

1

2

3

4

A

B

C

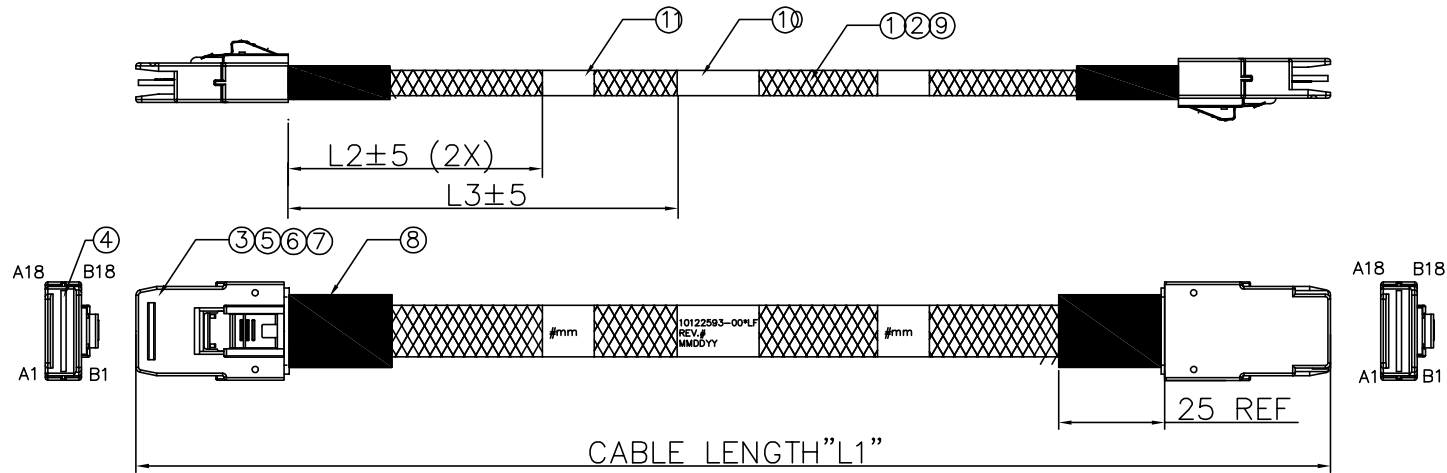
D

A

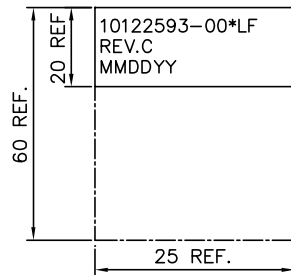
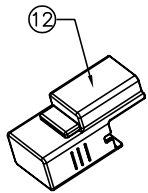
B

C

D



CABLE LABEL



12	DUST-PROOF FOR SFF-8087, HDPE	2
11	LENGTH LABEL, L40*W10MM	2
10	ID LABEL, L60*W25MM	1
9	BRAID SLEEVE, 8MM, NYLON, BLACK	A/R
8	AC TAPE	A/R
7	LATCH FOR SFF-8087, SUS 301	2
6	RIVETS FOR SFF-8087, S304, $\phi 1.2 \times 6.8$ MM, KNURL	4
5	PLASTIC SHELL FOR SFF-8087, 180°, PBT, BLACK	2
4	PCB FOR SFF-8087, FR-4, 4LAYER, AU30U"	2
3	INNER MOLD FOR SFF-8087, PE, BLACK	2
2	FLAT CABLE 30/28AWG, GRAY, 4P	A/R
1	SAS CABLE, 30AWG, DERAN FOIL COLOR SILVER	A/R
S/N	DESCRIPTION	QTY.

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			tolerance std	material	-	dr	Leo	2016-04-19	projection		size	A3	scale	1:1
linear	X.	$\pm 0.5$	ISO 406	mat code	-	eng	Ya	2017-03-27		mm	A3	1:1	ecn no	
	0.X	$\pm 0.3$		ISO 1101	heat treat	-	chr						rel level	
	0.XX	$\pm 0.10$	surface	plating/finish	-	appr		product family						
	0.XXX	$\pm 0.005$		spec ref	-	Amphenol FCI		title		INTERNAL MINISAS		dwg no	10122593	rev
	0.XXXX	$\pm 0.0013$		model name	10138101_10119217	www.fci.com		CABLE ASSEMBLY- 6 Gb/s		cat. no.				
angular	0°	$\pm 2^\circ$	ISO 1302	model revision	1									

1

2

3

4

WIRE CONNECTION TABLE

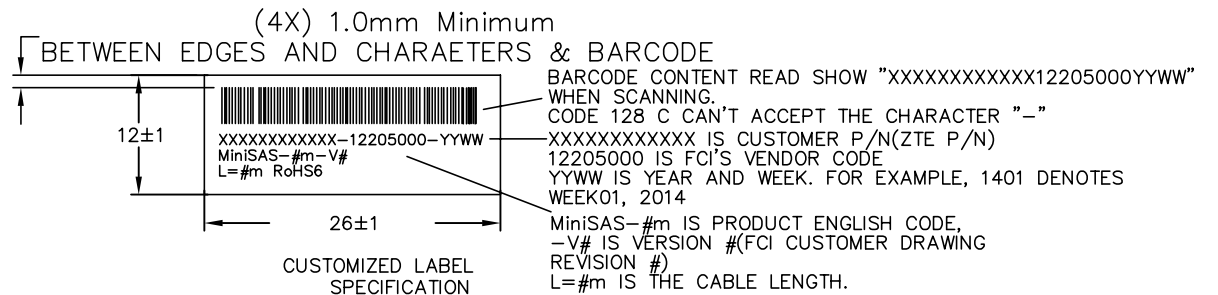
P1		P2	
GND	B18	A18	GND
TX3-	B17	A17	RX3-
TX3+	B16	A16	RX3+
GND	B15	A15	GND
TX2-	B14	A14	RX2-
TX2+	B13	A13	RX2+
GND	B12	A12	GND
SB4	B11	A11	SB4
SB3	B10	A10	SB3
SB2	B9	A9	SB2
SB1	B8	A8	SB1
GND	B7	A7	GND
TX1-	B6	A6	RX1-
TX1+	B5	A5	RX1+
GND	B4	A4	GND
TX0-	B3	A3	RX0-
TX0+	B2	A2	RX0+
GND	B1	A1	GND
GND	A18	B18	GND
RX3-	A17	B17	TX3-
RX3+	A16	B16	TX3+
GND	A15	B15	GND
RX2-	A14	B14	TX2-
RX2+	A13	B13	TX2+
GND	A12	B12	GND
SB4	A11	B11	SB4
SB3	A10	B10	SB3
SB2	A9	B9	SB2
SB1	A8	B8	SB1
GND	A7	B7	GND
RX1-	A6	B6	TX1-
RX1+	A5	B5	TX1+
GND	A4	B4	GND
RX0-	A3	B3	TX0-
RX0+	A2	B2	TX0+
GND	A1	B1	GND

ITEM	FCI P/N	L1 (mm)	Tol.(mm)	AWG	L2(mm)	L3(mm)
1	10122593-001LF	280	±10	30	35	cable center
2	10122593-002LF	960	±15	30	200	250
3	10122593-003LF	1020	±15	30	200	250
4	10122593-004LF	400	±10	30	75	cable center

NOTES:

- MATERIAL:  
HOUSING: PBT.BLACK.  
PADDLE CARD: FR4.  
CABLE: CONDUCTOR: TIN PLATED COPPER.  
INSULATION: HDPE.
- 100% OPEN, SHORT TEST.
- CONDUCTOR RESISTANCE: 3.0 ohm MAX.
- INSULATION RESISTANCE: 10M ohm/300V DC/10ms Min.
- ALL APPLICABLE MATERIALS MUST BE IN COMPLIANCE WITH RoHS.
- THE CABLE SHALL BE TESTED PER SAS 2.1 SPECIFICATIONS.

PE BAG LABEL SPEC:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			tolerance std	material	-	dr	Leo	2016-04-19	projection		size	A3	scale	1:1		
linear	X.	± 0.5	ISO 406	mat code	-	eng	Ya	2017-03-27		mm	ecn no	rel level	In Work	Amphenol FCI		
	0.X	± 0.3		surface	heattreat	-	chr								www.fci.com	INTERNAL MINISAS
	0.XX	± 0.10	plating/finish		-	appr		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 2					
	0.XXX	± 0.005	spec ref		-											
	0.XXXX	± 0.0013	model name	10138101_10119217												
angular	0°	±2°	ISO 1302	model revision	1											

1

2

3

4



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.