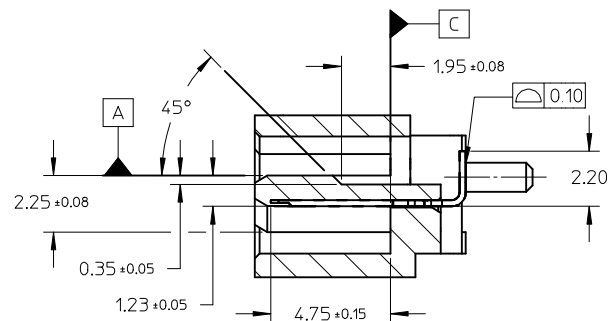
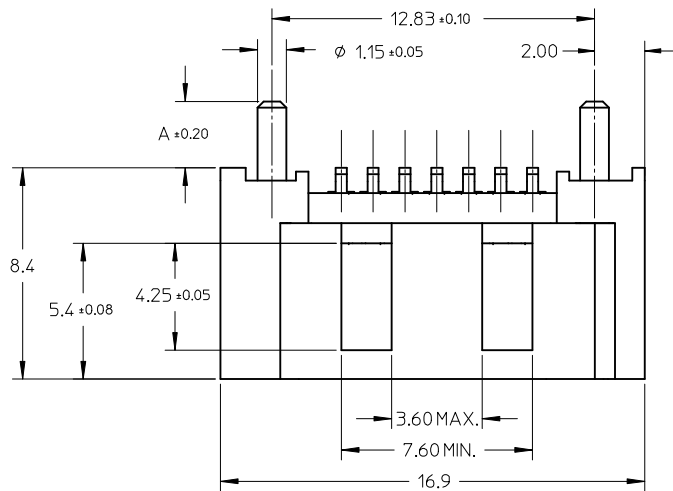
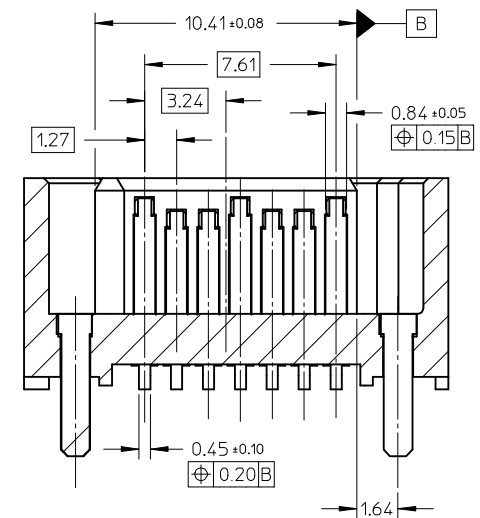
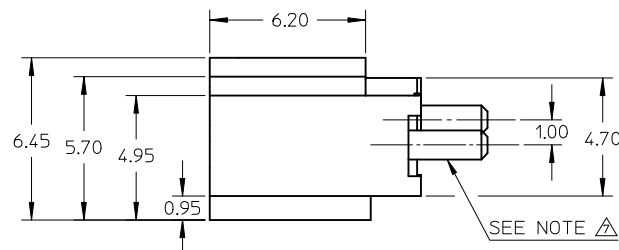
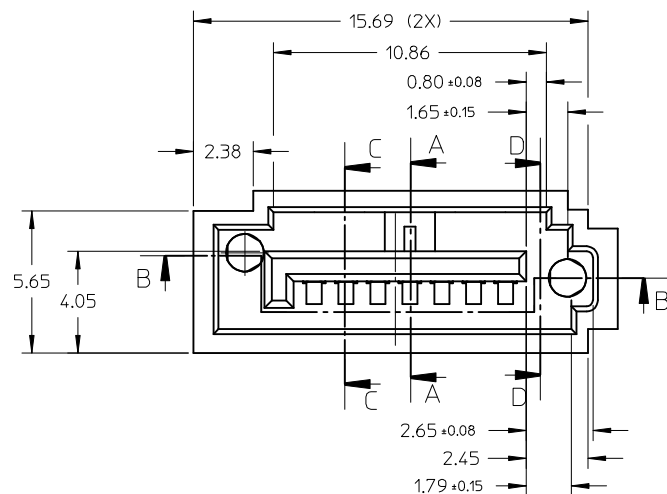
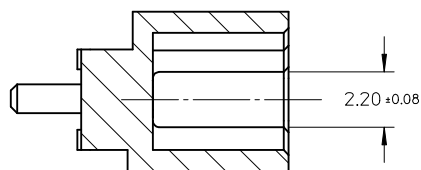


SECTION C-C



SECTION B-B



SECTION D-D

REVISED	EC NO: SH2010-0043	2009/08/07 DRAWN:GLLI 2009/08/10 CHK'D:XJONG 2009/09/13 APPR:RZHANG	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS ▽=0 C=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM ONLY		SCALE 5:1	DESIGN UNITS METRIC	THIRD ANGLE PROJECTION			
						mm	INCH	DRAWN BY DATE		TITLE HIGH SPEED CONNECTOR 1.27MM PITCH VERTICAL SMT SOLDER TAIL				
					4 PLACES	± ---	± ---	GRATE MA 2004/02/02						
					3 PLACES	± ---	± ---	CHECKED BY DATE						
					2 PLACES	± 0.15	± ---	YAJUN 2004/02/02						
	1 PLACE	± 0.25	± ---	APPROVED BY DATE		MOLEX MOLEX INCORPORATED								
	ANGULAR ± 1 °		SAM 2004/02/02											
					MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.		SHEET NO.					
					DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE SHEET 2		SD-67800-005		1 OF 2			
			REV			SIZE A3		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION						

NOTES:

1. MATERIAL:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, GLASS FILLED,
UL94V-0, COLOR: REFER TO CHART.

TERMINAL: BRASS

POST: BRASS

2. TERMINAL PLATING:

CONTACT AREA: (a) GOLD FLASH

(b) GOLD, THICKNESS=0.76 MICRON MINIMUM

(C) GOLD, THICKNESS=0.38 MICRON MINIMUM

SOLDER TAIL: TIN, THICKNESS=1.27 MICRON MINIMUM

UNDER PLATE: NICKEL PLATED, THICKNESS=1.27 MICRON MINIMUM

3. POST PLATING: UNDER PLATE: NICKEL, THICKNESS=1.25 MICRON MINIMUM

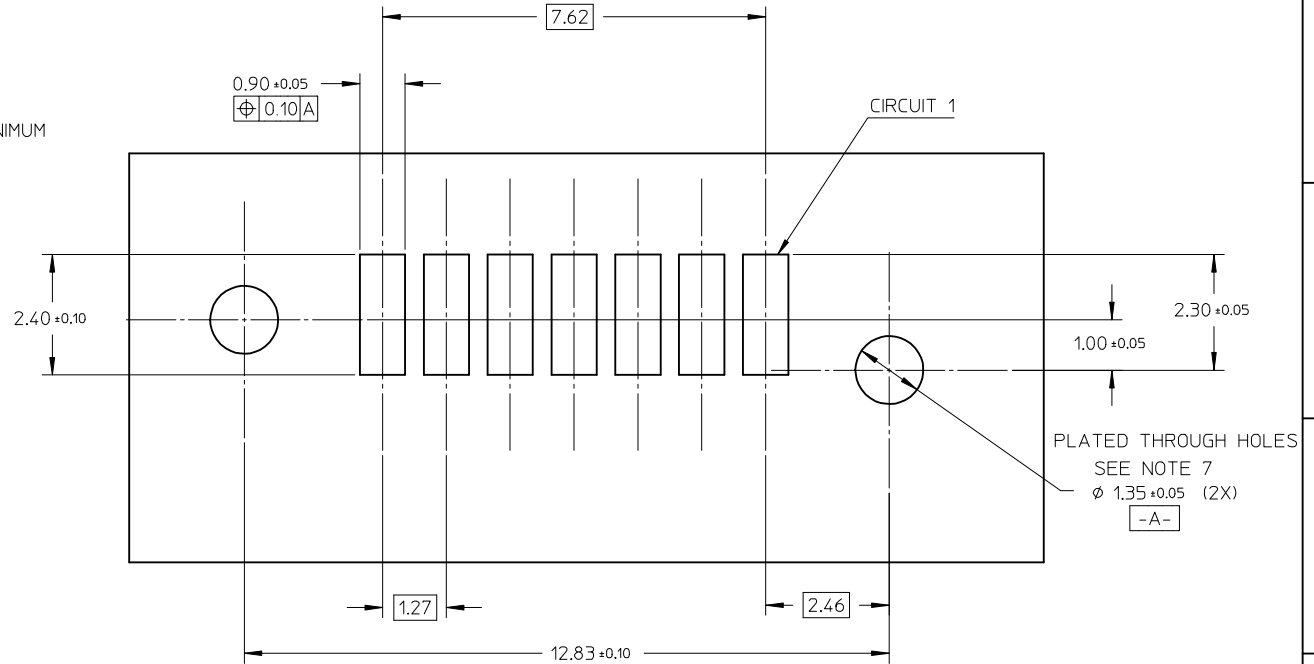
TIN, THICKNESS=1.9 MICRON MINIMUM OVER ALL

4. PACKAGING: PK-67800-001

5. PRODUCT SPECIFICATION REFER TO PS-67491-001

6. RECOMMENDED SOLDERING PROCESS: IR PROCESS

△ METAL POSTS TO BE SOLDERED TO PCB



RECOMMENDED P.C.B LAYOUT
CONNECTOR SIDE

678005025	SEE NOTE2(c)	BLACK	3.45	PURE TIN
678005022	SEE NOTE2(b)			
678005021	SEE NOTE2(a)			
678005015	SEE NOTE2(c)	BLACK	3.05	
678005012	SEE NOTE2(b)			
678005011	SEE NOTE2(a)			
678005005	SEE NOTE2(c)	BLACK	2.65	
678005004	SEE NOTE2(c)	YELLOW		
678005003	SEE NOTE2(c)	BLUE		
678005002	SEE NOTE2(b)	BLACK		
678005001	SEE NOTE2(a)			
MATERIAL NO	PLATING TYPE	HOUSING COLOR	DIM A	REMARK

REVISED EC NO: SH2010-0043 2009/08/07 TDRWN:ELLI 2009/08/10 CHKD:XJSONG 2009/09/13 APPR:RZHANG	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS ▽=0 C=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM ONLY		SCALE 5:1	DESIGN UNITS METRIC	THIRD ANGLE PROJECTION 		
				mm	INCH	DRAWN BY GRATE MA	DATE 2004/02/02	TITLE HIGH SPEED CONNECTOR 1.27MM PITCH VERTICAL SMT SOLDER TAIL	 MOLEX INCORPORATED	DOCUMENT NO. SD-67800-005	SHEET NO. 2 OF 2
			4 PLACES	± ---	± ---	CHECKED BY YAJUN	DATE 2004/02/02				
			3 PLACES	± ---	± ---						
			2 PLACES	± 0.15	± ---						
			1 PLACE	± 0.25	± ---	APPROVED BY SAM	DATE 2004/02/02				
			ANGULAR ± 1 °			MATERIAL NO.		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS			
						SEE CHART		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.