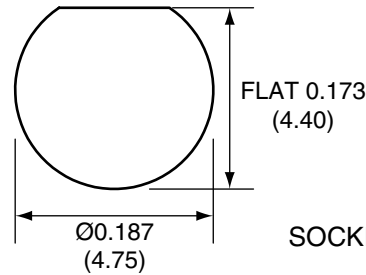


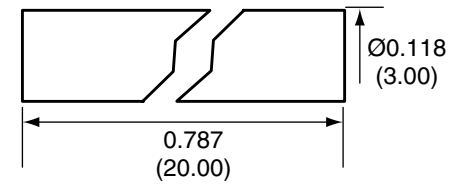
Description	Material	Finish
Body	Brass	Gold
Socket	BE CU	Gold
Insulation	PTFE	N/A
Nut	Brass	Gold
Washer	Brass	Gold
Heat Shrink	Polyolefin	Black
Support	Brass	Gold
Spacer	PTFE	N/A

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPV
B	Added new title block and heat shrink; Updated instructions	11-JUL-12	SAH

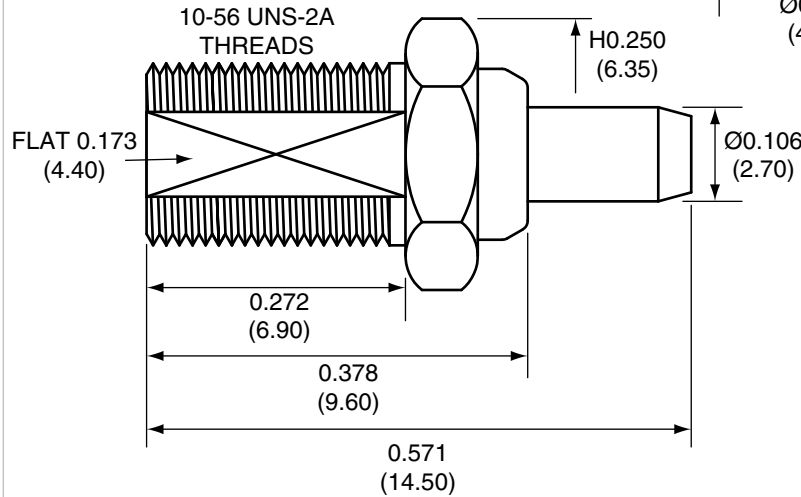
### RECOMMENDED MOUNTING HOLE



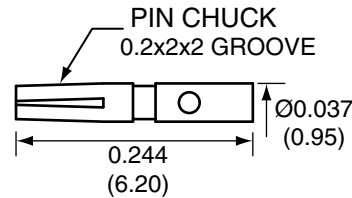
### HEAT SHRINK



### SIDE VIEW



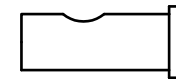
### SOCKET



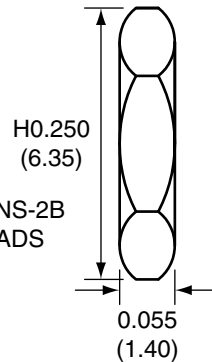
### SPACER



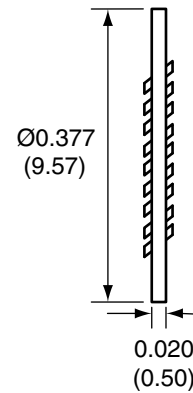
### SUPPORT



### NUT



### WASHER



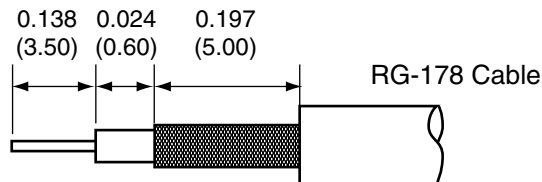
### CONREVMCX005-R178 ASSEMBLY INSTRUCTIONS

- Strip the cable to the recommended dimensions.
- Slip heat shrink onto the stripped cable.
- Solder the support onto the braid.
- Place the spacer onto the center conductor.
- Solder or crimp the socket onto the center conductor.
- Insert the socket, center conductor, spacer, and support into the body until the socket snaps in.
- Crimp the tail of the body onto the support with a 0.093" hex crimp tool (or one labeled for use with RG-178 cable).
- Use heat shrink to cover crimp.
- Use the nut and washer to secure the connector to a case.

#### NOTES: (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)

- ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES [mm].
- DIMENSIONS APPLY AFTER FINISHING.
- MANUFACTURE TO BE COMPLIANT WITH EU RoHS DIRECTIVE.
- SAFETY BREAK ALL SHARP CORNERS AND EDGES .02 MAXIMUM.

### RECOMMENDED CABLE STRIPPING DIMENSIONS



**WARNING:** THIS DRAWING CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION THAT IS THE SOLE PROPERTY OF LINX TECHNOLOGIES, AND SHALL BE TREATED AS SUCH. NO DISCLOSURE OR REPRODUCTION OF THIS DOCUMENT IS PERMITTED, IN WHOLE OR IN PART, WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF LINX TECHNOLOGIES OR ITS DESIGNATED AGENTS.

MATERIAL:	TOLERANCES: .020 [0.50]-.200 [5.00]= ±.008 [0.20] .200 [5.00]-1.200 [30.00]= ±.016 [0.40] 1.20 [30.0]-4.75 [120.0]= ±.024 [0.60] 4.75 [120.0]-12.40 [315.0]= ±.040 [1.0]	PROJECTION: 
FINISH:	DRAWN: B.MURPHY ENGR: S.HOGAN	DT: 11-JUL-12 DT: 11-JUL-12

<b>Linx</b>		159 ORT LANE MERLIN, OR 97532	
TITLE: <b>MCX FEMALE BULKHEAD MOUNT CABLE END CRIMP FOR RG178 CABLE</b>			
SIZE <b>A</b>	DWG. NO. <b>CONMCX005-R178</b>	REV <b>B</b>	
SCALE: 2:1	DO NOT SCALE DRAWING	SHEET 1 OF 1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.