RADIALL®
COAXIAL CONNECTORS

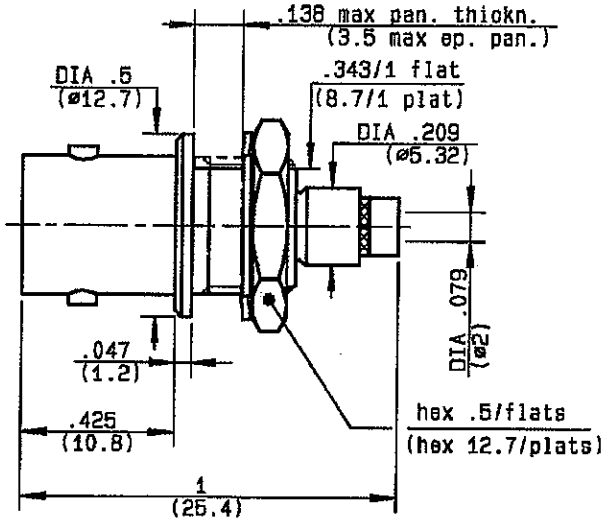
- TECHNICAL DATA

R141.303.503

Issue : 0629 C | Page 1 / 2

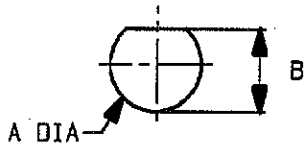
95-0104-907

STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP TYPE
CABLE 2/50 PACKAGING PER 100



ORIGINAL

PERCAGE PANNEAU
MOUNTING HOLE



	MM		INCH	
	maxi	mini	maxi	mini
A	9.6	9.5	0.378	0.37
B	8.85	8.75	0.348	0.344

CABLES : RG 178

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-1	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	°C
VSWR	1.35 + - x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	TBD	$\sqrt{F}$(GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	250	Vrms Max
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750	Vrms min
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩ min
HERMETIC SEAL	-	cc/s
	NA	Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	-	psi
	NA	MPa
WEIGTH	0	Oz
	-	g
-		

STANDARDISATION

-

-

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

CABLE RETENTION	8.98 / 40	lb min / N
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	2.25 / 10	lb min / N
Axial force - opposite end	2.25 / 10	lb min / N
Torque (Min)	0 / NA	Inch.oz / cm.N
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	0 / NA	inch.lb / cm.N
Panel nut	22.12 / 250	inch.lb / cm.N
Clamp nut	C / NA	inch.lb / cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	BRASS	NICKEL
OUTER CONTACT	-	-
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD OVER NICKEL
INSULATOR	PTFE	-
NUT	BRASS	NICKEL
WASHER	BRONZE	NICKEL
FERRULE	BRASS	NICKEL
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
9616	-	frequency range:0-4 -> 0-1GHz	LELEU	20-04-95

Initiated on 20/04/95

Approval by GUERIN

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.
-
-

RADIALL®

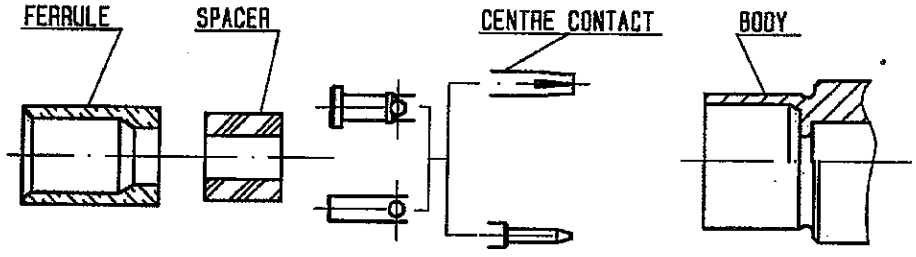
LELEU

ORIGINAL

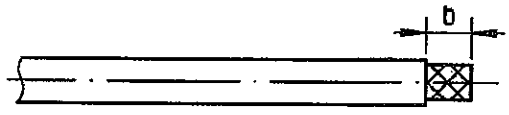
RADIALL

R141.303.503

Issue : 0629 B

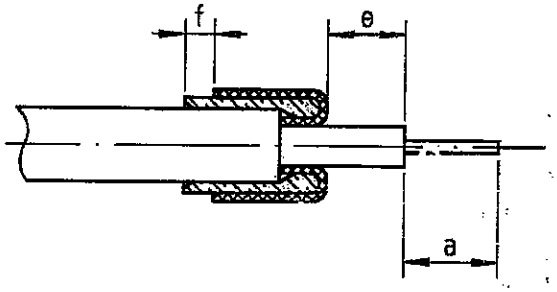


① Strip the cable .

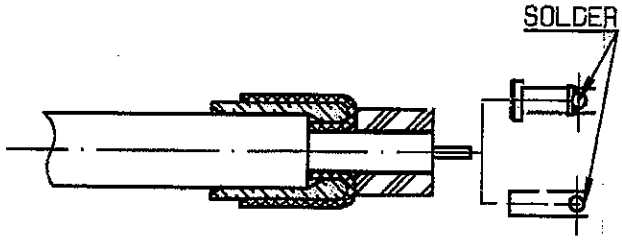


Stripping	a	b	c	d	e	f
inch	0.157	0.433	0	0	0.197	0.059
mm	4	11	-	-	5	1.5

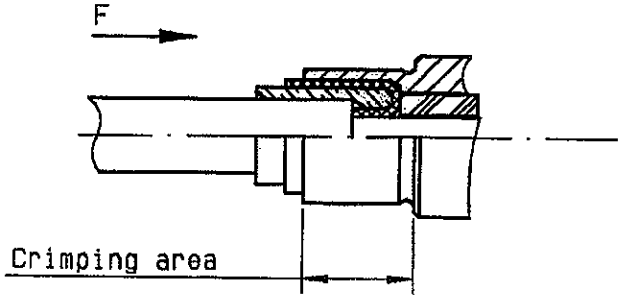
② Slide on the ferrule until it bottoms against the jacket .
Fan the braid.
Fold back braid and trim off surplus braid.
Trim the inner conductor as shown.



③ Slide the spacer .
Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .
Solder centre contact



④ Slide sub-assembly into the connector body with the ferrule.
Crimp the body , crimping tool R 282 211 000 (Hex. : 0.178) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01) + dies R 282 235 009 (M22520/5-09)



This information is given as an indication . In the continual goal to improve our products , we reserve the right to make any modifications judged necessary .

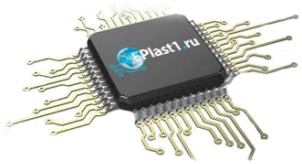
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.