



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE

TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann.
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854 80 40

TITRE
FICHE DROITE A souder sur
SEMI-RIGIDE .116 / .118

.118 TITLE
.116 SEMI RIGID CABLE
STRAIGHT PLUG

R 127 055 001

Série SMA 2.9

NORMALISATION

IEC :
CECC :

SPECIFICATIONS

MIL :

CABLES

semi rigide .116 / .118

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0-46GHz : Freq. range
R.O.S. : 1,05 + 0,005 p (GHz) : V.S.W.R.
Tension tenue : 750 V. eff. : Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique : -65 + 165°C : Climatic range
Tenue :
cont. cent. :
☐ Axiale avant
☒ Axiale 2 sens
☐ Rotation
☐ Immobil. totale
In. cont. motion

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse : Au
Revêtement corps : Passive
Revêt. cont. cent. : Au

Masse plating : GOLD
Body plating : PASSIVATED
Inner contact : GOLD

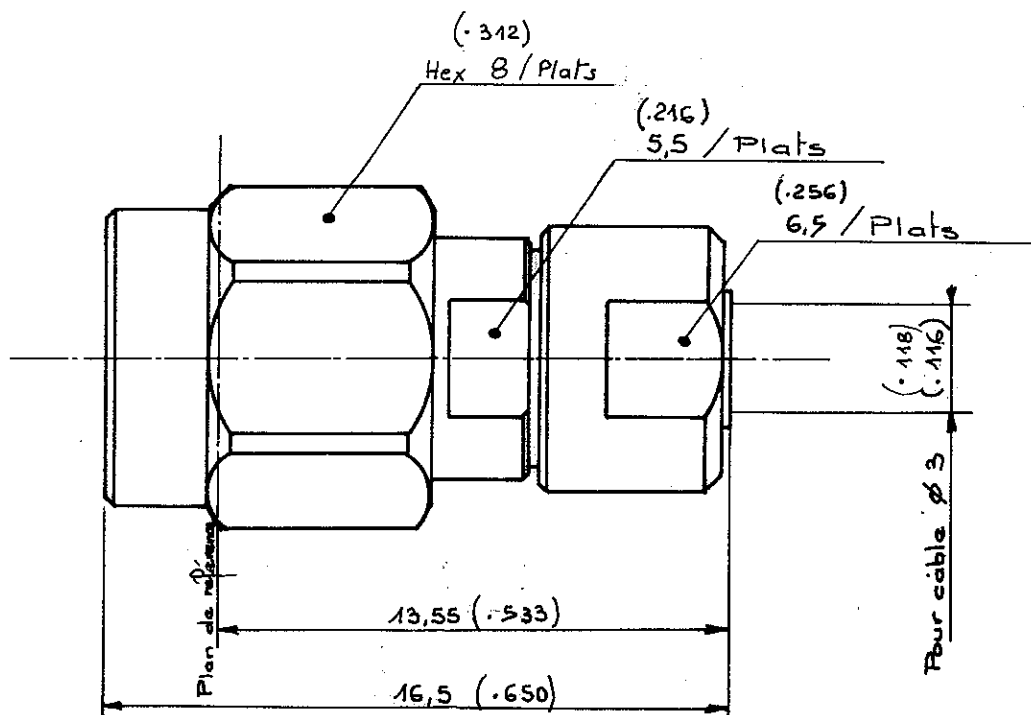
CONSTRUCTION

Partie métallique : Acier INOX
Partie métal. élast. : Cuivre au beryllium

metallic parts : Stainless steel
metallic resilient parts : Beryllium copper

Isolant : Kapton
Joint : Silicone

Insulator : Kapton
Gasket : Silicon Rubber



Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE

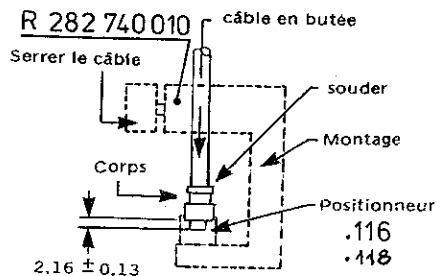
	Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS	
NOM	VIGNARD			VIGNARD	
DATE	15/12/96			20-10-94	
VISA					

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



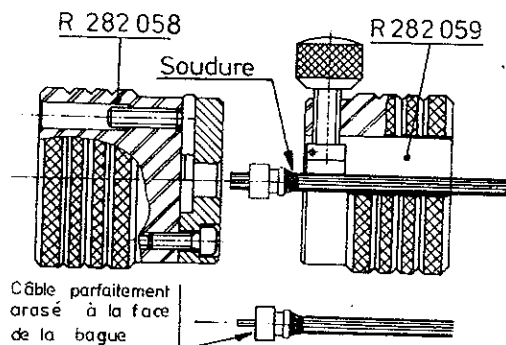
PRINCIPE DE MONTAGE SUR CABLES SEMI-RIGIDE .116 / .118 DES
FICHES SMA 2,9.

SOUDEURE DE LA BAGUE



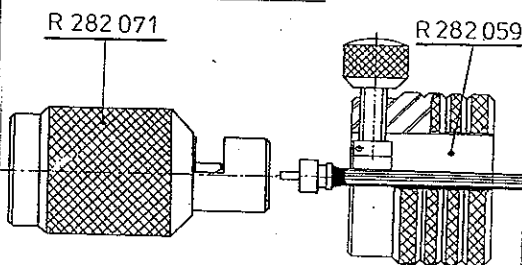
- Couper le câble à la longueur souhaitée et ébavurer.
- Glisser le bouchon arrière sur le câble avant toutes opérations.
- Mettre le câble dans le montage. R 282 740 010
- Placer le corps et le positionneur .116/.118 sur le corps et serrer le câble.
- Mettre un anneau de soudure.
- Souder le corps sur le câble semi-rigide.

DENUDAGE DU CABLE S.R



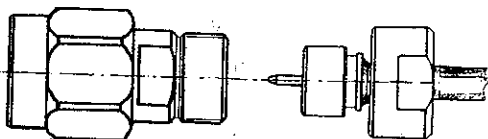
- Immobiliser le câble semi-rigide avec l'outil de serrage R 282 059. Attention ne pas serrer sur la soudure.
- Présenter la bague soudée + outil de blocage en face de l'outil de coupe R 282 058.
- Pousser et tourner les deux éléments l'un par rapport à l'autre jusqu'à ce que le couple de rotation devienne pratiquement nul.
- Tirer sans tourner.
- Vérifier que le câble soit bien arasé au niveau de la face de la bague.

APPOINTAGE DU CABLE



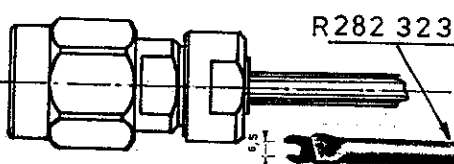
- Présenter la bague soudée + outil de blocage en face de l'outil d'appointage. R 282 071.
- Tourner et pousser jusqu'en butée.
- Vérifier l'appointage du câble.

MONTAGE SUR CONNECTEUR



- Montage de la bague soudée dans le corps du connecteur R127 055 001.

SERRAGE DE L'ECROU ARRIERE



- Serrage de l'écrou arrière au couple de 80 à 120 N cm à l'aide de la clé dynamométrique R 282 323. pour éviter la destruction du connecteur tout en garantissant une bonne tenue au chocs et vibrations.

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné			Vérifié				MODIFICATIONS			
	NOM	VIGNARD.				VIGNARD					
	DATE	3/07/87				20-10-94					
	VISA	<i>[Signature]</i>				<i>[Signature]</i>					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.