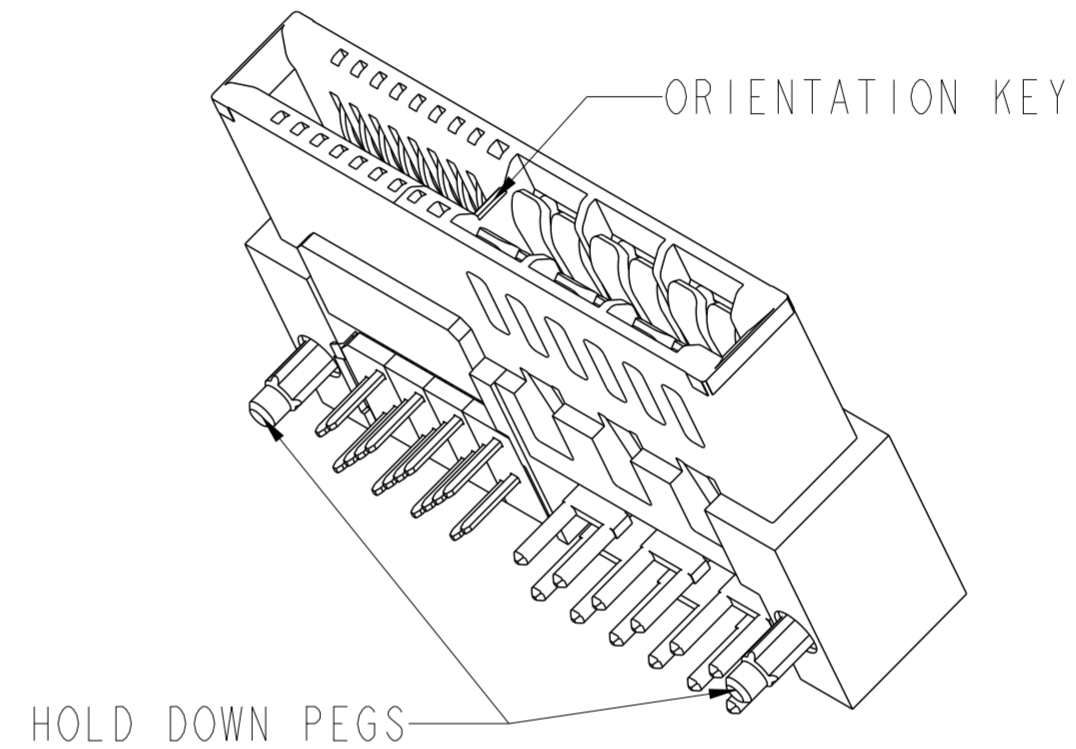
PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: May 24, 2016

HPCE PART NUMBER (TABLE 2)

PART NUMBER	TAIL TYPE	HOLD-DOWN OPTION	ORIENTATION KEY	DIM "T" TAIL LENGTH
10129174-001LF	SOLDER TAIL	YES	YES	2.60±0.25
10129174-002LF			NO	
10129174-003LF		NO	YES	
10129174-004LF			NO	



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.

5. PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION: GS-24-007.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.

7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.

9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS

11. A SYMBOL $\triangle B$ WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2014/02/24	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level	Released		
surface	linear	0.X	±0.5		product family		cat. no.	R/A RECT 16S+12P	rev	B
		0.XX	±0.25		HIGH POWER CARD EDGE		dwg no	10129174		
	angular	0°	±2°		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.