

SPECIFICATION SHEET

55A2131

8 NOVEMBER 1988

CABLE, ELECTRIC, RADIATION-CROSSLINKED, EXTRUDED, MODIFIED, FLUOROPOLYMER-INSULATED,  
THREE CONDUCTOR, FLAT BRAID SHIELDED, JACKETED, LIGHTWEIGHT

REVISION A

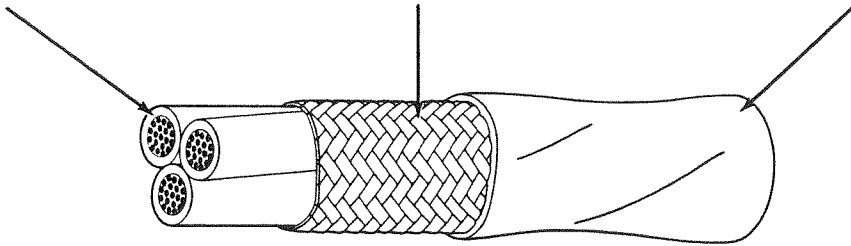
150°C

The complete requirements for procuring the cable described herein shall consist of this document and the issue in effect of Raychem Specification 55A.

COMPONENT WIRES - 55A0111

SHIELD - TIN-COATED COPPER

JACKET - RADIATION-CROSSLINKED,  
MODIFIED ETFE



PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD STRAND THICKNESS ( $\pm .0004$ inch)	JACKET THICKNESS (in.)		OUTSIDE DIAMETER (in.)		MAXIMUM WEIGHT (lbs/1000 ft.)
			MINIMUM	NOMINAL	NOMINAL	MAXIMUM	
			55A2131-30-*	30	.0015	.006	
55A2131-28-*	28	.0015	.006	.008	.080	.086	5.9
55A2131-26-*	26	.0015	.006	.008	.091	.097	7.8
55A2131-24-*	24	.0015	.006	.008	.102	.109	10.1
55A2131-22-*	22	.0015	.006	.008	.115	.122	13.4
55A2131-20-*	20	.0015	.006	.008	.132	.139	19.0
55A2131-18-*	18	.0015	.006	.008	.153	.160	26.1
55A2131-16-*	16	.0015	.006	.008	.170	.178	32.4

(A)  
(A)

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C

Maximum continuous conductor temperature

VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)

ACCELERATED AGING: 300  $\pm$  3°C for 7 hours

BLOCKING: 200  $\pm$  3°C for 6 hours

DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts, 60 Hz

FLAMMABILITY:

Procedure 1, 3 seconds (maximum); 3 in. (maximum);  
no flaming of facial tissue

JACKET COLOR: White preferred

JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Elongation, 50% (minimum)

Tensile Strength, 5000 lbf/in<sup>2</sup> (minimum)

JACKET FLAWS:

Spark Test, 1000 volts, 60 Hz (rms), 100% test

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

LIFE CYCLE: 200  $\pm$  3°C for 168 hours

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65  $\pm$  2°C for 4 hours

SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)

THERMAL SHOCK: 300  $\pm$  3°C for 6 hours

VOLTAGE WITHSTAND TEST: (After Accelerated Aging,

Immersion, Life Cycle, Low Temperature-Cold Bend

and Thermal Shock) 1000 volts, 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER:

The "\*" in the part numbers above shall be replaced by color code designators in accordance with MIL-STD-681 with a slash separating component wire colors and a dash separating the component wire colors from the jacket color.

Example:

AWG 20, white, black and red component wires,  
white jacket: 55A2131-20-9/0/2-9.

NOTE: Nominal values are for information only.

Nominal values are not requirements.

**Raychem**

Raychem Corporation  
300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025  
415) 381 3333 TWX 910 373 1205

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN.  
REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.